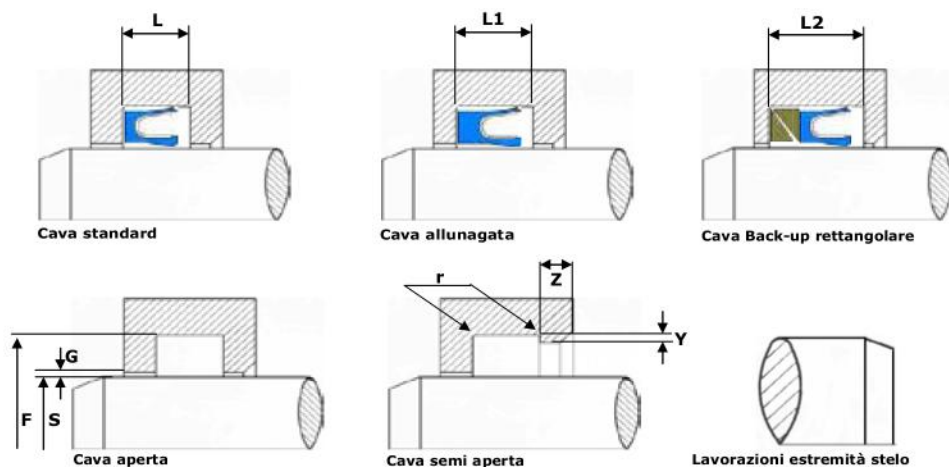




GUARNIZIONI ENERGIZZATE PTFE

061 GUARNIZIONI SPRINGCLIP PER STELO SERIE 061

ALLOGGIAMENTI

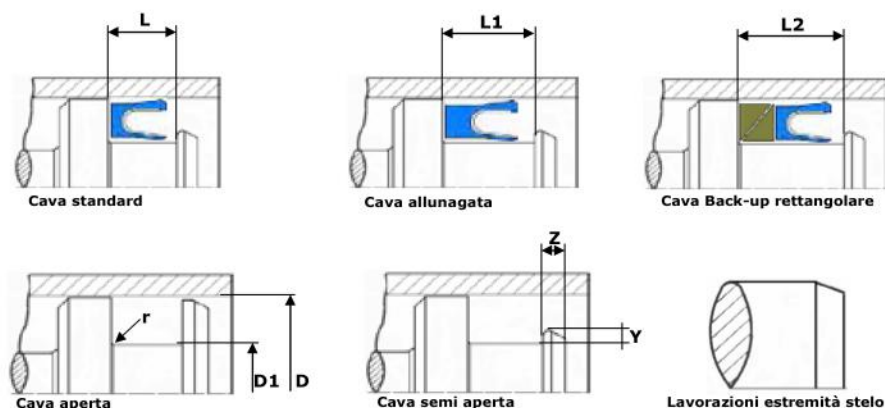


SCHEMA PER DIMENSIONARE LA SEDE

Serie	Diametro stelo S H9		F	L	L1	L2	r	Z	Y	Gioco radiale G			
	normale	esteso	H9	+0,20	+0,20	+0,20	max	min		≤ 20bar	≤100bar	≤200bar	≤400bar
145 1/16	3 - 9,9	3 - 40,0	S+ 2,9	2,4	3,8	5,3	0,4	2,5	0,4	0,20	0,10	0,08	0,05
225 3/32	10 - 19,9	6 - 200,0	S+ 4,5	3,6	4,7	6,2	0,4	3,5	0,6	0,25	0,15	0,10	0,07
310 1/8	20 - 39,9	10 - 400,0	S+ 6,2	4,8	5,7	7,7	0,6	3,5	0,7	0,35	0,20	0,15	0,08
470 3/16	40 - 119,9	20 - 700,0	S+ 9,4	7,1	8,5	10,8	0,8	4,5	0,8	0,50	0,25	0,20	0,10
610 1/4	120 - 630,0	35 - 1600,0	S+ 12,2	9,5	11,2	14,7	0,8	7,5	0,9	0,60	0,30	0,25	0,12
950 3/8	1000 - 2500,0	80 - 2500,0	S+ 19,0	15,0	20,0	24,8	0,8	7,5	1,5	0,90	0,50	0,40	0,20

062 GUARNIZIONI SPRINGCLIP PER PISTONE SERIE 062

ALLOGGIAMENTI

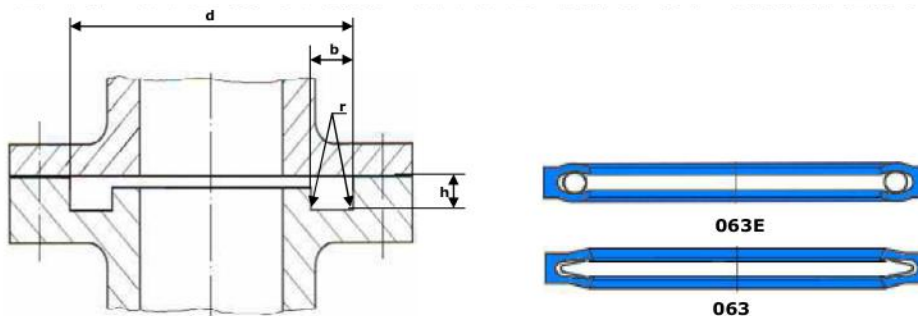


SCHEMA PER DIMENSIONARE LA SEDE

Serie	Diametro pistone D h9		D1	L	L1	L2	r	Z	Y	Gioco radiale G					
	normale	esteso	H9	+0,20	+0,20	+0,20	max	min		≤ 20bar	≤100bar	≤200bar	≤400bar		
145	1/16	6 - 9,9	6 - 40,0	D-	2,9	2,4	3,8	5,3	0,4	2,5	0,4	0,20	0,10	0,08	0,05
225	3/32	14 - 19,9	10 - 200,0	D-	4,5	3,6	4,7	6,2	0,4	3,5	0,6	0,25	0,15	0,10	0,07
310	1/8	25 - 39,9	16 - 400,0	D-	6,2	4,8	5,7	7,7	0,6	3,5	0,7	0,35	0,20	0,15	0,08
470	3/16	46 - 119,9	28 - 700,0	D-	9,4	7,1	8,5	10,8	0,8	4,5	0,8	0,50	0,25	0,20	0,10
610	1/4	125 - 630,0	45 - 1600,0	D-	12,2	9,5	11,2	14,7	0,8	7,5	0,9	0,60	0,30	0,25	0,12
950	3/8	1000 - 2500,0	100 - 2500,0	D-	19,0	15,0	20,0	24,8	0,8	7,5	1,5	0,90	0,50	0,40	0,20



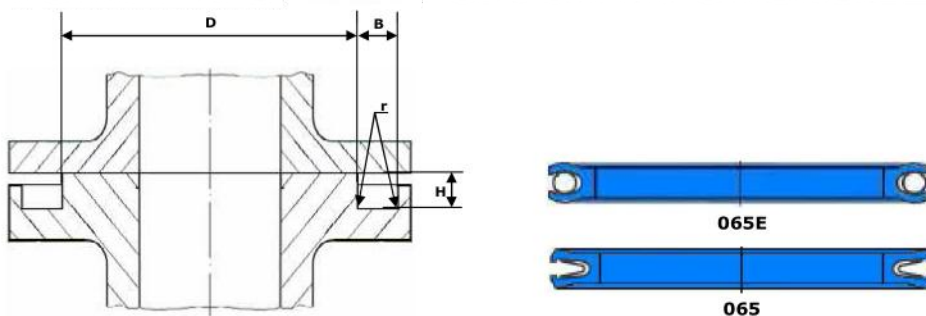
063E TENUTA FLANGIA INTERNA ENERGIZZATA



SCHEMA PER DIMENSIONARE LA SEDE

Serie	Ø. est. flangia d H11		b	h	r	
	normale	esteso				
145	10 - 13,9	10 - 40,0	2,40	1,45	+0,03	0,4
225	14 - 24,9	13 - 200,0	3,60	2,25	+0,05	0,4
310	25 - 45,9	18 - 400,0	4,80	3,10	+0,08	0,6
470	46 - 124,9	28 - 700,0	7,10	4,70	+0,10	0,8
610	125 - 999,9	45 - 1000,0	9,50	6,10	+0,15	0,8
950	1000- 2500	110 -2500	15,00	9,50	+0,20	0,8

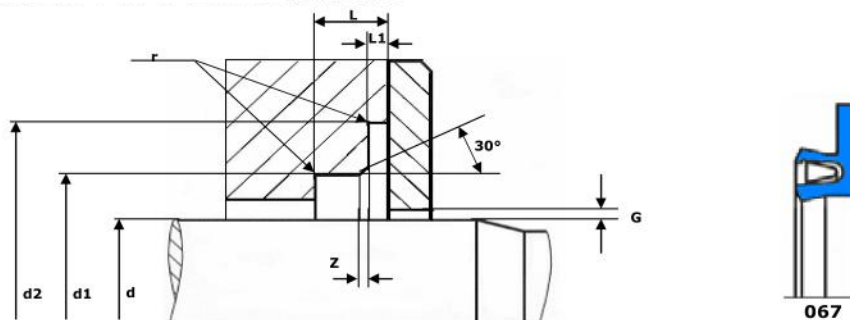
065E TENUTA FLANGIA ESTERNA ENERGIZZATA



SCHEMA PER DIMENSIONARE LA SEDE

Serie	Ø. int. flangia D h11		B	H	r	
	normale	esteso				
145	3 - 9,9	3 - 40,0	2,40	1,45	+0,03	0,4
225	10 - 19,9	8 - 200,0	3,60	2,25	+0,05	0,4
310	20 - 39,9	12 - 400,0	4,80	3,10	+0,08	0,6
470	40 - 119,9	20 - 700,0	7,10	4,70	+0,10	0,8
610	120 - 999,9	35 - 1000,0	9,50	6,10	+0,15	0,8
950	1000- 2500	80 -2500	15,00	9,50	+0,20	0,8

067 TENUTA STELO SEMPLICE ROTANTE



SCHEMA PER DIMENSIONARE LA SEDE

Serie	Diametro stelo d f8/h9		d1	d2	L	L1	Z	r	Gioco radiale G		
	normale	esteso	H9	H10	min				<20 bar	<100bar	<200bar
360	5 - 19,9	5 - 200,0	d+ 5,0	d+ 9,0	3,60	0,85 +0 -0,10	0,8	0,30	0,25	0,15	0,10
480	20 - 39,9	10 - 400,0	d+ 7,0	d+ 12,5	4,80	1,35 +0 -0,15	1,1	0,40	0,35	0,20	0,15
710	40 - 400,9	20 - 700,0	d+ 10,5	d+ 17,5	7,10	1,80 +0 -0,20	1,4	0,50	0,50	0,25	0,20
950	401- 999,9	35- 999,9	d+ 14,0	d+ 22,0	9,50	2,80 +0 -0,20	1,6	0,50	0,60	0,30	0,25

Lista dei materiali

Descrizione	Codice	Applicazioni	Campo termico (°C)
PTFE Vergine. A norma standard FDA. Ottima resistenza agli agenti chimici.	11	Alimenti/Prodotti Famaceutici/ Sottovuoto	-253 +260
PTFE riempito. Material leggero. Resiste all'usura meglio del numero 11. Adatto per applicazioni dinamiche lubrificate.	32	Aria/Gas/Acqua/Vapore/Oli idraulici/Composti chimici/ Prodotti petrolchimici	-200 +260
PTFE + Carbongrafite. Adatto per applicazioni dinamiche, specialmente con funzionamento a secco con aria o gas.	22	Aria/Gas	-200 +260
PTFE-Carbon-Graphite. Suitable for dynamic applications, specifically in dry conditions with air or gas.	25	Aria/Gas	-200 +260
PTFE+vetro+MoS2. Molto resistente all'usura. Ottimo in applicazioni a basso attrito. Adatto per applicazioni dinamiche con leggera lubrificazione o con funzionamento a secco con aria o gas.	66	Acqua/Vapore/Oli idraulici/ Composti chimici/ Prodotti petrolchimici	-200 +300
PTFE+Fibre carbonio. Molto resistente all'usura. Ottimo in applicazioni a basso attrito. Adatto per applicazioni dinamiche con leggera lubrificazione e superfici morbide.	28	Acqua/Vapore/Oli idraulici/ Composti chimici/ Prodotti petrolchimici	-200 +300
PTFE+Bronzo+MoS2. Adatto per applicazioni dinamiche. Resistente all'usura.	13	Aria/Gas/Oli idraulici	-200 +260
PTFE con aggiunta di polimeri aromatici. Adatto per applicazioni rotanti a bassa pressione, con superfici dure.	40	Aria/Gas/ Acqua/Vapore/ Oli idraulici/Composti chimici/ Prodotti petrolchimici	-200 +300
Polietilene con molecole pesanti. Adatto per applicazioni dinamiche. Molto resistente all'usura con funzionamento a secco. A norma standard FDA.	90	Aria/Gas/ Alimenti/ Prodotti Famaceutici/ Composti chimici	-200 + 80
Progettato specificamente. PTFE di seconda generazione con molecole pesanti. Molto resistente all'estrusione. Bassa permeabilità. Adatto per applicazioni in condizioni estreme di staticità o bassa dinamicità e/o temperature criogeniche.	1X	Aria/Gas/ Vapore/Alimenti/ Prodotti Famaceutici/Composti chimici/ Prodotti petrolchimici	-253 +260
PEEK polyeterechetone. Ottime proprietà meccaniche. Adatto per anelli anti-estrusione e anti-shunt.	PK	Aria/Gas/Oli idraulici/ Composti chimici/ Prodotti petrolchimici	-200 +260 (Picco massimo +280°)



**Le informazioni tecniche riportate non
possono costituire garanzia assoluta
a causa delle molteplici variabili che
influenzano le condizioni di impiego.**

PNEUMAC srl
Sede: Viale Italia, 254 - 31015 Conegliano (TV)
Tel. 0438/35005 r.a. fax 0438/410211
C.F. e PARTITA IVA 00578770265