

GUARNIZIONI SPECIALI TORNITE SU MISURA



PNEUMAC



GUARNIZIONI SPECIALI

RASCHIATORI

Gli anelli raschiatori, offrono varie tipologie di profili che impediscono la penetrazione di sporco, trucioli metallici e altro materiale, impedendo rigature all'interno degli steli e prolungando sensibilmente la durata di tenuta delle guarnizioni interne.



GUARNIZIONI PER STELO

Le guarnizioni per la tenuta dello stelo presentano profili differenti, rispondono alle varie esigenze applicative dei costruttori di apparecchiature idrauliche, pneumatiche e quelle destinate al settore alimentare e farmaceutico.



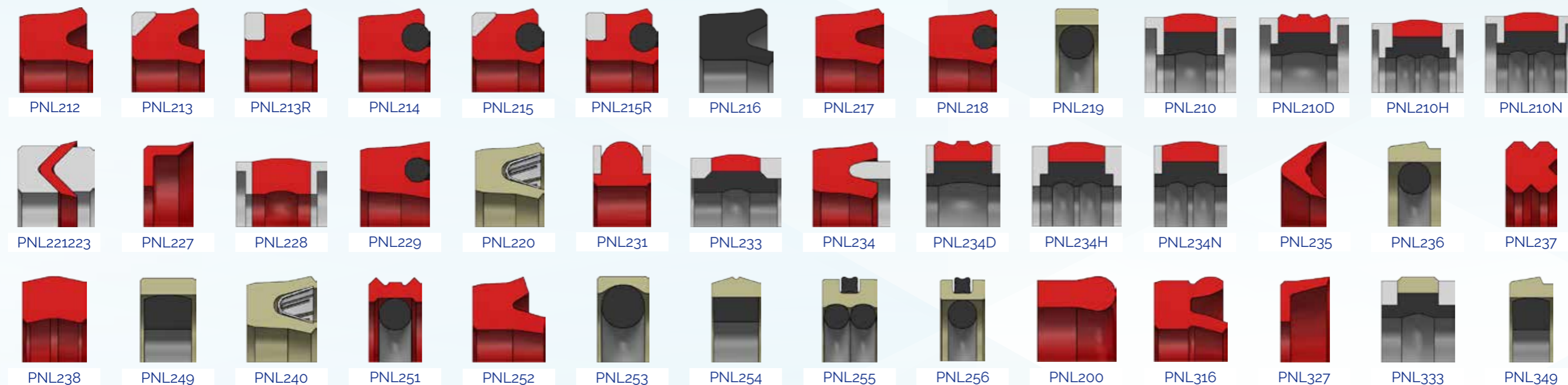
PNEUMAC



GUARNIZIONI SPECIALI

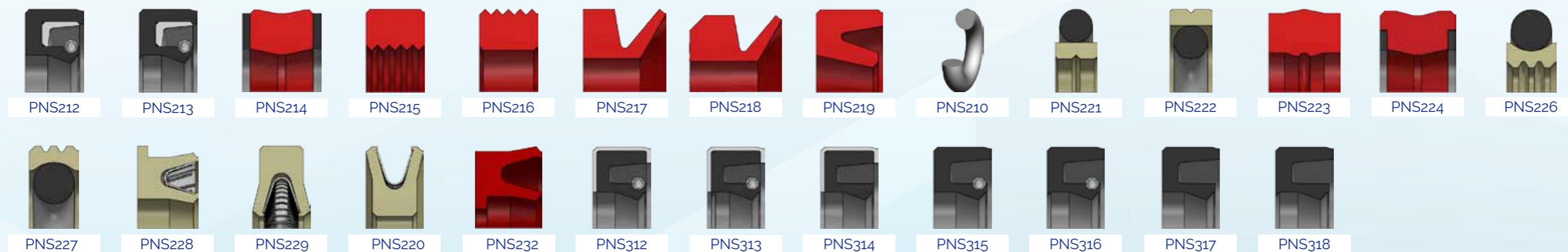
GUARNIZIONI PER PISTONE

I dati di pressione, temperatura e velocità di scorrimento sono fondamentali per la scelta del profilo e del materiale della guarnizione. I profili assicurano un carico radiale proporzionale alla pressione e agli altri parametri ottenendo condizioni di tenuta ideali.



ALBERI ROTANTI (ROTOR)

Il moto rotativo può essere continuo, alternato, elicoidale o rototraslante e a sua volta può essere associato a condizioni di esercizio particolari, raggiungendo valori di pressione, velocità o temperatura in cui una normale guarnizione non può garantire tenuta e durata.



GUARNIZIONI SPECIALI

FASCE DI GUIDA E ANELLI ANTIESTRUSORI

Le fasce e gli anelli di guida evitano il contatto tra pistone e cilindro nei punti in cui possono agire forze radiali e perpendicolari alla direzione di movimento.



GUARNIZIONI STATICHE ED O-RING

Le guarnizioni statiche e gli O-ring possono essere ricavati da tornitura di diversi tipi di materiale e prodotti a misura richiesta.



Polyuretano

H-PU1 red Poliuretano termoplastico 95 SH A
 H-PU2 natural white Poliuretano termoplastico 95 SH A (FDA)
 H-PU3 green Poliuretano termoplastico 93 SH A
 H-PU4 yellow Poliuretano termoplastico 55 SH D
 H-PU5 C-HPU casted Poliuretano termoplastico 96 SH A
 H-PU6 dark grey Poliuretano termoplastico 95 SH A (autolubric)
 H-PU7 blue Poliuretano termoplastico 95 SH A (Low Temperature)
 H-PU8 black Poliuretano termoplastico 72 SH D

NBR

NBR1 black Elastometro 85 SH A
 NBR2 white Elastometro 85 Sh A (FDA)
 NBR3 black (T-NBR) Elastometro 85 SH A (Low Temperature)

FPM

FPM1 brown Elastometro fluorato 85 SH A
 FPM2 white Elastometro fluorato (FKM) 85 SH A (FDA)
 FPM3 black Elastometro fluorato 85 SH A

H-NBR

H-NBR1 white NBR Hidrogenato 85 SH A (FDA)
 HNBR2 green NBR Hidrogenato 85 SH A
 HNBR3 black NBR Hidrogenato 85 SH A (90 A FDA
 CFR 21-177.2600 ED approved to NORKSOM M-710 standard)

EPDM

EPDM1 black Ethylene propylene diene rubber 85 SH A (Proxyl)
 EPDM2 white Ethylene propylene diene rubber 85 SH A (FDA)
 EPDM3 black Ethylene propylene diene rubber 85 SH A (FDA/KTW)

MVQ

MVQ1 traslucent Methyl vinyl silicone rubber 85 SH A (FDA)
 MVQ2 white Methyl vinyl silicone rubber 85 SH A (FDA)
 MVQ3 blue Methyl vinyl silicone rubber 85 SH A (FDA)

Overview Plastics

POM white Copolimer polyacetal 85 ±3 SH D (FDA)
 PA natural Polyamide 85 ±3 SH D
 UHMW-PE natural Polyethylene of ultra high molecular weight 61 ±3 SH D

Altri materiali

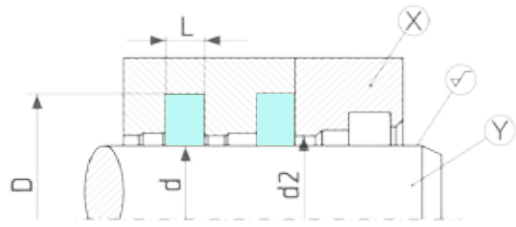
Altri materiali: TFE/P AFLAS®, VARI COMPOUND DI PFTE, ALLUMINIO, ACCIAIO INOX ecc.

PFTE (Polytetrafluoroethylene (originale GUARNIFLON spa

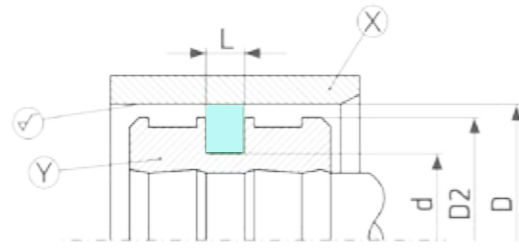
FL1 white Ptf virgin (FDA) ≥ 51 SHD (PTFE G400)
 FL2 grey Ptf + glass fiber + MoS2 ≥ 55 SH D (PFTE G418)
 FL3 brown Ptf + bronze ≥ 58 SH D (PTFE G416)
 FL4 dark grey Ptf + carbon + graphite ≥ 64 SH D (PTFE G453)
 FL5 white Ptf + floruro di calcio (FDA) ≥ 56 SH D (PTFE G465)
 FL6 torquoise Ptf + pigments ≥ 62 SH d (PTFE G423)
 FL7 cream Ptf + peek ≥ 58 SH D (PTFE G 482)
 FL8 cream Ptf + rulon j (polymer-filled) ≥ 55 SH D (PTFE G461)
 FL9 cream Ptf + ekonol ≥ 58 SH D (PTFE G479)
 FL12 grey Ptf + mineral fibers ≥ 56 SH D (PTFE G663)

TIPO DI IMPIEGO

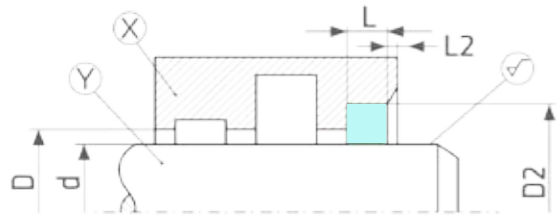
A - TENUTA A STELO / A1 - TENUTA STELO CAVA APERTA



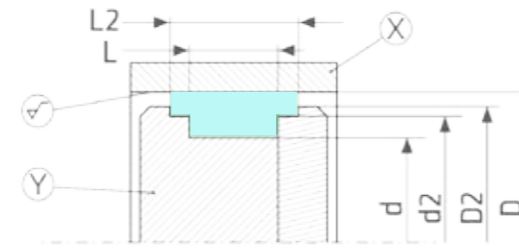
B - TENUTA PISTONE / B1 TENUTA PISTONE CAVA APERTA



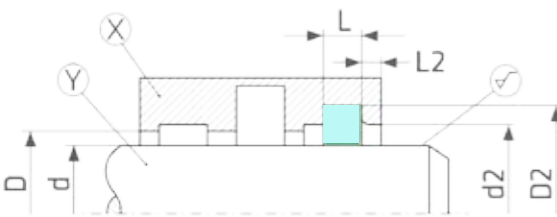
C - RASCHIATORE CAVA APERTA



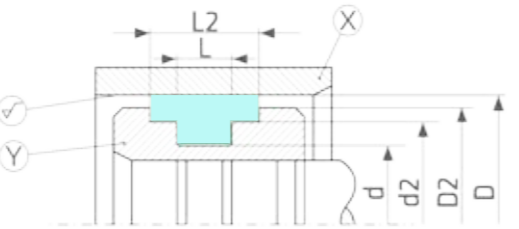
D - TENUTA PISTONE A PACCO IN CAVA APERTA



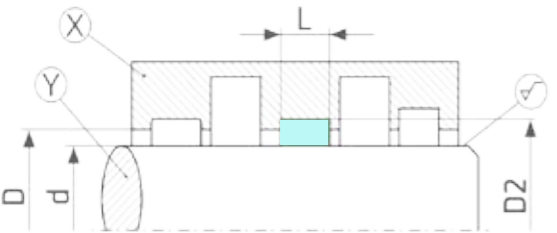
E - RASCHIATORE CAVA CHIUSA



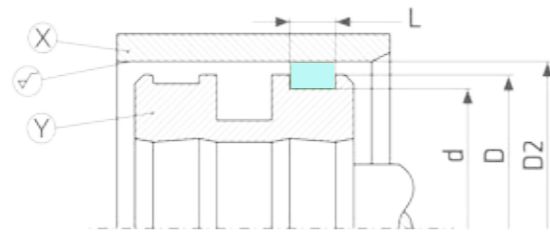
F - TENUTA PISTONE A PACCO CAVA CHIUSA



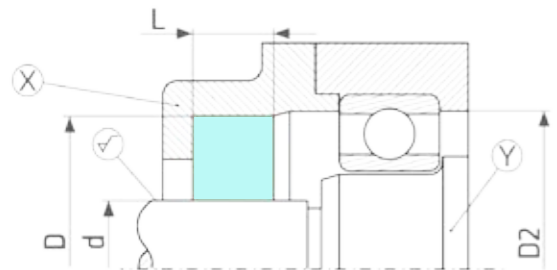
G - FASCIA GUIDA STELO



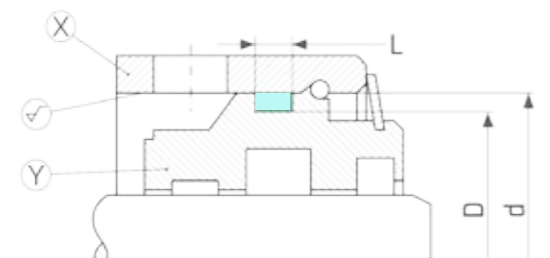
H - FASCIA GUIDA PISTONE



I - TENUTA ROTANTE CAVA CHIUSA / I1 - TENUTA ROTANTE CAVA APERTA



M - TENUTA STATICA



QUESTIONARIO GUARNIZIONI

DATA*	CODICE CLIENTE	ANAGRAFICA*
RIFERIMENTO*	COMPILATORE*	

DATI APPLICAZIONE													
TIPO DI IMPIEGO*	[A]	[A1]	[B]	[B1]	[C]	[D]	[E]	[F]	[G]	[H]	[I]	[I1]	[M]
EFFETTO*	[SINGOLO]	[DOPPIO]	FLUIDO A CONTATTO*										
QUANTITÀ*	PEZZI*					PEZZI/ANNO*							

DIMENSIONI/CONDIZIONI							RILEVATA DA SEDI		RILEVATA DA GUARNIZIONI	
INDICARE QUALE QUOTA ELEMENTO È MODIFICABILE	QUOTE (mm)	DIMENSIONI	TOLLERANZA	RUGOSITÀ	TEMPERATURA (°C)	MIN	MAX			
	[] d*				FLUIDO*					
	[] d2*				AMBIENTE*					
	[] D*									
	[] D2*				PRESSIONE (bar)*	MIN	MAX			
	[] L'									
	[] L2'									
	PARTI	MATERIALE	TRATTAMENTO	DUREZZA	VELOCITÀ	m/s	RPM			
	[] X									
	[] Y									
[] Z				CICLI/MINUTO						

AMBIENTE ESTERNO				
PRESSIONE (bar)	PRESENZA IMPURITÀ	[SI]	[NO]	TIPO
	CONTAMINATO DA FLUIDO	[SI]	[NO]	TIPO
	CONTAMINATO DA GAS	[SI]	[NO]	TIPO

ALTRI DATI				
CODICE GUARNIZIONE ORIGINALE				MARCA
MATERIALE			CERTIFICAZIONI	[SI] [NO] TIPO
GUARNIZIONE A CAMPIONE	[SI]	[NO]	CAMPIONE DA RESTITUIRE	[SI] [NO]

NOTE

* campi obbligatori



Tel: 0438.35005 - Fax: 0438.410211
 www.pneumac.it - info@pneumac.it

APPLICAZIONI INDUSTRIALI



APPLICAZIONI ASETTICHE PER IL SETTORE FARMACEUTICO ED ALIMENTARE



PNEUMAC



Pneumac s.r.l.

Viale Italia 254, 31015 Conegliano - TV

Tel:0438.35005 - Fax: 0438.410211

www.pneumac.it - info@pneumac.it

C.F. e PARTITA IVA 00578770265

www.pneumac.it