



MATERIALE COMPOSITO MCF20



PROPRIETÀ DEL MATERIALE MCF20

Materiale composito standard adatto a realizzare boccole, rondelle reggi spinta, lardoni e pattini di guida a basso attrito e alta capacità di carico, anche senza lubrificazione. Composto di resina termoindurente rinforzata da tessuti sintetici e arricchita con grafite, ha eccellenti proprietà meccaniche e buona stabilità dimensionale.



PROPRIETÀ	VALORE
Durezza	100 Rockwell M
Densità	1,25-1,30 (g/cc)
Resistenza alla trazione	55 N/mm ²
Resistenza a compressione:	
-ortogonalmente alla laminazione	345 N/mm ²
-parallelamente alla laminazione	97 N/mm ²
Assorbimento di acqua	<0,1% (volumetrico)
Coefficiente di espansione termica (20<T<100°C)	
-parallelamente alla laminazione	6 x 10 ⁻⁵ /°C
-ortogonalmente alla laminazione	10-12 x 10 ⁻⁵ /°C
Massima temperatura d'esercizio	130°C
Coefficiente d'attrito statico a secco (con acciaio inox e carico 15 N/mm ²)	0,15-0,18
Colore	Grigio

I VALORI QUI RIPORTATI, SONO QUELLI FORNITI DAL PRODUTTORE E POSSONO ESSERE AGGIORNATI IN QUALSIASI MOMENTO



**Le informazioni tecniche riportate non
possono costituire garanzia assoluta
a causa delle molteplici variabili che
influenzano le condizioni di impiego.**

PNEUMAC srl
Sede: Viale Italia, 254 - 31015 Conegliano (TV)
Tel. 0438/35005 r.a. fax 0438/410211
C.F. e PARTITA IVA 00578770265