



MATERIALE COMPOSITO MCF80



MATERIALE MCF80

Materiale composito standard per boccole, anelli e nastri di guida per steli e pistoni di cilindri idraulici e pneumatici. Composto di resina termoidurente e PTFE rinforzata da tessuti sintetici, ha eccellenti proprietà meccaniche e buona stabilità dimensionale.



PROPRIETÀ	VALORE
Resistenza a compressione:	
- ortogonalmente alla stratificazione	345 N/mm ²
- parallelamente alla stratificazione	100 N/mm ²
Durezza massima	100 HRM
Densità	1,21 (g/cc)
Rigonfiamento in acqua (sullo spessore di parete)	< 0,1%
Massima temperatura d'esercizio	+130°C
Minima temperatura d'esercizio	-60°C
Coefficiente di dilatazione termica lineare (20<T<100°C)	
- ortogonalmente alla stratificazione	70 x 10 ⁻⁶ /°C
- parallelamente alla stratificazione	65 x 10 ⁻⁶ /°C
Coefficiente d'attrito a secco su metallo (a 15 N/mm ²)	c.ca 0,12-0,15
Colore	Azzurro

PNEUMAC



Le informazioni tecniche riportate non possono costituire garanzia assoluta a causa delle molteplici variabili che influenzano le condizioni di impiego.

PNEUMAC srl

Sede: Viale Italia, 254 - 31015 Conegliano (TV)

Tel. 0438/35005 r.a. fax 0438/410211

C.F. e PARTITA IVA 00578770265