



MATERIALE FENOLICO

MATERIALE FEN

Materiale standard per anelli guida per steli e pistoni di cilindri idraulici e boccole di guida. Composto di resina fenolica rinforzata con tessuti di cotone, ha eccellenti proprietà meccaniche e buona stabilità dimensionale.



PROPRIETÀ	VALORE
Resistenza a compressione:	
- ortogonalmente alla stratificazione	270 N/mm ²
- parallelamente alla stratificazione	190 N/mm ²
Durezza massima	105 HRM
Densità	1,31 (g/cc)
Massima temperatura d'esercizio	+130°C
Minima temperatura d'esercizio	-40°C
Coefficiente di dilatazione termica lineare (20<T<100°C)	
- ortogonalmente alla stratificazione	40 x 10 ⁻⁶ /°C
- parallelamente alla stratificazione	33 x 10 ⁻⁶ /°C
Coefficiente d'attrito a secco su metallo (a 15 N/mm ²)	c.ca 0,13
Colore	Naturale (nocciola)

I VALORI QUI RIPORTATI, SONO QUELLI FORNITI DAL PRODUTTORE E POSSONO ESSERE AGGIORNATI IN QUALSIASI MOMENTO



**Le informazioni tecniche riportate non
possono costituire garanzia assoluta
a causa delle molteplici variabili che
influenzano le condizioni di impiego.**

PNEUMAC srl
Sede: Viale Italia, 254 - 31015 Conegliano (TV)
Tel. 0438/35005 r.a. fax 0438/410211
C.F. e PARTITA IVA 00578770265