

SERVO PRESSE SERIE CP
SERVO PRESSES CP SERIES

DESCRIZIONE GENERAL DESCRIPTION

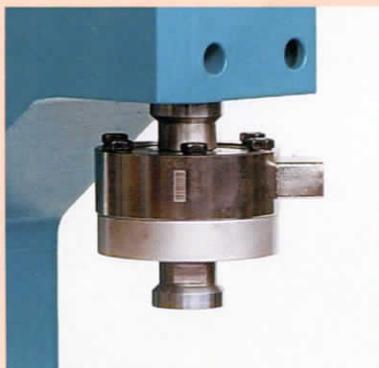


Nelle foto sopra un esempio di tavola pressa con servo pressa CP15 e tavola rotante meccanica TA15. Il sistema di controllo è completato da un PC con touchscreen per l'archiviazione dei dati di produzione.

In the photos above an example of dial feed unit with CP15 servo press and TA15 mechanical rotary table. The control system is completed with a touchscreen PC for production data storage.

Le servo presse della serie CP offrono un completo controllo nelle operazioni di piantaggio e assemblaggio. Il sistema di controllo forza-corsa permette la completa gestione del ciclo di lavoro con diverse possibilità di personalizzazione anche per differenti lavori in serie: fine piantaggio a quota impostata, fine piantaggio a forza impostata, valori di posizione, velocità e accelerazioni dell'asse liberamente programmabili.

The CP series servo presses offer a complete control for press fitting and assembling processes. The force-stroke control system allows a complete management of the working cycle with many possibilities of customizing different recurrent jobs: press fitting with end stroke setting, press fitting with force setting, freely programmable settings for ax position, speed and acceleration.



CELLA DI CARICO esterna

- migliore precisione di lettura
- semplicità di accesso
- semplicità di regolazione e/o taratura

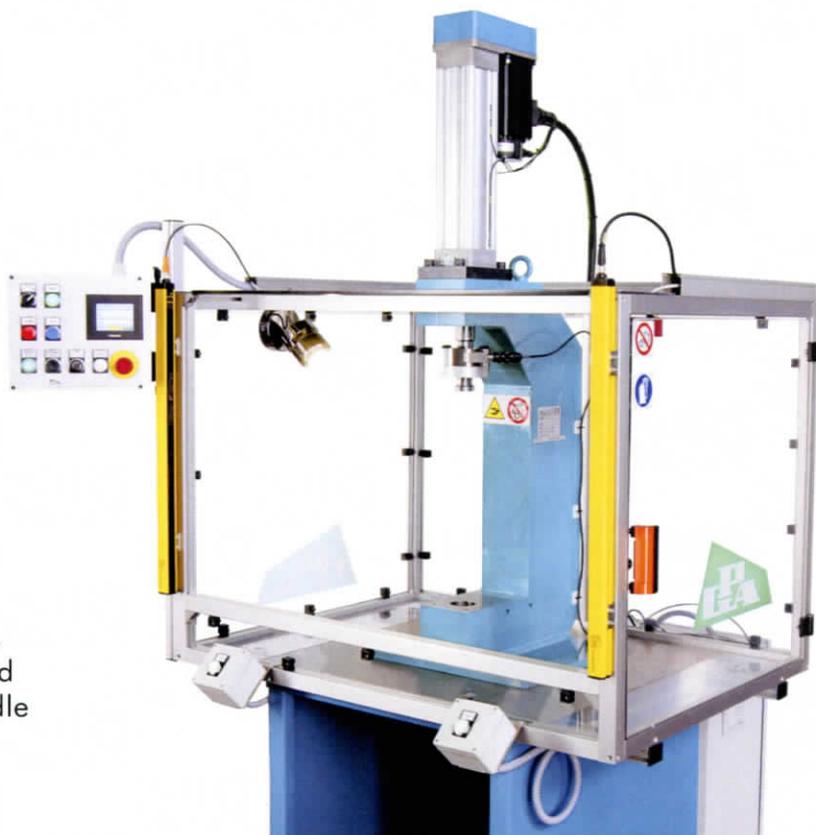
External LOAD CELL

- better reading precision
- easy access
- easy of adjustment and/or calibration

APPLICAZIONI CUSTOMIZED EQUIPMENTS

Attrezzatura con servo pressa CP 15, forza kN 15, corsa mm 250 provvista di barriere fotoelettriche, comando bimanuale di start ciclo e software di controllo per la gestione di finestre di analisi quota-corsa di piantaggio.

Equipment with CP 15 servo press, strength kN 15, stroke mm 250 provided with photoelectric barrier, two-hand control cycle start and programmable software to handle press fitting force-stroke evaluation windows.



Attrezzatura con servo pressa CP15, forza 15 kN, corsa mm 250 con struttura a colonne e piastra guidastampo. Quadro di comando con pannello operatore touch screen a colori da 5" per impostazione dati e diagnostica. Acquisizione dati e memorizzazione su SD card. L'attrezzatura è completa di protezioni laterali e barriera fotoelettrica frontale di sicurezza.

Equipement composed by CP 15 servo press, force kN 15, stroke mm 250, with column structure and tool guiding plate. Control board with 5" colour touch screen operator panel for data setting and diagnostics. Data processing and storage on SD card. The machine is complete with side shields and front photoelectric barrier, safety.

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

		CP6	CP15
Forza max - Max Force	kN	6	15
Corsa - Stroke	mm	100 - 250	100 - 250
Velocità max - Max Speed	mm/sec	125	125
Accuratezza forza - Load accuracy	%	+/- 0,5	+/- 0,5
Accuratezza posizione (sotto identico carico) Position accuracy (under identical load)	mm	+/- 0,01	+/- 0,01

Il modulo pressa è composto da una vite a ricircolo di sfere azionata da motore brushless con encoder integrato. Una cella di carico a diretto contatto dell'utensile offre un'elevata precisione di lettura della forza applicata.

Il sistema "servo pressa" è completo di elettronica di potenza e software di controllo di gestione personalizzabile.

I vantaggi principali sono:

- completo controllo dell'asse per posizione e velocità
- ripetibilità della posizione
- velocità costante di piantaggio impostabile
- controllo quota-sforzo in tempo reale con finestre di controllo programmabili
- applicazioni personalizzabili.

The press module is composed by a ball bearing screw actuated by a brushless motor with integrated encoder. A load cell in contact with the tool gives an accurate feedback of the applied force.

The "servo press" system is complete of power electronics and customizable control software management.

The most important advantages are:

- position and speed complete control
- repeatability of the position
- constant programmable speed
- force-stroke control in real-time with tolerance windows
- customized applications.

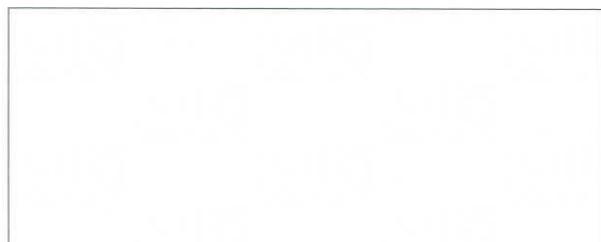
Quadro di comando tavola pressa con pannello touchscreen a colori per la visualizzazione dei dati di processo.

Dial feed press unit control panel with colour touchscreen showing process data.



OPZIONALE PC con touchscreen per l'archiviazione dei dati di produzione.

ON REQUEST Touchscreen PC for production data storage.



Diritti di modifica riservati/Right of modification reserved



G.P.A. ITALIANA s.r.l.

Via L. Da Vinci, 25 22074 LOMAZZO (CO) ITALY

Tel. +39 02 96779406 Fax +39 02 96370473

e-mail: gpa@gpa-automation.com - www.gpa-automation.com