

Aste cromate



Dimensioni mm	Tolleranza ISO f 7 ISO f 7	Rotondità ≤1/2 f 7	Peso kg/m
8	- 0,013	≤1/2 f 7	0,39
10	- 0,028	≤1/2 f 7	0,62
12		≤1/2 f 7	0,89
12,7	- 0,016	≤1/2 f 7	0,99
14		≤1/2 f 7	1,21
15	- 0,034	≤1/2 f 7	1,39
15,88		≤1/2 f 7	1,55
16		≤1/2 f 7	1,58
18		≤1/2 f 7	2,00
8	- 0,013	≤1/2 f 7	0,39
19,05		≤1/2 f 7	2,24
20		≤1/2 f 7	2,46
22	- 0,020	≤1/2 f 7	2,98
22,22	- 0,041	≤1/2 f 7	3,04
25		≤1/2 f 7	3,85
25,40		≤1/2 f 7	3,98
28		≤1/2 f 7	4,83
28,57		≤1/2 f 7	5,03
30		≤1/2 f 7	5,55
31,75		≤1/2 f 7	6,21
32		≤1/2 f 7	6,31
34,92	- 0,025	≤1/2 f 7	7,51
35	- 0,050	≤1/2 f 7	7,55
36		≤1/2 f 7	7,99
38,10		≤1/2 f 7	8,95
40		≤1/2 f 7	9,86
44,45		≤1/2 f 7	12,18
45		≤1/2 f 7	12,48
50		≤1/2 f 7	15,41
50,80		≤1/2 f 7	15,90
55		≤1/2 f 7	18,64
56		≤1/2 f 7	19,32
57,15		≤1/2 f 7	20,13
60	- 0,030	≤1/2 f 7	22,18
63	- 0,060	≤1/2 f 7	24,46
63,50		≤1/2 f 7	24,85
65		≤1/2 f 7	26,04
69,85		≤1/2 f 7	30,07
70		≤1/2 f 7	30,20
75		≤1/2 f 7	34,66
76,20		≤1/2 f 7	35,78
80		≤1/2 f 7	39,44
82,55		≤1/2 f 7	41,99
85	- 0,060	≤1/2 f 7	44,52
88,9	- 0,036	≤1/2 f 7	48,70
90	- 0,071	≤1/2 f 7	49,91
100		≤1/2 f 7	61,62
101,60		≤1/2 f 7	63,61
110		≤1/2 f 7	74,56
120	- 0,043	≤1/2 f 7	88,74
125	- 0,083	≤1/2 f 7	96,29

COMPOSIZIONE CHIMICA

QUALITÀ	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
2C45	0,42±0,46	0,15±0,35	0,60±0,90	≤0,035	≤0,035	-	-	-
C45S+V	0,42±0,46	0,15±0,35	0,60±0,90	≤0,035	0,08±0,10	-	-	0,10±0,15
20MnV6	0,16±0,22	0,10±0,50	1,30±1,70	≤0,035	≤0,035	-	-	0,10±0,20
C53	0,50±0,57	0,15±0,40	0,50±0,70	≤0,035	≤0,035	-	-	-
42CrMo4	0,38±0,45	≤0,40	0,60±0,90	≤0,035	≤0,035	0,90±1,20	0,15±0,30	-
MD40	0,39±0,42	0,30±0,50	1,30±1,40	≤0,035	≤0,020	0,15±0,25	-	0,14±0,16
C48	0,45±0,49	0,15±0,35	0,60±0,90	≤0,035	≤0,020	-	-	-
35CrMn4	0,32±0,39	0,15±0,35	0,80±1,10	≤0,035	≤0,020	1,00±1,30	-	-

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE

MATERIALE	TOLLERANZA DIMENSIONALE	ROTONDITÀ	RETTILINEITÀ
2C45 - C45S+V	f7	≤1/2 f7	≤0,25 mm/m
20MnV6 - 42CrMo4	f7	≤1/2 f7	≤0,25 mm/m
C53	h7	≤1/2 h7	≤0,25 mm/m
MD40	f7 - h9	≤1/2 f7	≤0,20 mm/m
C48	f7	≤1/2 f7	≤0,15 mm/m
35CrMn4	f7	≤1/2 f7	≤0,15 mm/m

CARATTERISTICHE MECCANICHE

MATERIALE	GAMME DIMENSIONALI	CARICO DI ROTTURA (N/MM²)	CARICO DI SNERVAMENTO (N/MM²)	ALLUNGAMENTO (%)	DUREZZA (HB)	STATO DI FORNITURA
2C45	Tutti i Ø	600÷750	≥350	≥14	180÷225	Non trattato/temprato
C45S+V	Tutti i Ø	750÷950	≥520	≥12	225÷285	Temprato
20MnV6	Tutti i Ø	600÷780	≥450	≥20	180÷235	Non trattato/temprato
C53	Tutti i Ø	650÷800	≥400	≥14	195÷240	Temprato
42CrMo4	Ø ≤16 mm	1100÷1300	≥900	≥10	330÷390	Bonificato Bonificato/temprato
	Ø 17÷40 mm	1000÷1200	≥750	≥11	300÷360	
	Ø 41÷100 mm	900÷1100	≥650	≥12	270÷330	
	Ø ≥100 mm	800÷950	≥550	≥13	240÷285	
MD40	Tutti i Ø	850÷1000	≥580	≥14	250÷300	Temprato
C48	Ø ≥16 mm	700÷850	≥510	≥13	210÷255	Bonificato/temprato
	Ø 17÷40 mm	650÷800	≥430	≥14	195÷240	
	Ø >40 mm	630÷780	≥400	≥15	190÷235	
35CrMn4	Tutti i Ø	750÷900	≥500	≥15	235÷277	Bonificato/temprato

LUNGHEZZE

Lunghezze commerciali:

3÷3,5 metri per l Ø ≤ 16 mm

6÷7,5 metri per l Ø ≥ 16 mm

CROMO

Spessore dello strato di cromo:

Ø 8 ÷ 16 mm : ≥ 20 µm ± 5 µm

Ø 18 ÷ 125 mm : ≥ 25 µm ± 5 µm

Rugosità superficiale: Ra = µm 0,15 ± 0,05 µm

Durezza: HV = 1000 ± 100 (Vickers 100g)

CORROSIONE

Coefficiente di protezione alla corrosione: 8 (ISO 4540)

dopo 96 ore di prove accelerate di nebbia salina ASTM

UNI EN 9227

FERRO TUBI S.p.A.

35129 Padova - Viale della Navigazione Interna, 48 - Tel. 049/80.75.375 (r.a.) - Fax 049/80.72.476

www.ferrotubi.com - E-mail: info@ferrotubi.com