

I sistemi lineari GD e GS permettono la realizzazione di movimenti con soluzioni di montaggio semplici, economicamente e tecnicamente vantaggiosi.

Le guide sono costituite da un profilato di alluminio anodizzato sul quale vengono fissate, tramite cianfrinatura o avvitatura, barre in acciaio temprato. Corredano il sistema carrelli in alluminio anodizzato su cui sono installate quattro rotelle, due concentriche e due eccentriche, con profilo esterno a "V" con gola a 120° o profilo esterno ad arco gotico. Tramite la registrazione delle rotelle eccentriche è possibile regolare il precarico del sistema, riuscendo ad ottenere movimenti fluidi in presenza di alte velocità e bassi carichi, o grande rigidità nel caso di carichi elevati. Un'ulteriore vantaggio di questi sistemi è dovuto alla particolare insensibilità dei componenti nei confronti di elementi esterni quali particelle metalliche o polveri, le quali vengono scaricate durante il movimento. Questi sistemi inoltre non richiedono particolari manutenzioni in quanto sono equipaggiati di rotelle integranti schermature parapolvere.

Le caratteristiche principali sono:

- Velocità elevate
- Silenziosità
- Nessuna lubrificazione
- Nessuna manutenzione
- Alta resistenza alle polveri
- Intercambiabilità e facilità di installazione

Tutte le guide lineari possono essere personalizzate a disegno secondo le specifiche delle applicazioni. Forature aggiuntive su carrelli e sui profilati di alluminio possono essere personalizzati secondo le esigenze dei clienti. La lunghezza massima per profilo non giuntato è 6000 mm per tutte le guide. Su richiesta si possono ottenere lunghezze superiori tramite giunzione di più guide.

Nel catalogo si riportano gli standard disponibili a magazzino e Fait Group si riserva il diritto di modificare i propri prodotti in base alle esigenze di miglioramento tecnico degli stessi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

La capacità di carico delle unità lineari dipende dalla taglia delle rotelle utilizzate, dal loro interasse e dalla loro posizione di lavoro. Pertanto le caratteristiche di carico varieranno a seconda che le direzioni di applicazione dei carichi siano radiali, laterali o combinati. I valori massimi di carico verticale  $F_z$  e laterale  $F_y$  consigliati sono relativi al sistema rotelle/barre di scorrimento e sono individuati come il 20% della capacità di carico statica ed il 12% della capacità di carico dinamica delle prestazioni del sistema di traslazione. Con questi valori, secondo la nostra esperienza, si ottengono sicurezza statica e durata sufficienti per la maggior parte delle applicazioni. Per effettuare una reale verifica delle condizioni operative e di conseguenza dell'applicabilità dell'asse lineare, è buona norma contattare il nostro Ufficio Tecnico per la verifica tecnica necessaria. I valori massimi ammissibili di velocità, accelerazione e di ripetibilità di posizionamento possono essere inferiori in caso di carichi elevati.

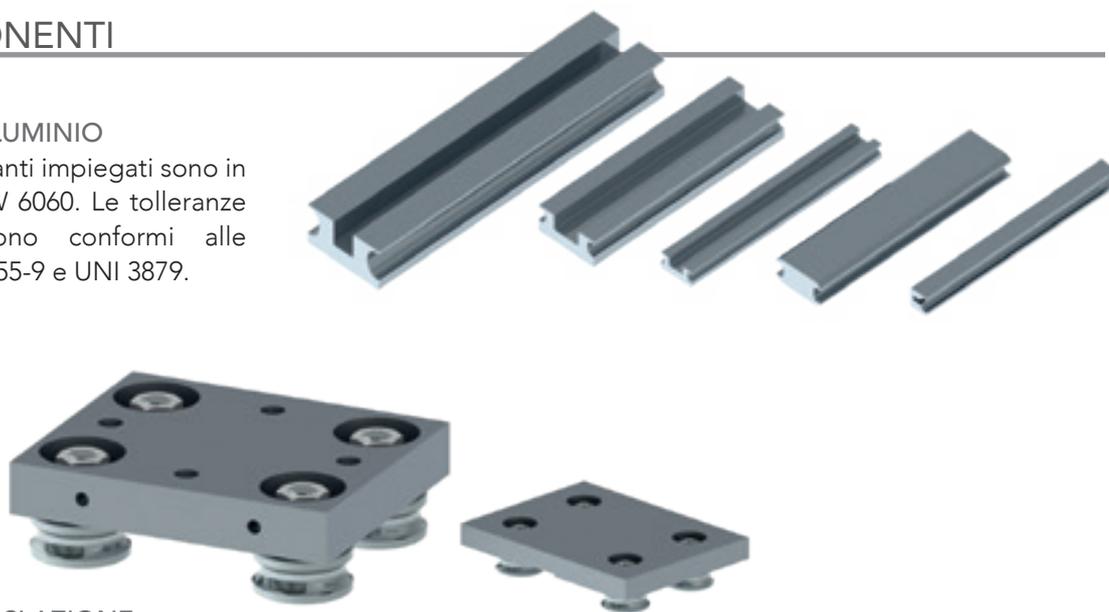
GUIDA	CARRELLO	CARICO TIPICO [Kg]	VELOCITÀ [m/s]	ACCELERAZIONE [m/s <sup>2</sup> ]
GD6	C6	3	1	5
GD10A	C10A	10	2.5	20
GD10B	C10B	20	5	20
GD10C	C10C	30	5	20
GD20A	C20A	40	5	30
GD20B	C20B	50	5	30
GD20X	C20X	60	5	30
GDS10	C10S	25	5	20

Condizioni di riferimento: guida orizzontale. Carico tipico applicato nel centro del carrello tale da non generare momenti nelle 3 direzioni principali. Lunghezza guida 1 metro, velocità 0.5 m/s, accelerazione 0.5 m/s<sup>2</sup>.

## COMPONENTI

### PROFILO DI ALLUMINIO

I profili autoportanti impiegati sono in alluminio EN AW 6060. Le tolleranze dimensionali sono conformi alle norme UNI EN 755-9 e UNI 3879.

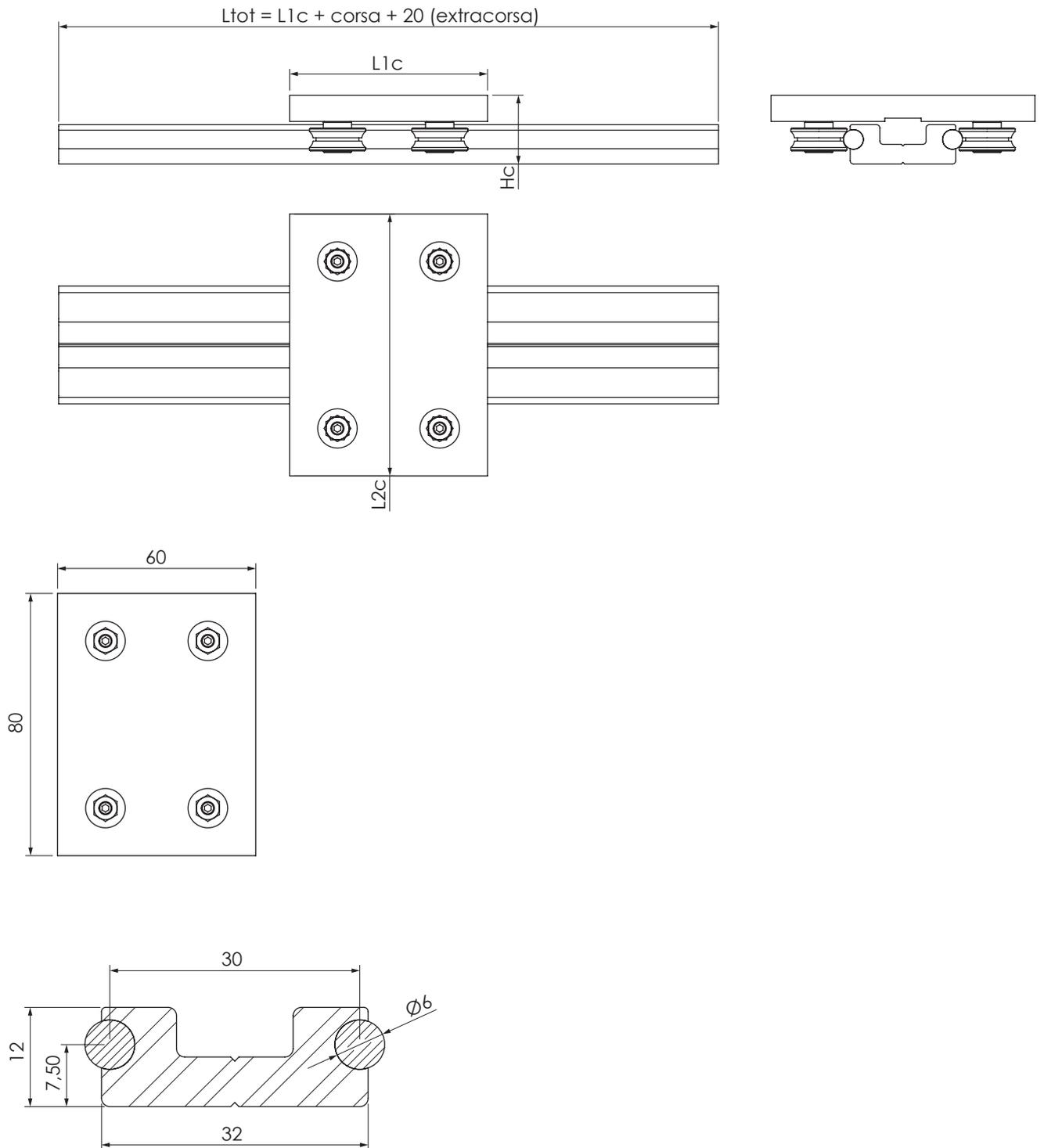


### SISTEMA DI TRASLAZIONE

Il sistema di traslazione risulta determinante per capacità di carico, velocità e accelerazione massima. Nella famiglia GD e GS vengono impiegati sistemi di traslazione con le seguenti caratteristiche:

- Due barre in acciaio temprato e cromato con durezza 60 HRC e tolleranza h7 vengono installate e fissate nelle sedi del profilo mediante cianfrinatura o avvitatura;
- Il carrello, realizzato in alluminio anodizzato, è composto da 4 rotelle a due corone di sfere a contatto obliquo sagomate a "V" con gola di 120° per tutti i carrelli tranne quello delle guide GD6 e GDS10 dove le rotelle sono con profilo ad arco gotico;
- Le rotelle sono assemblate su perni in acciaio, di cui due eccentrici per la regolazione e la taratura del precarico del sistema;
- Le rotelle presentano protezioni esterne 2RS o ZZ ingrassate a vita.

## 1.1 GD6



### DIMENSIONI GENERALI

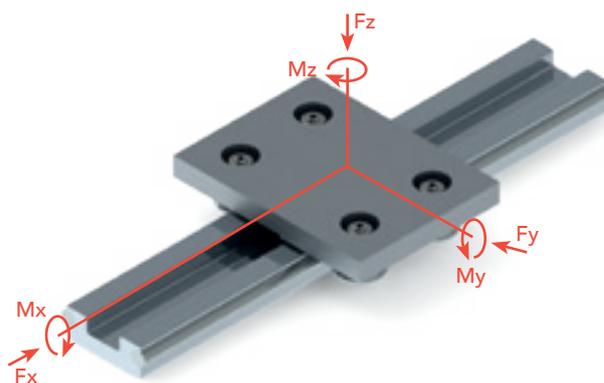
Lunghezza totale carrello L1c [mm]	60
Larghezza totale carrello L2c [mm]	80
Lunghezza totale guida Ltot [mm]	Corsa + 80
Altezza totale carrello Hc [mm]	21

## CAPACITÀ DI CARICO CORPO VOLVENTE/PISTA

### GD6

	Teorico		Massimo raccomandato	
	Statico	Dinamico	Statico	Dinamico
FY [N]	1020	765	204	92
FZ [N]	424	318	85	38
MX [Nm]	11	8	2	1
MY [Nm]	7	5	1	1
MZ [Nm]	32	24	6	3

da considerarsi come carichi non combinati



## DATI TECNICI GENERALI

Velocità massima [m/s]	1
Accelerazione massima [m/s <sup>2</sup> ]	5
Lunghezza massima profilo [mm]	6000
Tipico carico applicato [Kg]*	3
Sezione profilo [mm]	32 X 12
Momento di inerzia profilo Jx [cm <sup>4</sup> ]	0,3
Momento di inerzia profilo Jy [cm <sup>4</sup> ]	2,3

\*carico applicato nel centro del carrello tale da non generare momenti nelle 3 direzioni principali. Lunghezza guida 1 metro, velocità 0.5 m/s, accelerazione 0.5 m/s<sup>2</sup>

Si consiglia di supportare per tutta la lunghezza la guida lineare al fine di garantire le prestazioni meccaniche indicate.

## SISTEMA DI TRASLAZIONE

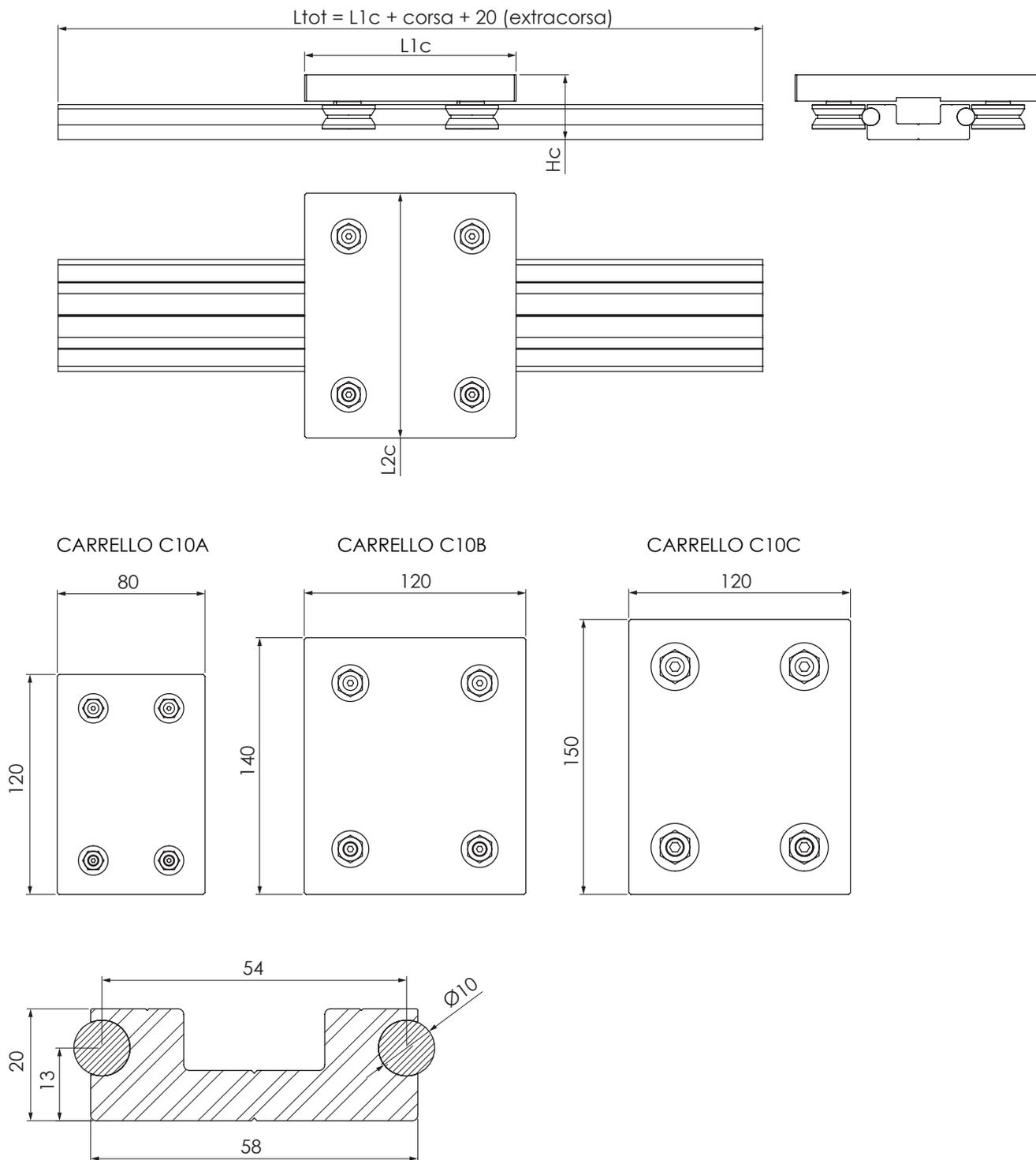
Carrello	C6
Tipologia di rotella	17C-17E
Coefficiente di carico statico C0 [N]	820
Coefficiente di carico dinamico Cdin [N]	1270
Carico assiale [N]	106
Carico radiale [N]	510

## PROPRIETÀ MECCANICHE

Massa del carrello [kg]	0,2
Massa guida corsa 0 [kg] *	0,3
Massa guida ogni 100 mm di corsa [kg]	0,1

\*compresa massa del carrello

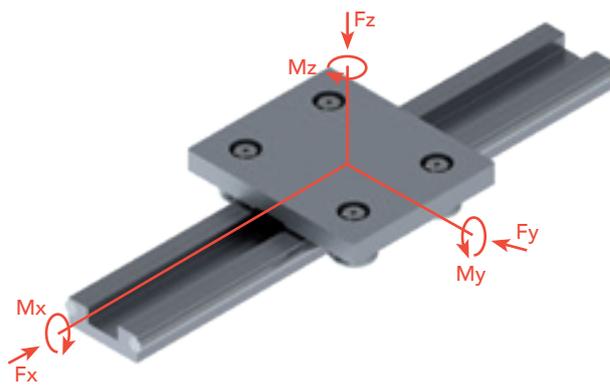
## 1.2 GD10



### DIMENSIONI GENERALI

	<b>C10A</b>	<b>C10B</b>	<b>C10C</b>
Lunghezza totale carrello L1c [mm]	80	120	120
Larghezza totale carrello L2c [mm]	120	140	150
Lunghezza totale guida Ltot [mm]	Corsa + 100	Corsa + 140	Corsa + 140
Altezza totale carrello Hc [mm]	31	37	44

CAPACITÀ DI CARICO CORPO VOLVENTE/PISTA					
GD10		Teorico		Max raccomandato	
		Statico	Dinamico	Statico	Dinamico
C10A	FY [N]	600	450	120	54
	Fz [N]	1200	900	240	108
	Mx [Nm]	50	37	10	4
	My [Nm]	25	18	5	2
	Mz [Nm]	25	18	5	2
C10B	FY [N]	2000	1500	400	180
	Fz [N]	1600	1200	320	144
	Mx [Nm]	72	54	14	7
	My [Nm]	56	42	11	5
	Mz [Nm]	140	105	28	13
C10C	FY [N]	2600	1950	520	234
	Fz [N]	2400	1800	480	216
	Mx [Nm]	118	89	24	11
	My [Nm]	84	63	17	8
	Mz [Nm]	182	137	36	16



da considerarsi come carichi non combinati

DATI TECNICI GENERALI			
	C10A	C10B	C10C
Velocità massima [m/s]	2,5	5	5
Accelerazione massima [m/s <sup>2</sup> ]	20		
Lunghezza massima profilo [mm]	6000		
Tipico carico applicato [Kg]*	10	20	30
Sezione profilo [mm]	58 x 20		
Momento di inerzia profilo Jx [cm <sup>4</sup> ]	2,5		
Momento di inerzia profilo Jy [cm <sup>4</sup> ]	23,1		

\*carico applicato nel centro del carrello tale da non generare momenti nelle 3 direzioni principali. Lunghezza guida 1 metro, velocità 0.5 m/s, accelerazione 0.5 m/s<sup>2</sup>

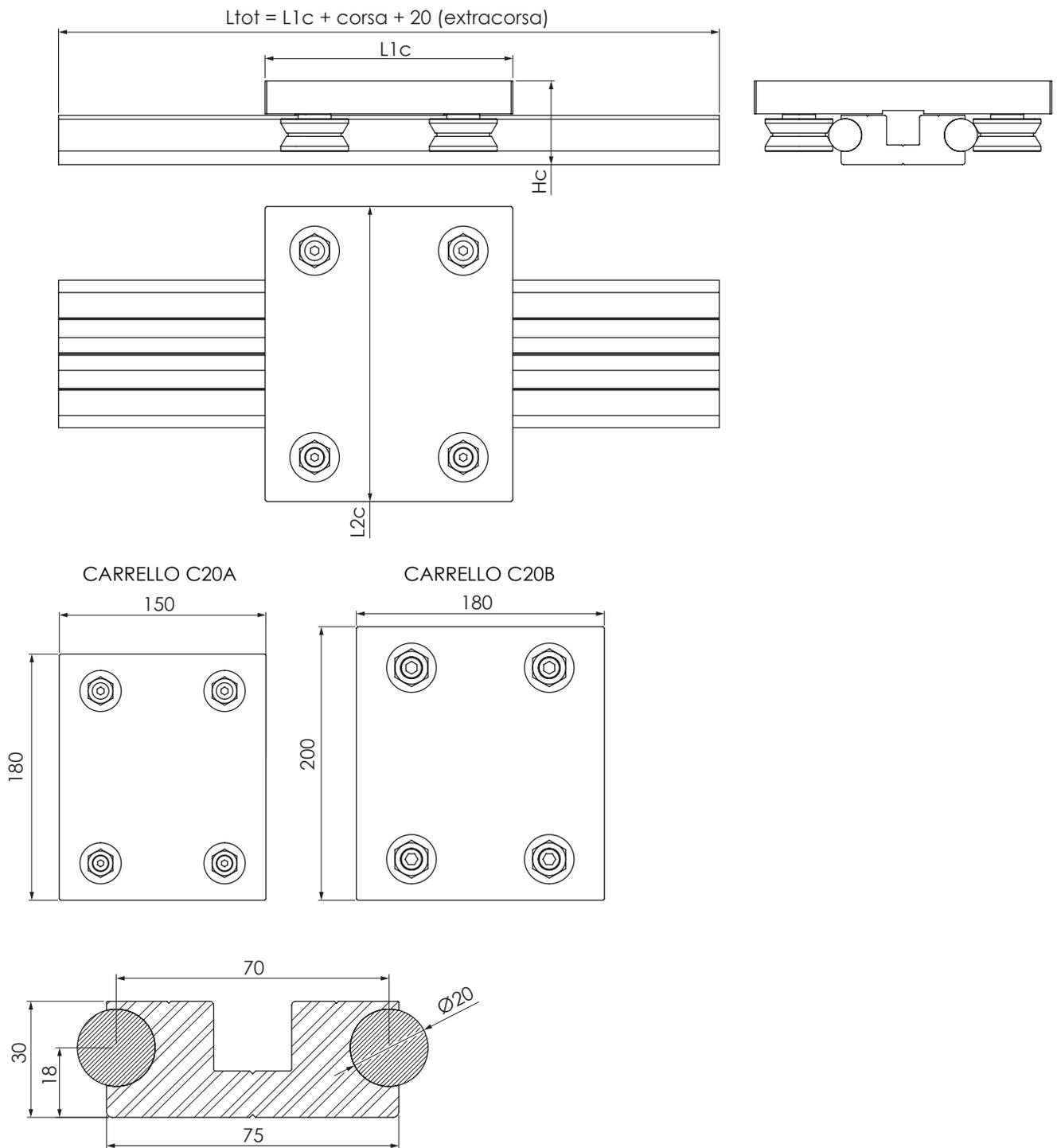
Si consiglia di supportare per tutta la lunghezza la guida lineare al fine di garantire le prestazioni meccaniche indicate.

SISTEMA DI TRASLAZIONE			
Carrello	C10A	C10B	C10C
Tipologia di rotella	22C-22E	30C-30E	38C-38E
Coefficiente di carico statico C0 [N]	1620	2700	4550
Coefficiente di carico dinamico Cdin [N]	2450	4490	7290
Carico assiale [N]	300	400	600
Carico radiale [N]	300	1000	1300

PROPRIETÀ MECCANICHE			
	C10A	C10B	C10C
Massa del carrello [kg]	0,3	0,9	1,5
Massa guida corsa 0 [kg] *	0,6	1,4	1,9
Massa guida ogni 100 mm di corsa [kg]	0,3		

\*compresa massa del carrello

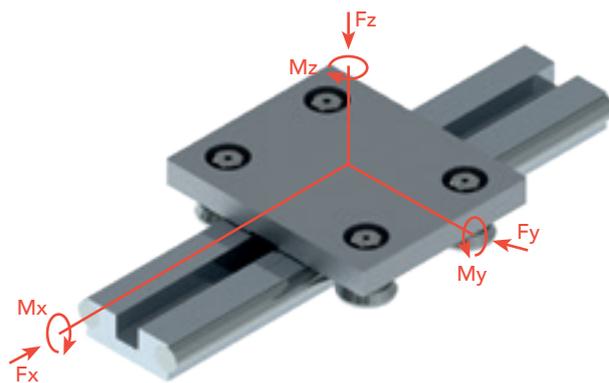
### 1.3 GD20



#### DIMENSIONI GENERALI

	<b>C20A</b>	<b>C20B</b>
Lunghezza totale carrello L1c [mm]	150	180
Larghezza totale carrello L2c [mm]	180	200
Lunghezza totale guida Ltot [mm]	Corsa + 170	Corsa + 200
Altezza totale carrello Hc [mm]	51	61,5

CAPACITÀ DI CARICO CORPO VOLVENTE/PISTA					
GD20		Teorico		Max raccomandato	
		Statico	Dinamico	Statico	Dinamico
C20A	FY [N]	3200	2400	640	288
	Fz [N]	3200	2400	640	288
	Mx [Nm]	202	151	40	18
	My [Nm]	144	108	29	13
	Mz [Nm]	288	216	58	26
C20B	FY [N]	8600	6450	1720	774
	Fz [N]	17200	12900	3440	1548
	Mx [Nm]	1204	903	241	108
	My [Nm]	860	645	172	77
	Mz [Nm]	860	645	172	77



da considerarsi come carichi non combinati

DATI TECNICI GENERALI		
	C20A	C20B
Velocità massima [m/s]	5	
Accelerazione massima [m/s <sup>2</sup> ]	30	
Lunghezza massima profilo [mm]	6000	
Tipico carico applicato [Kg]*	40	50
Sezione profilo [mm]	75 x 30	
Momento di inerzia profilo Jx [cm <sup>4</sup> ]	12,3	
Momento di inerzia profilo Jy [cm <sup>4</sup> ]	61,2	

\*carico applicato nel centro del carrello tale da non generare momenti nelle 3 direzioni principali. Lunghezza guida 1 metro, velocità 0.5 m/s, accelerazione 0.5 m/s<sup>2</sup>

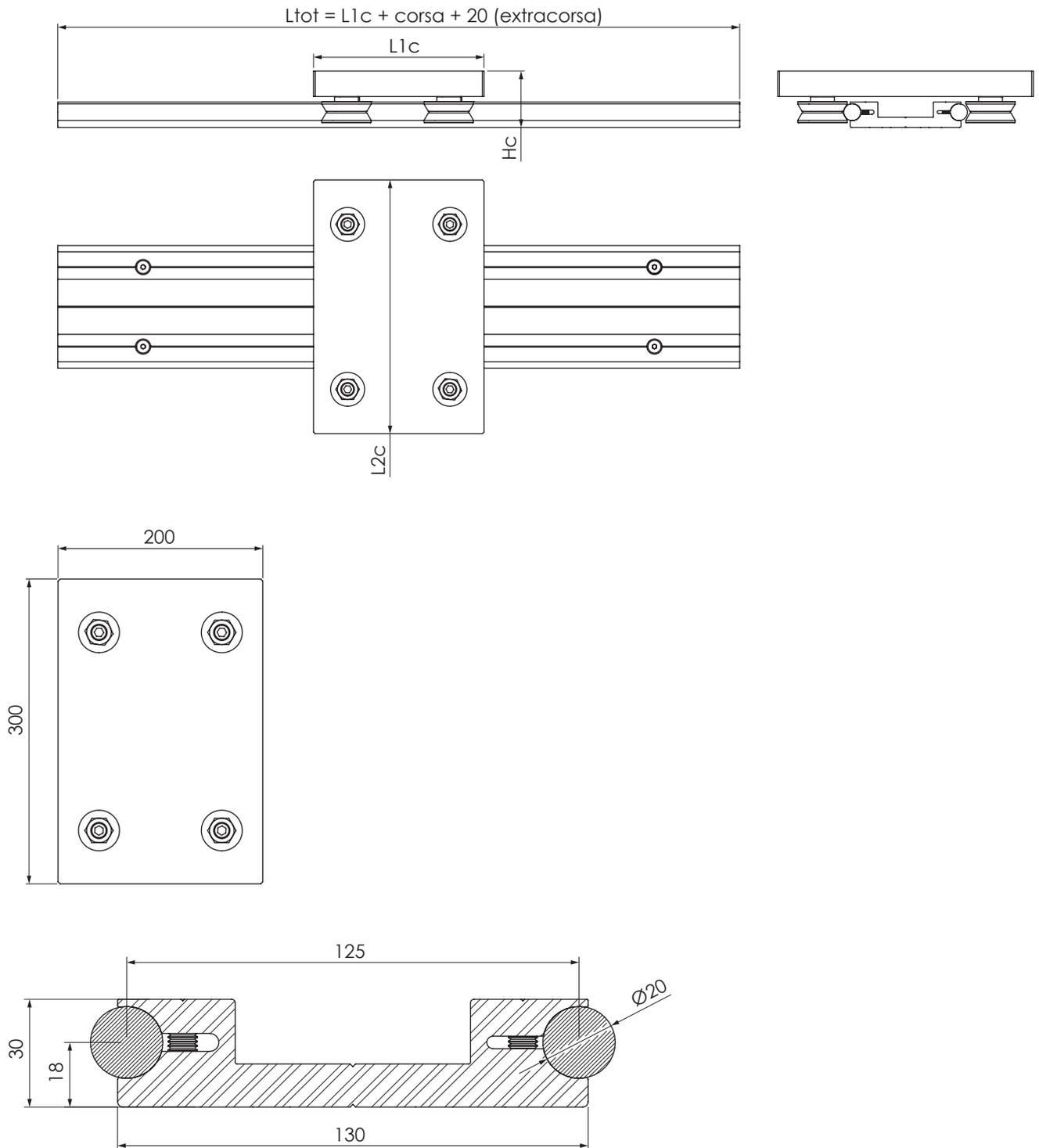
Si consiglia di supportare per tutta la lunghezza la guida lineare al fine di garantire le prestazioni meccaniche indicate.

SISTEMA DI TRASLAZIONE		
Carrello	C20A	C20B
Tipologia di rotella	41C-41E	58C-58E
Coefficiente di carico statico C0 [N]	5100	9200
Coefficiente di carico dinamico Cdin [N]	8180	16580
Carico assiale [N]	800	4300
Carico radiale [N]	1600	4300

PROPRIETÀ MECCANICHE		
	C20A	C20B
Massa del carrello [kg]	2,1	4,1
Massa guida corsa 0 [kg] *	3,6	5,6
Massa guida ogni 100 mm di corsa [kg]	0,9	

\* compresa massa del carrello

## 1.4 GD20X



### DIMENSIONI GENERALI

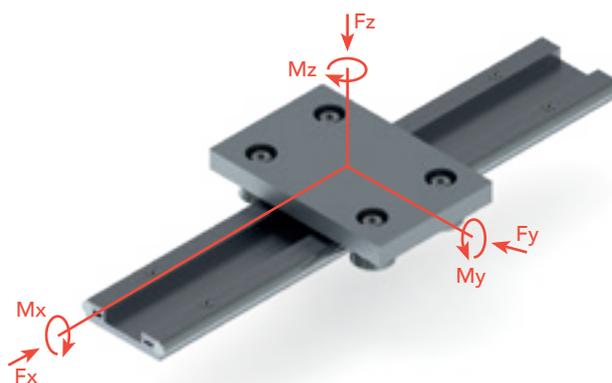
Lunghezza totale carrello L1c [mm]	200
Larghezza totale carrello L2c [mm]	300
Lunghezza totale guida Ltot [mm]	Corsa + 220
Altezza totale carrello Hc [mm]	66,5

**CAPACITÀ DI CARICO  
CORPO VOLVENTE/PISTA**

**GD20X**

	Teorico		Massimo raccomandato	
	Statico	Dinamico	Statico	Dinamico
FY [N]	8600	6450	1720	774
FZ [N]	17200	12900	3440	1548
MX [Nm]	1677	1258	335	151
MY [Nm]	1032	774	206	93
MZ [Nm]	1032	774	206	93

da considerarsi come carichi non combinati



**DATI TECNICI GENERALI**

Velocità massima [m/s]	5
Accelerazione massima [m/s <sup>2</sup> ]	30
Lunghezza massima profilo [mm]	6000
Tipico carico applicato [Kg]*	60
Sezione profilo [mm]	130 x 30
Momento di inerzia profilo Jx [cm <sup>4</sup> ]	16,8
Momento di inerzia profilo Jy [cm <sup>4</sup> ]	333,9

\*carico applicato nel centro del carrello tale da non generare momenti nelle 3 direzioni principali. Lunghezza guida 1 metro, velocità 0.5 m/s, accelerazione 0.5 m/s<sup>2</sup>

Si consiglia di supportare per tutta la lunghezza la guida lineare al fine di garantire le prestazioni meccaniche indicate.

**SISTEMA DI TRASLAZIONE**

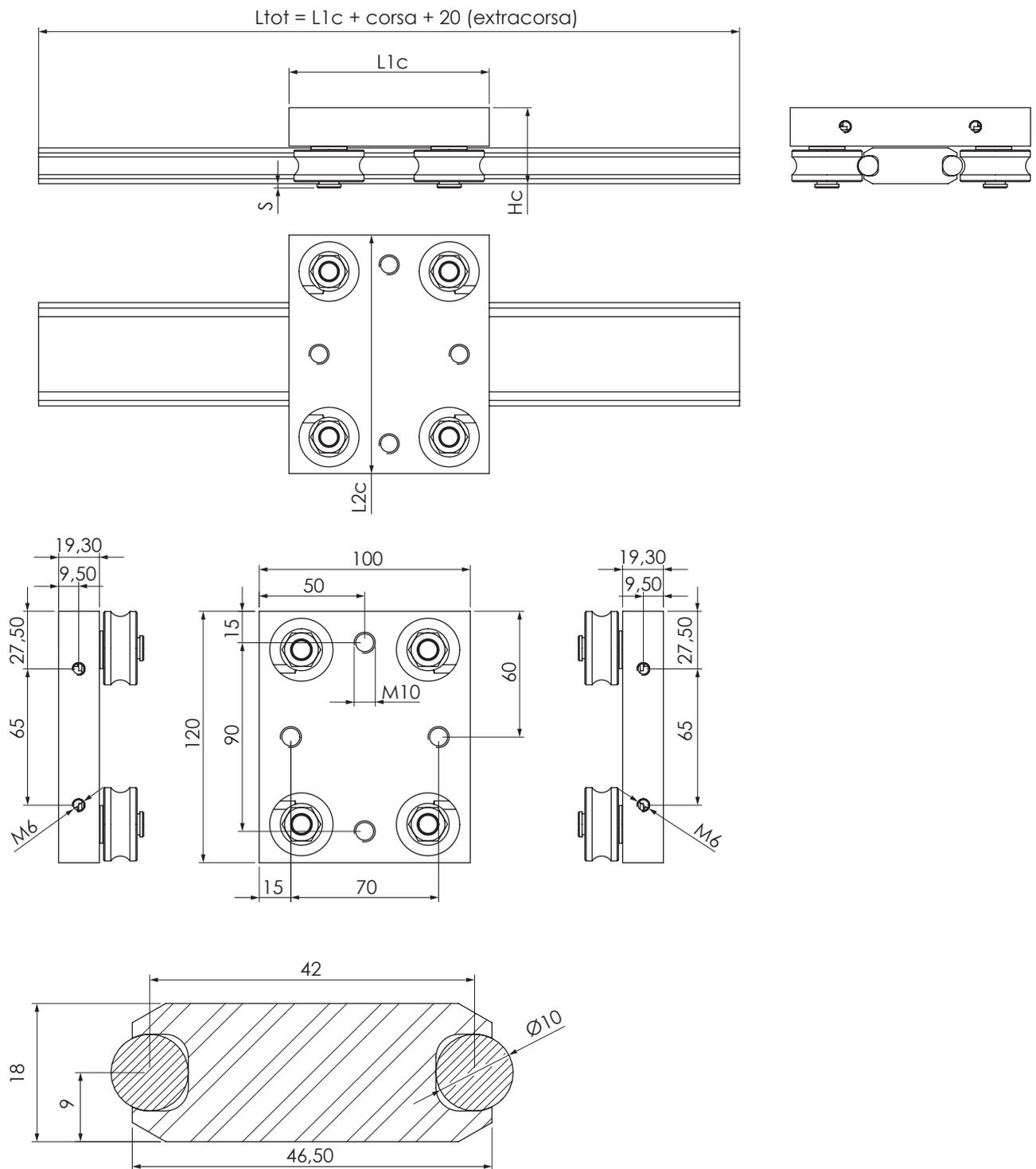
Carrello	GD20X
Tipologia di rotella	58C-58E
Coefficiente di carico statico C0 [N]	9200
Coefficiente di carico dinamico Cdin [N]	16580
Carico assiale [N]	4300
Carico radiale [N]	4300

**PROPRIETÀ MECCANICHE**

Massa del carrello [kg]	6,4
Massa guida corsa 0 [kg] *	8,8
Massa guida ogni 100 mm di corsa [kg]	1,1

\*compresa massa del carrello

## 1.5 GDS10



### DIMENSIONI GENERALI

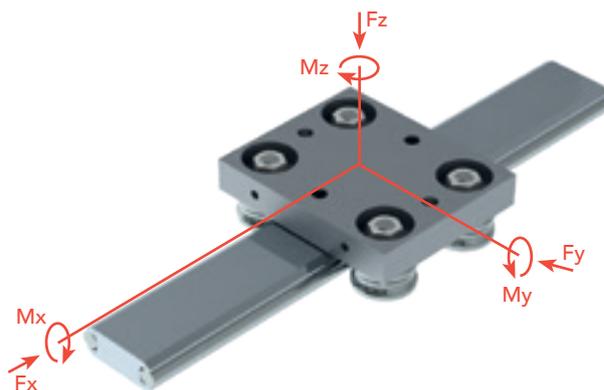
Lunghezza totale carrello L1c [mm]	100
Larghezza totale carrello L2c [mm]	120
Lunghezza totale guida Ltot [mm]	Corsa + 120
Altezza totale carrello Hc [mm]	38,2
Sporgenza sotto al profilo S [mm]	2,1

## CAPACITÀ DI CARICO CORPO VOLVENTE/PISTA

### GDS10

	Teorico		Massimo raccomandato	
	Statico	Dinamico	Statico	Dinamico
FY [N]	4000	3000	800	360
FZ [N]	1600	1200	320	144
MX [Nm]	67	50	13	6
MY [Nm]	24	18	5	2
MZ [Nm]	120	90	24	11

da considerarsi come carichi non combinati



## DATI TECNICI GENERALI

Velocità massima [m/s]	5
Accelerazione massima [m/s <sup>2</sup> ]	20
Lunghezza massima profilo [mm]	6000
Tipico carico applicato [Kg]*	25
Sezione profilo [mm]	46,5 x 18
Momento di inerzia profilo Jx [cm <sup>4</sup> ]	2,0
Momento di inerzia profilo Jy [cm <sup>4</sup> ]	8,7

\*carico applicato nel centro del carrello tale da non generare momenti nelle 3 direzioni principali. Lunghezza guida 1 metro, velocità 0.5 m/s, accelerazione 0.5 m/s<sup>2</sup>

Si consiglia di supportare per tutta la lunghezza la guida lineare al fine di garantire le prestazioni meccaniche indicate.

## SISTEMA DI TRASLAZIONE

Carrello	C10S
Tipologia di rotella	RPC35-RPE35
Coefficiente di carico statico C0 [N]	8100
Coefficiente di carico dinamico Cdin [N]	8100
Carico assiale [N]	400
Carico radiale [N]	2000

## PROPRIETÀ MECCANICHE

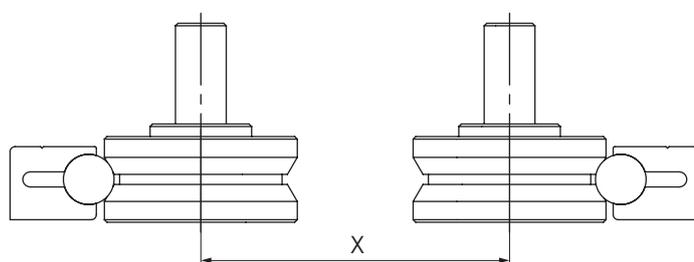
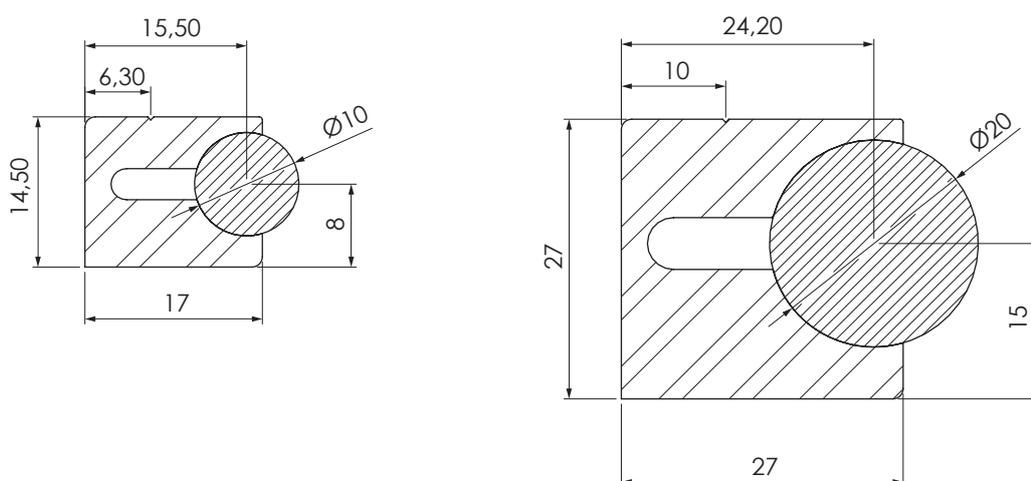
Massa del carrello [kg]	1,0
Massa guida corsa 0 [kg] *	1,4
Massa guida ogni 100 mm di corsa [kg]	0,3

\*compresa massa del carrello

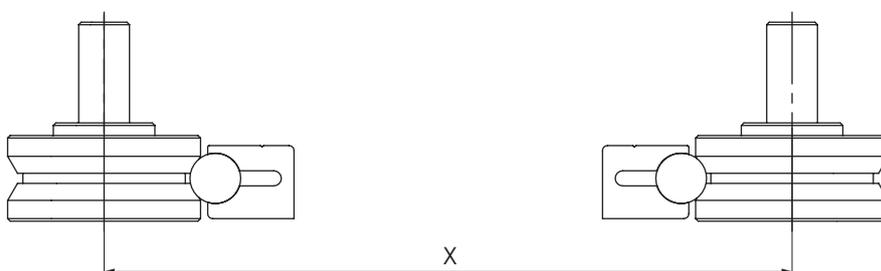
## 1.6 GS10 - GS20

Il sistema lineare GS si differenzia dal sistema GD per la vite di bloccaggio dell'albero di precisione che è la stessa che fissa il profilo di alluminio alla struttura realizzata dal cliente. Il sistema GS può essere utilizzato con alberi montati verso l'interno oppure verso l'esterno.

La distanza tra le due rotaie può diminuire o aumentare lasciando al cliente la possibilità di disporre della luce libera tra le guide. Per un buon funzionamento del sistema è necessario assicurarsi del perfetto parallelismo tra le due rotaie al montaggio. Per ottenere questo è indispensabile un distanziatore da utilizzare come dima mentre si serrano le viti di fissaggio. Le rotelle utilizzabili per lo scorrimento sono le stesse per le guide GD considerando il diametro dell'albero su cui le rotelle sono utilizzabili.



MONTAGGIO INTERNO



MONTAGGIO ESTERNO



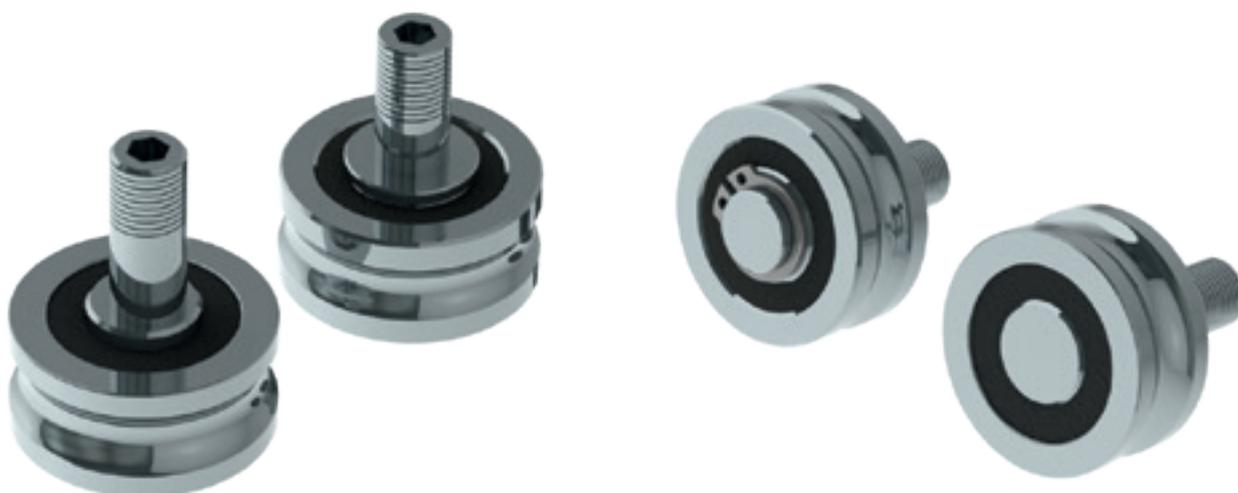
DATI TECNICI GENERALI		
	GS10	GS20
Lunghezza massima profilo [mm]	6000	6000
Sezione profilo [mm]	17 x 14,5	27 x 27
Momento di inerzia profilo Jx [cm <sup>4</sup> ]	0,3	2,15
Momento di inerzia profilo Jy [cm <sup>4</sup> ]	0,4	3,8

Si consiglia di supportare per tutta la lunghezza la guida lineare al fine di garantire le prestazioni meccaniche indicate.



PROPRIETÀ MECCANICHE		
	GS10	GS20
Massa guida ogni 100 mm di corsa [kg]	0,1	0,4

## 1.7 ROTELLE RV-RPC/RPE



I carrelli della famiglia GD montano rotelle di tipologia RV a due corone di sfere a contatto obliquo con profilo esterno a "V" con gola a 120° su tutti i carrelli tranne i carrelli delle guide GD6 e GDS10 che montano rotelle con profilo ad arco gotico. Le rotelle presentano protezioni esterne 2RS o ZZ e sono fornite lubrificate a vita con grasso al sapone di litio. Le rotelle possono essere realizzate con perno assemblabile sulla rotella oppure direttamente integrato in essa (perno e rotella sono quindi un unico componente non smontabile).

**TABELLA ROTELLE COMPONIBILI CON PROFILO A "V"**

TIPOLOGIA		DIMENSIONI [mm]													
ROTELLA	CARRELLO	d <sub>w</sub>	D	C	A	L	L1	L2	L3	L4	C1	C2	e	SW	M
22C	C10A	10	22	11	14.5	25.5	8	8	4	5.5	2.5	2.5	-	2	M6
22E	C10A	10	22	11	14.5	25.5	8	8	4	5.5	2.5	2.5	1.5	2	M6
30C	C10B	10	30	14	18.1	33	10	9	5	9	3	2	-	3	M8
30E	C10B	10	30	14	18.1	33	10	9	5	9	3	2	1.5	3	M8
38C	C10C	10	38	17	22.25	42	12	11	8	11	3.5	2.5	-	5	M10
38E	C10C	10	38	17	22.25	42	12	11	8	11	3.5	2.5	2	5	M10
41C	C20A	20	41	20	28	46	14	13	6	13	4	3	-	5	M12
41E	C20A	20	41	20	28	46	14	13	6	13	4	3	2	5	M12
58C	C20B/C20X	20	58	25	35	59	16.5	18.5	11	13	4	6	-	6	M16
58E	C20B/C20X	20	58	25	35	59	16.5	18.5	11	13	4	6	2.5	6	M16

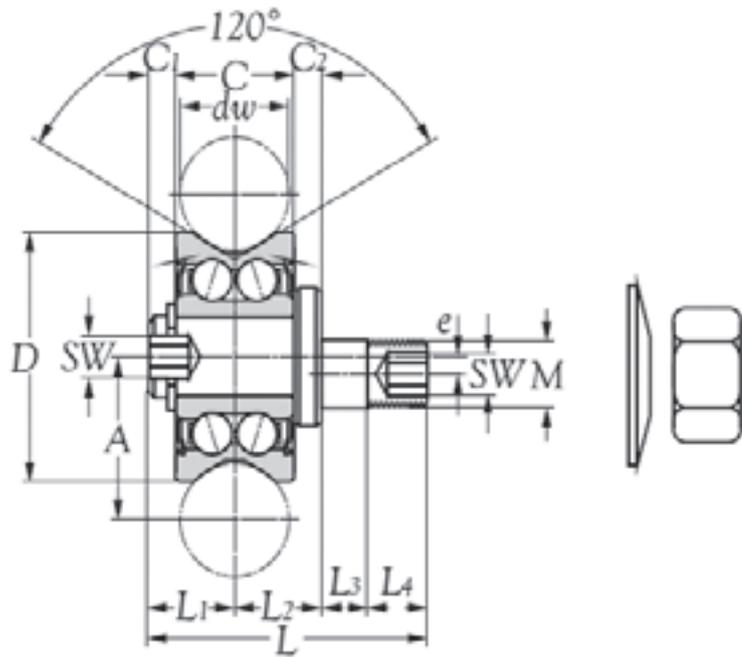
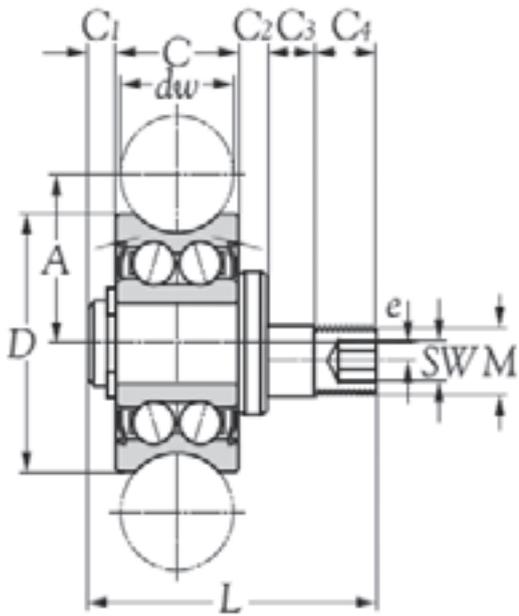
**TABELLA ROTELLE COMPONIBILI CON PROFILO AD ARCO GOTICO**

TIPOLOGIA		DIMENSIONI [mm]													
ROTELLA	CARRELLO	d <sub>w</sub>	D	C	A	L	C1	C2	C3	C4	e	SW	M		
17C	C6	6	17	7	10.5	18.5	2.5	2	2.5	4.5	-	8*	M4		
17E	C6	6	17	7	10.5	18.5	2.5	2	2.5	4.5	0.5	8*	M4		
RPC35	C10S	10	35	15.9	20.65	44	3.2	2	10	13	-	5	M10		
RPE35	C10S	10	35	15.9	20.65	44	3.2	2	10	13	0.75	5	M10		

\*esagono maschio

ROTELLA CON PROFILO  
AD ARCO GOTICO

ROTELLA CON PROFILO  
A "V"



CAPACITA' DI CARICO [N]		CARICO ASSIALE [N]	CARICO RADIALE [N]	VELOCITA' DI ROTAZIONE LIMITE [RPM]		MASSA [g]
Cdin	C0	FA	FR	GRASSO	OLIO	m
2450	1620	300	300	2350	4150	28
2450	1620	300	300	2350	4150	28
4490	2700	400	1000	11000	19800	69
4490	2700	400	1000	11000	19800	69
7290	4550	600	1300	10200	17900	145
7290	4550	600	1300	10200	17900	145
8180	5100	800	1600	17200	31500	190
8180	5100	800	1600	17200	31500	190
16580	9200	4300	4300	47000	86000	460
16580	9200	4300	4300	47000	86000	460

CAPACITA' DI CARICO [N]		CARICO ASSIALE [N]	CARICO RADIALE [N]	VELOCITA' DI ROTAZIONE LIMITE [RPM]		MASSA [g]
Cdin	C0	FA	FR	GRASSO	OLIO	m
1270	820	106	510	1300	1780	15
1270	820	106	510	1300	1780	15
8100	8100	400	2000	4900	9700	120
8100	8100	400	2000	4900	9700	120

**TABELLA ROTELLE CON PERNO INTEGRATO CON PROFILO A "V"**

TIPOLOGIA		DIMENSIONI [mm]													
ROTELLA	CARRELLO	dw	D	C	A	L	L1	L2	L3	L4	C1	C2	e	SW	M
22CN	C10A	10	22	11	14.5	23	5.5	8	4	5.5	-	2.5	-	2	M6
22EN	C10A	10	22	11	14.5	23	5.5	8	4	5.5	-	2.5	1.5	2	M6
30CN	C10B	10	30	14	18.1	30	7	9	5	9	-	2	-	3	M8
30EN	C10B	10	30	14	18.1	30	7	9	5	9	-	2	1.5	3	M8
38CN	C10C	10	38	17	22.25	38.5	8.5	11	8	11	-	2.5	-	5	M10
38EN	C10C	10	38	17	22.25	38.5	8.5	11	8	11	-	2.5	2	5	M10
41CN	C20A	20	41	20	28	42	10	13	6	13	-	3	-	5	M12
41EN	C20A	20	41	20	28	42	10	13	6	13	-	3	2	5	M12
58CN	C20B/C20X	20	58	25	35	55	12.5	18.5	11	13	-	6	-	6	M16
58EN	C20B/C20X	20	58	25	35	55	12.5	18.5	11	13	-	6	2.5	6	M16

**TABELLA ROTELLE CON PERNO INTEGRATO CON PROFILO AD ARCO GOTICO**

TIPOLOGIA		DIMENSIONI [mm]												
ROTELLA	CARRELLO	dw	D	C	A	L	C1	C2	C3	C4	e	SW	M	
17CN	C6	6	17	7	10.5	16.5	0.5	2	2.5	4.5	-	2.5	M4	
17EN	C6	6	17	7	10.5	16.5	0.5	2	2.5	4.5	0.5	2.5	M4	
RPC35N	C10S	10	35	15.9	20.65	40.9	-	2	12	11	-	5	M10	
RPE35N	C10S	10	35	15.9	20.65	40.9	-	2	12	11	0.75	5	M10	

## 1.8 CODIFICA STANDARD GUIDA LINEARE

	LT	
↓		↓
<b>SERIE</b>		<b>LUNGHEZZA TOTALE GUIDA mm</b>
-GD6		
-GD10		
-GD20		
-GD20X		
-GDS10		
-GS10		
-GS20		

\*Forature speciali sono da richiedere a parte rispetto alla codifica standard

CAPACITA' DI CARICO [N]		CARICO ASSIALE [N]	CARICO RADIALE [N]	VELOCITA' DI ROTAZIONE LIMITE [RPM]		MASSA [g]
C <sub>din</sub>	C <sub>0</sub>	FA	FR	GRASSO	OLIO	m
2450	1620	300	300	2350	4150	28
2450	1620	300	300	2350	4150	28
4490	2700	400	1000	11000	19800	69
4490	2700	400	1000	11000	19800	69
7290	4550	600	1300	10200	17900	145
7290	4550	600	1300	10200	17900	145
8180	5100	800	1600	17200	31500	190
8180	5100	800	1600	17200	31500	190
16580	9200	4300	4300	47000	86000	460
16580	9200	4300	4300	47000	86000	460

CAPACITA' DI CARICO [N]		CARICO ASSIALE [N]	CARICO RADIALE [N]	VELOCITA' DI ROTAZIONE LIMITE [RPM]		MASSA [g]
C <sub>din</sub>	C <sub>0</sub>	FA	FR	GRASSO	OLIO	m
1270	820	106	510	1300	1780	15
1270	820	106	510	1300	1780	15
8100	8100	400	2000	4900	9700	120
8100	8100	400	2000	4900	9700	120

## 1.9 CODIFICA STANDARD CARRELLI

↓  
**SERIE**

- C6
- C10A
- C10B
- C10C
- C20A
- C20B
- C20X
- C10S

\*Forature speciali sono da richiedere a parte rispetto alla codifica standard  
 Nota: si prega di specificare se il carrello deve prevedere rotelle componibili o con perno integrato