

09/2016



Ixtur MRP-170 è un magnete permanente a comando pneumatico specifico per superfici piane e rotonde.

Il magnete non cambia il suo ultimo stato nel caso di caduta della pressione.

Le dimensioni compatte, abbinate alla grande forza di presa, lo rendono molto versatile. Il magneti della serie MRP sono esenti da manutenzione, con un tempo ciclo molto ridotto permettono una elevata velocità nella produzione e una automazione molto efficiente.

Il magnete MRP-170 è adatto alla presa di diverse forme, sia per particolari in acciaio o fusioni in ferro. I magneti IXTUR possono manipolare parti forate e possono essere impiegati nella posizione richiesta, in modo da sollevare il pezzo e posizionarlo sul lato richiesto.

SPECIFICHE TECNICHE

Forza sollevamento WLL [kg]	Forza presa [kg] [kN]	Forza residua, max. [kg]	Dimensioni L x W x H [mm]	Peso [kg]	Temperatura operativa [°C]	Pressione: Min. / Max. [bar]	Attacco per tubo dia. [mm]	Tempo ciclo minimo [s]
Piano: 170	510* 5,0*	7	103 x 120 x 140	11	0 ... 50	5 ... 8	6.0	< 1
Rotondo: 120**	360** 3,5**	***						

* spessore metallo ≥ 25 mm

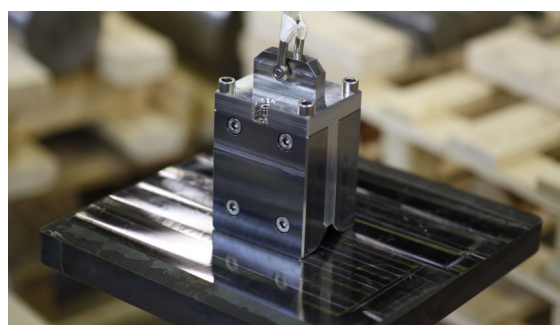
** diametro del cilindro ≥ 120 mm

*** vedi la tabella "Forza residua" in basso

La forze di sollevamento (WLL) sono espresse con fattore di sicurezza 3

Forza Residua

La forza residua del magnete, quando viene disattivato, varia in base alla geometria e al materiale del pezzo sollevato. In casi estremi pezzi fino a 30Kg possono restare agganciati al magnete. La forza residua è maggiore quando il pezzo resta più a lungo agganciato dal magnete in posizione ON e poi passa allo stato OFF. Nel caso che questa condizione sia critica per l'utilizzo, si rendono necessarie delle prove preliminari.



Un magnete MRP-170 con adattatore.

Per le parti cilindriche, il diametro minimo è 25 mm.

Il magnete è specifico per diverse applicazioni: automazioni, sollevamento, robot grippers, fissaggio, etc.

Maggiori informazioni: www.ixtur.com

La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.

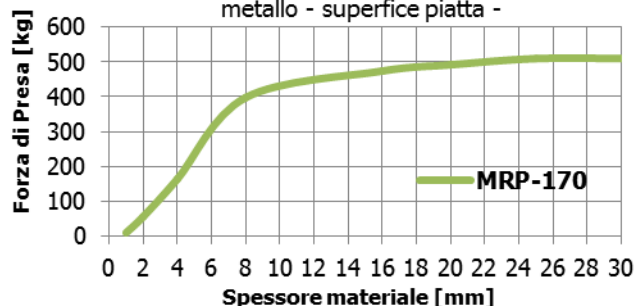
IXTUR®

Forza di presa in funzione del traferro

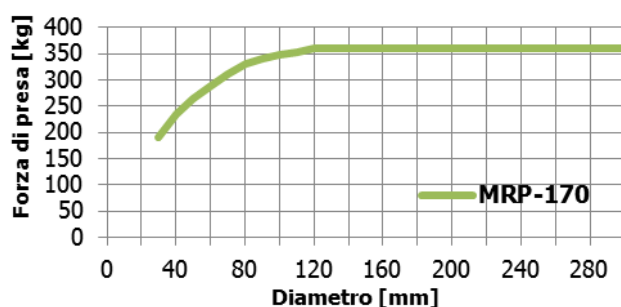
La forza di presa nominale si ottiene con uno spessore di ≥ 25 mm e senza traferro. Il magnete può essere utilizzato anche con spessori inferiori, ma la forza di presa si riduce.

La forza di presa riportate nel grafico sono valide per acciaio (S355).

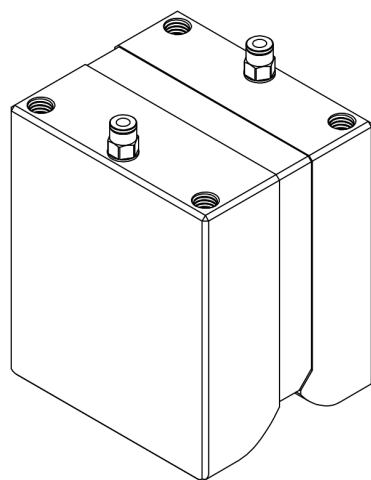
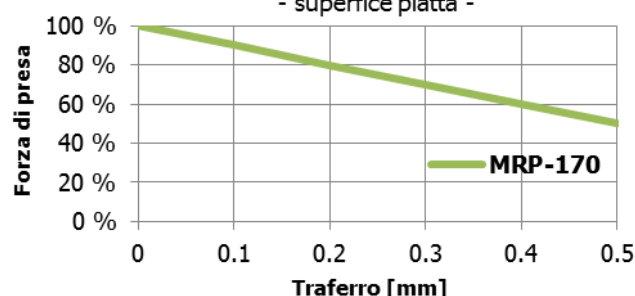
Forza di presa in funzione dello spessore del metallo - superficie piana -



Forza di presa in funzione del diametro



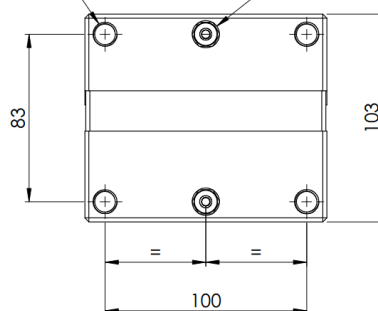
Forza di presa in funzione della distanza - superficie piana -



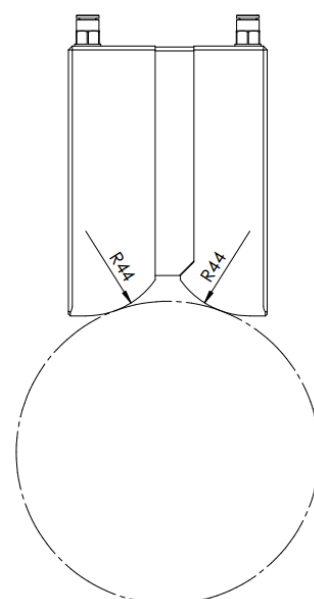
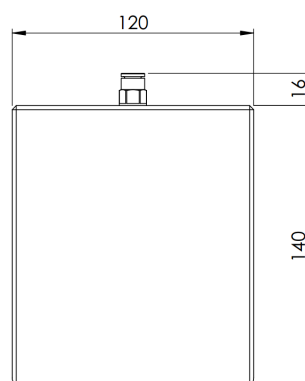
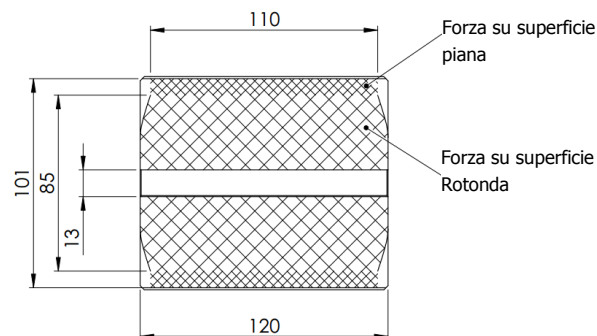
Filettatura per N° 4 viti M12, profondità 24 mm

N° 2 Innesti pneumatici

- Innesto rapido per tubo
- Diametro tubo 6 mm
- Filettatura 1/8 profondità 10 mm



Area di contatto - Poli Magnetici



La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.