

11/2018



Il magnete MRP-28NK é un magnete permanente al neodimio con comando pneumatico, ideale per la presa di pezzi con varie forme e dimensioni.

La superficie di presa ridotta, e il suo basso magnetismo residuo, lo rende molto versatile. I magneti Ixtur sono esenti da manutenzione e con il loro tempo ciclo ridotto, permettono una automazione molto efficiente e una elevata velocità di produzione.

SPECIFICHE TECNICHE

Sollevamento WLL [kg]	Forza di presa [kg] [N]		Forza residua, max. [kg]	Dimensioni L x W x H [mm]	Peso [kg]	Temperatura operativa [°C]	Pressione operativa aria [bar]	Diametro innesto tubi [mm]	Tempo ciclo min. [s]
Piatto: 28*	84*	820*	0.3	80 x 55 x 126	2.6	0 ... 50	5 ... 8	2 x 4.0	< 1
Circolare: 12**	36**	350**	***						

* Spessore metallo ≥ 12 mm

** Diametro cilindro ≥ 60 mm

*** Consultare il paragrafo sulla "forza di presa" nella pagina seguente

La forza di presa (WLL) è espressa con fattore di sicurezza 3.

Specifiche per aria compressa: Essiccatore, Filtro particelle $\leq 5 \mu\text{m}$

Il magnete MRP-28NK é adatto per superfici piane o tonde, per l'acciaio o la ghisa. Il magnete può essere usato per superfici piane o forate, e può essere utilizzato in qualsiasi posizione richiesta, in modo da manipolare pezzi con differenti angoli e forme.

Forza residua del magnete

La forza residua del magnete, quando viene disattivato, varia in base alla geometria e al materiale del pezzo sollevato. In casi più estremi pezzi fino a 1.0 kg possono restare agganciati al magnete. La forza residua in oltre è maggiore quando il pezzo resta più a lungo agganciato dal magnete in posizione ON e passa alla posizione OFF. Nel caso che questa condizione sia critica per l'utilizzo, si rendono necessarie delle prove preliminari.



I magneti non cambiano il loro stato nel caso di caduta della pressione.

Il magnete è specifico per diverse applicazioni: Automazioni, sollevamento, robot grippers, fissaggio pezzi, etc.

Maggiori informazioni su: www.ixtur.com

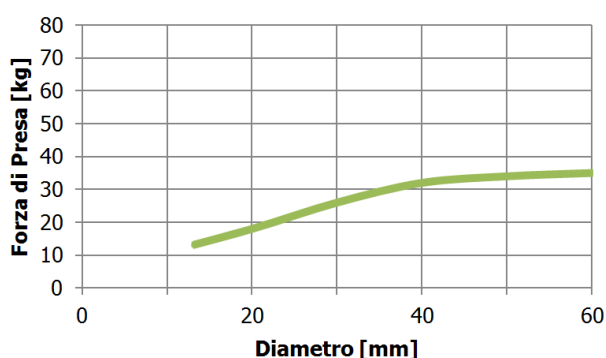
La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.

ixTUR®

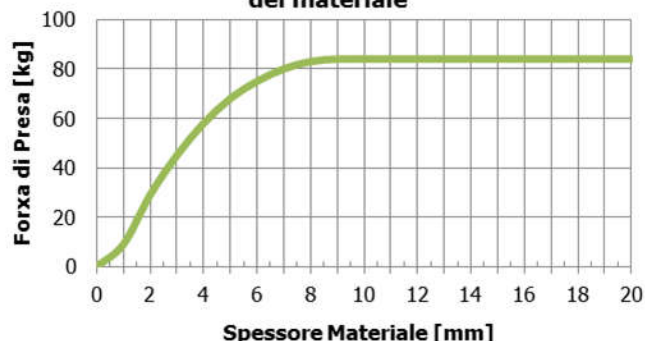
Forza di presa in base a spessore e traferro

La forza nominale di presa può essere ottenuta solo con lo spessore specificato nelle tavole qui riportate. I magneti possono essere usati anche con spessori inferiori, ma la forza di presa si riduce come riportato in tabella su questa pagina. La forze di presa riportate in tabella sono riferite al materiale (S355).

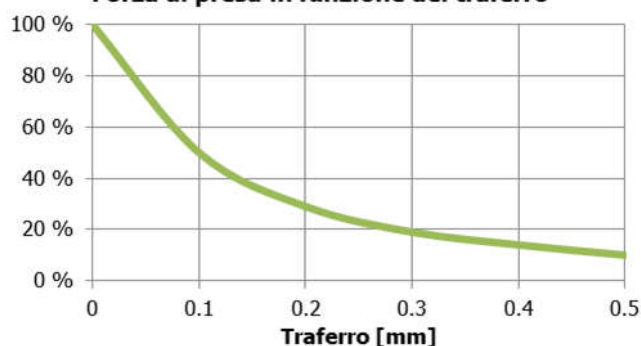
Forza di presa in funzione del diametro



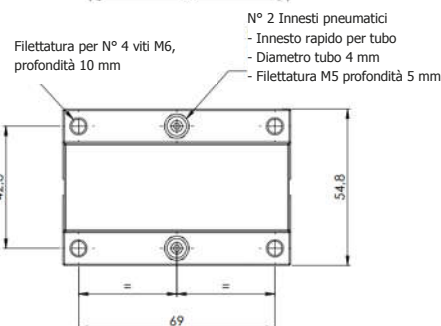
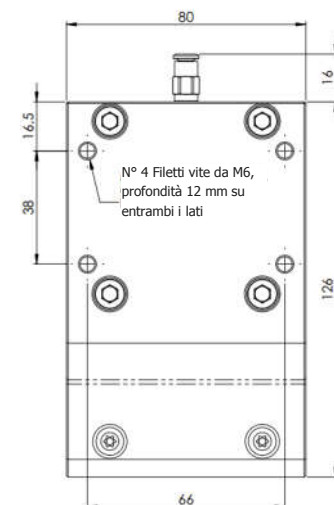
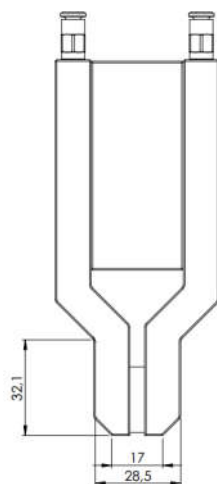
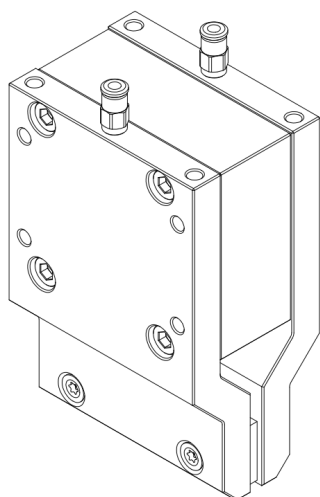
Forza di presa in funzione dello spessore del materiale



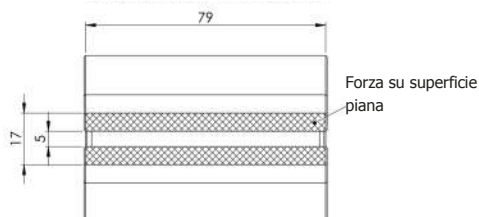
Forza di presa in funzione del traferro



Disegno tecnico MRP-28NK (Dimensioni espresse in millimetri)



Area di contatto - Poli Magnetici



Le piastre o i supporti per collegare i magneti MRP devono essere amagnetici, alluminio o Acciaio Inox.

La società IXTUR Ltd. è una società Finlandese fondata nel 2010. IXTUR sviluppa e produce magneti permanenti per differenti settori: sollevamento, gripper per macchine industriali, saldatura, automazione, robotica e manipolazione. I prodotti IXTUR sono progettati per l'efficienza energetica e sono coperti da brevetto internazionale.