



## POTM series

Cilindro con trasduttore di posizione magnetostrettivo

Cylinder with magnetostrictive position transducer



## Componenti Pneumatici

Pneumatic Components

[www.airon-pneumatic.com](http://www.airon-pneumatic.com)

POTM0115



**AIRON Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche ai prodotti senza l'obbligo di notificarlo al cliente.**

*AIRON Srl reserves the right to make any modifications to his own products at any moment as he deems appropriate.*

## CILINDRO CON TRASDUTTORE DI POSIZIONE MAGNETOSTRITTIVO – CYLINDER WITH MAGNETOSTRICTIVE

## CARATTERISTICHE TECNICHE E STANDARD QUALITATIVI – OPERATING FEATURES AND QUALITATIVE STANDARDS



I cilindri con trasduttore di posizione magnetostrettivo della serie POTM sono attuatori pneumatici a norma ISO 15552 (fatta eccezione per l'alesaggio 50) equipaggiati con un trasduttore a tecnologia magnetostrettiva integrato. Tale dispositivo è in grado di rilevare continuamente la posizione del pistone durante il suo movimento con una precisione della misura superiori a quelli con tecnologia potenziometrica della serie POT.

Equipaggiati con un connettore M12 maschio a 4 poli restituisce il segnale in uscita in tensione (0-10V).

*Cylinder with magnetostrictive transducer series POTM are actuators made following ISO 15552 standard (except ø50mm bore). Magnetostrictive technology allow a better accuracy than potentiometric ones. Output signal is analog (0-10V) and the connector is M12 male*

## Note importanti per un corretto funzionamento – Instructions for good operating system

- Il cilindro con trasduttore magnetostrettivo integrato deve essere installato distante da sorgenti di campo magnetico sia statico che a 50Hz (motori elettrici, elettrovalvole ecc..);
- L'alimentazione 18-30Vdc del trasduttore deve essere separata da alimentazioni di potenza dell'impianto;
- Il trasduttore va alimentato da reti non distribuite e comunque di lunghezza inferiore a 30m;
- Si consiglia l'utilizzo di appositi sistemi di filtraggio del segnale in uscita.
- The cylinder with integrated magnetostrictive transducer must be installed far from static magnetic field sources or at 50Hz (electrical engins, electrovalves, ecc..);
- The transducer supply 18...30 Vdc have to be connect separately from the system power supply;
- The transducer must be powered from not distribuite networks and however the cable must be less then 30m length;
- We suggest to use filters for the output signal.

## Informazioni tecniche – Technical informations

**Fluido: aria filtrata 40 µm lubrificata o non lubrificata** (se lubrificata usare olio per circuiti pneumatici).

Fluid: filtered air 40 mm lubricated or not lubricated (when lubricated use oil for pneumatic circuits).

**Temperatura fluido ed ambiente** – Fluid and room temperature: -10 ÷ +50°C

**Pressione di esercizio** - Working pressure : 1 ÷ 10 bar (0,1 ÷ 1 Mpa)

**Velocità massima** - Maximum speed : 1 m/s

**Protezione elettrica** - Cylinder protection: IP67 completa di connettore femmina - with female connector

Corsa nominale - Nominal stroke	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	1000	1250	1500	1750	2000					
ø 50	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	1000	1250	1500	1750	2000					
<b>Corsa eseguibile dal cilindro (*)</b> Cylinder available stroke (*)	<b>ø 63</b>	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	1000	1250	1500	1750	2000				
	<b>ø 80 (mm)</b>	40/50	90/100	140/150	190/200	240/250	290/300	390/400	490/500	590/600	690/700	790/800	990/1000	1240/1250	1450/1500	1740/1750	1990/2000				
	<b>ø 100</b>	25/50	75/100	125/150	175/200	225/250	275/300	375/400	475/500	575/600	675/700	775/800	975/1000	1225/1250	1475/1500	1725/1750	1975/2000				
	<b>ø 125</b>	0/50	51/100	101/150	151/200	201/250	251/300	350/400	450/500	550/600	650/700	750/800	950/1000	1200/1250	1450/1500	1700/1750	1950/2000				
<b>Linearità indipendente</b> <i>Independent linearity</i>	(± mm)	0.03 % F.S. (Max 0.05mm)																			
<b>Ripetibilità</b> <i>Repeatability</i>	(mm)	0.001 % F.S.																			
<b>Isteresi</b> <i>Hysteresis</i>	(mm)	< 0.01																			
<b>Errore massimo(**)</b> <i>Max error (**)</i>	(mm)	<b>0.03</b>	0.05				0.06														
<b>Tempo di campionamento</b> <i>Sampling time</i>		1 ms										1.5 ms									
<b>Risoluzione</b> <i>Resolution</i>		Infinita, limitata dal rumore (µm) Infinite, limited by noise (µm)																			
<b>Tensione di alimentazione</b> <i>Power supply</i>		18 ... 30 Vdc																			
<b>Uscita analogica</b> <i>Output signal</i>		0.1 / 9.9 Vdc																			

**Protezione contro inversione di polarità** - Protection against polarity inversion: SI - Yes;

**Protezione contro sovrattensioni in alimentazione** - Protection against overvoltage: SI - Yes;

(\*) Le corse standard consentono un utilizzo ottimale del trasduttore poiché viene utilizzato completamente l'elemento sensibile; tuttavia qualora fosse necessario utilizzare una corsa inferiore alla nominale si tenga presente che il segnale in uscita non potrà essere usato completamente.

Esempio: consideriamo un cilindro corsa 175mm il quale monta un sensore di corsa 200mm; la tensione in uscita per il corsa 200 è di 0.1-9.9V mentre il corsa 175 sarà 0.1-8.6V.

(\*\*) Standard stroke allow an optimal use of the transducer. However in case of lesser stroke then the nominal one, keep in mind that it's not possible to use the whole range of signal.

Example: if the cylinder stroke is 175mm and transducer stroke is 200mm, the output signal for the 200mm stroke is 0.1-9.9V while the 175mm stroke is 0.1-8.6V.

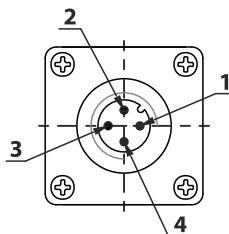
(\*\*) Attenzione : l'errore di misura è riferito al solo cilindro con trasduttore integrato, per un corretto dimensionamento dell'intero sistema di misura considerare gli errori e i disturbi provocati dalla strumentazione di conversione del segnale a valle del cilindro.

Si considerino inoltre gli errori dovuti ai giochi degli accoppiamenti meccanici dell'attuatore al telaio.

(\*\*) Caution : the measurement error only concerns the cylinder with internal transducer. For a good measuring system plan you must considered the electrical noise from the signal conversion instruments.

Consider also the errors due to the mechanical coupling of the actuator to the frame.

## Schema elettrico – Wiring diagram



- 1 : Alimentazione trasduttore (+) - Power supply (+);  
 2 : Uscita segnale analogico (0.1 / 9.9 Vdc) - Analogic output signal (0.1/9.9 Vdc);  
 3 : Negativo alimentazione trasduttore (-) - Ground power (-);  
 4 : Negativo uscita segnale analogico (-) - Ground output signal (-).

## Lunghezza di ammortizzo (solo ant.) – Effective cushioning length (only front)

Alesaggio - Bore (mm)	50	63	80	100	125
Lunghezza - Length (mm)	20	24	25	25	34

Corsa espressa in mm nella quale agisce effettivamente l'ammortizzo pneumatico.

Limit stroke expressed in mm during which the pneumatic cushioning really works.

## Energia ammortizzabile – Max cushioning kinetic energy

Alesaggio - Bore (mm)	50	63	80	100	125
Energia (*) - Energie (J)	4	6	11	16	37

(\*) Energia massima assorbibile dagli smorzatori d'urto elastici (considerare la massima velocità di 1 m/s).

Limit stroke expressed in mm during which the pneumatic cushioning really works.

## Masse dei cilindri – Inertial mass of cylinders

Alesaggio - Bore (mm)	50	63	80	100	125
Mb (g)	1320	2043	3383	5136	8904
Mu (g/mm)	6.06	6.85	10.54	12.00	18.17

Per il calcolo della massa dei cilindri si utilizza la seguente formula:

To evaluate the inertial mass of cylinders please use the following formula:

$$M_t = M_b + (M_u \cdot C)$$

Mt = Massa totale ( g ) - total mass

Mb = Massa cilindro corsa 0 ( g ) - Cylinder mass stroke 0

Mu = Massa per millimetro di corsa ( g / mm ) - Mass per millimeter of stroke

C = Corsa del cilindro ( mm ) - Stroke of cylinder

NB: Le differenze tra le masse, per le versioni magnetiche e non magnetiche, sono trascurabili.

NB: Mass differences between magnetic and non-magnetic versions, are negligible.

## CODICE DI ORDINAZIONE CILINDRO – CYLINDER ORDER CODES

**POTM**

**F**

**M**

**050**

**0300**

**.**

**.**

Cilindro con trasduttore magnetostrettivo.  
Cylinder with magnetostretrictive position transducer.

Camicia in alluminio profilato per sensori a scomparsa  
Anodized aluminium profiled barrel for SMT sensor

**F**

Camicia in alluminio profilato a lobi  
Anodized aluminium profiled barrel

**P**

Esecuzione a tiranti  
Tie rods versions

**T**

Magnetico  
Magnetic

**M**

Non magnetico  
Non magnetic

**S**

Alesaggio  
Bore  
50; 63; 80; 100; 125 mm

Corsa  
Stroke (mm)

Corse standard:

Standard stroke:  
50; 100; 150; 200; 250; 300;  
400; 500; 600; 700; 800; 1000;  
1250; 1500; 1750; 2000 mm

Varianti - Variants

Codice  
Code

**POTM**

Stelo: Piston rod:	Senza scarico filetto No thread undercut
Ammortizzo: Cushioning:	No ammortizzo No cushioning

<b>SS</b>	<b>R</b>
<b>NA</b>	<b>R</b>

R = a richiesta - on request

Per tipologie e caratteristiche tecniche dei sensori vedere la relativa sezione del catalogo generale AIRON  
For types and specifications of the sensors see the section into the AIRON general catalogue

## Come ordinare – Code example

Cilindro a norma ISO 15552, magnetico ammortizzato anteriormente, alesaggio 63mm, corsa 200mm, con trasduttore magnetostrittivo integrato e senza lo scarico filetto stelo.

POTMFM.063.0200.SS

## Codice kit guarnizioni – Seals kit code

Codice kit guarnizioni = SG + tipo cilindro + alesaggio + eventuali varianti.  
Seals kit code = SG + cylinder type + bore + possible versions.

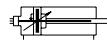
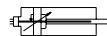
SG.POTMFM.063

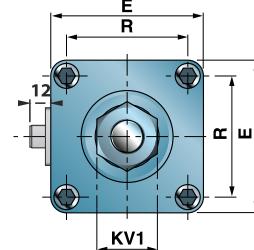
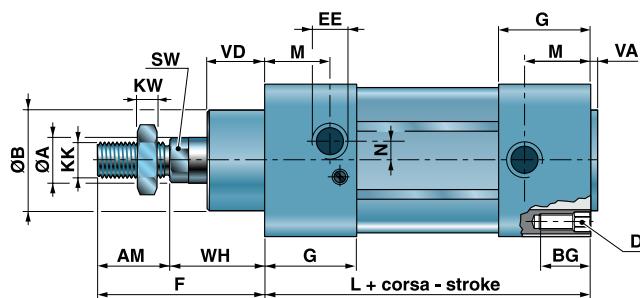
## Materiali e dotazioni standard – Material and standard accessories

Testate:	alluminio anodizzato
Stelo:	acciaio C45 cromato rettificato
Camicia:	POTMF alluminio profilato estruso anodizzato POTMP alluminio profilato estruso anodizzato POTMT alluminio tondo anodizzato
Tenuta stelo:	NBR
Tenuta ammortizzo:	NBR
Tenuta pistone:	NBR
Altre tenute:	NBR
Protezione interna trasduttore:	Ottone / POM

Covers:	anodized aluminium
Piston rod:	C45 chromium plated steel ground
Barrel:	POTMF anodized aluminium profiled barrel POTMP anodized aluminium profiled barrel POTMT aluminium tube
Piston rod seal:	NBR
Cushioning seal:	NBR
Piston seals:	NBR
Others seals:	NBR
Internal transducer protection:	brass / POM

## DIMENSIONI DI INGOMBRO – OVERALL DIMENSIONS

POTM.M ....   
 POTM.S .... 



Il cilindro è fornito completo di dado stelo – The cylinder is provided complete with the rod nut.

Alesaggio Bore	A	B	D	E	F	G	L	M	N	R	AM	BG	EE	KK	SW	VA	VD	WH	KW	KV1
50	20	40	M8	65	69	31,5	122(*)	19	6,5	46,5	32	16	G1/4	M16x1,5	17	4	28	37	8	24
63	20	45	M8	80	69	35	121	21	10,5	56,5	32	16	G3/8	M16x1,5	17	4	28	37	8	24
80	25	45	M10	95	86	36	128	23	8,5	72	40	16	G3/8	M20x1,5	21	4	34	46	9	30
100	25	55	M10	115	91	41	138	22	10	89	40	16	G1/2	M20x1,5	21	4	37	51	9	30
125	32	60	M12	140	119	45	160	30	12,5	110	54	20	G1/2	M27x2	27	5	50	65	12	41

(\*) Il valore non corrisponde alla quota data dalla normativa ISO 15552.

(\*) The number doesn't correspond to the ISO 15552 dimensions.

## Tolleranze nominali sulla corsa – nominal tolerances of stroke

Alesaggio -Bore	50	63	80	100	125
Fino a 500 mm - Up to 500 mm (mm)	0/+2	0/+2,5	0/+4		
Da 501 a 2000 mm - From 501 to 2000 mm (mm)	0/+3,2	0/+4	0/+5		

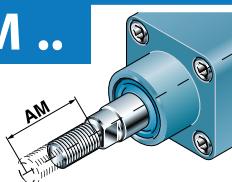
## Esecuzioni speciali – special versions

## CODICE -CODE

## DESCRIZIONE -DESCRIPTION

## COME ORDINARE -CODE EXAMPLE

AM ..



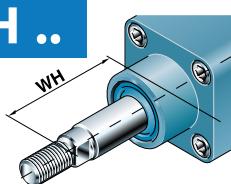
Estremità dello stelo filetto maschio con lunghezza a richiesta.

Screw tap rod end with length on request.

Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "AM" seguita dalla lunghezza della filettatura richiesta.

After the cylinder code insert the initials "AM" followed by the screw length to request.

Es.: POTMPS.050.150.AM60

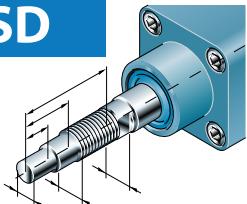
**WH ..**

**Sporgenza dello stelo a richiesta.**  
Rod protrusion on request.

Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "WH" seguita dalla lunghezza della sporgenza dello stelo richiesta.

After the cylinder code insert the initials "WH" followed by the required rod protrusion.

Es.: POTMTM.080.500.WH100

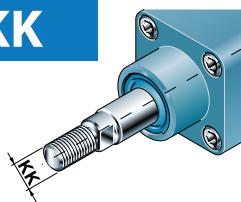
**SD**

**Estremità dello stelo a disegno del cliente.**  
Rod end according to the customer's drawing.

Indicare il codice del cilindro, inserire la sigla "SD" ed allegare all'ordine il disegno (o lo schizzo) adeguatamente quotato.

Indicate the cylinder code, insert the initials "SD" and enclose to the order the drawing (or sketch) properly dimensioned.

Es.: POTMFS.100.200.SD

**KK**

**Filettatura metrica passo grosso.**  
Metrical thread.

Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "KK".

After the cylinder code insert the initials "KK".

Es.: POTMFM.050.150.KK

Alesaggio - Bore (mm)	50	63	80	100	125
KK	M16	M16	M20	M20	M27

Per filettature diverse da tabella inserire la sigla "KK=..." con il filetto richiesto. Es.: POTMFM.050.150.KK=M10x1.25  
For different rod threads write in the order the following "KK=..." and the requested value.

### Fissaggi ai cilindri e fissaggi allo stelo – cylinder fixing and piston rod cylinder

Per tipologie e dimensioni degli accessori di fissaggio vedere la relativa sezione del catalogo generale AIRON  
For types and dimension of fixing accessories see the section into the AIRON general catalogue

### Codici di ordinazione cavi prolunga M12 – M12 cable extension order codes

**C5CS . M12 . 9 . 02M**

#### Tipologia di cavo - Cable type

Cavo schermato con connettore M12 a 5 poli.  
M12 shielded wire with 5 pins.

#### Connettore - Connectors

Connettore femmina dritto  
Straigh female connector



Connettore femmina a 90°  
90° female connector



#### Lunghezza cavo - Cable lenght

Lunghezza cavo 2m  
Cable lenght 2m

**02M**

Lunghezza cavo 5m  
Cable lenght 5m

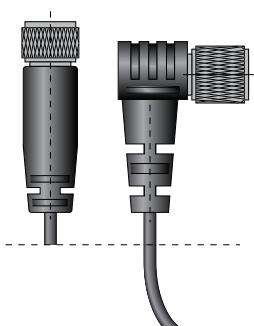
**05M**

Lunghezza cavo 8m  
Cable lenght 8m

**08M**

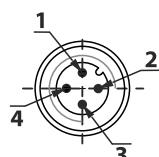
#### Materiale cavo - Cable material

Poliuretano  
(resistente all'olio e adatto per  
posta mobile)  
Polyurethane  
(oil resistant ando movement)



### Connessioni elettriche prolunga M12 - M12 connector cable

#### Numero pin connettore prolunga - Pin number wire connector



1

2

3

4

#### Colore cavo - Wire color

Marrone - brown

Bianco - white

Blu - blue

Nero - black

Grigio - grey

## ANNOTAZIONI – NOTES



 **AIRON**



**AIRON s.r.l.**

Via Marcinelle, 8 - 45100 Borsea (Rovigo) ITALY  
Tel. +39 0425 471 575 Fax +39 0425 404 037  
[info@airon-pneumatic.com](mailto:info@airon-pneumatic.com)

[www.airon-pneumatic.com](http://www.airon-pneumatic.com)