



ALIMENTATORI ELETTRONICI A RULLI
ELECTRONIC ROLL FEEDS
ELEKTRONISCHE WALZENVORSCHUBGERÄTE
ALIMENTADORES ELECTRONICOS DE RODILLOS

E.F. is a G.P.A. ITALIANA company





CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Dimensioni compatte per agevole installazione su qualunque pressa.
Robusta costruzione con componentistica funzionale totalmente protetta. Motore Brushless con encoder.
Contropiastra regolabile con vite per facile regolazione dell'altezza (foto 1)
Rullini di guida verticali in entrata. Apertura piloti tramite due cilindri pneumatici all'interno della struttura in posizione protetta.
Pressione di contatto finemente regolabile (foto 2).

Specifiche tecniche		AREL 200	AREL 400
Larghezza materiale	(mm)	5÷200	5÷400
Spessore materiale	(mm)	0,3÷2,5	0,3÷1,5
Sezione massima	(mm ²)	400	600
Coppia motore	(Nm)	3,8	7
Velocità max	(m/min)	100	100
Alimentazione		3x400V/50Hz	3x400V/50Hz

Controllo posizione

Sistema di controllo ad anello chiuso, con PLC incorporato.
Porta RS232 per collegamento a PC (foto 3), parametrizzazione, diagnostica e visualizzazione ingressi - uscite, velocità e conteggi.
Pannello di comando (foto 4) con tastiera dati con visualizzatore da 4 righe per 20 caratteri.
99 programmi, memorizzazione quote, velocità e no. pezzi lotto.
Lunghezza programmabile 0,1 - 99999,9 mm.
Precisione selezionabile 0,05 - 9,9 mm.
Ciclo con pressa in continuo o pressa colpo singolo.

OPZIONI

Camme elettroniche (foto 5) - Riducono il tempo di cambio formato.
Encoder assoluto pronto per il collegamento al sistema.
8 camme elettroniche liberamente programmabili, 4 sono di sistema e 4 sono disponibili per il cliente (lubrificatori etc.).
99 gruppi di 8 camme da utilizzare per ciascuno dei 99 programmi per velocizzare al massimo il cambio formato.
Anticipo camme autoregolato in funzione della velocità della pressa.
Azzeramento camme.

Controllo punzoni

Da 4 a 7 uscite selezionabili da programma di lavoro.

Ruota metrica (foto 6) - Consente elevate precisioni anche con materiali difficili. Ruota di misura ed encoder per controllo diretto del materiale, montati all'interno della struttura in posizione protetta. La pressione di contatto è finemente regolabile con un cilindro pneumatico.

Rulli di guida autocentranti (foto 7) - Facilitano l'allineamento.
Sistema autocentrante per i rulli di guida del materiale in ingresso con visualizzatore di posizione.

CONSTRUCTION CHARACTERISTICS

Compact dimensions for easy installation on any press model. Strong construction with totally shielded components. Brushless motor with encoder.

Adjustable fixing plate with screw for easy pass-line adjustment (photo 1)

Incoming material vertical guiding rollers. Pilot -release device by two pneumatic cylinders in shielded position inside the structure.

Roll pressure fine adjustment (photo 2)

Technical specifications		AREL 200	AREL 400
Material width	(mm)	5÷200	5÷400
Material thickness	(mm)	0,3÷2,5	0,3÷1,5
Max. cross section area	(mm ²)	400	600
Motor torque	(Nm)	3,8	7
Working speed max	(m/min)	100	100
Power supply		3x400V/50Hz	3x400V/50Hz

Position control

Positioning closed loop system, with built-in PLC.
RS232 port for PC connection (photo 3), parameter check and display of input-output, line speed and cycle counter.
Control board (photo 4) with keyboard data input, 4 lines x 20 char. display.
99 programmes including steps, speed and batch quantity.
Programmable length 0,1 - 99999,9 mm.
Selectionable accuracy 0,05 - 9,9 mm.
"Press controls feed" or "feed controls press" mode.

OPTIONS

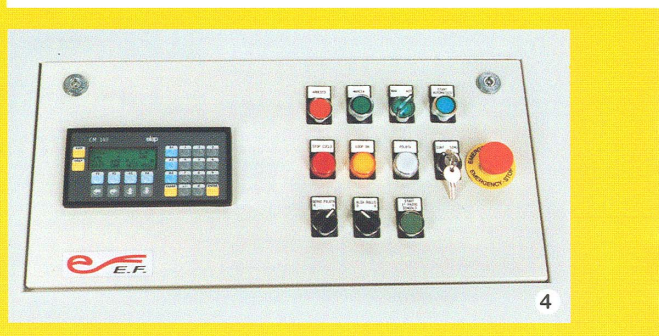
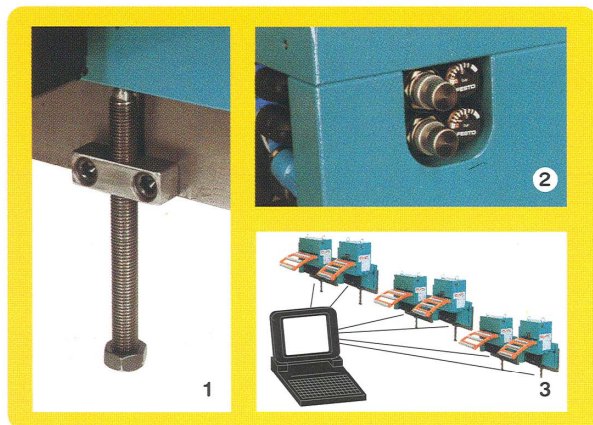
Electronic cams (photo 5) - Reduce your set up time.
Absolute encoder ready for connection to the system.
8 programmable electronic cams, 4 are system cams and 4 are freely custom programmable (for lubricators etc.).
99 available groups of 8 cams to be matched to each of the 99 programmes for easy machine set up.
Automatic cam forward positioning system which shift the cam position according to the press speed. Cam zero setting.

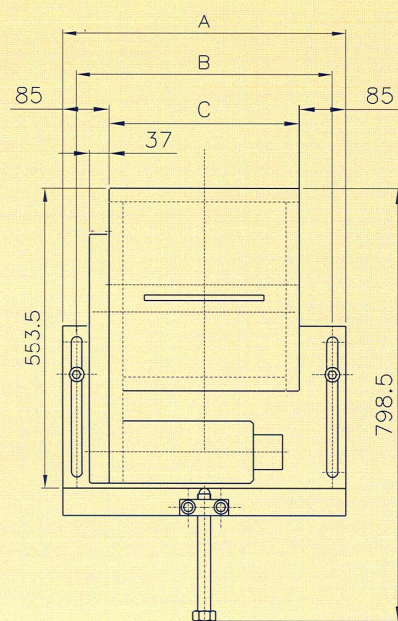
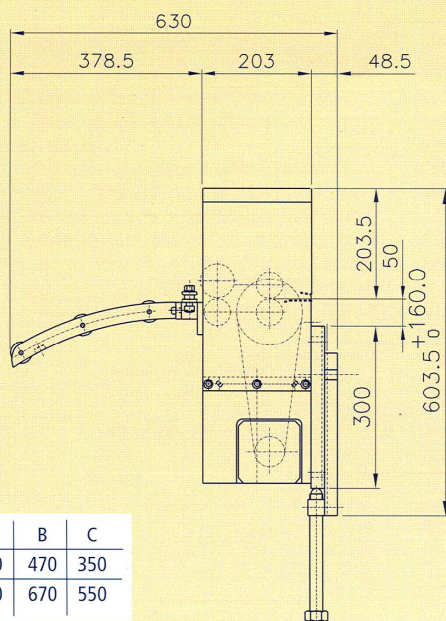
Tooling control

4 to 7 outputs can be activated by the program steps.

Measuring wheel (photo 6) - High accuracy also on difficult materials.
Measuring wheel with encoder for direct material control, in shielded position inside the structure. The contact pressure is finely adjustable by a pneumatic cylinder.

Self centering guiding rollers (photo 7) - Make easy line adjustment.
Self centering system for incoming guiding rollers with position counter.





	A	B	C
AREL 200	520	470	350
AREL 400	720	670	550

GRAFICO PRESTAZIONI

Misurazione con ruota metrica
Velocità max. = 99%
Sezione materiale = 100 mm²

PERFORMANCE DIAGRAM

Data with measuring wheel
Max. speed = 99%
Material cross section = 100 mm²

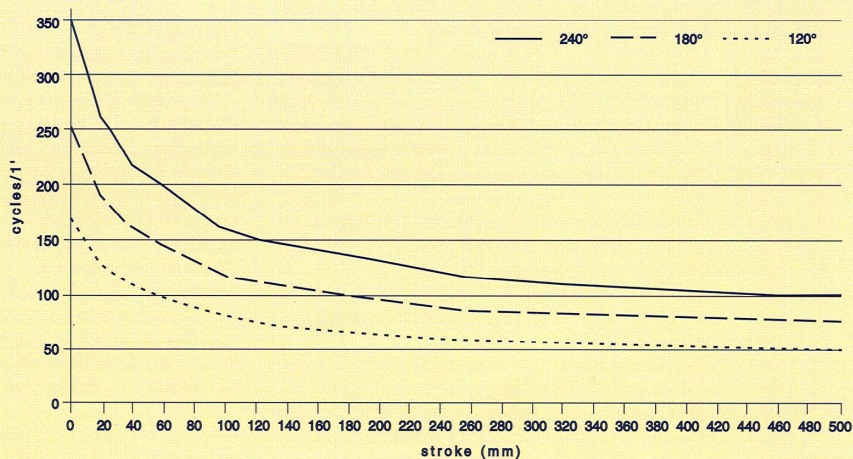
KENNLINIE

Messung m. Messrad
Max. Geschwindigkeit = 99%
Materialquerschnitt = 100 mm²

GRAFICO DE EFICIENCIA

Obtenido con rueda de medida
Velocidad = 99%
Sección del material = 100 mm²

AREL 200



RIVENDITORE AUTORIZZATO • AUTHORIZED DEALER
OFFIZIELLER WIEDERVERKÄUFER • SUMINISTRADOR AUTORIZADO



E.F. Electronic feeding S.r.L.
Production site:
20070 Pieve Fissiraga (LO) Italy

E.F. is a G.P.A. ITALIANA company
For technical and commercial information please call:



G.P.A. ITALIANA S.p.A.
Via L. da Vinci, 25 - 22074 LOMAZZO (CO) ITALY
Tel. 02.96779406 Telefax 02.96370473