I
01

COMPRESSORI ROTATIVI A VITE



⇒ L55, L75, L75SR, L80

INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

⇒ COMPRESSORI ROTATIVI A VITE LUBRIFICATI

La nuova gamma dei compressori rotativi a vite lubrificati CompAir utilizza i più recenti progressi tecnologici ed i più avanzati processi produttivi per garantire agli utenti una produzione continua di aria compressa economica ed affidabile, di alta qualità.

⇒ ESSICCATORE A CICLO FRIGORIFERO

- Riduce i costi di installazione
- Preciso punto di rugiada grazie alla valvola di bypass del gas caldo comandata a pressione – nessun rischio di congelamento
- Gas refrigerante R407C (ecologico a basso impatto ambientale)
- Riduce lo spazio necessario per l'installazione)
- Scambiatore di calore in alluminio a flusso incrociato brevettato
- Limitata caduta di pressione
- Basso consumo di energia
- Elevata separazione di condensa e scaricatore a zero perdite
- Perfettamente proporzionato al compressore per garantire il punto di rugiada più basso



⇒ DESIGN COMPATTO

L'ingombro in pianta ridotto minimizza lo spazio necessario per l'installazione. I portelli laterali possono essere rimossi in pochi secondi permettendo un ottimo accesso per la manutenzione.

⇒ GRUPPO VITE EFFICIENZA PREMIUM

Il gruppo vite ad alto rendimento e bassa velocità di rotazione riduce i consumi energetici. In aggiunta, le guarnizioni di tenuta dell'albero di tipo "Fail Safe" e l'integrazione del filtro olio e della valvola di regolazione dell'olio minimizzano le connessioni e le tubazioni esterne, per ottenere i più alti livelli di qualità e affidabilità.



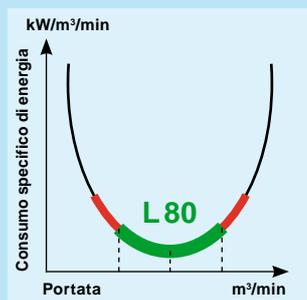
NUOVO

⇒ L80 – IL RISPARMIATORE

L'estensione della classe 75 kW con il modello L80 permette di risparmiare l'8% di energia.

Grazie al gruppo vite premium EK230, ottimizzato nella sua velocità di rotazione, il compressore raggiunge la massima efficienza con una ulteriore riduzione della rumorosità.

8%
RISPARMIO
ENERGETICO



Migliori prestazioni per un flusso dal volume ottimale – resa AirEnd

⇒ PREFILTRO DELLA CAPOTTA INSONORIZZANTE E FILTRO DI ASSIRAZIONE AD ALTA EFFICIENZA

Proteggono il compressore e, con una efficienza del 99%, assicurano che l'aria in ingresso al compressore sia di alta qualità.



I COMPRESSORI AD ALTA EFFICIENZA COMPAIR NON COMPRIMONO SOLO L'ARIA, MA ANCHE:

- ⇒ I vostri consumi energetici
- ⇒ I vostri costi di manutenzione
- ⇒ Il livello di rumorosità
- ⇒ L'ingombro di installazione
- ⇒ L'impatto ambientale

⇒ CENTRALINA DI CONTROLLO DELCOS 3100

La centralina elettronica integrata, di semplice utilizzo, protegge il compressore e fornisce all'operatore una completa serie di parametri sul funzionamento del compressore.



⇒ MOTORE ELETTRICO IP55 - CLASSE DI EFFICIENZA EFF1

Motore ad alta efficienza, permette un significativo risparmio elettrico e la riduzione delle emissioni di CO₂.

⇒ ACCOPPIAMENTO DIRETTO ESENTE DA MANUTENZIONE

Garantisce il più alto livello di affidabilità.

⇒ L75SR CON REGOLAZIONE DI VELOCITÀ



La combinazione tra il gruppo vite di ultima generazione e il motore elettrico a riluttanza commutata a velocità variabile, garantisce:

- Efficienza eccellente
- Altissima affidabilità
- Bassi costi di gestione
- Controllo accurato della pressione



⇒ VENTOLA DI RAFFREDDAMENTO CONTROLLATA DA TERMOSTATO

La ventola ad alta efficienza, estremamente silenziosa, permette l'installazione del compressore sul posto di lavoro e consente una notevole lunghezza del condotto di scarico aria di raffreddamento senza aiuti ausiliari.

⇒ AFTERCOOLER DI GRANDI DIMENSIONI

Raffreddamento ottimale per garantire bassa temperatura dell'aria in mandata.

⇒ TUBAZIONI E CONNESSIONI DELLA MASSIMA QUALITÀ

Tubazioni metalliche con accoppiamenti viton victaulic aumentano l'affidabilità e sono di semplice manutenzione:

⇒ SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE AUTOMATICO DEL MOTORE

Aumenta la durata dei cuscinetti e non richiede manutenzione.



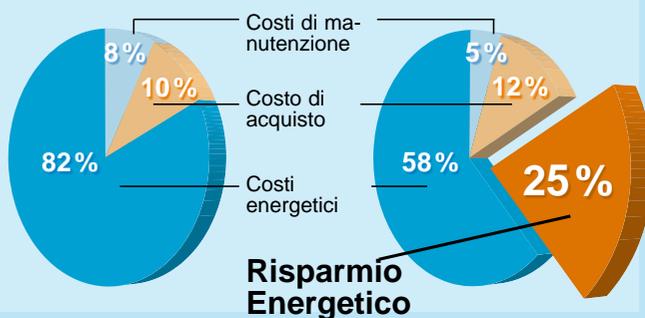
⇒ FILTRO SEPARATORE DELL'OLIO AD ALTE PRESTAZIONI

La filtrazione dell'olio a due stadi assicura un residuo d'olio nell'aria compressa < 3ppm. Il serbatoio separatore è incernierato per facilitare la manutenzione.

COSTO DI GESTIONE ANNUO

A Un tipico compressore d'aria rotativo a vite lubrificato funzionante al 70% di carico.

B Un compressore della serie SR funzionante al 70% di carico.



CARATTERISTICHE	VANTAGGI
Gruppo di compressione ad alta efficienza	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Riduce i costi ⇒ Alta resa d'aria compressa ⇒ Altissima affidabilità ⇒ Bassa velocità di rotazione
Motore IP55 ad alta efficienza EFF1	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Riduce il consumo di energia ⇒ Alto livello di protezione
Lubrificatori automatici del motore elettrico	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Cuscinetti a lunga durata ⇒ Zero manutenzione
Centralina DELCOS 3100	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Semplice utilizzo ⇒ Salvaguarda e protegge il compressore ⇒ Garantisce un funzionamento sicuro ⇒ Funzionalità di controllo di altri compressori
Design compatto	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Ingombro ridotto ⇒ Minimi costi di installazione
Ventola a controllo termostatico	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Bassi livelli di rumorosità ⇒ Fino a 10mt di condotto evacuazione aria ⇒ Nessun rischio di condensa nell'olio
Accoppiamento diretto	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Alta affidabilità ⇒ Alta efficienza
Garanzia ASSURE™	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Totale tranquillità

➤ PROTEZIONE COMPLETA

➤ ASSURE™ – GARANZIA ESTESA – SENZA COSTI AGGIUNTIVI

La nuova garanzia CompAir è la prima di questo genere al mondo; è basata sul concetto "e' operativa quando lo sei tu" al posto della garanzia industriale standard su base annuale.

I programmi CompAir servizi assistenza e garanzia (garanzia basata su un utilizzo del prodotto fino a **44 000 ore**):

- **ASSURE™**
una garanzia estesa a 24 000 ore per le nuove macchine vendute
- **ESTENSIONE ASSURE™**
Estensione della garanzia standard di 24 000 ore fino a 32 000 ore
- **GARANZIA AGGIUNTIVA ASSURE™**
Garanzia ulteriore di macchine fino a 28 000 ore attualmente non coperte da garanzia
- **ASSURE™ PLUS**
Garanzia estesa a 44 000 ore per macchine che sono in servizio più di 5 000 ore l'anno



**PRENDIAMO A CUORE LA
VOSTRA TRANQUILLITÀ**



ASSISTENZA TOTALE



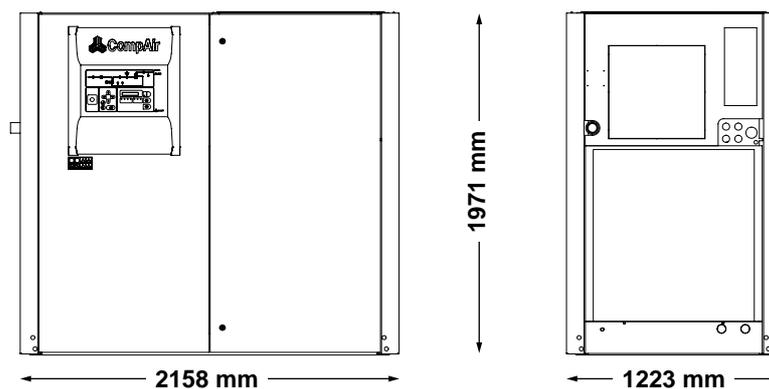
PER LA VOSTRA TRANQUILLITÀ

⇒ COMPRESSORI ROTATIVI A VITE

MODELLO	L55			L75			L75SR		L80	
							Min.	Max.		
Pressione nominale bar g	7,5	10	13	7,5	10	13	5	13	7,5	10
Resa aria libera * m ³ /min	10,69	9,51	8,24	13,74	12,44	10,43	2,18	13,98	14,72	12,26
Potenza motore kW	55			75			75		75	
Livello sonoro **, 1 m dB(A)	69			72			73 (70% carico)		69	
Peso kg	1725			1765			1848		2010	

⇒ ESSICCATORE INTEGRATO

MODELLO	F55E (L55)			F75E (L75, L75SR, L80)		
Punto di rugiada in pressione °C	3 con condizioni standard: temperatura 25°C, umidità relativa 60%					
Pressione nominale bar g	7,5	10	13	7,5	10	13
Potenza totale kW	2,2			3,3		
Caduta di pressione bar	0,20	0,16	0,12	0,16	0,12	0,10
Gas refrigerante R407C kg	1,5			1,9		
Peso kg	128			139		



* Misurazione ed indicazione dei dati secondo ISO 1217 Annex C e Pneurop/Cagi PN2CPTC2 e alle seguenti condizioni:

Pressione di aspirazione 1 bar a
 Temperatura di aspirazione 20 °C
 Umidità dell'aria 0% (asciutta)

** Fonetria in campo libero secondo Pneurop/Cagi PN8TNC2.2 test code, tolleranza +/- 3 dB

INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY



INTERNET:

www.compair.com

sales@compair.com



Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Ref. No. 91005-032I 03/07 B&N