



L90 – L250

Compressori rotativi a vite a iniezione d'olio



Intelligent Air Technology

L90 – L250

Compressori rotativi a vite a iniezione d'olio

La nuovissima gamma CompAir di compressori rotativi a vite a iniezione d'olio, in grado di fornire aria compressa di elevata qualità in modo continuo, estremamente economico ed affidabile si avvale di processi produttivi all'insegna dei più recenti standard tecnologici.

L'esperienza CompAir, unita ad avanzate tecniche di fabbricazione, garantisce un'elevata produttività

CompAir vanta un'esperienza di quasi 200 anni nella progettazione e produzione di impianti ad aria compressa di qualità elevata. Anche oggi, grazie a un programma di ricerca e sviluppo che non conosce soste, CompAir soddisfa pienamente ogni requisito industriale in materia di prestazioni e standard qualitativi.

Gli elementi compressori a vite, prodotti direttamente con rettificatrici a controllo numerico dell'ultima generazione abbinate all'uso del laser in linea, garantiscono tolleranze di fabbricazione assolutamente precise. L'affidabilità e le prestazioni che ne risultano assicurano costi di esercizio contenuti per l'intera durata del compressore.

Una gamma di impianti ad aria compressa adatta a qualsiasi applicazione

Grandi e piccole industrie si affidano ai compressori rotativi a vite CompAir con la certezza di soddisfare le loro esigenze in materia di qualità dell'aria. Questa brochure descrive compressori di dimensioni comprese tra 12,5 e 42,7 m³/min, con un campo di pressione tra 5 e 13 bar, disponibili nelle versioni raffreddate ad aria o ad acqua.

Dotati di attacchi per l'alimentazione elettrica e l'aria compressa e impianto di raffreddamento integrato, tutti i compressori CompAir serie L si installano all'insegna della massima semplicità.

Continui investimenti finalizzati all'impiego dei più moderni strumenti di progettazione e fabbricazione e la rigorosa applicazione di sistemi di assicurazione qualità ISO 9001 garantiscono un prodotto dalle caratteristiche di affidabilità eccezionali.



Potenza, risparmio, affidabilità

Riduzione dei consumi energetici

Facilità di installazione

Minimi costi di installazione

Massima affidabilità e produttività

Facilità di manutenzione

Monitoraggio e controllo immediati

Silenziosità



I rotori CompAir –
il risultato di un pro-
gramma di ricerca
e sviluppo che non
conosce soste



La serie L CompAir,
una gamma di compressori ad alta capacità che unisce gli standard
qualitativi più elevati a un funzionamento affidabile, economico ed efficiente.

Prestazioni ed efficienza elevate

I compressori rotativi a vite CompAir di ultima generazione garantiscono aria compressa e di sistema a temperature contenute, per un raffreddamento eccezionale e per la massima durata di tutti i componenti.

L'elemento compressore ad elevata capacità, con lobi a rotazione lenta e iniezione d'olio ottimizzata, garantisce elevata efficienza e massima affidabilità.

Accoppiamento estremamente efficace

L'elemento di compressione è trascinato alla velocità ottimale per ogni tipo di applicazione attraverso un sistema di accoppiamento ad alta efficienza; questo accoppiamento senza manutenzione tra motore ed elemento di compressione, assicura un perfetto allineamento ed una trasmissione di potenza con perdite minime.

Le caratteristiche del sistema assicurano:

- Alta efficienza
- Efficienza costante per tutta la vita della trasmissione
- Affidabilità operativa
- Nessuna manutenzione

Sistema di raffreddamento ad alta efficienza

Il raffreddamento è affidato ad una ventola motorizzata indipendente. L'aria immessa con una ventola nella macchina assorbe il calore irradiato evitando l'aumento di temperatura sotto la cappottatura. In questo modo, anche nelle condizioni più critiche, si garantisce la sicurezza operativa.

Grazie a un ampio post-refrigeratore, inoltre:

- la temperatura dell'aria compressa di mandata può scendere fino a 5° C oltre la temperatura ambiente (in base al modello)
- la minore quantità di vapore acqueo nell'aria compressa aumenta la durata dei componenti dell'impianto
- installando un condotto di scarico, in genere non occorrono ventole aggiuntive, con conseguente riduzione dei costi di installazione e di esercizio.

Il refrigeratore dell'olio, particolarmente grande, garantisce basse temperature di sistema e aumenta la durata di olio, filtri e guarnizioni, oltre ad offrire altri vantaggi, quali:

- ridotta caduta di pressione e maggior efficienza
- minori incrostazioni.

È possibile integrare nel circuito dell'olio un recuperatore di calore, disponibile come accessorio.



La ventola di raffreddamento della macchina. L'aria che la attraversa assorbe tutto il calore irradiato



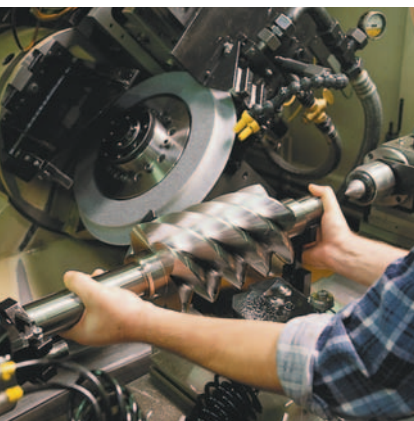
Il grande post-refrigeratore raffredda efficacemente l'aria compressa fino a temperature di appena 5° C superiori alla temperatura ambiente (in base al modello)



L'elemento compressore ad elevata capacità, con lobi a rotazione lenta, garantisce elevata efficienza e massima affidabilità



I grandi serbatoi, dotati di elementi separatori a grana fine, grandi refrigeratori e post-refrigeratori dell'olio



CompAir si avvale unicamente delle migliori tecniche di produzione – una garanzia di affidabilità e prestazioni di livello superiore

Costi installazione minimi

I compressori della serie L sono progettati per essere installati in modo semplice e facile

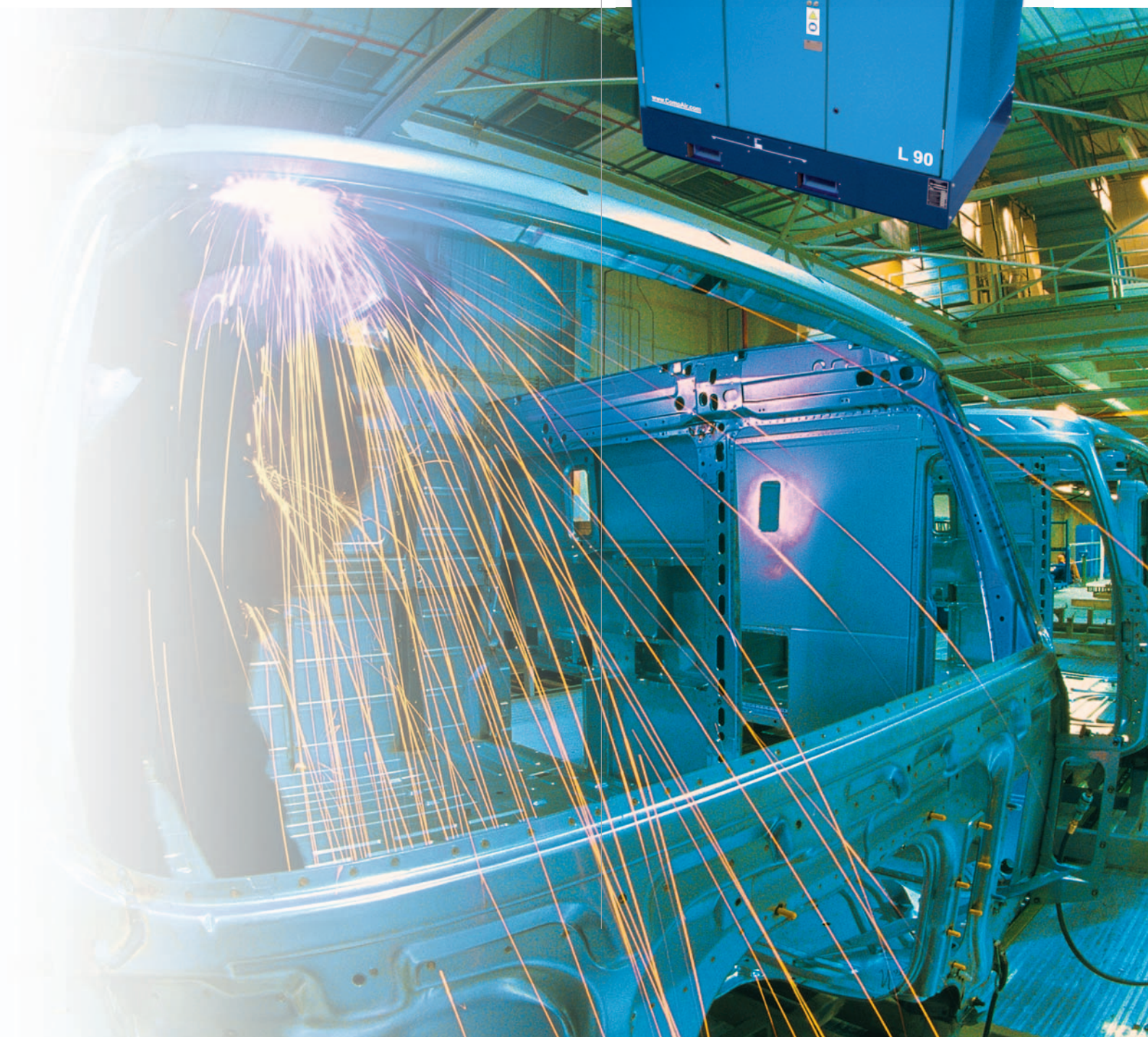
- Movimentazione a mezzo forche di sollevamento/gru
- Impronta a terra compatta
- Possibilità d'installazione contro il muro
- Collegamenti semplici per l'aria compressa e l'energia elettrica
- Messa in servizio semplice
- Predisposti per il collegamento a canalizzazioni espulsione aria

Silenziosità

L'isolamento acustico e la struttura del compressore riducono al minimo il livello di rumorosità del macchinario, eliminando la necessità di un alloggiamento separato.

Bassi costi di manutenzione

L'innovativa struttura del compressore evita inutili spese di manutenzione. Tutti i componenti del macchinario sono stati progettati per durare a lungo, mentre i grandi filtri di aspirazione, i filtri dell'olio e i separatori garantiscono aria compressa di eccellente qualità. Le aree che richiedono manutenzione sono facilmente accessibili, gli interventi si risolvono in pochi minuti e i costi di fermo produzione e di assistenza sono ridotti al minimo.

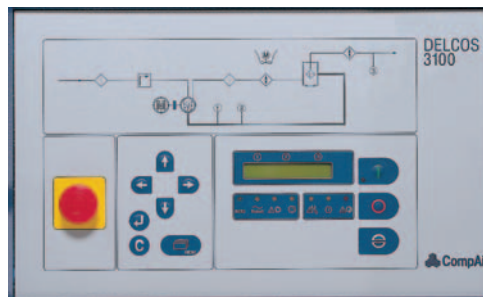


Unità di controllo integrate e intelligenti

Per ridurre i costi di esercizio è essenziale un controllo preciso delle condizioni operative. Tutti i compressori rotativi a vite CompAir integrano unità di controllo intelligenti, completamente elettroniche e facili da usare grazie a un menu di comandi di facile interpretazione.

Il sistema di controllo perfeziona le prestazioni in funzione delle singole esigenze operative e controlla i parametri di esercizio del macchinario.

Il sistema, completamente elettronico, offre prestazioni ineguagliate, comandi semplici e un menu di facile consultazione



Garanzia di sicurezza

- verifica automatica delle condizioni dell'impianto prima dell'avvio
- monitoraggio di tutti i parametri di sicurezza
- riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione.

Risparmio

- funzionamento automatico - il motore gira solo quando è davvero necessario
- controllo degli intervalli di manutenzione per ottimizzare la sostituzione dei filtri di aspirazione aria, dell'olio e dei separatori
- sistema di trasmissione protetto da avviamento soft
- temporizzatore per il controllo della frequenza di avviamento
- ventola di raffreddamento con controllo termostatico – per risparmiare energia durante la marcia al minimo.

Trasduttore di pressione

Consente di programmare il regolatore di pressione in un campo di 0,2 bar.

Riducendo la differenza di pressione aumenta il risparmio, perché il compressore non opera a pressioni superiori al necessario.

Selettore del carico di base

Il selettore del carico di base consente ai compressori CompAir serie L di comandare altri compressori, in modo che tutte le unità installate nello stesso impianto possano avvalersi del preciso controllo di pressione e dei vantaggi economici offerti da questo sistema.

Altre caratteristiche

- funzione di avvio/arresto a distanza
- memorizzazione guasti e interventi di assistenza
- sistema elettronico in grado di comandare attrezzature accessorie, ad esempio essiccatori, sistemi di scarico e filtri della condensa
- interfaccia operatore in cinque lingue.



Dati tecnici

Modello	Motore di azionam. kW	Resa d'aria libera (m³/min)			Dimensioni (mm)			Rumor. dB(A)	Peso kg ¹⁾
		7,5 bar g	10 bar g	13 bar g	Lungh.	Largh.	Altezza		
L90	90	15,4	13,6	12,5	2074	1600	1904	70	2755
L110	110	18,0	15,8	13,9	2074	1600	1904	71	2895
L132C	132	20,4	18,4	16,3	2074	1600	1904	78	3030

L132	132	24,2	21,0	17,6	2800	1920	2073	75	3965
L160	160	28,4	25,1	21,3	2800	1920	2073	76	4000
L200	200	36,6	31,0	27,2	2800	1920	2073	78	4630
L250	250	42,7	38,0	33,2	2800	1920	2073	78	5185

Compressori LSR

I compressori LSR, equiparabili a quelli della serie L, utilizzano un sistema di trasmissione a velocità variabile a riluttanza commutata unico nel suo genere, grazie al quale il compressore modula la mandata in funzione delle variazioni di richiesta d'aria, garantendo un notevole risparmio energetico. Semplicemente integrando un compressore LSR in un impianto costituito da unità standard della serie L, l'intero sistema è in grado di adattare la mandata alla richiesta, in modo tale che i compressori consumino esattamente la quantità di energia necessaria all'applicazione prevista.

Modello	Motore di azionam. kW	Resa d'aria libera (m³/min)						Dimensioni (mm)			Rumor. dB(A) ²⁾	Peso kg ¹⁾
		7,5 bar g		10 bar g		13 bar g		Lungh.	Largh.	Altezza		
L160 RS	160	9,88	27,55	9,78	24,35	8,60	20,70	3579	1920	2073	81	4535
L200 RS	200	9,64	35,50	9,74	30,07	9,20	26,40	3579	1920	2073	82	4910
L250 RS	250	10,30	41,40	10,12	36,86	9,49	32,32	3579	1920	2073	82	5380

Pressione minima di esercizio: 5 bar g

L90 – L250: raffreddamento ad aria o ad acqua

Prestazioni conformi a Cagi Pneurop/PN 2 CPTC 2 @ 50 Hz

¹⁾ Raffreddamento ad aria con motore IP55

²⁾ 7,5 bar g senza silenziatore, raffreddamento ad aria

Intelligent Air Technology

La soluzione per ogni impiego di aria compressa

Compressori

0,1 – 43 m³/min
0,75 – 260 kW

Lubrificati

Palette

Vite monostadio

Vite con regolazione
di velocità

Pistone

Motocompressori

Senza olio

Vite bistadio

Vite ad iniezione ad
acqua

Pistone

Motocompressori

Serie completa di accessori

Filtri ed essiccatori

Sistemi di raffreddamento

Recupero termico

Gestione della condensa

Serbatoi d'aria

Unità di controllo per
più macchine

Lubrificanti

Servizi supplementari

Gestione dell'aria

Relazioni sulle
prestazioni

Aria per servizi

Garanzia delle
prestazioni

Assistenza com- pleta nel campo dell'aria com- pressa

Progettazione di sistemi
completi

Centri assistenza locali

Garanzia di disponibilità
dei ricambi



INTERNET:

www.compair.com

sales@compair.com

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Richiesta depliant rif. 98700-541 I B&N 08/06

