

VALVOLE AD ALTA PRESSIONE APRI-CHIUDI CON TECNOLOGIA DIVORZIATA

VAPDV

COMPONENTI DI DOSAGGIO FLUIDI



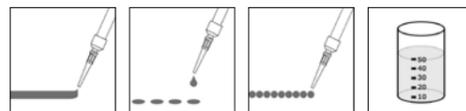
IMPIANTI E SISTEMI DI DOSAGGIO FLUIDI



MACCHINE PER TRATTAMENTO E DOSAGGIO FLUIDI



TM si riserva il diritto di apportare modifiche e/o migliorie a dati tecnici, immagini e descrizioni del presente catalogo senza preavviso.



Utilizzabili per il dosaggio di prodotti:

Fluidi ad alta e altissima viscosità, paste, prodotti siliconici, resine.

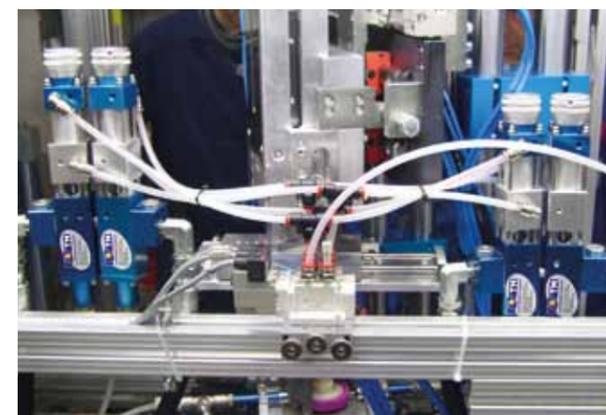
Le valvole erogatrici mod. **VAPDV** sono valvole pneumatiche apri-chiudi (o ON/OFF) con una particolare progettazione di tipo divorziato, che le rende più adatte a lavorare in condizioni gravose o con fluidi chimicamente aggressivi o abrasivi. In particolare la meccanica VAP integra anche il risucchio del prodotto in chiusura, che aiuta a staccare il filo in presenza di prodotti con elevata collosità e adesività.

Le valvole **VAPDV** sono generalmente impiegate in impianti tempo-pressione a media o alta pressione oppure come teste erogatrici abbinata a sistemi volumetrici elettrici per prodotti mono o bicomponenti.

La particolare concezione di queste valvole erogatrici le rende particolarmente robuste e in grado di soddisfare le più spinte esigenze produttive, come la dosatura di guarnizioni liquide con sigillante o il riempimento di componenti meccanici.

Le valvole **VAPDV** garantiscono:

- quantità minime e costanti di prodotto
- elevata precisione di dosaggio
- oggettivazione delle dosi e del ciclo
- ripetibilità e affidabilità
- controllo del processo
- aumento della qualità
- aumento della produttività
- pulizia di componenti e macchine
- risparmio di prodotto
- riduzione dei consumi
- riduzione del tempo ciclo
- riduzione degli scarti
- elevata robustezza costruttiva



Installazione di valvole erogatrici VAPDV su linea automatica per dosaggio di grasso siliconico su ingranaggi. Alimentazione ad alta pressione da una pompa di estrusione PE200W301 per fusti da 200kg.



Installazione di valvole erogatrici VAPDV su linea automatica per dosaggio di grasso. Applicazione particolare con due valvole confluenti su un collettore unico. Alimentazione ad alta pressione da una pompa di estrusione PE200W301 per fusti da 200kg.

ESEMPI APPLICATIVI

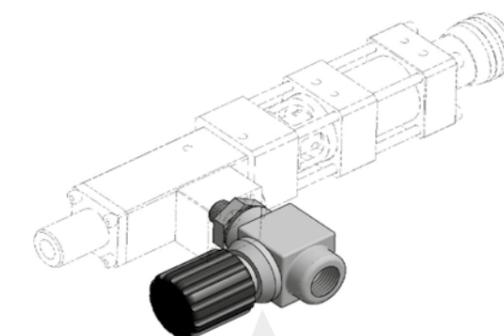


Esempio di dosaggio di grasso siliconico sui denti di un ingranaggio. Dose di circa 1,5g erogata lungo la circonferenza in 3s.

ACCESSORI OPZIONALI



Codice tecnico	Codice commerciale	Descrizione
G0000266	VSF	Sensore di flusso ON/OFF.
G00001599	VSFPZG	Sensore di flusso analogico proporzionale per grassi.
G00003440	VSFA1/4" ON/OFF	Sensore di flusso alta portata 1/4" ON/OFF.



Codice tecnico	Codice commerciale	Descrizione
G00003816		GRUPPO REGOLAZIONE FLUSSO PER VAP08DV Regolatore di flusso da 1/2" ad alta pressione atto a compensare le variazioni di viscosità.

Codice tecnico	Codice commerciale	Descrizione
G00001163	VAP08DV	VALVOLA EROGATRICE VAP08DV APRP Valvola apri-chiudi per erogazione di cordoli continui gestibile tramite opportuno sistema T-P tempo-pressione. Ingresso e uscita prodotto 1/4"G. Risucchio prodotto a fine dosaggio, all'uscita del dosatore per ridurre il filo, in presenza di prodotti viscosi. A meno di implementare sistemi volumetrici, il cordolo erogato è in funzione della pressione di alimentazione e del tempo di apertura della valvola, pertanto soggetto a variazione, al variare delle condizioni ambientali e della viscosità del prodotto. L'integrazione della valvola con tubi di 4-5m e un regolatore di portata e/o polmoni compensatori in ingresso consentono di rendere meno sensibile il sistema nei confronti degli sbalzi di pressione e avere un'erogazione soddisfacente come uniformità e costanza del cordolo. Per ottenere un'erogazione ancora più costante, indipendentemente dalle condizioni ambientali, è consuetudine prevedere una cabinatura termostata o climatizzata per il gruppo di alimentazione. In presenza di prodotti con tendenza ad essiccare, reticolare o polimerizzare (es. resine), occorrerà, nelle pause di lavoro, prevedere l'immersione dell'ugello terminale in olio neutro oppure l'occlusione dello stesso con apposito tappo amovibile, che sarà rimosso alla ripresa del ciclo di lavoro. In presenza di prodotti con pot life breve (ad es. resine bicomponenti), è possibile che si renda necessario uno spurgo automatico periodico dell'ugello. Per ottenere la spinta e la velocità di erogazione, si consiglia di prevedere un'alimentazione pneumatica del dosatore a 10bar, anziché ai normali 6bar. Il nonio della valvola permette la regolazione dell'effetto risucchio e non della portata. Peso indicativo 600gr.



Codice tecnico	Codice commerciale	Descrizione
G00000418	ASMVAP	Controllo attivazione per dosatore VVAP, VVAPDV, VVFR, VAP e VAPDV. Verifica l'azionamento del dosatore e il movimento del pistone pneumatico ad ogni ciclo.



Codice tecnico	Codice commerciale	Descrizione
G00000750	AIPEV	Impugnatura a pistola a comando elettrico.
G00000307	AIPPV	Impugnatura pistola a comando pneumatico.