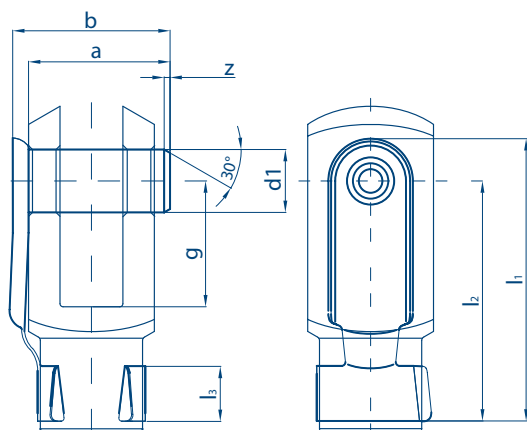


CLIPS per forcelle serie G, G/FG e GA



Serie
PM

ACCESSORI PER FORCELLE

Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1	g	b	a	l1	l2	l3	z	peso ≈ (kg)
	h11	±0,5		±0,2	≈	≈	≈		
PM4x8	4	8	11	9	19	15	4,5	0,5	0,002
PM5x10	5	10	13,5	12	23	19	4,5	0,5	0,003
PM5x20	5	20	13,5	12	33	29	4,5	0,5	0,003
PM6x12	6	12	16	14	28	23	6	0,75	0,005
PM6x24	6	24	16	14	40	35	6	0,75	0,005
PM8x16	8	16	22	19	37	31	8	1	0,011
PM8x32	8	32	22	19	53	47	8	1	0,012
PM10x20	10	20	26	23	46	39	10	1	0,019
PM10x40	10	40	26	23	66	59	10	1	0,020
PM12x24	12	24	32	28	55	46	12	1,25	0,032
PM12x48	12	48	32	28	79	71	12	1,25	0,034
PM14x28	14	28	34	31	62	52	14	1,5	0,047
PM14x56	14	56	34	31	92	82	14	1,5	0,051
PM16x32	16	32	40	36	72	62	16	1,5	0,067
PM16x64	16	64	40	36	103	92	16	1,5	0,075
PM20x40	20	40	49	44	88	72	16	1,5	0,130

MATERIALE

Perno: acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718)

Molla: acciaio al carbonio C67 (1.0603) bonificato

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c..., con Deidrogenazione
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (PM16x32 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni la clip sarà fornita grezza con protettivo oleoso

Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

chiavette unificate

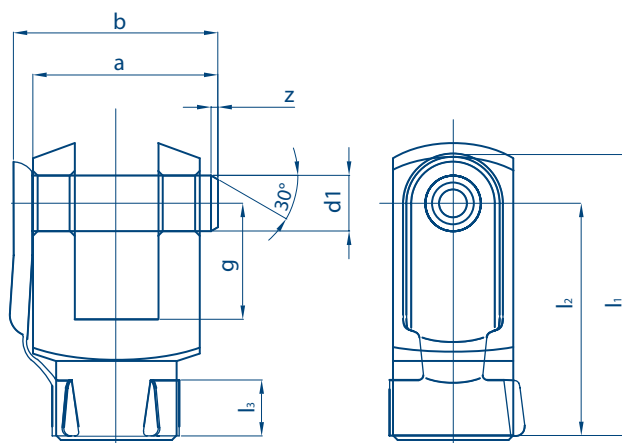


Serie
PMC

ACCESSORI PER FORCELLE

chiavette unificate

CLIPS per forcelle ex CNOMO serie G/CN



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1 h11	g ±0,5	b	a ±0,2	l1 ≈	l2 ≈	l3 ≈	z	peso ≈ (kg)
PMC 8x16	8	16	28	25	41	36	10	1	0,014
PMC 12x25	12	25	44	40	60	50	12	1,25	0,043
PMC 16x33	16	33	53	49	74	63	15	1,5	0,090
PMC 20x40	20	40	73	69	98	81	19	1,5	0,193

MATERIALE

Perno: acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718)

Molla: acciaio al carbonio C67 (1.0603) bonificato

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c..., con Deidrogenazione
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (PMC16x33 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni la clip sarà fornita grezza con protettivo oleoso

Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

DENOMINAZIONE	d	D	k	z	z1	r	d2	l1	l	peso ≈ (kg)
	h11	h12	js14	≈	max		H14	+0,50 0	+0,50 0	
PD 4	4	6	1,0	0,5	0,8	0,3	1,0	10,0	12	0,001
PD 5	5	8	1,5	0,5	0,8	0,3	1,5	12,0	15	0,001
PD 6	6	9	1,5	0,5	1,0	0,5	1,6	15,0	18	0,004
PD 8	8	12	2,0	1,0	1,0	0,5	2,0	19,5	23	0,009
PD 10	10	14	2,0	1,0	1,5	0,5	3,2	24,5	29	0,017
PD 12	12	17	3,0	1,5	2,0	0,5	4,0	29,5	35	0,030
PD 14	14	19	3,0	1,5	2,5	1,0	4,0	32,5	40	0,048
PD 16	16	21	3,0	1,5	2,5	1,0	4,0	37,5	45	0,067
PD 18	18	23	3,0	1,5	2,5	1,0	5,0	43,5	50	0,108
PD 20	20	26	4,0	2,0	3,0	1,0	5,0	47,0	54	0,125
PD 25	25	32	5,0	2,0	3,0	1,0	6,0	59,0	67	0,260
PD 30	30	36	5,0	2,0	3,0	1,0	6,3	63,0	71	0,430
PD 35	35	44	6,0	2,0	4,0	2,0	8,0	80,0	90	0,740
PD 42	42	48	6,0	2,0	4,0	2,0	8,0	98,0	108	1,259
PD 50	50	58	7,0	2,0	6,0	2,0	10,0	111,0	123	2,021

DENOMINAZIONE	d1 ≈	d2 ≈	s ≈	peso ≈ (kg x 100 pz.)
PDR 4	4,3	7,5	0,8	0,019
PDR 5	5,3	9,5	1,0	0,038
PDR 6	6,4	11,0	1,6	0,079
PDR 8	8,4	15,0	1,6	0,152
PDR 10	10,5	18,0	1,6	0,211
PDR 12	13,0	20,0	2,0	0,285
PDR 14	15,0	24,0	2,0	0,433
PDR 16	17,0	27,0	2,0	0,542
PDR 20	21,0	33,0	2,5	0,998
PDR 25	25,0	39,0	4,0	2,209
PDR 30	31,0	56,0	4,0	5,361
PDR 35	37,0	66,0	5,0	9,203
PDR 42	42,0	78,0	7,0	18,635
PDR 50	50,0	92,0	8,0	29,401

DENOMINAZIONE	l ≈	u max	e ≈	b max	a max
PDC 4	10	1,0	2,5	1,5	0,9
PDC 5/6	10	2,0	3,3	2,0	1,3
PDC 8	15	2,0	4,0	2,3	1,8
PDC 10	20	2,0	5,0	3,0	2,7
PDC 12/16	30	3,0	7,2	4,1	3,7
PDC 18/20	40	3,0	8,2	4,7	4,7
PDC 25/30	50	3,0	10,2	5,7	5,7
PDC 35/42	60	3,0	13,5	7,7	7,7
PDC 50	70	4,0	17,0	9,7	9,7

MATERIALE

Perno: acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718), **Rondella:** acciaio 4.8, **Copiglia:** Fe 37

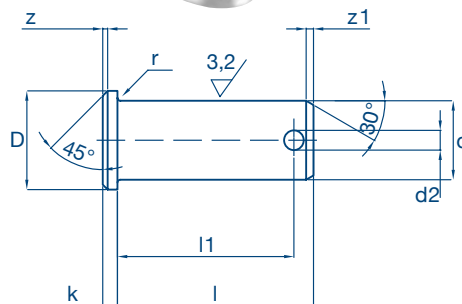
Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (es.:PD10 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni il perno sarà fornito grezzo con protettivo oleoso

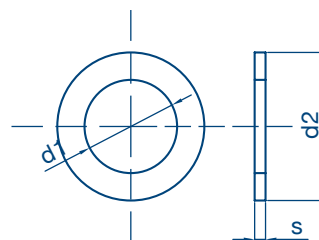
Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

Perni con testa DIN 1434



Rondelle DIN 433 o equivalenti



I valori indicati in tabella sono puramente indicativi, commercialmente si possono riscontrare valori discordanti rispetto ai valori nominali.

Copiglie DIN 94 UNI EN ISO 1234



Serie
PD

ACCESSORI PER FORCELLE

Serie
PDR

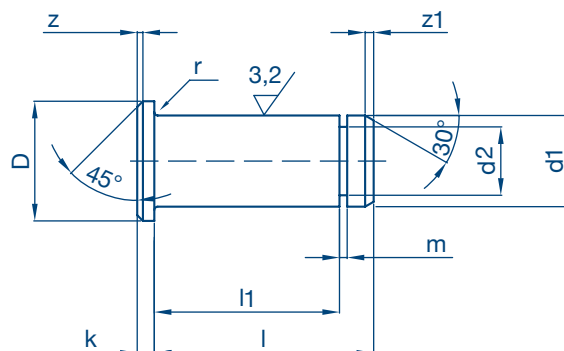
Serie
PDC

chiavette unificate

Serie
PKS

ACCESSORI PER FORCELLE

Perni con testa per forcelle serie G, G/FG



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1	D	k	z	z1	r	d2	m	l1	l	peso ≈ (kg)
	h11	h12	js14	≈	≈		h11	+0,10 0	+0,30 0	+0,30 0	
PKS 4	4	6	1,0	0,5	0,5	0,3	3,2	0,64	8,5	10,5	0,002
PKS 5	5	8	1,5	0,5	0,5	0,5	4,0	0,74	10,5	13,0	0,003
PKS 6	6	9	1,5	0,5	0,8	0,5	5,0	0,74	12,5	15,5	0,004
PKS 8	8	12	2,0	1,0	1,0	0,5	6,0	0,94	16,5	20,0	0,009
PKS10	10	14	2,0	1,0	1,0	0,5	8,0	1,05	20,5	25,0	0,017
PKS12	12	17	3,0	1,5	1,3	0,5	9,0	1,15	24,5	30,0	0,030
PKS14	14	19	3,0	1,5	1,5	1,0	10,0	1,25	27,5	33,0	0,048
PKS16	16	20	3,0	1,5	1,5	1,0	12,0	1,35	32,5	38,5	0,067
PKS20	20	26	4,0	2,0	1,5	1,0	17,5	1,80	40,5	46,0	0,125
PKS25	25	32	5,0	2,0	1,5	1,0	18,0	1,80	50,5	57,0	0,260

Letture tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718)

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (es.: PKS10 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni il perno sarà fornito grezzo con protettivo oleoso

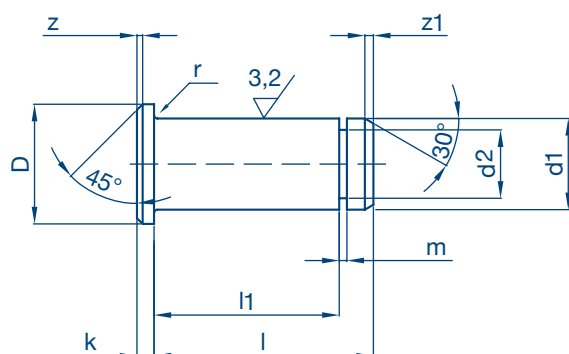
Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

chiavette unificate



Perni con testa in alluminio 11S per forcelle serie GA



Serie
PKSAL

ACCESSORI PER FORCELLE
Versione **ALLUMINIO**

Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1	D	k	z	z1	r	d2	m	l1	l	peso ≈ (kg)
	h11	h12	js14	≈	≈		h11	+0,10 0	+0,30 0	+0,30 0	
PKSAL 4	4	6	1,0	0,5	0,5	0,3	3,2	0,64	8,5	10,5	0,001
PKSAL 5	5	8	1,5	0,5	0,5	0,5	4,0	0,74	10,5	13,0	0,001
PKSAL 6	6	9	1,5	0,5	0,8	0,5	5,0	0,74	12,5	15,5	0,002
PKSAL 8	8	12	2,0	1,0	1,0	0,5	6,0	0,94	16,5	20,0	0,003
PKSAL10	10	14	2,0	1,0	1,0	0,5	8,0	1,05	20,5	25,0	0,006
PKSAL12	12	17	3,0	1,5	1,3	0,5	9,0	1,15	24,5	30,0	0,010
PKSAL16	16	20	3,0	1,5	1,5	1,0	12,0	1,35	32,5	38,5	0,023
PKSAL20	20	26	4,0	2,0	1,5	1,0	17,5	1,80	40,5	46,0	0,042

Lettura tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

alluminio 2011 (11S)

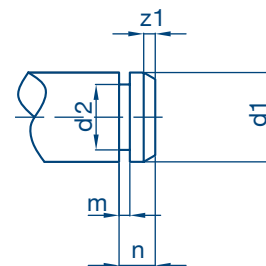
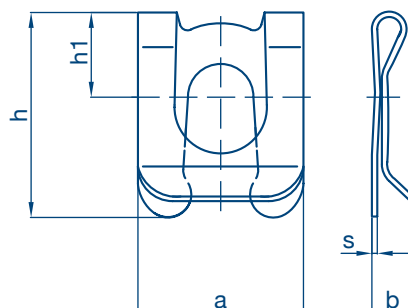
Protezione superficiale:

Ossidazione anodica colore argento.

A richiesta:

- Color oro
- Colore nero

Molle per perni "PKS" e "PKSAL"



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1	a	h	h1	b	s	d2	m	n	z1	Forza assiale max x PKS [daN]	Forza assiale max x PKSAL [daN]	peso per 100 pz [kg]
	h11	≈	≈	≈	≈		h11	+0,10 0	+0,30 0	≈			
SL 4	4	7	8,5	4,0	2,3	0,3	3,2	0,64	2,0	0,5	100	50	0,019
SL 5	5	9	10,7	5,0	3,3	0,4	4,0	0,74	2,5	0,5	130	65	0,034
SL 6	6	11	14,1	6,0	3,8	0,4	5,0	0,74	3,0	0,8	150	75	0,063
SL 8	8	14	17,5	8,0	4,0	0,5	6,0	0,94	3,5	1,0	360	180	0,109
SL10	10	18	22,1	10,0	5,0	0,5	8,0	1,05	4,5	1,0	640	320	0,211
SL12	12	22	26,0	12,0	5,0	0,5	9,0	1,15	5,0	1,3	960	480	0,280
SL14	14	25	30,0	13,5	6,0	0,6	10,0	1,25	5,5	1,5	1132	560	0,474
SL16	16	28	34,0	16,0	6,0	0,6	12,0	1,35	6,0	1,5	1350	670	0,563

MATERIALE

acciaio per molle

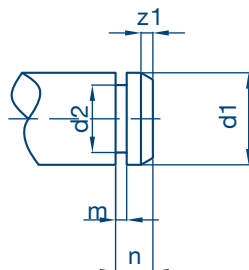
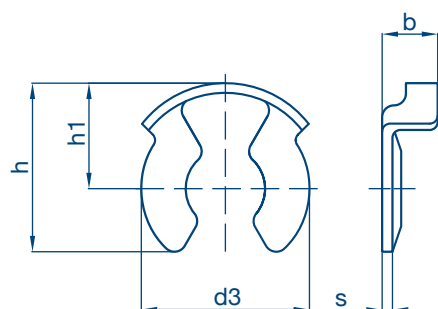
Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (es.: SL12 1A)

Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

Molle per perni "PKS" e "PKSAL"



Serie
KL

ACCESSORI PER FORCELLE

Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1	d3	h	h1	b	s	d2	m	n	z1	Forza assiale max x PKS [daN]	Forza assiale max x PKSAL [daN]	peso per 100 pz [kg]
	h11	≈	≈	≈	≈		h11	+0,10 0	+0,30 0	≈			
KL 4	4	6,5	7,0	4,3	2,7	0,4	3,2	0,64	2,0	0,5	150	50	0,0109
KL 5	5	7,5	8,7	5,2	2,8	0,5	4,0	0,74	2,5	0,5	300	65	0,0195
KL 6	6	10,4	11,5	6,8	3,5	0,5	5,0	0,74	3,0	0,8	485	75	0,0332
KL 8	8	11,5	12,1	7,2	4,1	0,5	6,0	0,94	3,5	1,0	550	180	0,0408
KL10	10	15,6	16,3	9,5	5,9	0,6	8,0	1,05	4,5	1,0	950	320	0,0899
KL12	12	16,7	18,0	10,5	6,1	0,6	9,0	1,15	5,0	1,3	1070	480	0,1102
KL14	14	19,0	20,0	11,5	6,5	0,7	10,0	1,25	5,5	1,5	1270	560	0,1578
KL16	16	22,7	23,5	13,8	7,8	0,8	12,0	1,35	6,0	1,5	1400	670	0,2282
KL20	20-25	34,5	34,0	20,0	9,0	1,0	16-18	1,80	8,0	1,5	1600	720	0,6171

MATERIALE

acciaio per molle

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (es.: KL12 1A)

Tolleranze:

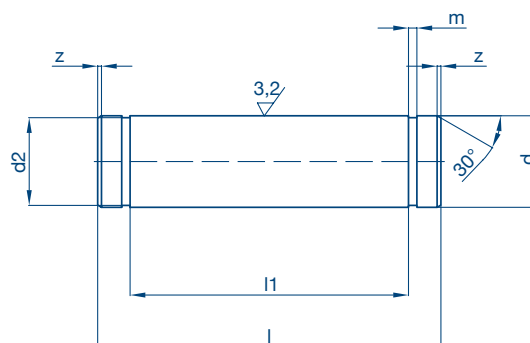
In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

chiavette unificate

Serie
PC

ACCESSORI PER FORCELLE

Perni ex cromo



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1 h11	l +0,40 0	d2 h11	l1 +0,20 0	z min	m h13	peso ~ (kg)
PC 8	8	30	7,60	22	0,5	0,9	0,012
PC 12	12	45	11,50	36	0,5	1,1	0,039
PC 16	16	55	15,20	45	0,5	1,1	0,085
PC 20	20	75	19,00	63	1,0	1,3	0,185
PC 25	25	95	23,90	80	1,0	1,3	0,360

MATERIALE

Perno: acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718)

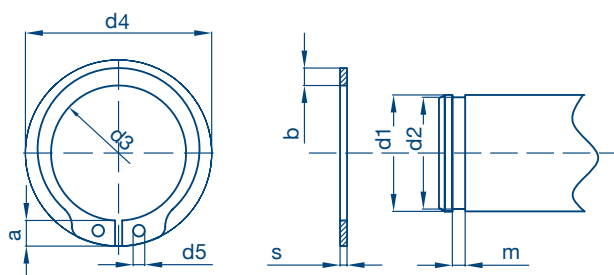
Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (es.: PC12 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni il perno sarà fornito grezzo con protettivo oleoso

Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

Seeger DIN 471



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	s	d3 ~	d4	d5 min	a max	b ~
SE 8	0,8	7,4	14,7	1,2	3,2	1,5
SE12	1,0	11,0	19,0	1,7	3,3	1,8
SE16	1,0	14,7	23,8	1,7	3,7	2,2
SE20	1,2	18,5	28,4	2,0	4,0	2,6
SE25	1,2	23,2	34,2	2,0	4,4	3,0

MATERIALE

acciaio per molle al carbonio Ck 75 (1.1248)

Forniti grezzi.

chiavette unificate



Perni ISO

Dimensioni in mm

DENOM NAZIONE	d1 h11	l +0,50 0	d2 h11	l1 +0,20 0	z min	m h13	peso ≈ (kg)
PI 6	6	17	5,7	12,5	0,5	0,8	0,005
PI 8	8	20	7,6	16,5	0,5	0,9	0,008
PI10	10	25	9,6	20,5	0,5	1,1	0,015
PI12	12	30	11,5	24,5	1	1,1	0,026
PI14	14	35	13,4	27,5	1	1,1	0,042
PI16	16	39	15,2	32,5	1	1,1	0,061
PI20	20	48	19	40,5	1	1,3	0,118
PI25	25	60	23,9	50,5	1	1,3	0,230
PI30	30	65	28,6	55,5	1	1,6	0,350
PI35	35	84	33,4	70,5	1	1,6	0,620
PI40	40	104,3	37,5	89,0	2	1,85	1,020
PI42	42	104,3	39,5	89,0	2	1,85	1,100
PI50	50	117,3	47	100	2	2,15	1,720

MATERIALE

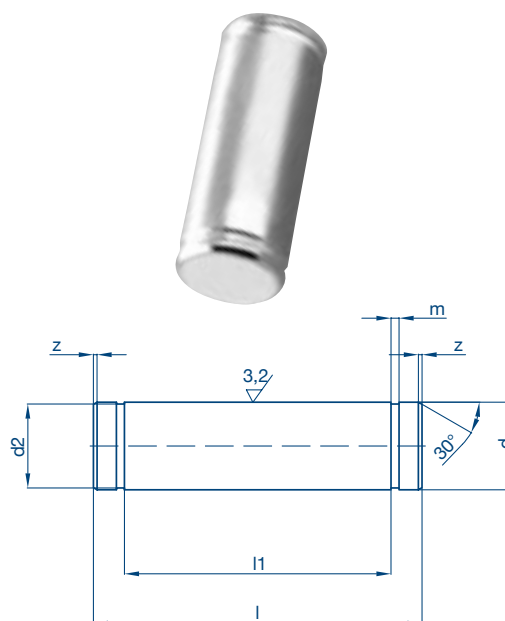
Perno: acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718)

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (es.: PI 12 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni il perno sarà fornito grezzo con protettivo oleoso

Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.



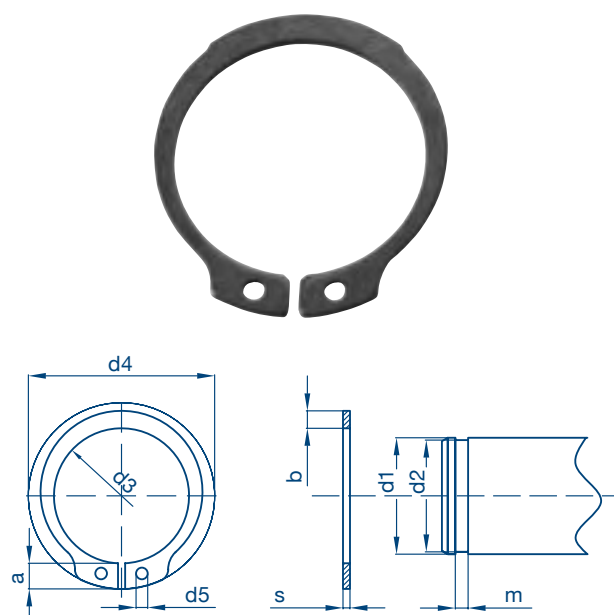
Serie
PI

ACCESSORI PER FORCELLE

Dimensioni in mm

DENOM NAZIONE	s	d3	d4	d5	a	b
	h11	≈		min	max	≈
SE 6	0,7	5,6	11,7	1,15	2,7	1,3
SE 8	0,8	7,4	14,7	1,20	3,2	1,5
SE10	1,0	9,3	17,0	1,50	3,3	1,8
SE12	1,0	11	19,0	1,70	3,3	1,8
SE14	1,0	12,9	21,4	1,70	3,5	2,1
SE16	1,0	14,7	23,8	1,70	3,7	2,2
SE20	1,2	18,5	28,4	2,00	4,0	2,6
SE25	1,2	23,2	34,2	2,00	4,4	3,0
SE30	1,5	27,9	40,5	2,00	5,0	3,5
SE35	1,5	32,2	46,8	2,50	5,6	3,9
SE40	1,8	36,5	52,6	2,50	6,0	4,4
SE42	1,8	38,5	55,7	2,50	6,5	4,5
SE50	2,0	45,8	64,5	2,50	6,9	5,1

Seeger DIN 471



Serie
SE

MATERIALE

Acciaio per molle al carbonio Ck 75 (1.1248)

chiavette unificate



Serie
PI
INOX

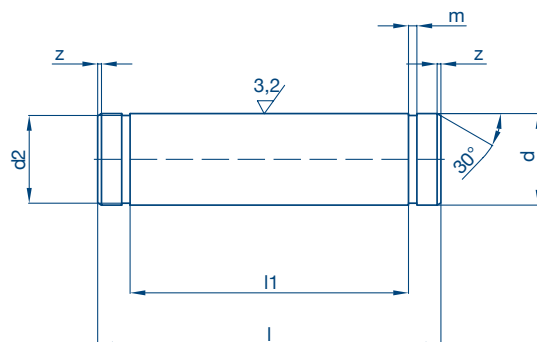
ACCESSORI PER FORCELLE
Versione ACCIAIO INOSSIDABILE

Serie
SE
INOX

chiavette unificate



Perni ISO



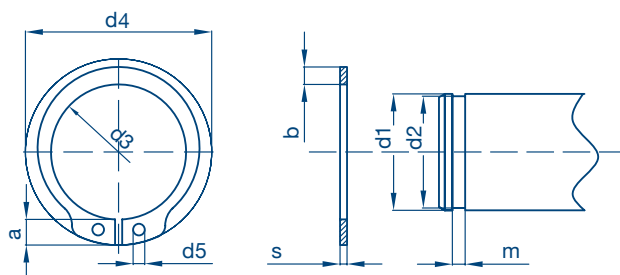
Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1 h11	l +0,50 0	d2 h11	l1 +0,20 0	z min	m h13	peso ≈ (kg)
PI 5 INOX	5	15	4,8	10,5	0,5	0,7	0,003
PI 6 INOX	6	17	5,7	12,5	0,5	0,8	0,005
PI 8 INOX	8	20	7,6	16,5	0,5	0,9	0,008
PI 10 INOX	10	25	9,6	20,5	0,5	1,1	0,015
PI 12 INOX	12	30	11,5	24,5	1,0	1,1	0,026
PI 16 INOX	16	39	15,2	32,5	1,0	1,1	0,061
PI 20 INOX	20	48	19	40,5	1,0	1,3	0,118

MATERIALE

acciaio inossidabile AISI 303 (1.4305)

Seeger DIN 471



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	s	d3	d4	d5	a	b
	h11	≈		min	max	≈
SE 5 INOX	0,6	4,7	10,3	1,0	2,5	1,1
SE 6 INOX	0,7	5,6	11,7	1,2	2,7	1,3
SE 8 INOX	0,8	7,4	14,7	1,2	3,2	1,5
SE 10 INOX	1,0	11,0	19,0	1,7	3,3	1,8
SE 12 INOX	1,0	11,0	19,0	1,7	3,3	1,8
SE 16 INOX	1,0	14,7	23,8	1,7	3,7	2,2
SE 20 INOX	1,2	18,5	28,4	2,0	4,0	2,6

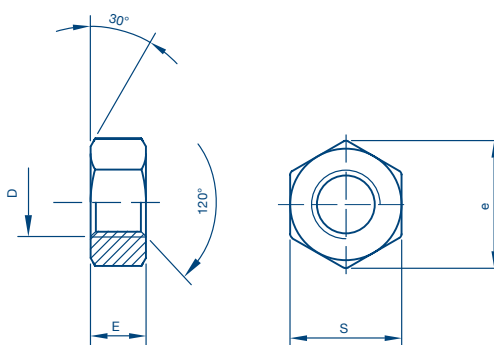
MATERIALE

acciaio inossidabile

Dadi esagonali UNI 5588 (DIN. 934) - UNI 5589 (DIN. 936)

Dimensioni in mm

D 6H	S	Passo Grosso	Passo Fine	E		e
				Medio UNI 5588	Basso UNI 5589	
M4	7	4x0,7	-	3,2	2	8,05
M5	8	5x0,8	-	4	2,5	9,20
M6	10	6x1	-	5	4	11,50
M7	11	7x1	-	7	4	12,65
M8	13	8x1,25	-	6,5	5	14,95
M10	17	10x1,50		8	6	19,55
M10x1,25	17		10x1,25	8	6	19,55
M12	19	12x1,75		10	7	21,85
M12x1,25	19		12x1,25	10	7	21,85
M14	22	14x2,00		11	8	25,30
M14x1,5	22		14x1,5	11	8	25,30
M16	24	16x2,00		13	8	27,60
M16x1,5	24		16x1,5	13	8	27,60
M18	27	18x2,50		15	9	31,05
M18x1,5	27		18x1,5	15	9	31,05
M20	30	20x2,50		16	9	34,50
M20x1,5	30		20x1,5	16	9	34,50
M22	32	22x2,50		18	10	36,80
M22x1,5	32		22x1,5	18	10	36,80
M24	36	24x3,00		19	10	41,40
M24x2	36		24x2	19	10	41,40
M27	41	27x3,00		22	12	47,15
M27x2	41		27x2	22	12	47,15
M30	46	30x3,50		24	12	52,90
M30x2	46		30x2	24	12	52,90
M33	50	33x3,50		26	14	57,50
M33x2	50		33x2	26	14	57,50
M36	55	36x4,00		29	14	63,25
M36x2	55		36x2	29	14	63,25
M39	60	39x4,00		39	16	69,00
M39x2	60		39x2	39	16	69,00
M42	65	42x4,50		42	16	74,75
M42x2	65		42x2	42	16	74,75
M45	70	45x4,50		45	18	80,50
M45x2	70		45x2	45	18	80,50
M48	75	48x5,00		48	18	86,25
M48x2	75		48x2	48	18	86,25
M52	80	52x5,00		52	20	92,00
M52x3	80		52x3	52	20	92,00
M56	85	56x5,50		56	22	97,75
M56x4	85		56x4	56	22	97,75



MATERIALE

acciaio

Classe di resistenza 6S

(secondo la norma UNI 3740)

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (es. DADO M20 1A UNI5588)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6

**DADI
ESAGONALI**

ACCESSORI PER FORCELLE

chiavette unificate