

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Le teste a snodo e gli snodi sferici a marchio TESCUBAL®, sono prodotti ad alta resistenza ed elevata precisione e vengono realizzati rispettivamente secondo quanto previsto dalle normative ISO 12240-4 serie dimensionale K e ISO 12240-1 serie dimensionale K. Sono esenti da manutenzione ed utilizzano un accoppiamento metallo (anello sferico) su metallo sinterizzato (boccola) impregnato con fluido ad alto potere lubrificante che permette di mantenere una lubrificazione costante.

La boccola viene formata a freddo sull'anello sferico, garantendo che la superficie di contatto sia completa, questo permette di resistere a carichi e velocità elevati mantenendo una corretta lubrificazione durante il funzionamento.

I principali vantaggi che caratterizzano questo prodotto sono:

- › Assenza di manutenzione, elevata capacità di carico e velocità di strisciamento con ridotto deterioramento durante il funzionamento grazie all'accoppiamento metallo/metallo e ad un'appropriata e costante lubrificazione (i nostri prodotti non richiedono manutenzione nemmeno alla partenza).
- › Valori di coppia resistente limitati e costanti nel tempo con assenza di stick-slip garantito dal fluido lubrificante presente tra boccola e sfera che mantiene un basso coefficiente d'attrito.
- › Capacità di lavorare in presenza o in immersione di olio.
- › Particolarmente indicate quando ci sono movimenti oscillatori elevati, rotazioni complete, velocità elevate

Testa a snodo versione TOP - serie CF – CM

Accoppiamento: acciaio su bronzo esente da manutenzione.

Supporto: fino a misura 12 viene prodotto in acciaio automatico 11SMnPb30/37 (1.0718), dalla misura 14 in acciaio da bonifica C40 (1.1186).

Anello sferico: acciaio per cuscinetti 100 Cr6 (1.3505), temprato, rettificato e lucidato.

Boccola: bronzo sinterizzato impregnato con fluido ad alto potere lubrificante, formato a freddo sull'anello sferico.

Testa a snodo versione OK - serie CF OK – CM OK

Accoppiamento: acciaio su acciaio esente da manutenzione.

Supporto: fino a misura 12 viene prodotto in acciaio automatico, dalla misura 14 in acciaio da bonifica fucinato.

Anello sferico: acciaio per cuscinetti 34Cr4 (1.7033), temprato, rettificato e lucidato

Boccola: acciaio sinterizzato impregnato con fluido ad alto potere lubrificante, formato a freddo sull'anello sferico.

Testa a snodo versione ACCIAIO INOSSIDABILE - serie CFX – CMX

Accoppiamento: acciaio inossidabile su bronzo esente da manutenzione.

Supporto: acciaio inossidabile X 5CrNi1810 (1.4301 – AISI 304).

Anello sferico: acciaio inossidabile X46Cr13 (1.4034 – AISI 420), temprato, rettificato e lucidato.

Boccola: bronzo sinterizzato impregnato con fluido ad alto potere lubrificante, formato a freddo sull'anello sferico.

Snodo sferico versione TOP - serie SB

Accoppiamento: acciaio su acciaio esente da manutenzione.

Anello sferico: acciaio per cuscinetti 100 Cr6 (1.3505), temprato, rettificato e lucidato.

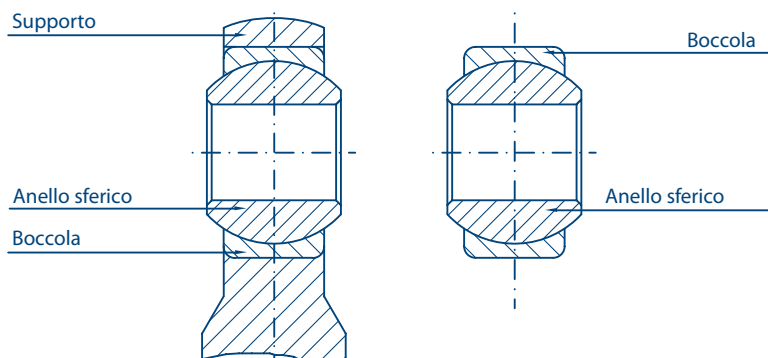
Boccola: acciaio sinterizzato impregnato con fluido ad alto potere lubrificante, formato a freddo sull'anello sferico e rettificato sul diametro esterno.

Snodo sferico versione OK - serie SB OK

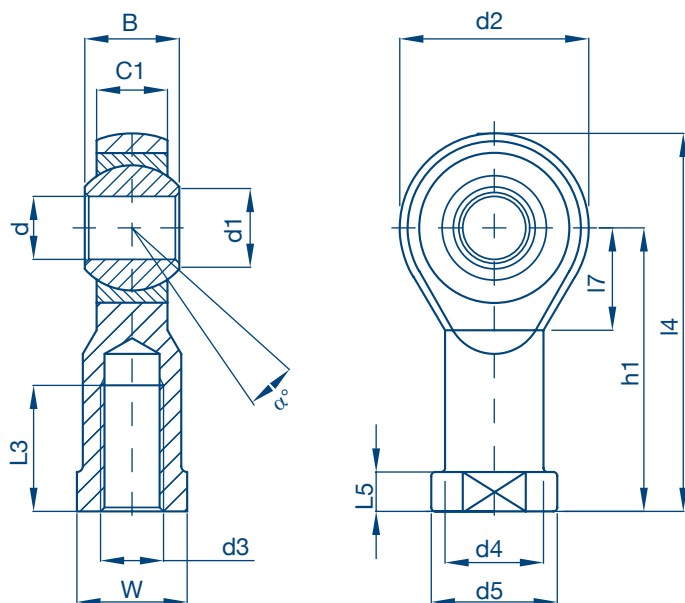
Accoppiamento: acciaio su acciaio esente da manutenzione.

Anello sferico: acciaio per cuscinetti 34 Cr4 (1.7033), temprato, rettificato e lucidato.

Boccola: acciaio sinterizzato impregnato con fluido ad alto potere lubrificante, formato a freddo sull'anello sferico e rettificato sul diametro esterno.



DIN ISO 12240-4 Serie K filetto interno
Accoppiamento: acciaio/bronzo autolubrificante
Applicazione: meccanica di precisione, velocità elevate



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d	d3	B	C1	d1	d2	d4	d5	dk	h1	L3	L4	L5	L7	W	carico statico rad. Co.(daN)	α° angolo ribalt. ≈	peso ≈ (kg)
	H7	6H																
CF5 M5	5	M5	8	6	7,7	18	9	11	11,11	27	10	36	4	10	9	600	13	0,019
CF6 M6	6	M6	9	6,75	8,9	20	10	13	12,7	30	12	40	5	11	11	700	13	0,026
CF8 M8	8	M8	12	9	10,4	24	12,5	16	15,87	36	16	48	5	13	14	1200	14	0,046
CF10 M10	10	M10	14	10,5	12,9	28	15	19	19,05	43	20	57	6,5	15	17	1400	13	0,074
CF12 M12	12	M12	16	12	15,4	32	17,5	22	22,22	50	22	66	6,5	17	19	1900	13	0,111
CF14 M14	14	M14	19	13,5	16,8	36	20	25	25,4	57	25	75	8	19	22	3600	15	0,156
CF16 M16	16	M16	21	15	19,3	42	22	27	28,57	64	28	85	8	23	22	4800	15	0,231
CF18 M18x1,5	18	M18x1,5	23	16,5	21,8	46	25	31	31,75	71	32	94	10	25	27	5100	15	0,295
CF20 M20	20	M20	25	18	24,3	50	27,5	34	34,92	77	33	102	10	27	30	5200	14	0,402
CF22 M22x1,5	22	M22x1,5	28	20	25,8	54	30	37	38,1	84	37	111	12	29	32	7500	15	0,490
CF25 M24x2	25	M24x2	31	22	29,5	60	33,5	42	42,85	94	42	124	12	32	36	8500	15	0,650
CF30 M30x2	30	M30x2	37	25	34,8	70	40	50	50,8	110	51	145	15	36	41	10800	17	1,126
CF35 M36x2	35	M36x2	43*	28	37,7*	80	46	58*	57,15	125	56	165	17,0*	41	50	12400	19*	1,635

*Quote fuori norma

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "L" (es. CFL8 M8)
Letture tecnica da pag. 9 a pag. 15

MATERIALE

Supporto:

fino alla misura 12 acciaio automatico
11SMnPb30 (1.0718) dalla misura 14 acciaio
da bonifica C40 (1.1186), superficie zincata con
passivazione esente da cromo esavalente
(EN ISO 4042, Fe/Zn 8c 1B)

Anello sferico:

acciaio per cuscinetti
temprato, rettificato e
lucidato 100Cr6 (1.3505)

Boccola:

bronzo sinterizzato
impregnato con fluido
ad alto potere lubrificante

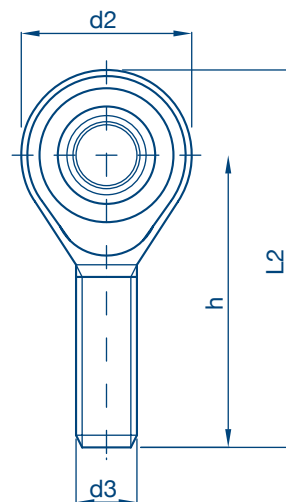
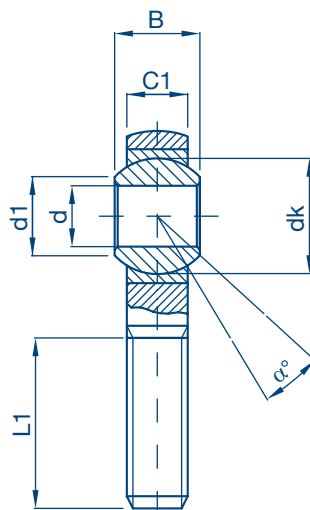
Serie
CF

TESTE A SNODO AUTOLUBRIFICANTI
Versione TOP

chiavette unificate

Serie
CM

TESTE A SNODO AUTOLUBRIFICANTI
Versione TOP



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d H7	d3 6g	B	C1	d1	d2	dk	h	L1	L2	carico statico rad. Co.(daN)	α° angolo ribalt. ≈	peso ≈ (kg)
CM5 M5	5	M5	8	6	7,7	18	11,11	33	19	42	300	13	0,015
CM6 M6	6	M6	9	6,75	8,9	20	12,7	36	21	46	400	13	0,021
CM8 M8	8	M8	12	9	10,4	24	15,87	42	25	54	800	14	0,040
CM10 M10	10	M10	14	10,5	12,9	28	19,05	48	28	62	1300	13	0,064
CM10 M10x1,25	10	M10x1,25	14	10,5	12,9	28	19,05	48	28	62	1300	13	0,064
CM12 M12	12	M12	16	12	15,4	32	22,22	54	32	70	1700	13	0,097
CM12 M12x1,25	12	M12x1,25	16	12	15,4	32	22,22	54	32	70	1700	13	0,097
CM14 M14	14	M14	19	13,5	16,8	36	25,4	60	36	78	3600	15	0,130
CM16 M16	16	M16	21	15	19,3	42	28,57	66	37	87	4800	15	0,208
CM16 M16x1,5	16	M16x1,5	21	15	19,3	42	28,57	66	37	87	4800	15	0,208
CM18 M18x1,5	18	M18x1,5	23	16,5	21,8	46	31,75	72	41	95	5100	15	0,260
CM20 M20	20	M20	25	18	24,3	50	34,52	78	45	103	5200	14	0,367
CM20 M20x1,5	20	M20x1,5	25	18	24,3	50	34,92	78	45	103	5200	14	0,367
CM22 M22x1,5	22	M22x1,5	28	20	25,8	54	38,1	84	48	111	7500	15	0,435
CM25 M24x2	25	M24x2	31	22	29,5	60	42,85	94	55	124	8500	15	0,590
CM30 M30x2	30	M30x2	37	25	34,8	70	50,8	110	66	145	10800	15	1,060
CM35 M36x2	35	M36x2	43*	28	37,7*	80	57,15	140	85	180	12400	19*	1,640

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "L" (es. CML20 M20x1,5)

Letture tecnica da pag. 9 a pag. 15

MATERIALE

Supporto:

fino alla misura 12 acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718) dalla misura 14 acciaio da bonifica C40 (1.1186), superficie zincata con passivazione esente da cromo esavalente (EN ISO 4042, Fe/Zn 8c 1B)

Anello sferico:

acciaio per cuscinetti, temprato, rettificato e lucidato 100Cr6 (1.3505)

Boccola:

bronzo sinterizzato impregnato con fluido ad alto potere lubrificante

*Quote fuori norma