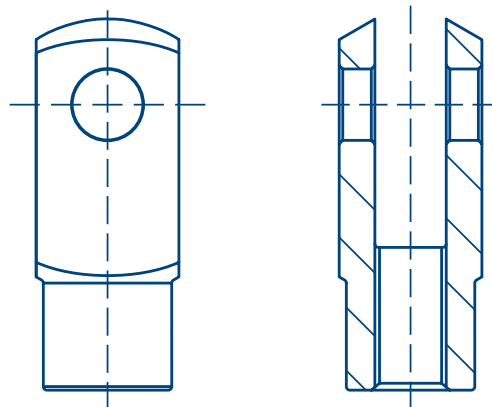


1. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Le forcelle sono organi meccanici di collegamento adatti alla trasmissione di forze statiche.

I perni o le clips, abbinabili alle forcelle hanno il compito di collegare la forcella con la parte meccanica per la trasmissione della forza. Sono prodotti unificati e vengono realizzati secondo le normative e le tabelle dimensionali indicate.

Tutte le nostre produzioni possono essere fornite con rivestimenti galvanici o grezze.



2. DATI TECNICI

· Forcella tipo G	norma DIN 71752
· Forcella tipo G . . FG	norma DIN 71752 con filetto ISO 8140
· Forcella tipo G . . CN	norma ex. CNOMO 06 07 14
· Forcella tipo GR e tipo GS	secondo norma DIN 71752 e tab. dimensionali
· Attacco per Forcella tipo AG	secondo tab. dimensionali
· Perno tipo PDIN	norma DIN 1434
· Perno tipo PKS	secondo tab. dimensionali
· Perno tipo PI	secondo tab. dimensionali
· Perno tipo PC	secondo tab. dimensionali

Materiale: Acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718) trafilato a freddo (+C) norma EN 10277-3

· Forcella tipo G . . INOX	norma DIN 71752
· Forcella tipo G . . FG INOX	norma DIN 71752 con filetto ISO 8140
· Forcella tipo GS . . INOX	secondo norma DIN 71752 e tab. dimensionali
· Attacco per Forcella tipo AG . . INOX	secondo tab. dimensionali
· Perti tipo PI . . INOX	secondo tab. dimensionali

Materiale: Acciaio inossidabile AISI 303 (1.4305) trafilato a freddo (+C) norma EN 10088-3

· Forcella tipo GA . .	norma DIN 71752
· Forcella tipo GA . . FG	norma DIN 71752 con filetto ISO 8140
· Perti tipo PKSAL . .	secondo tab. dimensionali

Materiale: Alluminio 2011 (11S) trafilato a freddo norma EN 754

· Clips tipo PM	secondo tab. dimensionali
· Clips tipo PMC	secondo tab. dimensionali

Materiale: Perno - acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718)

Materiale: Molla - acciaio al carbonio C67

Carico statico

Per carico statico si intende il carico massimo che applicato alle forcelle in modo statico non provoca deformazioni permanenti o pregiudichi la sua funzionalità.

I valori di carico massimo ammissibile sono stati ricavati tramite calcoli e poi verificati su significative campionature prelevate dalla nostra produzione di serie.

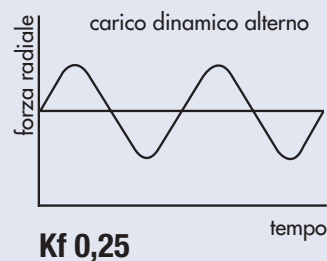
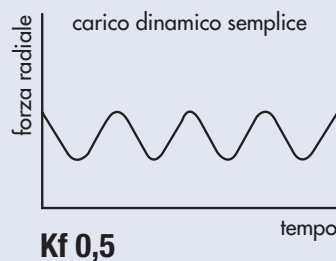
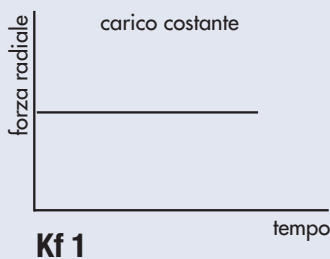
Nelle tabelle dimensionali vengono indicati i carichi statici ammissibili (Co) calcolati tenendo conto di un fattore di sicurezza minimo di 2,5 volte rispetto al carico statico di rottura.

Nel caso vengano utilizzati carichi pulsanti o alternati, è necessario ridurre il carico statico ammissibile introducendo il coefficiente di sicurezza Kf :

$$Fr \text{ amm.} = Co \times Kf$$

Fr amm.	= carico massimo ammesso sulla forcella (daN)
Co	= carico statico radiale ammissibile sulla forcella (daN)
Kf	= coefficiente del carico
Fr	= forza radiale applicata (daN)

Importante, verificare sempre la seguente condizione:



3. TOLLERANZE

Le tolleranze costruttive fanno riferimento alle normative o a quanto specificato nelle tabelle dimensionali.

DIN 71752

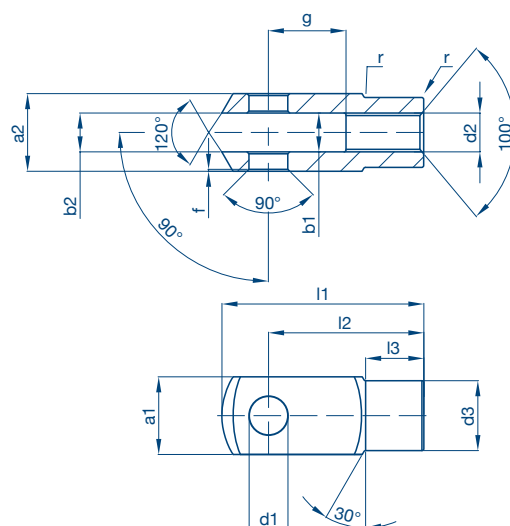
Serie

G

FORCELLE



Dimensioni in mm



DENOMINAZIONE	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2		d3	f	l1	l2	l3	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)		
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	toll.	Passo Grosso 6H	Passo Fine 6H	±0,3	±0,2	±0,5	toll.	±0,2					
G4X8	4	8	8	8	4	4	B13	M4x0,70		8	0,5	21	16	±0,3	6	0,5	320	0,005
G4X16	4	16	8	8	4	4		M4x0,70		8	0,5	29	24		6	0,5	32	0,007
G5X10	5	10	10	10	5	5		M5x0,80		9	0,5	26	20		7,5	0,5	500	0,009
G5X20	5	20	10	10	5	5		M5x0,80		9	0,5	36	30		7,5	0,5	500	0,013
G6X12	6	12	12	12	6	6		M6x1,00		10	0,5	31	24		9	0,5	720	0,015
G6X24	6	24	12	12	6	6		M6x1,00		10	0,5	43	36		9	0,5	720	0,022
G8X16	8	16	16	16	8	8		M8x1,25		14	0,5	42	32	12	0,5	1280	0,037	
G8X16 FG	8	16	16	16	8	8			M8x1,00	14	0,5	42	32	12	0,5	1280	0,037	
G8X32	8	32	16	16	8	8		M8x1,25		14	0,5	58	48	12	0,5	1280	0,054	
G8X32 FG	8	32	16	16	8	8			M8x1,00	14	0,5	58	48	12	0,5	1280	0,054	
G10X20	10	20	20	20	10	10		M10x1,50		18	0,5	52	40	15	0,5	2000	0,074	
G10X20 FG	10	20	20	20	10	10			M10x1,25	18	0,5	52	40	15	0,5	2000	0,074	
G10X40	10	40	20	20	10	10	M10x1,50		18	0,5	72	60	15	0,5	2000	0,116		
G10X40 FG	10	40	20	20	10	10		M10x1,25	18	0,5	72	60	15	0,5	2000	0,116		
G12X24	12	24	24	24	12	12	M12x1,75		20	0,5	62	48	18	0,5	2880	0,121		
G12X24 FG	12	24	24	24	12	12		M12x1,25	20	0,5	62	48	18	0,5	2880	0,121		
G12X48	12	48	24	24	12	12	M12x1,75		20	0,5	86	72	18	0,5	2880	0,175		
G12X48 FG	12	48	24	24	12	12		M12x1,25	20	0,5	86	72	18	0,5	2880	0,175		
G14X28	14	28	27	27	14	14	+0,70 +0,15	M14x2,00		24	1	72	56	22,5	1	3380	0,178	
G14X28 FG	14	28	27	27	14	14			M14x1,50	24	1	72	56	22,5	1	3380	0,178	
G14X56	14	56	27	27	14	14		M14x2,00		24	1	101	85	22,5	1	3380	0,258	
G14X56 FG	14	56	27	27	14	14			M14x1,50	24	1	101	85	22,5	1	3380	0,258	
G16X32	16	32	32	32	16	16		M16x2,00		26	1	83	64	24	1	5120	0,282	
G16X32 FG	16	32	32	32	16	16			M16x1,50	26	1	83	64	24	1	5120	0,282	
G16X64	16	64	32	32	16	16		M16x2,00		26	1	115	96	24	1	5120	0,411	
G16X64 FG	16	64	32	32	16	16			M16x1,50	26	1	115	96	24	1	5120	0,411	

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "LH" (es. G16x32 LH)

Letture tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718)

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (G16x32 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni la forcilla sarà fornita grezza con protettivo oleoso

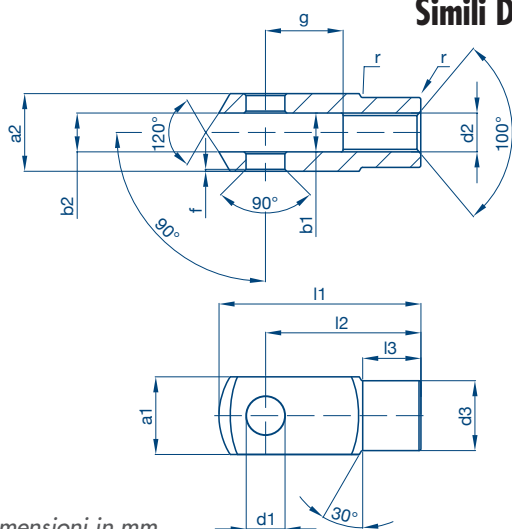
Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

chiavette unificate



Simili DIN 71752 (misure non contemplate dalla norma)



Serie
G

FORCELLE

Dimensioni in mm

DENOM NAZIONE	d1	g	a1	a2	b1	b2		d2	d3	f	l1	l2	l3	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)		
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13		Toll.	Passo Grosso 6H		±0,3	±0,2	±0,5		Toll.	±0,2			
G18X36	18	36	36	36	18	18	+0,70 +0,15	M18x2,50		30	1	94	72	±0,4	27	1,5	6480	0,39
G18X36 FG	18	36	36	36	18	18			M18X1,5	30	1	94	72		27	1,5	6480	0,39
G20X40	20	40	40	40	20	20		M20x2,50		34	1	105	80		30	1,5	8000	0,55
G20X40 FG	20	40	40	40	20	20			M20x1,50	34	1	105	80		30	1,5	8000	0,55
G20X80	20	80	40	40	20	20		M20x2,50		34	1	145	120		30	1,5	8000	0,80
G20X80 FG	20	80	40	40	20	20			M20x1,50	34	1	145	120		30	1,5	8000	0,80
G25X50	25	50	50	50	25	25		M24x3,00		42	1	132	100		36	1,5	12500	1,10
G25X50 FG	25	50	50	50	25	25			M24x2,00	42	1	132	100		36	1,5	12500	1,10
G30X54	30	54	55	55	30	30		M30x3,50		48	1	148	110		38	2	12500	1,46
G30X54 FG	30	54	55	55	30	30			M30x2,00	48	1	148	110		38	2	12500	1,46
G35X72	35	72	70	70	35	35		M36x4,00		60	1	188	144		40	3	24500	3,27
G35X72 FG	35	72	70	70	35	35			M36x2,00	60	1	188	144		40	3	24500	3,27
G42X84	42	84	85	85	42	42		M42x4,50		70	3	232	168		63,5	5	35500	5,30
G42X84 FG	42	84	85	85	42	42			M42x2,00	70	3	232	168		63,5	5	35500	5,30
G50X96 FG	50	96	96	96	50	50			M48x2,00	82	3	265	192		73	5	41000	7,90

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "LH" (es. G20x40 LH)
Lettura tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718)

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (G20x40 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni la forcetta sarà fornita grezza con protettivo oleoso

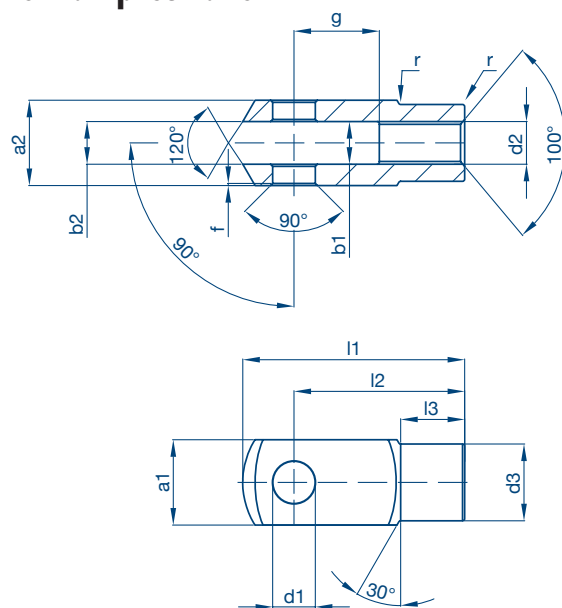
Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

DIN 71752 Filetto ISO 8140 CETOP per cilindri pneumatici

Serie
G/FG

FORCELLE



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	ALESAGGIO	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)		
		H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	Toll.	6H	±0,3	±0,2	±0,5	Toll.	±0,2					
G4X8	8-10	4	8	8	8	4	4	B13	M4x0,70	8	0,5	21	16	±0,3	6	0,5	320	0,005
G6X12	12-16	6	12	12	12	6	6		M6x1,00	10	0,5	31	24		9	0,5	720	0,015
G8X16	20	8	16	16	16	8	8		M8x1,25	14	0,5	42	32	±0,4	12	0,5	1280	0,036
G10X20 FG	25-32	10	20	20	20	10	10		M10x1,25	18	0,5	52	40		15	0,5	2000	0,070
G12X24 FG	40	12	24	24	24	12	12	+0,70 +0,15	M12x1,25	20	0,5	62	48		18	0,5	2880	0,121
G16X32 FG	50-63	16	32	32	32	16	16		M16x1,50	26	1	83	64	24	1	5120	0,250	

Simili DIN 71752 (misure non contemplate dalla norma)

DENOMINAZIONE	ALESAGGIO	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)	
		H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	Toll.	6H	±0,3	±0,2	±0,5	Toll.	±0,2				
G20X40 FG	80-100	20	40	40	40	20	20	M20x1,50	34	1	105	80	±0,4	30	1,5	8000	0,550
G25X50 FG	125	25	50	50	50	25	25	M24x2,00	42	1	132	100		36	1,5	12500	1,100
G30X54 FG	125	30	54	55	55	30	30	M27x2,00	48	1	148	110		38	2	12500	1,460
G35X72 FG	160-200	35	72	70	70	35	35	M36x2,00	60	1	188	144		40	3	24500	3,270
G40X84 FG	250	40	84	85	85	40	40	M42x2,00	70	3	232	168		63,5	5	39000	5,300
G42X84 FG	250	42	84	85	85	42	42	M42x2,00	70	3	232	168		63,5	5	35500	5,300
G50X96 FG	250	50	96	96	96	50	50	M48x2,00	82	3	265	192	73	5	41000	7,900	

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "LH" (es. G16x32 FG LH)

Letture tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

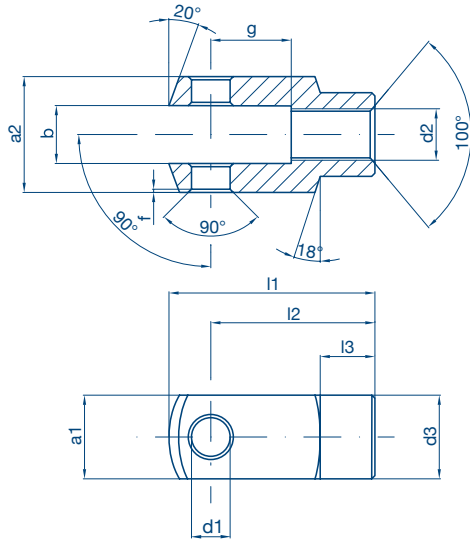
acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718)

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (G16x32 FG 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag 6
- Senza indicazioni la forcilla sarà fornita grezza con protettivo oleoso

Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.



Serie
G/CN

FORCELLE

Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	ALESAGGIO	d1	g	a1	a2	b	d2	d3	f	l1	l2	l3	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)
		H9	±0,5	h11	h11	H11	6H	±0,3	±0,2	±0,5	±0,4	±0,2		
G8x16 CN	32	8	16	22	22	11	M10x1,5	18	0,5	45	36	14	3080	0,080
G12x25 CN	40-50	12	25	26	36	18	M16x1,5	26	0,5	64	51	17	5040	0,210
G16x33 CN	63-80	16	33	34	45	22	M20x1,5	34	1	80	63	18,5	8280	0,440
G20x40 CN	100-125	20	40	42	63	30	M27x2,0	42	1	105	85	30	14520	0,910
G25x40 CN	160-200	25	40	50	80	40	M36x2,0	50	1	140	115	45	20000	1,800

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "LH" (es. G20x40 CN LH)
Lettura tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718)

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (G16x33 CN 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni la forcilla sarà fornita grezza con protettivo oleoso

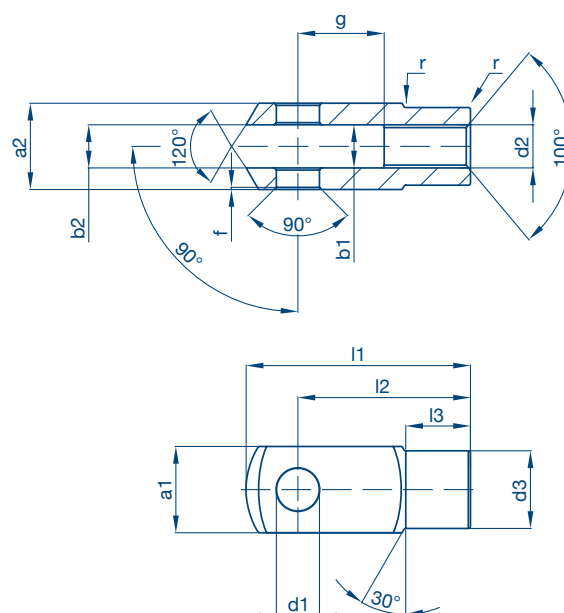
Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

DIN 71752

Serie
G
INOX

FORCELLE
Versione ACCIAIO INOSSIDABILE



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	toll.	6H	±0,3	±0,2	±0,5	toll.	±0,2			
G5x10 INOX	5	10	10	10	5	5	M5x0,80	9	0,5	26	20	7,5	0,5	500	0,009
G5x20 INOX	5	20	10	10	5	5	M5x0,80	9	0,5	36	30	7,5	0,5	500	0,013
G6x12 INOX	6	12	12	12	6	6	M6x1,00	10	0,5	31	24	9	0,5	720	0,015
G6x24 INOX	6	24	12	12	6	6	M6x1,00	10	0,5	43	36	9	0,5	720	0,022
G8x16 INOX	8	16	16	16	8	8	M8x1,25	14	0,5	42	32	12	0,5	1280	0,036
G8x32 INOX	8	32	16	16	8	8	M8x1,25	14	0,5	58	48	12	0,5	1280	0,054
G10x20 INOX	10	20	20	20	10	10	M10x1,50	18	0,5	52	40	15	0,5	2000	0,074
G10x40 INOX	10	40	20	20	10	10	M10x1,50	18	0,5	72	60	15	0,5	2000	0,116
G12x24 INOX	12	24	24	24	12	12	M12x1,75	20	0,5	62	48	18	0,5	2880	0,121
G12x48 INOX	12	48	24	24	12	12	M12x1,75	20	0,5	86	72	18	0,5	2880	0,175
G16x32 INOX	16	32	32	32	16	16	M16x2,00	26	1	83	64	24	1	5120	0,282
G16x64 INOX	16	64	32	32	16	16	M16x2,00	26	1	115	96	24	1	5120	0,411

Simili DIN 71752 (misure non contemplate dalla norma)

DENOMINAZIONE	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	toll.	6H	±0,3	±0,2	±0,5	toll.	±0,2			
G20x40 INOX	20	40	40	40	20	20	M20x2,50	34	1	105	80	30	1,5	8000	0,550
G30x54 INOX	30	54	55	55	30	30	M30x3,50	48	1	148	110	38	2	12500	1,460
G35x72 INOX	35	72	70	70	35	35	M36x4,00	60	1	188	144	40	3	24500	3,270

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "LH" (es. G16x32 LH INOX)
Lettura tecnica da pag. 44 a pag. 45

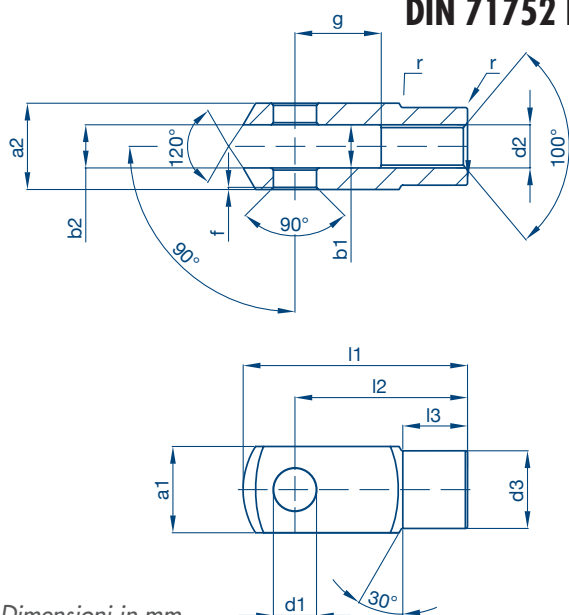
MATERIALE

acciaio inossidabile (1.4305 - AISI 303)

chiavette unificate



DIN 71752 Filetto ISO 8140 CETOP per cilindri pneumatici



Serie
G/FG
INOX

FORCELLE
Versione ACCIAIO INOSSIDABILE

Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	ALESAGGIO	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)
		H9	±0,5	h11	0,3 -0,16	B13			±0,3	±0,2	±0,5		Toll.	±0,2		
G4X8 INOX	8-10	4	8	8	8	4	4	M4x0,70	8	0,5	21	16	±0,3	6	320	0,005
G6X12 INOX	12-16	6	12	12	12	6	6	M6x1,00	10	0,5	31	24	±0,3	9	720	0,015
G8X16 INOX	20	8	16	16	16	8	8	M8x1,25	14	0,5	42	32	±0,4	12	1280	0,036
G10X20 FG INOX	25-32	10	20	20	20	10	10	M10x1,25	18	0,5	52	40	±0,4	15	2000	0,070
G12X24 FG INOX	40	12	24	24	24	12	12	M12x1,25	20	0,5	62	48	±0,4	18	2880	0,121
G16X32 FG INOX	50-63	16	32	32	32	16	16	M16x1,50	26	1	83	64	±0,4	24	5120	0,250

Simili DIN 71752 (misure non contemplate dalla norma)

DENOMINAZIONE	ALESAGGIO	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)	
		H9	±0,5	h11		B13	Toll.	6H	±0,3	±0,2	±0,5			±0,2			
G20X40 FG INOX	80-100	20	40	40	40	20	20	M20x1,50	34	1	105	80	±0,4	30	1,5	8000	0,550
G30X54 FG INOX	125	30	54	55	55	30	30	M27x2,00	48	1	148	110		38	2	12500	1,460
G35X72 FG INOX	160-200	35	72	70	70	35	35	M36x2,00	60	1	188	144		40	3	24500	3,270

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "LH" (es. G16x32 FG LH INOX)
Lettura tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

acciaio inossidabile (1.4305 - AISI 303)

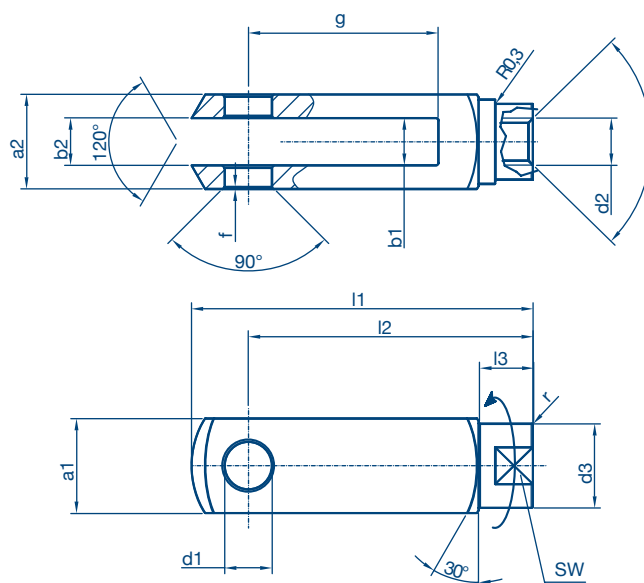
chiavette unificate



Gambo rotante Simili DIN 71752

Serie
GR

FORCELLE



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1	g	a1	a2	b1	b2		d2	d3	l1	l2		l3	SW	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)
	H9	±05	h11	+0,30 -0,16	B13		Toll.	6H	±0,3	±0,5		Toll.	±0,2	h14		
GR5X10	5	10	10	10	5	5	B13	M5x0,80	8,8	26	20	±0,30	4	7	80	0,014
GR5X20	5	20	10	10	5	5		M5x0,80	8,8	36	30		4	7	80	0,023
GR6X12	6	12	12	12	6	6		M6x1,00	10,2	31	24		9	9	240	0,015
GR6X24	6	24	12	12	6	6		M6x1,00	10,2	43	36	±0,40	5,6	9	240	0,040
GR8X16	8	16	16	16	8	8		M8x1,25	14	42	32		8,2	12	340	0,036
GR8X32	8	32	16	16	8	8		M8x1,25	14	58	48		8,2	12	340	0,102
GR10X20	10	20	20	20	10	10		M10x1,50	17,8	52	40		11,8	16	600	0,070
GR10X40	10	40	20	20	10	10	+0,70 +0,15	M10x1,50	17,8	72	60	11,5	16	600	0,186	
GR12X24	12	24	24	24	12	12		M12x1,75	20	62	48	14	18	1400	0,121	
GR12X48	12	48	24	24	12	12		M12x1,75	20	86	72	14	18	1400	0,325	

Letture tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718)

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (GR10x20 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni la forcilla sarà fornita grezza con protettivo oleoso

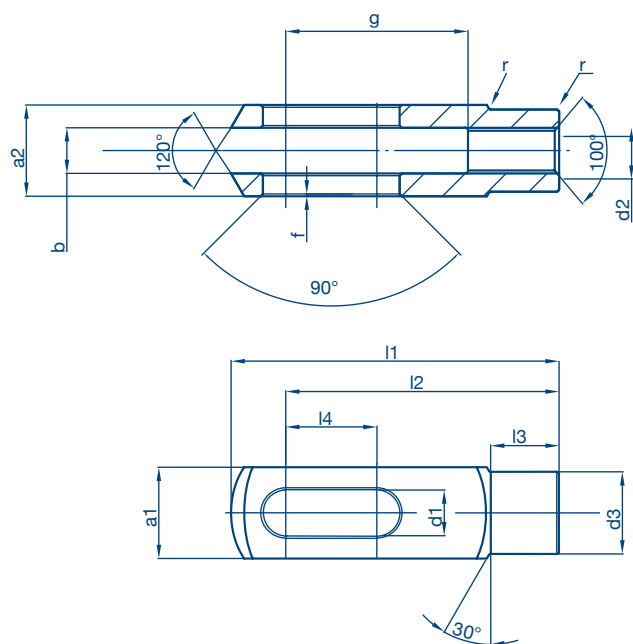
Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

Forcelle con asola Simili DIN 71752

Serie
GS

FORCELLE



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1 +0,20 0	g ±0,5	a1 h11	a2 +0,50 -0,16	b +0,70 +0,15	d2 Passo Grosso 6H Passo Fine 6H	d3 ±0,3	f ±0,2	l1 ±0,5	l2 ±0,4	l3 ±0,2	l4 ±0,5	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)
GS6X24	6,1	24	12	12	6	M6x1,00	10	0,5	43	36	9	12	0,5	720	0,022
GS8X32	8,1	32	16	16	8	M8x1,25	14	0,5	58	48	12	16	0,5	1280	0,054
GS8X32 FG	8,1	32	16	16	8	M8x1	14	0,5	58	48	12	16	0,5	1280	0,054
GS10X40	10,1	40	20	20	10	M10x1,50	18	0,5	72	60	15	20	0,5	2000	0,116
GS10X40 FG	10,1	40	20	20	10	M10x1,25	18	0,5	72	60	15	20	0,5	2000	0,116
GS12X48	12,1	48	24	24	12	M12x1,75	20	0,5	86	72	18	24	0,5	2880	0,175
GS12X48 FG	12,1	48	24	24	12	M12x1,25	20	0,5	86	72	18	24	0,5	2880	0,175
GS14X56	14,1	56	27	27	14	M14x2,00	24	1	101	85	22,5	28	1	3380	0,258
GS14X56 FG	14,1	56	27	27	14	M14x1,5	24	1	101	85	22,5	28	1	3380	0,258
GS16X64	16,1	64	32	32	16	M16x2,00	26	1	115	96	24	32	1	5120	0,411
GS16X64 FG	16,1	64	32	32	16	M16x1,50	26	1	115	96	24	32	1	5120	0,411

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "LH" (es. GS16x64 LH)
Lettura tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

acciaio automatico 1.1SMnPb30 (1.0718) su richiesta (1.4305 - AISI 303)

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (GS16x64 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni la forcilla sarà fornita grezza con protettivo oleoso

Tolleranze:

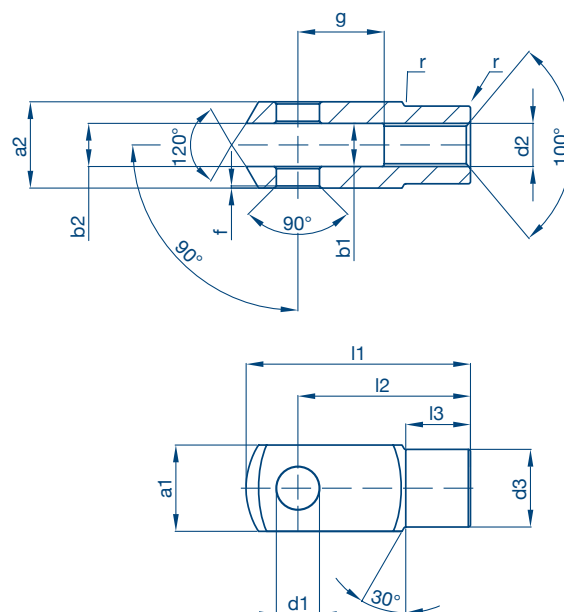
In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.

chiavette unificate

DIN 71752

Serie
GA

FORCELLE
Versione ALLUMINIO



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1	g	a1	a2	b1	b2		d2		d3	f	l1	l2		l3	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13		Toll.	Passo Grosso 6H	Passo Fine 6H	±0,3	±0,2	±0,5		Toll.	±0,2			
GA4x8	4	8	8	8	4	4	B13	M4x0,70		8	0,5	21	16	±0,30	6	0,5	190	0,001
GA5x10	5	10	10	10	5	5		M5x0,80		9	0,5	26	20		7,5	0,5	300	0,003
GA6x12	6	12	12	12	6	6		M6x1,00		10	0,5	31	24		9	0,5	430	0,005
GA8x16	8	16	16	16	8	8		M8x1,25		14	0,5	42	32	±0,40	12	0,5	760	0,012
GA10x20	10	20	20	20	10	10		M10x1,50		18	0,5	52	40		15	0,5	1200	0,023
GA10x20 FG	10	20	20	20	10	10			M10x1,25	18	0,5	52	40		15	0,5	1200	0,023
GA12x24	12	24	24	24	12	12	+0,70 +0,15	M12x1,75		20	0,5	62	48		18	0,5	1720	0,040
GA12X24 FG	12	24	24	24	12	12			M12x1,25	20	0,5	62	48	18	0,5	1720	0,040	
GA16x32	16	32	32	32	16	16			M16x2,00		26	1	83	64	24	1	3070	0,085
GA16X32 FG	16	32	32	32	16	16				M16x1,5	26	1	83	64	24	1	3070	0,085

Simili DIN 71752 (misure non contemplate dalla norma)

DENOMINAZIONE	d1	g	a1	a2	b1	b2		d2		d3	f	l1	l2	l3	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)	
	H9	±0,5	h11	+0,30 -0,16	B13	Toll.	Passo Grosso 6H	Passo Fine 6H	±0,3	±0,2	±0,5	Toll.	±0,2	1,5				
	20	40	40	40	20		20	M20x2,50		34	1		105		80			30
GA20x40	20	40	40	40	20	20	+0,70	M20x2,50		34	1	105	80	±0,40	30	1,5	4800	0,185
GA20x40 FG	20	40	40	40	20	20	+0,15		M20x1,50	34	1	105	80		30	1,5	4800	0,185

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "LH" (es. GA16x32 LH)
Lettura tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

alluminio 2011 (11S)

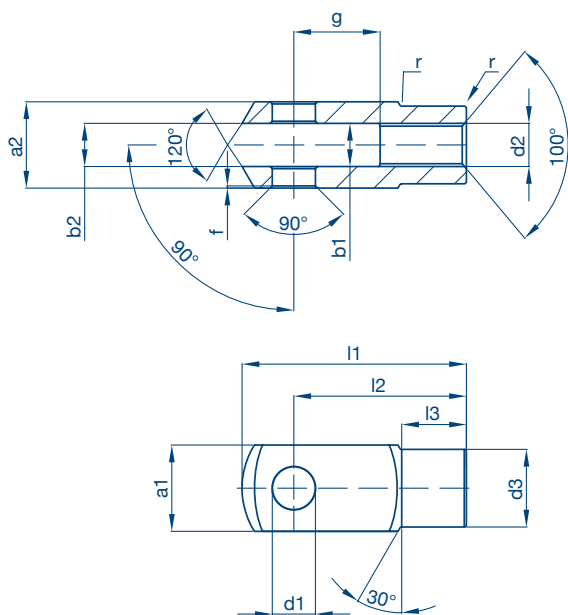
Protezione superficiale:

Ossidazione anodica colore argento.

A richiesta:

- Color oro
- Colore nero

DIN 71752 Filetto ISO 8140 CETOP per cilindri pneumatici



Serie
GA/FG

FORCELLE
Versione ALLUMINIO

Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	ALESAGGIO	d1	g	a1	a2	b1	b2	d2	d3	f	l1	l2	l3	r	carico statico Co. (daN)	peso ≈ (kg)		
		H9	±0,5	h11	+0,3 -0,16	B13	Toll.	6H	±0,3	±0,2	±0,5	Toll.	±0,2					
GA4X8	8-10	4	8	8	8	4	4	B13	M4x0,70	8	0,5	21	16	±0,3	6	0,5	190	0,001
GA6x12	12-16	6	12	12	12	6	6		M6x1,00	10	0,5	31	24		9	0,5	430	0,005
GA8x16	20	8	16	16	16	8	8		M8x1,25	14	0,5	42	32	±0,4	12	0,5	760	0,012
GA10x20 FG	25-32	10	20	20	20	10	10	M10x1,25	18	0,5	52	40	15		0,5	1200	0,023	
GA12x24 FG	40	12	24	24	24	12	12	+0,70 +0,15	M12x1,25	20	0,5	62	48		18	0,5	1720	0,040
GA16x32 FG	50-63	16	32	32	32	16	16		M16x1,50	26	1	83	64	24	1	3070	0,085	

Simili DIN 71752 (misure non contemplate dalla norma)

DENOMINAZIONE	ALESAGGIO	d1	g	a1	a2	b1	b2		d2	d3	f	l1	l2	l3	r	carico statico Co.(daN)	peso ≈ (kg)	
		H9	±0,5	h11	+03 -0,16	B13		Toll.	6H	±0,3	±0,2	±0,5		Toll.	±0,2			
G20X40 FG	80-100	20	40	40	40	20	20	+0,70 +0,15	M20x1,50	34	1	105	80	±0,4	30	1,5	4800	0,185

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "LH" (es. GA16x32 FG LH)
Lettura tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

alluminio 2011 (11S)

Protezione superficiale:

Ossidazione anodica colore argento.

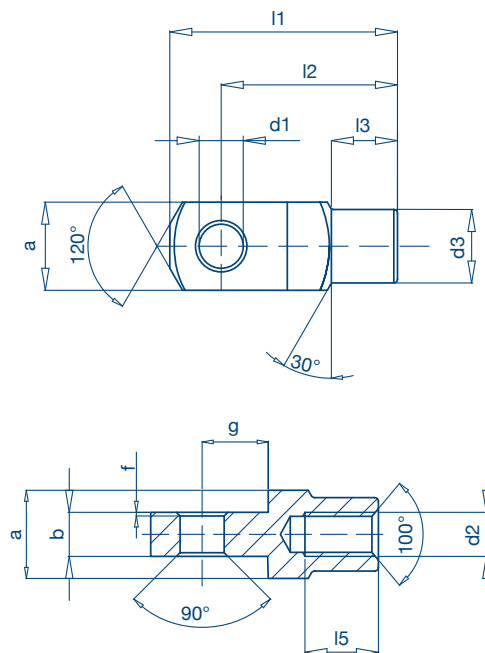
A richiesta:

- Color oro
- Colore nero

Serie
AG

ATTACCO PER FORCELLE

Attacco per forcelle



Dimensioni in mm

DENOMINAZIONE	d1	g	a	b	Passo Grosso 6H	d2	Passo Fine 6H	d3	f	l1	l2	l3	l5	peso ≈ (kg)
	H9	±0,5	h11	0 -0,2				±0,3	±0,2	±0,5	±0,30	±0,2	min	
AG4	4	6	8	4	M4x0,70			8	0,5	21	16	6	6	0,006
AG5	5	7,5	10	5	M5x0,80			9	0,5	26	20	7,5	8	0,010
AG6	6	9	12	6	M6x1,00			10	0,5	31	24	9	11	0,017
AG8	8	12	16	8	M8x1,25			14	0,5	42	32	12	14	0,040
AG10	10	15	20	10	M10x1,50			18	0,5	52	40	15	18	0,080
AG10 FG	10	15	20	10		M10x1,25		18	0,5	52	40	15	18	0,080
AG12	12	18	24	12	M12x1,75			20	0,5	62	48	18	22	0,130
AG12 FG	12	18	24	12		M12x1,25		20	0,5	62	48	18	22	0,130
AG14	14	21	27	14	M14x2,00			24	1	72	56	22,5	25	0,210
AG14 FG	14	21	27	14		M14x1,50		24	1	72	56	22,5	25	0,210
AG16	16	24	32	16	M16x2,00			26	1	83	64	24	30	0,320
AG16 FG	16	24	32	16		M16x1,5		26	1	83	64	24	30	0,320
AG20	20	30	40	20	M20x2,5			34	1	105	80	30	38	0,660
AG20 FG	20	30	40	20		M20x1,5		34	1	105	80	30	38	0,660

Per filettature sinistrorse aggiungere la sigla "LH" (es. AG16 LH)
Lettura tecnica da pag. 44 a pag. 45

MATERIALE

acciaio automatico 11SMnPb30 (1.0718) su richiesta (1.4305 - AISI 303)

Protezione superficiale:

- Zincatura elettrolitica conforme alla norma EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Esempio di cromatazione (passivazione): tipo A aggiungere 1A (AG16 1A)
- Tabella rivestimenti superficiali a pag. 6
- Senza indicazioni la forcella sarà fornita grezza con protettivo oleoso

Tolleranze:

In tabella sono riportati i valori di tolleranza dimensionali riferiti al prodotto rivestito con zincatura elettrolitica.