

DEUBLIN[®]
Engineered for Performance

075-0

Catalogo Generale



COLLETTORI ROTANTI

acqua vapore aria olio idraulico olio diatermico vuoto liquidi refrigeranti esecuzioni speciali



Il nostro motto: "Fare ogni sforzo per presentare sul mercato il miglior prodotto di questo genere".

Questa è la semplice linea di condotta che ha guidato la Società **DEUBLIN** fin dal suo inizio nel 1945. La fedeltà a questa linea di comportamento è stato il motivo del nostro sviluppo, da una piccola officina ad una delle più grandi industrie mondiali di collettori rotanti con rete di vendita e assistenza ovunque.

I collettori **DEUBLIN** sono impiegati in una infinita varietà di applicazioni e sono adatti ad un ampio campo di fluidi aventi molteplici condizioni di viscosità, temperature, pressioni e velocità.

Per questo motivo, nella costruzione delle tenute e dei collettori, utilizziamo molti materiali differenti ed inoltre ne proviamo costantemente di nuovi per migliorare le prestazioni in moltissime condizioni.

La costanza e l'assiduità nel continuo sviluppo di questo prodotto specializzato, ci hanno permesso di ottenere una reputazione mondiale.

Qualità è la priorità principale e comune a tutte le entità componenti la nostra organizzazione. Alla **DEUBLIN** prodotti affidabili ad un prezzo concorrenziale e consegnati con puntualità sono lo standard quotidiano.

Tutto ciò ovviamente, richiede un sistema di controllo qualità totale ed integrato, comune in tutte le parti dell'organizzazione:

Qualità è il risultato del nostro lavoro di gruppo!

DEUBLIN, partendo dalla casa madre di Waukegan Illinois è gradualmente cresciuta sino a diventare l'odierna Società internazionale.

I nostri stabilimenti in Germania e in Italia producono e distribuiscono i prodotti **DEUBLIN** sui mercati Europeo, Africano e Medio-Orientale da oltre 30 anni. Inoltre, in aggiunta agli uffici commerciali con magazzino presenti in quasi tutte le Nazioni europee, sono presenti filiali **DEUBLIN** in Austria, Brasile, Cina, Corea del Sud, Finlandia, Francia, Germania, Giappone, Italia, Messico, Polonia, Regno Unito, Singapore e Spagna.

Questa è l'esperienza e la collaborazione su cui i clienti **DEUBLIN** possono contare.



DEUBLIN, grazie al suo elevato standard di Controllo di Qualità Totale, ha ottenuto la Certificazione secondo la normativa DIN EN ISO 9001 nel 1996 da parte dell'Istituto di certificazione Tedesco TÜV.

Nell'Ottobre 2002 è stato emesso il rinnovo del certificato originale di qualità, con l'aggiunta del raggiungimento della conformità alle nuove regole dettate dalla normativa DIN EN ISO 14001



In una sola parola, **DEUBLIN** ha stabilito un nuovo Standard.



Vedere le pagine interne per la selezione del prodotto desiderato.

Tabella per la selezione dei Collettori Rotanti *DEUBLIN*

Tariffa Doganale
n° (HS):
84 85 90 80

Dimensione	Serie	Cond. Max. di esercizio			Caratteristiche particolari	Pagine
		P bar	T °C	n min ⁻¹		
Acqua e Olio Diatermico fino a 120°C						6 - 23
DN 10 - 50	57	10	90	3.500	cuscinetti lubrificati a vita	6 - 12
DN 10 - 50	55	50	120	3.500	applicazione generica, standard	7 - 12
DN 65	755	14	120	750	applicazione generica, standard	13
DN 40, 50 & 65	555, 655, 755	50	120	1.500	applicazione generica, rotore flangiato	14 - 15
DN 80	57 solo per acqua	10	120	500	standard con rotore filettato o flangiato	16 - 17
DN 50 - 100	6000	10	120	750	con cartuccia di riparazione	18 - 21
DN 125	F	10	120	750	per acqua	22
DN 10 - 40	54	120	90	3.500	in acciaio inossidabile	23
Vapore e Olio Diatermico fino a 230°C						24 - 32
DN 10 & 15	N Vapore Sat.	17	207	750	boccole in grafite e tenuta sferica	24
DN 10 & 15	N Olio Diaterm.	7	230	750	boccole in grafite e tenuta sferica	24
DN 20 - 50	9000 Vapore Sat.	17	207	400	boccole in grafite e tenuta sferica	25 - 27
DN 20 - 50	9000 Olio Diaterm.	10	230	400	boccole in grafite e tenuta sferica	25 - 27
DN 40	HPS Vapore Sat.	17	204	400	per Macchine Corrugatrici	28
DN 20 - 125	H Vapore Sat.	10	185	180	doppia boccole in grafite e tenuta sferica	29 - 32
DN 20 - 125	H Olio Diaterm.	6	230	350	doppia boccole in grafite e tenuta sferica	29 - 32
Aria e Olio Idraulico						33 - 46
DN 10 - 50	14000	60	120	1.500	autoportante o per montaggio incassato	33
DN 6 - 10	1005, 1102, 1115	70	120	3.500	per applicazioni standard	34 - 35
DN 15 & 20	1205, 2200, 250	70	120	3.500	per applicazioni standard	34 - 35
DN 25 & 40	355, 452	70	120	3.000	per applicazioni standard	34 - 35
DN 6 - 10	1005, 1102, 1115	70	120	3.500	per montaggio incassato	36
DN 8 - 40	D	450	120	20	per applicazioni ad alta pressione	37
DN 8 - 25	AP	400	90	1.500	alta pressione e alta velocità	38
DN 8 - 20	7100	250	60	500	olio idraulico ad alta pressione	39
DN 8 & 15	17 & 21	210	120	250	Applicazione in Tandem	40
DN 8 - 20	1690, 1790, 1890	210	120	250	DEU-PLEX	41 - 42
DN 10 & 15	1379, 1479	250	80	250	applicazione generica	43
DN 10	1500	10	120	1.500	DEU-PLEX, per aria lubrificata	44
DN 15	1590, 1579	70	120	1.500	DEU-PLEX	45
DN 8	2520	20	120	5.000	DEU-PLEX, per alta velocità	46
Fluidi Refrigeranti						47 - 50
DN 10	1116	70	70	10.000	per applicazioni standard	47
DN 8	1101	105	70	15.000	fluidi refrigeranti, alta velocità	48
DN 8 & 10	1109 & 902	105	70	20.000	possibilità di rotazione a secco ("POP-OFF"), autoportante	49 - 50
Acqua per Impianti di Colata Continua						51
DN 20 - 40	2400	10	120	100	montaggio incassato	51

Attenzione!

Per le applicazioni eccedenti i limiti riportati nel catalogo e/o per esecuzioni dell'estremità del rotore diverse, contattare i tecnici **DEUBLIN**. Si prega di indicare il tipo di fluido, dimensione, velocità di rotazione, pressione, temperatura e tipo di connessione richiesta. Per favore consultate le "Istruzioni di Installazione dei Tubi Flessibili su collettori **DEUBLIN**" a pagina 54. - **Le dimensioni sono espresse in mm.**

Caratteristiche tecniche e dimensionali soggette a modifiche senza preavviso.

Tenute

I primi giunti rotanti sfruttavano interamente la pressione del fluido per assicurare la chiusura delle tenute. La teoria indica che all'aumentare della pressione del fluido corrisponde un incremento della forza applicata alle tenute - maggiore pressione = elevato serraggio, migliore tenuta. Questo è il motivo per il quale tali prodotti venivano definiti come "giunti a pressione".

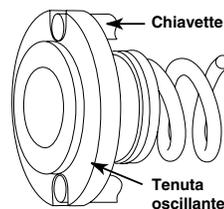
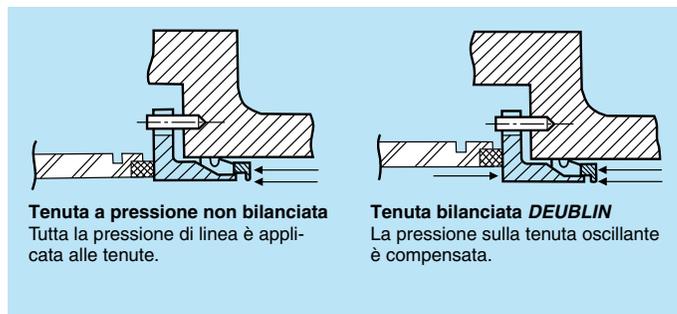
Tuttavia, maggiore era la pressione applicata alle superfici di tenuta e maggiore risultava essere l'attrito, il momento torcente

sviluppato e l'usura generata. Il risultato finale di durata del prodotto era ovviamente insoddisfacente.

DEUBLIN, a conoscenza di questo limite, ha sviluppato quello che viene definito come soluzione a "Tenuta Bilanciata". Molto semplicemente, tale concetto significa che il carico o la pressione sulle superfici di tenuta, sono mantenute al minimo valore possibile risultanti in una più libera rotazione e maggior durata.

L'ottimale rapporto di bilanciamento consente l'interposizione di un sottile film di fluido tra le superfici di tenuta, garantendo la lubrificazione delle stesse.

Per garantire il corretto posizionamento della tenuta flottante in un sistema non pressurizzato, viene utilizzata una molla di precarica (vedi figura).



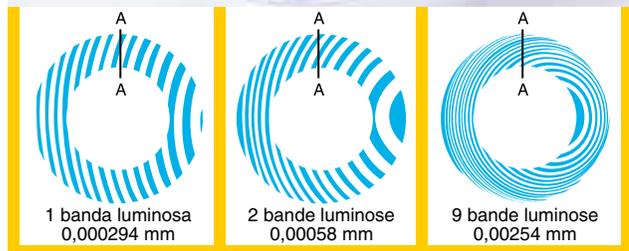
Tenuta oscillante spinata

Produzione

La totalità della produzione **DEUBLIN** è realizzata con le più avanzate soluzioni tecnologiche. Moderne macchine utensili a controllo numerico trasformano materiali di alta qualità in componenti ad alta precisione.

Una volta assemblati, ciascun collettore viene testato e controllato prima di essere rilasciato per la procedura di spedizione.

La parte più importante dei collettori è la combinazione dei materiali di tenuta. Superfici realizzate con acciai speciali, grafite, bronzo, ceramica, carburo di tungsteno o carburo di silicio sono micro-lappate fino a raggiungere un grado di finitura di 0,025 RMS e una rifrazione ottica di 2 bande luminose. Per assicurare il raggiungimento di tali specifiche, le superfici di tenuta vengono controllate mediante luci mono-cromatiche (vedi figura).



Tenute Micro-Lappate



Macchine Utensili a controllo numerico

Identificazione delle filettature citate in questo Catalogo

Simbolo	Descrizione	Simbolo	Descrizione
1/2 NPT	American National Taper Thread - Briggs	G 1/2	ISO 228 (DIN 259) Straight Pipe Thread
5/8-18 UNF	Unified National Fine Thread	M 22x1,5	ISO Filettatura Metrica
1-14 UNS	Unified National Special	R 1/8	ISO 7/1 (DIN 2999) Tubo filettato (esterno conico, interno cilindrico)
RH o LH	Destra o Sinistra	3/4 BSPT	Tubo filettato (interno e esterno conico)



DEUBLIN

Collettori Rotanti Serie 9000 per vapore o olio diatermico, DN 20 - 50

- versioni mono e duoflow
- modello autoportante
- sistema di tenuta sferica a pressione; anelli in grafite lappati
- indicatore di usura delle tenute per programmare la manutenzione
- doppia aletta di antirotazione
- corpi dei collettori in ghisa nichelata
- alberi in acciaio nichelati per applicazione con vapore

Dati di funzionamento

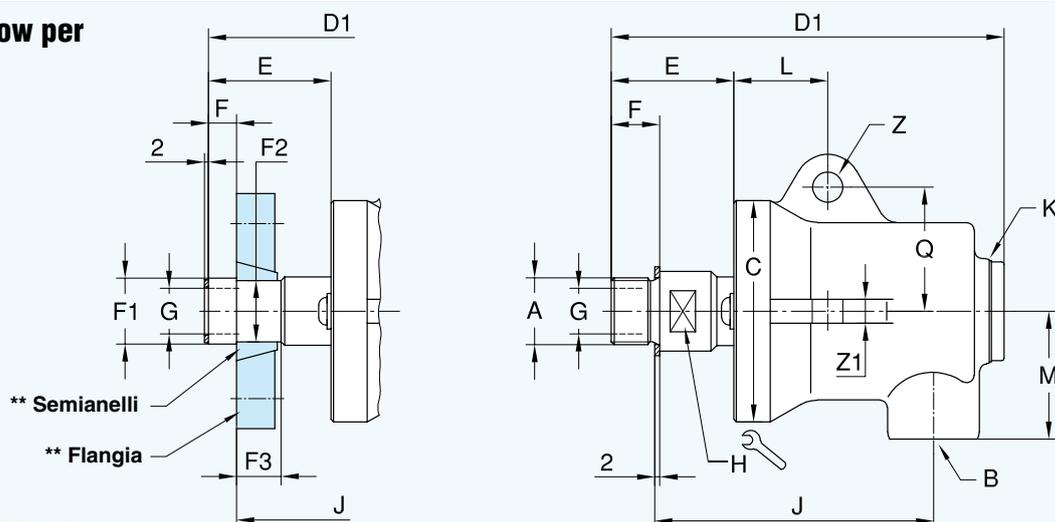
Pressione mass. vapore saturo*	250 PSI	17 bar
Temperatura mass.	406 °F	207 °C
Pressione mass. olio diatermico*	150 PSI	10 bar
Velocità di rotazione mass.*	400 RPM	400 min ⁻¹
Temperatura mass.	230 °C	> 230 °C contattare DEUBLIN
In caso di utilizzo del modello 9200-014 T _{max} = 200°C		

* Evitare il funzionamento alla massima pressione contemporaneamente alla massima velocità di rotazione

Per ulteriori informazioni contattare gli uffici **DEUBLIN**.

Collettore rotante monoflow per vapore e olio diatermico

Dimensioni D1, E e J per i modelli
9075-014: meno 3 mm
9100-014: meno 2 mm
9125-014: meno 7 mm
9150-014: meno 4 mm

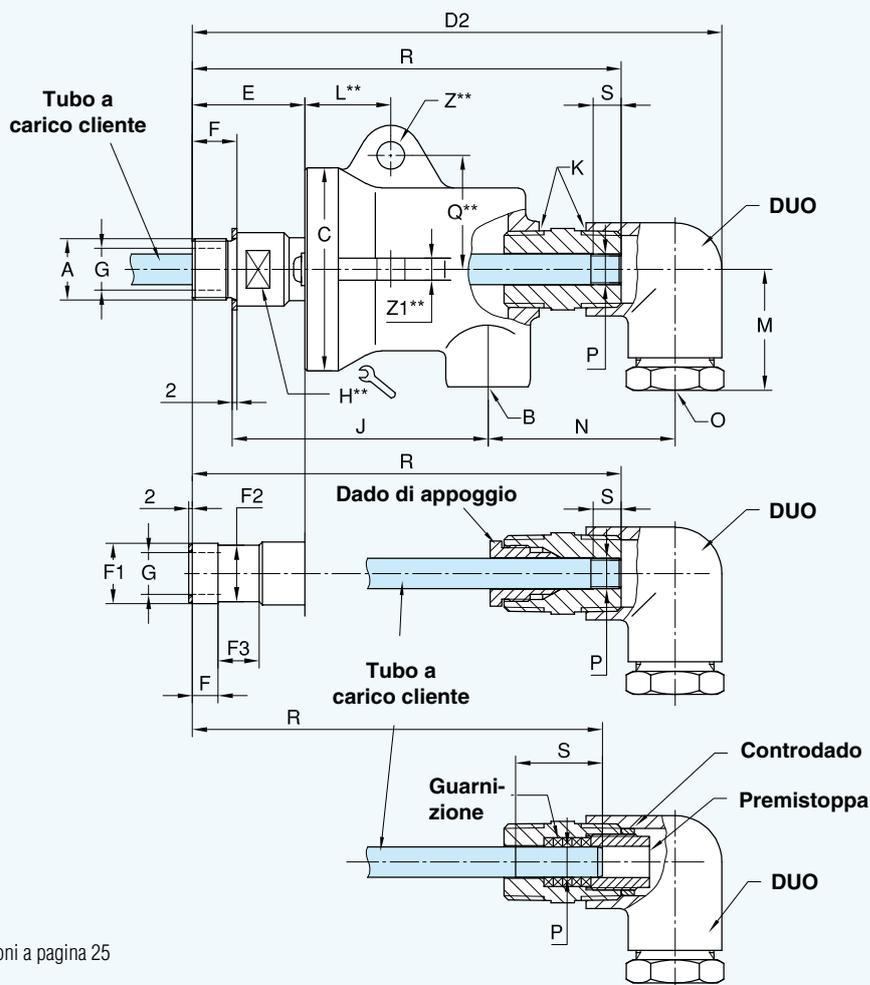


** A carico del cliente. Caratteristiche disponibili a richiesta.

Collettore rotante Monoflow

DN	B	Codice		A	C	D1	E	F	F1	F2	F3	G	H	J	K	L	M	Q	Z	Z1	kg
		Vapore	Olio diatermico																		
20	G 3/4	9075-008-110	9075-014-126	G 3/4	RH	87	155	48	19	-	-	18	27	109	G 1	37	51	49	12	9,5	2,4
	G 3/4	9075-008-111	9075-014-127	G 3/4	LH	87	155	48	19	-	-	18	27	109	G 1	37	51	49	12	9,5	2,4
	G 3/4	9075-008-117	9075-014-128	Versione per rotore flangiato		87	155	48	11,1	26,0 25,9	24,25 24,15	17,5	18	-	115	G 1	37	51	49	12	9,5
25	G 1	9100-008-113	9100-014-211	G 1	RH	97	184	60	22	-	-	25,4	32	129	G 1	38	54	54	13	13	3,7
	G 1	9100-008-112	9100-014-212	G 1	LH	97	184	60	22	-	-	25,4	32	129	G 1	38	54	54	13	13	3,7
	G 1	9100-008-121	9100-014-213	Versione per rotore flangiato		97	184	60	11,1	32,36 32,23	30,89 30,76	17,5	25,4	-	138	G 1	38	54	54	13	13
32	G 1 1/4	9125-008-118	9125-014-137	G 1 1/4	RH	112	206	65	25,4	-	-	32	41	140	G 1 1/2	42	66	60	13,5	13	6,3
	G 1 1/4	9125-008-119	9125-014-138	G 1 1/4	LH	112	206	65	25,4	-	-	32	41	140	G 1 1/2	42	66	60	13,5	13	6,3
	G 1 1/4	9125-008-126	9125-014-141	Versione per rotore flangiato		112	206	65	12,7	41,0 40,9	39,65 39,55	19	32	-	150	G 1 1/2	42	66	60	13,5	13
40	G 1 1/2	9150-008-113	9150-014-197	G 1 1/2	RH	136	230	62	28,5	-	-	38	46	153	G 1 1/2	55	79	73	16	19	8,7
	G 1 1/2	9150-008-114	9150-014-198	G 1 1/2	LH	136	230	62	28,5	-	-	38	46	153	G 1 1/2	55	79	73	16	19	8,7
	G 1 1/2	9150-008-117	9150-014-199	Versione per rotore flangiato		136	230	62	12,7	47,37 47,27	45,09 44,99	22,2	38	-	167	G 1 1/2	55	79	73	16	19
50	G 2	9200-008-117	9200-014-119	G 2	RH	155	252	68	30	-	-	49	60	168	G 1 1/2	62	86	87	16	25,4	13,5
	G 2	9200-008-118	9200-014-120	G 2	LH	155	252	68	30	-	-	49	60	168	G 1 1/2	62	86	87	16	25,4	13,5
	G 2	9200-008-121	9200-014-122	Versione per rotore flangiato		155	262	77	15,9	58,93 58,80	56,64 56,51	28,5	49	-	189	G 1 1/2	62	86	87	16	25,4

Collettore rotante Duoflow per vapore



Tipo A
 versione tubo centrale
 filettato di lunghezza limitata

Tipo B
 Versione per tubo centrale
 filettato di lunghe dimen-
 sioni
 Con dado di appoggio sup-
 plementare. Usare solo tubi
 secondo tabelle DIN 2440.

Tipo C
 Versione tubo centrale
 rotante
 con sistema di tenuta per
 evitare perdite di by-pass.

** Vedi dimensioni a pagina 25

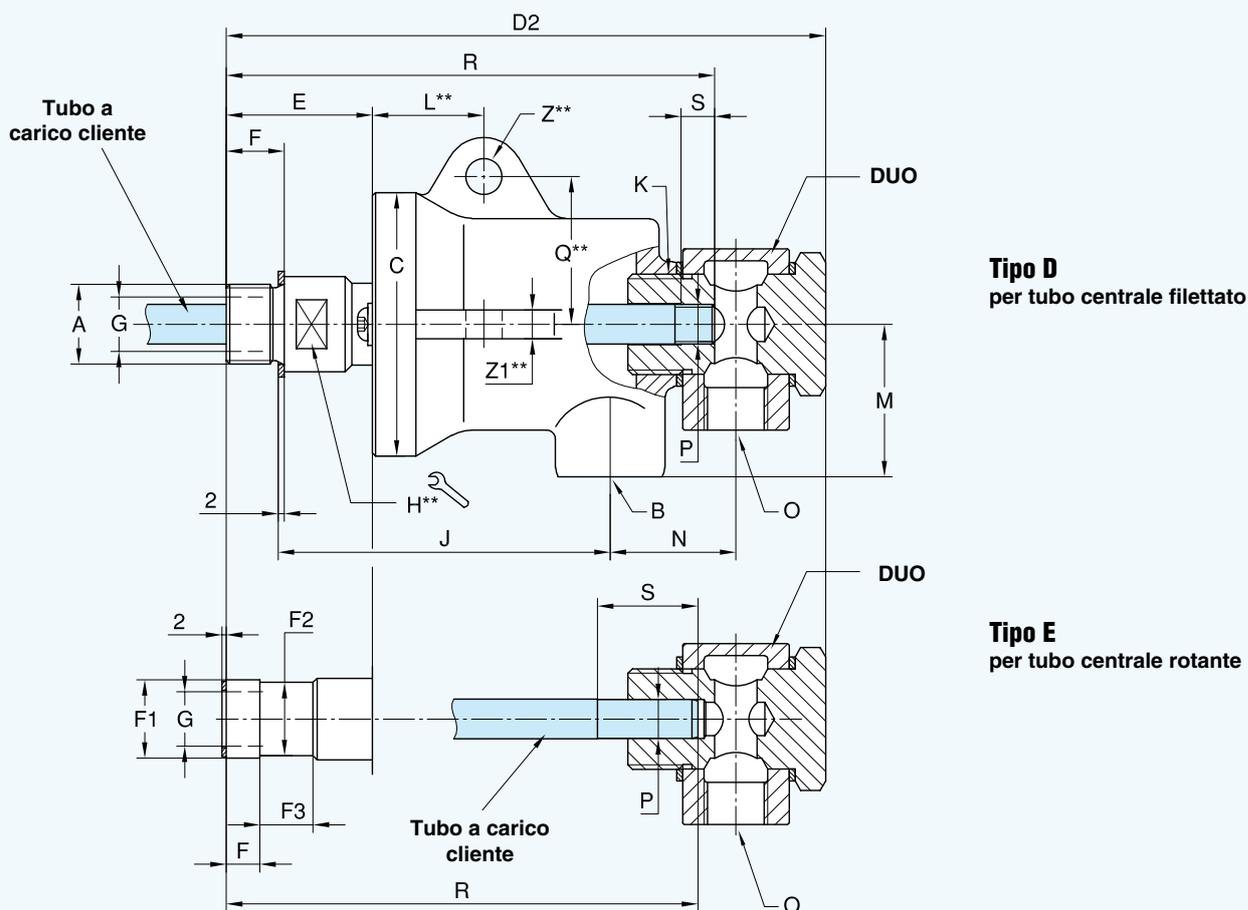
Collettore rotante duoflow con gomito per vapore

DN	B	O	Codice	DUO *	Tipo	A Filettatura rotore	C ø	D2	E	F	F1 ø PT	F2 ø	F3	G ø	J	K	M	N	P Tubo	Tubo DIN 2440	R	S	kg
20	G 3/4	Rp 1/2	9075-008-110	-600	A	G 3/4 RH	87	220	48	19	-	-	-	18	109	R 1	51	75	G 1/4	DN 8	181	12	2,8
			9075-008-111	-610	B	G 3/4 LH				19	-	-	-						G 1/4	DN 8	181	12	
			9075-008-117	-620	C	Versione per rotore flangiato				11,1	26,0 25,9	24,25 24,15	17,5						ø 13 h9	DN 8	175	37	
25	G 1	Rp 1/2	9100-008-113	-600	A	G 1 RH	97	251	60	22	-	-	-	25,4	129	R 1	54	82	G 1/4	DN 8	210	12	4,1
			9100-008-113	-601	A					G 1 LH	22	-	-						-	G 3/8	DN 10	210	
			9100-008-112	-610	B	G 1 LH				22	-	-	-						G 1/4	DN 8	210	12	
			9100-008-112	-611	B					G 3/8	DN 10	210	12										
			9100-008-121	-621	C	Versione per rotore flangiato				11,1	32,36 32,23	30,89 30,76	17,5						ø 16 h9	DN 10	206	32	
32	G 1 1/4	Rp 3/4	9125-008-118	-600	A	G 1 1/4 RH	112	298	65	25,4	-	-	-	32	140	R 1 1/2	66	107	G 1/2	DN 15	238	14	7
			9125-008-118	-601	A					G 1 1/4 LH	25,4	-	-						-	G 3/4	DN 20	238	
			9125-008-119	-610	B	G 1 1/4 LH				25,4	-	-	-						G 1/2	DN 15	238	14	
			9125-008-119	-611	B					G 3/4	DN 20	238	16										
			9125-008-126	-621	C	Versione per rotore flangiato				12,7	41,0 40,9	39,65 39,55	19						ø 20 h9	DN 15	230	40	
40	G 1 1/2	Rp 3/4	9150-008-113	-600	A	G 1 1/2 RH	136	322	62	28,5	-	-	-	38	153	R 1 1/2	79	114	G 1/2	DN 15	262	14	9,5
			9150-008-113	-601	A					G 1 1/2 LH	28,5	-	-						-	G 3/4	DN 20	262	
			9150-008-114	-610	B	G 1 1/2 LH				28,5	-	-	-						G 1/2	DN 15	262	14	
			9150-008-114	-611	B					G 3/4	DN 20	262	16										
			9150-008-117	-621	C	Versione per rotore flangiato				12,7	47,37 47,27	45,09 44,97	22,5						ø 26 h9	DN 20	255	35	
50	G 2	Rp 3/4	9200-008-117	-600	A	G 2 RH	155	345	68	30	-	-	-	49	168	R 1 1/2	87	121	G 1/2	DN 15	284	14	14,3
			9200-008-117	-601	A					G 2 LH	30	-	-						-	G 3/4	DN 20	284	
			9200-008-118	-610	B	G 2 LH				30	-	-	-						G 1/2	DN 15	284	14	
			9200-008-118	-611	B					G 3/4	DN 20	284	16										
			9200-008-121**	-621	C	Versione per rotore flangiato				354	77	15,9	58,93 58,80						56,64 56,51	22,2	ø 26 h9	DN 20	

* In conformità alle dimensioni nominali (DN), tutti i collettori possono essere forniti con i rispettivi gomiti

** Dimensione R aggiungere 9 mm

Collettore rotante duoflow per olio diatermico



** Vedi dimensioni a pagina 25

Collettore rotante duoflow con gomito per olio diatermico

DN	B	O	Codice	DUO *	Tipo	A	C	D2	E	F	F1	F2	F3	G	J	K	M	N	P	Tubo	R	S	kg
						Filettatura rotore	ø				ø PT	ø		ø					Tube	DIN 2440			
20	G 3/4	G 1/2	9075-014-126	-500	D	G 3/4 RH	87	194	45	19	-	-	-	18	106	G 1	51	40	G 1/4	DN 8	157	11	3
			9075-014-127			G 3/4 LH																	
			9075-014-128	-510	E	Versione per rotore flangiato																	
25	G 1	G 1/2	9100-014-211	-501	D	G 1 RH	97	225	58	22	-	-	-	25,4	127	G 1	54	48	G 3/8	DN 10	188	13	4,2
			9100-014-212			G 1 LH																	
			9100-014-213	-511	E	Versione per rotore flangiato																	
32	G 1 1/4	G 3/4	9125-014-137	-500	D	G 1 1/4 RH	112	246	58	25,4	-	-	-	32	133	G 1 1/2	66	58	G 1/2	DN 15	205	16	7,1
			9125-014-138			G 1 1/4 LH																	
			9125-014-141	-514	E	Versione per rotore flangiato																	
40	G 1 1/2	G 3/4	9150-014-197	-501	D	G 1 1/2 RH	136	273	58	28,5	-	-	-	38	149	G 1 1/2	79	65	G 3/4	DN 20	230	19	9,6
			9150-014-198			G 1 1/2 LH																	
			9150-014-199	-512	E	Versione per rotore flangiato																	
50	G 2	G 1	9200-014-119	-503	D	G 2 RH	155	302	68	30	-	-	-	49	168	G 1 1/2	87	73	G 1	DN 25	257	22	15
			9200-014-120			G 2 LH																	
			9200-014-122**	-515	E	Versione per rotore flangiato																	

* In conformità alle dimensioni nominali (DN), tutti i collettori possono essere forniti con i rispettivi gomiti

** Dimensione R aggiungere 9 mm

DEUBLIN

Giunti Rotanti Serie HPS per applicazioni con Vapore su Macchine Corrugatrici, DN 40

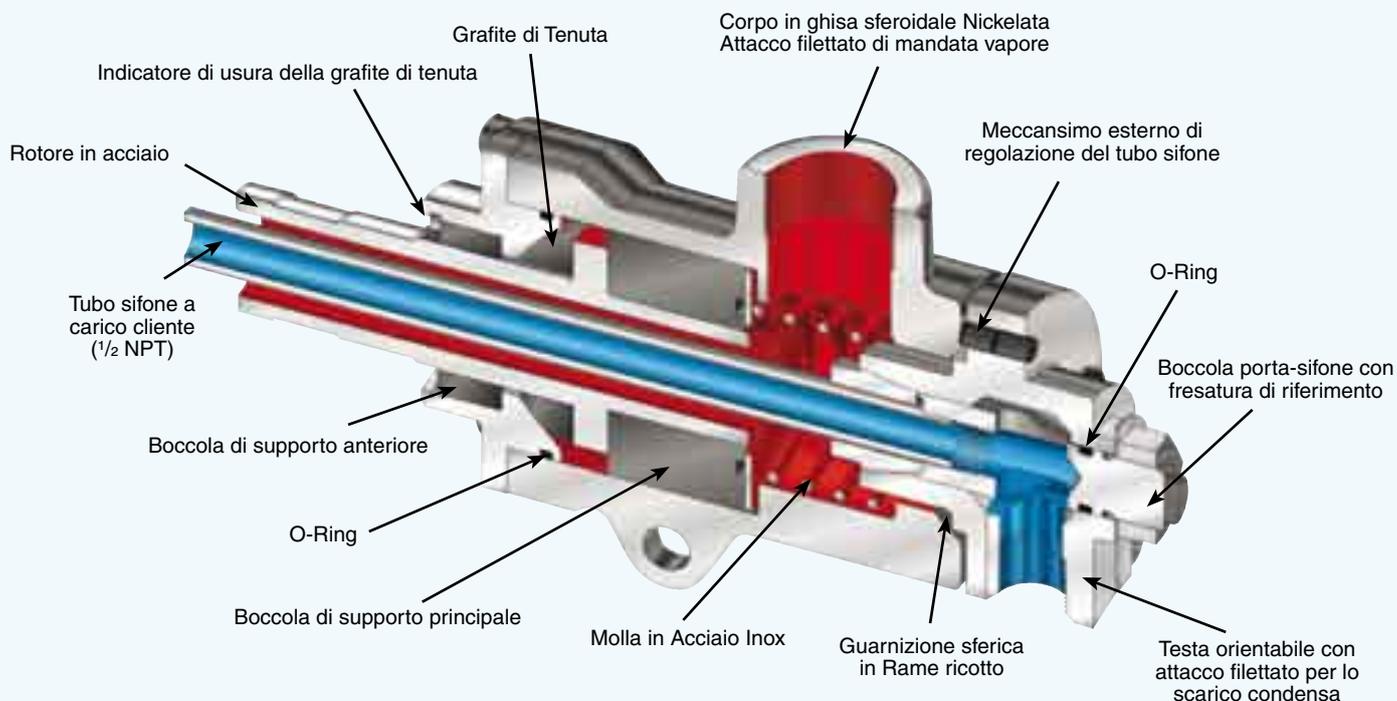


Dati di funzionamento

Pressione mass. di esercizio	250 PSI	17 bar
Temperatura mass.	400 °F	204 °C
Velocità mass. di rotazione	400 RPM	400 min ⁻¹

- versioni monoflow e duoflow
- costruzione Auto-portante
- tenute e boccole di supporto in grafite impregnata
- lo speciale disegno della grafite di tenuta a geometria convessa riduce i rischi di rottura in conseguenza a colpi di ariete
- sistema di regolazione del tubo sifone accessibile dall'esterno
- Flangia anteriore e testa posteriore Nickelate
- corpo in grafite sferoidale Nickelato
- molla elicoidale in acciaio inossidabile
- albero in acciaio ad alta resistenza

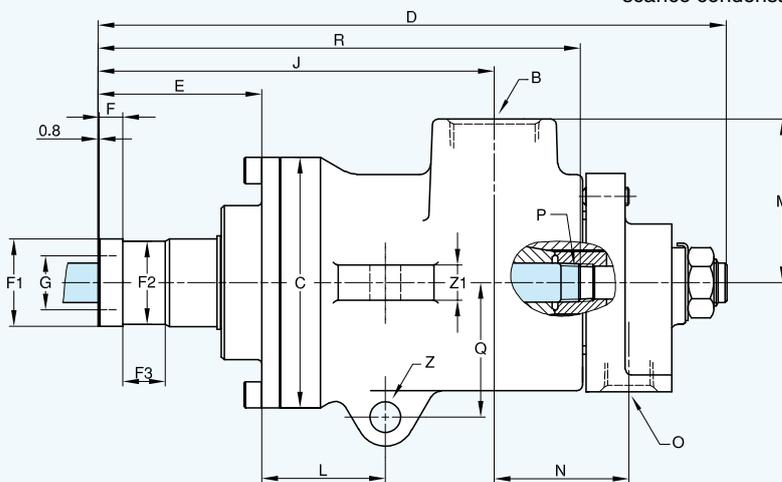
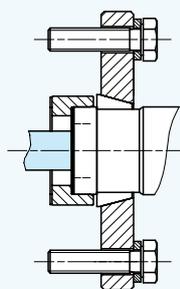
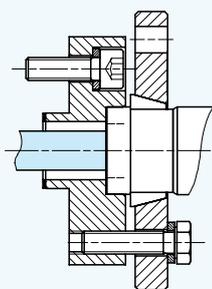
Per ulteriori informazioni contattare gli uffici **DEUBLIN**.



Flangia di adattamento

DN 32

DN 50



DN	B	O	Codice	C ∅	D	E	F	F1 ∅	F2 ∅	F3	G ∅	J	L	M	N	P	Q	R	Z ∅	Z1
40	1 1/2 BSPT	3/4 BSPT	C15D-005-02-3A	136	340	88	12,7	47,50 47,45	45,19 45,11	23	33,4	215	69	90	73	1/2 NPT	73	258	16,7	21



DEUBLIN

Collettori Rotanti Serie H per Vapore o Olio Diatermico, DN 20 - 125

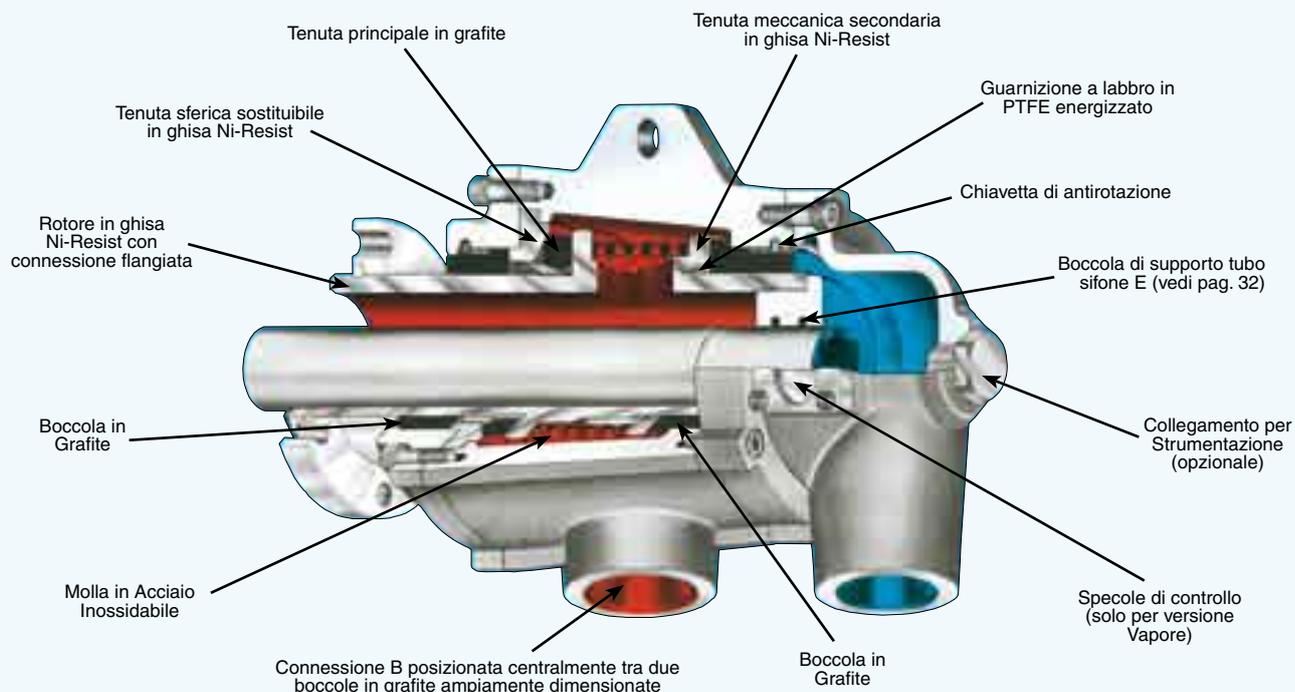
- versioni mono e duoflow
- modello autoportante
- progettato per applicazioni con vapore o olio diatermico nell'Industria delle Materia Plastiche, Tessili e Cartaria
- possibilità di utilizzo in diverse condizioni, specialmente su macchine per la produzione della carta con ingranaggi scoperti
- sistema di tenuta sferica a pressione abbinata a controfaccia in ghisa Ni-Resist
- doppia boccola di supporto largamente dimensionate
- dalla dimensione 57 alla 127 possibilità di integrazione di specole per il controllo dello scarico condensa nella testa del giunto
- sistema di controllo dello stato di usura delle grafiti
- disponibilità di rotori in versione filettata (max 3") e flangiata
- corpo in ghisa
- alberi in acciaio

Dati di funzionamento

Pressione mass. vapore saturo	150 PSI	10 bar
Temperatura mass.	365 °F	185 °C
Velocità di rotazione mass.	180 RPM	180 min ⁻¹
Pressione mass. olio diatermico	90 PSI	6 bar
Velocità di rotazione mass.	350 RPM	350 min ⁻¹
Temperatura mass.	230 °C	> 230 °C contattare DEUBLIN

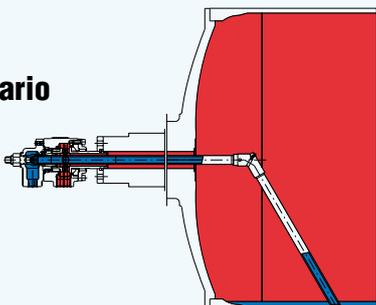
* Evitare il funzionamento alla massima pressione contemporaneamente alla massima velocità di rotazione

Per ulteriori informazioni contattare gli uffici **DEUBLIN**.

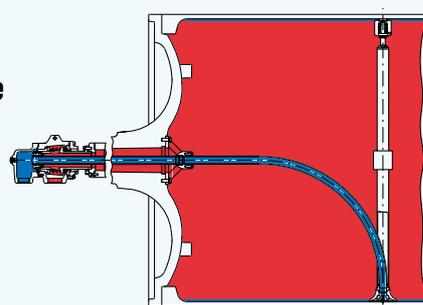


I collettori rotanti della serie H possono essere utilizzati in combinazione con i Sistemi Sifone **DEUBLIN**. Tali sistemi possono essere di tipo rotante o stazionari e vengono normalmente personalizzati in funzione delle varie condizioni operative. Per ulteriori informazioni richiedete il catalogo **DEUBLIN** dei prodotti per l'Industria della Carta o contattate la sede **DEUBLIN** a voi più vicina.

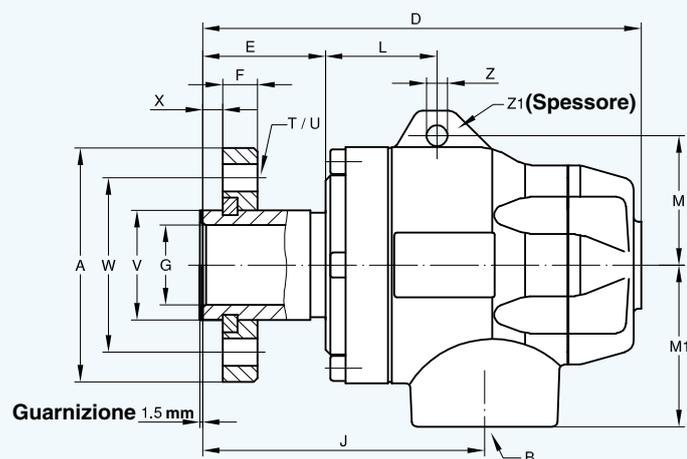
Esempio con Sistema Sifone Stazionario



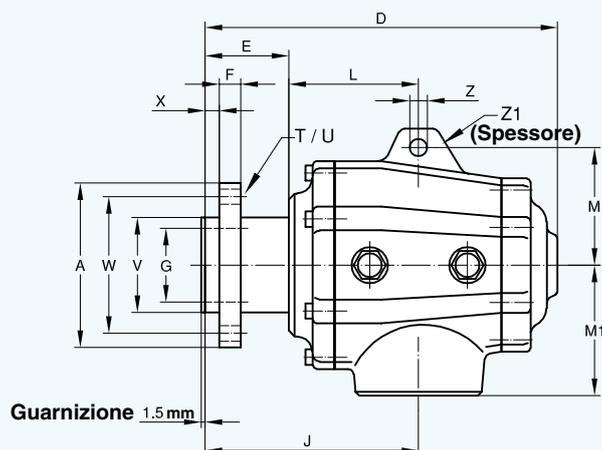
Esempio con Sistema Sifone Rotante



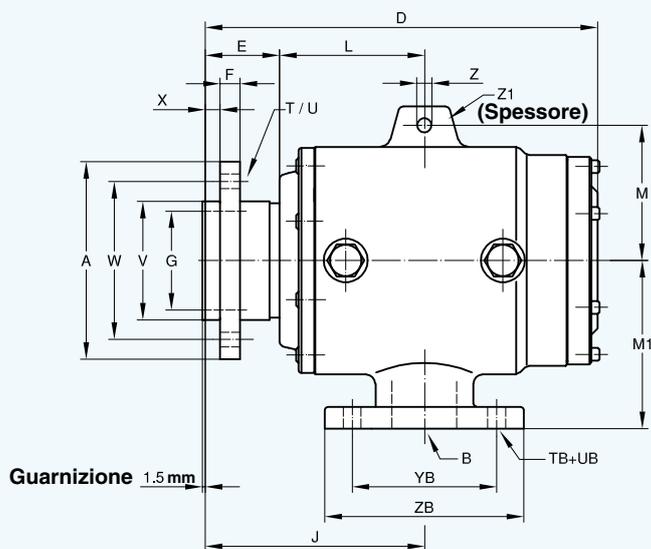
Collettori Rotanti Monoflow, Modelli H20 - H40 e



H57 - H87



Modelli H107 e H127



Collettori Rotanti Monoflow

DN	B	Modello M	A ø	D	E	F	G ø	J	L	M	M ₁
20	G 3/4	H20	69	140	40	12	18	95	59	45	50
25	G 1	H25	78	165	47	12	24,5	101	44	50	60
32	G 1 1/4	H32	94	175	49	14	32	112,5	44,5	52	65
40	G 1 1/2	H40	99	204	61	14	38	136,5	51	70	75
50	G 2	H57	120	258	60,5	14	47	151	90,5	83	95
65	G 2 1/2	H67	138,5	300	70	18	62	178,5	108,5	99	110
80	G 3	H87	150	326	67,5	18	76,5	188	120,5	115	120
100	DN 100	H107	200	394	76,5	20	100	220	143,5	137	170
125	DN 125	H127	280	465	85	24	125	275	190	158	220

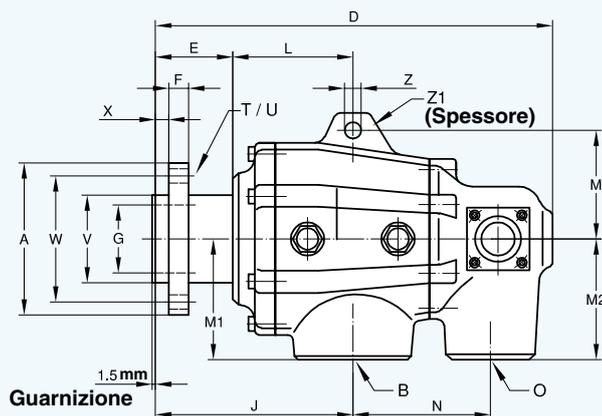
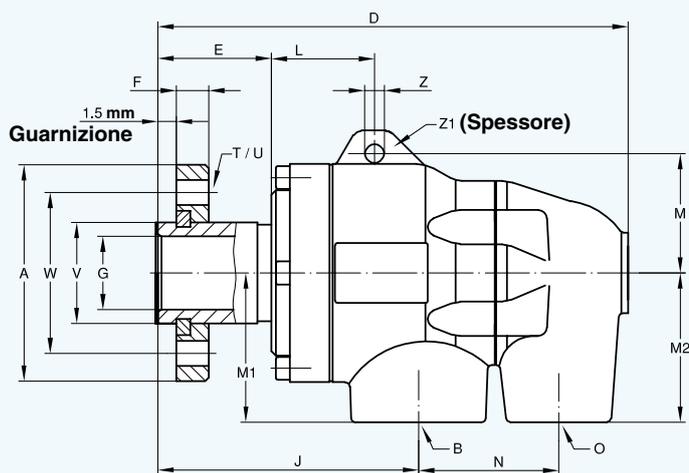
Collettori Rotanti Duoflow

DN	B	O	Modello E-R-S	A ø	D	E	F	G ø	J	L	M	M ₁	M ₂	N
20	G 3/4	G 1/2	H20	69	195	40	12	18	95	59	45	50	30	86
25	G 1	G 1/2	H25	78	220	47	12	24,5	101	44	50	60	30	104
32	G 1	G 3/4	H32	94	203	49	14	32	112,5	44,5	52	65	65	60,5
40	G 1 1/4	G 1	H40	99	245	61	14	38	136,5	51	70	75	75	71,5
50	G 1 1/2	G 1 1/4	H57	120	303	60,5	14	47	151	90,5	83	95	95	97
65	G 2	G 1 1/2	H67	138,5	359	70	18	62	178,5	108,5	99	110	110	124,5
80	G 2 1/2	G 2	H87	150	396	67,5	18	76,5	188	120,5	115	120	120	146
100	DN 80	DN 65	H107	200	562,5	76,5	20	100	220	143,5	137	170	170	251
	DN 65	DN 65	H107 *	200	563,5	76,5	20	100	220	143,5	137	170	170	251
125	DN 100	DN 65	H127	280	617,5	85	24	125	275	190	158	220	220	250
	DN 80	DN 80	H127 *	280	625	85	24	125	275	190	158	220	220	250

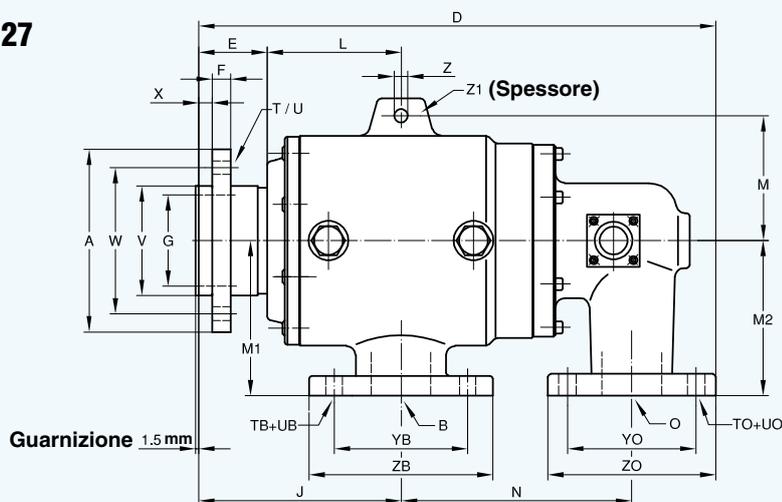
* Versione per olio diatermico

Collettori Rotanti Duoflow, Modelli H20 - H40 e

H57 - H87



Modelli H107 e H127



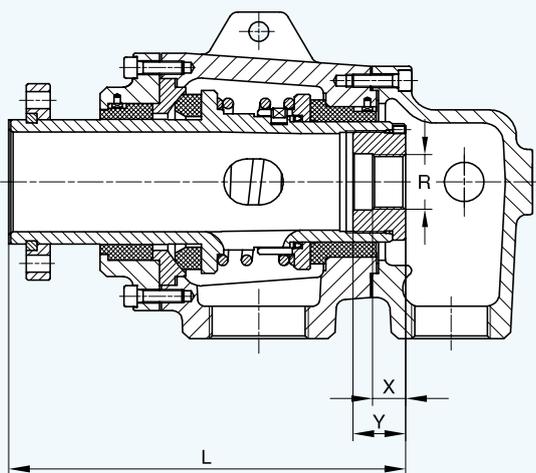
T	U	TB	UB	V	W	X	YB	ZB	Z	Z1	DN
	∅		∅	∅ h7	∅		∅	∅	∅		
4 x 90°	9	-	-	30	50	6	-	-	7	8	20
4 x 90°	9	-	-	36	60	7	-	-	7	11	25
4 x 90°	11	-	-	44	70	8	-	-	8,5	8	32
4 x 90°	11	-	-	52	78	10	-	-	11,5	10	40
4 x 90°	11	-	-	65	95	10	-	-	13	15	50
4 x 90°	13	-	-	80	115	12	-	-	15	20	65
4 x 90°	13	-	-	95	125	12	-	-	15	25	80
6 x 60°	15	8 x 45°	18	120	160	15	180	220	15	25	100
6 x 60°	18	8 x 45°	18	160	225	15	210	250	15	25	125

T	U	TB	UB	TO	UO	V	W	X	YB	ZB	YO	ZO	Z	Z1	DN
	∅		∅		∅	∅ h7	∅		∅	∅	∅	∅	∅		
4 x 90°	9	-	-	-	-	30	50	6	-	-	-	-	7	8	20
4 x 90°	9	-	-	-	-	36	60	7	-	-	-	-	7	11	25
4 x 90°	11	-	-	-	-	44	70	8	-	-	-	-	8,5	8	32
4 x 90°	11	-	-	-	-	52	78	10	-	-	-	-	11,5	10	40
4 x 90°	11	-	-	-	-	65	95	10	-	-	-	-	13	15	50
4 x 90°	13	-	-	-	-	80	115	12	-	-	-	-	15	20	65
4 x 90°	13	-	-	-	-	95	125	12	-	-	-	-	15	25	80
6 x 60°	15	8 x 45°	18	4 x 90°	18	120	160	15	160	200	145	185	15	25	100
6 x 60°	15	4 x 90°	18	4 x 90°	18	120	160	15	145	185	145	185	15	25	
6 x 60°	18	8 x 45°	18	4 x 90°	18	160	225	15	180	220	145	185	15	25	
6 x 60°	18	8 x 45°	18	8 x 45°	18	160	225	15	160	200	160	200	15	25	125

Caratteristiche tecniche del tubo sifone centrale

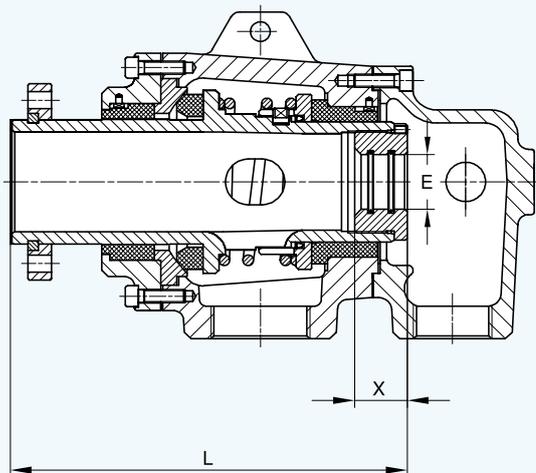
Tubo sifone rotante

“R” Il tubo sifone viene collegato ad una boccola filettata avvitata all'albero rotante



Tubo sifone rotante con movimento assiale

“E” Nella sede della boccola sono alloggiati due O-Ring che consentono al tubo sifone di muoversi assialmente per compensarne la dilatazione termica.

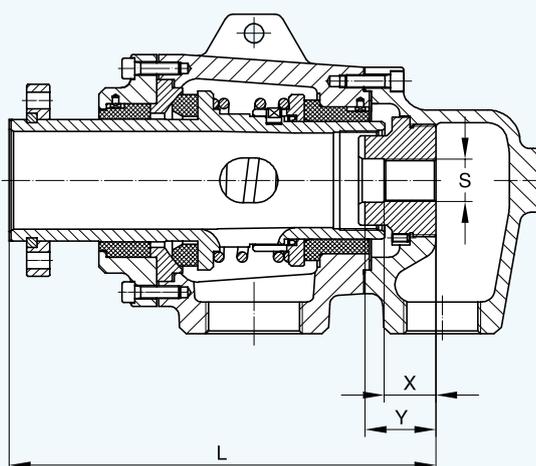


Modello	L	X	Y	Versione							
				Ra	Rb	Rc	Rd	Re	Rf	Rg	
H20	117	15	20	-	G 1/8	G 1/4	-	-	-	-	-
H25	133	15	20	-	G 1/4	G 3/8	-	-	-	-	-
H32	147	20	25	-	G 3/8	G 1/2	-	-	-	-	-
H40	175	25	30	G 1/2	G 3/4	G 1	-	-	-	-	-
H57	233	25	35	-	G 3/4	G 1	-	G 1 1/4	-	-	-
H67	273	25	35	G 1/2	G 3/4	G 1	-	G 1 1/4	G 1 1/2	-	-
H87	300	25	40	G 1	-	G 1 1/4	G 1 1/2	G 2	-	-	-
H107	375	45	60	G 1	-	G 1 1/4	G 1 1/2	G 2	G 2 1/2	G 3	-
H127	460	45	60	G 1 1/4	G 1 1/2	G 2	G 2 1/2	G 3	G 4	-	-

Modello	L	X	Versione							
			Ea	Eb	Ec	Ed	Ee	Ef	Eg	
H20	117	20	-	9,5	13	-	-	-	-	-
H25	133	20	-	13	17	-	-	-	-	-
H32	147	25	-	17	21	-	-	-	-	-
H40	175	30	21	26,6	31	-	-	-	-	-
H57	233	35	21	26,6	33,3	37,6	42	-	-	-
H67	273	35	21	26,6	33,3	37,6	42	48	-	-
H87	300	40	33,3	37,6	42	47,9	59,8	-	-	-
H107	375	60	33,7	38	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	-
H127	460	60	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	101,6	-	-

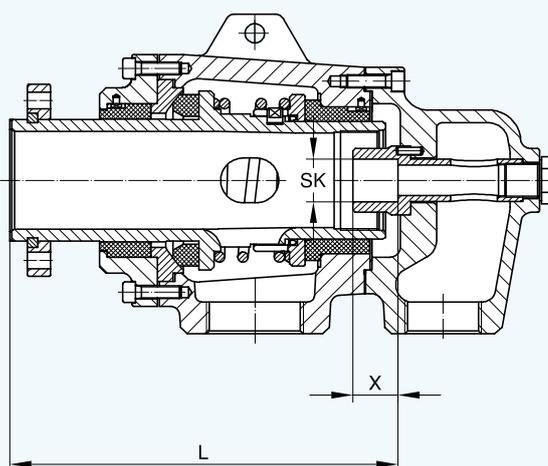
Tubo sifone fisso

“S” Il tubo sifone viene collegato ad una boccola filettata avvitata nella testa del giunto.



Tubo sifone fisso

“SK” Il tubo sifone viene supportato nella testa del giunto e fissato mediante un bullone esterno.



Modello	L	X	Y	Versione					
				Sa	Sb	Sc	Sd	Se	Sf
H20	137	11	16	-	G 1/8	G 1/4	-	-	-
H25	160	11	20	-	G 1/4	G 3/8	-	-	-
H32	172	15	25	-	G 3/8	G 1/2	-	-	-
H40	206	20	30	G 1/2	G 3/4	G 1	-	-	-
H57	250,5	25	40	G 1/2	G 3/4	G 1	-	G 1 1/4	-
H67	303	30	40	G 1/2	G 3/4	G 1	-	G 1 1/4	G 1 1/2
H87	330	35	50	G 1	-	G 1 1/4	G 1 1/2	G 2	-
H107	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H127	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Modello	L	X	Versione	
			SKa	SKb
H57	227,5	30	21	26,6
H67	276,5	30	26,6	33
H87	294,5	30	33	42
H107	375	60	33,7	38
H127	460	60	42,4	48,3

Disponibilità di Sifone Regolabile

Contattare l'Ufficio Tecnico **DEUBLIN**!



DEUBLIN

Collettori Rotanti Serie 14000 per applicazioni con aria e olio idraulico , DN 10 - 50

- versione monoflow
- realizzazione autoportante o per montaggio incassato
- tenute meccaniche bilanciate
Grafite/Ceramica - utilizzo con aria
Carburo di Tungsteno/Ceramica - utilizzo con olio idraulico
- collegamento al corpo assiale o radiale tramite un gomito
- per applicazioni con aria, è prevista una specifica riserva di lubrificante per le tenute meccaniche
- realizzazione per impieghi gravosi
- corpo in acciaio
- rotori in acciaio inossidabile
- sezione di passaggio completamente libera

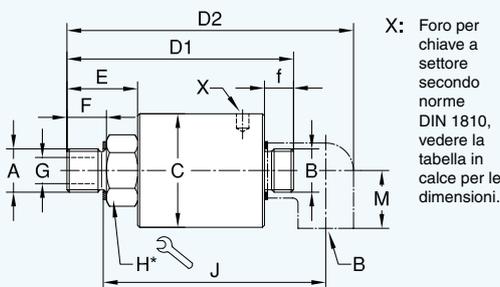
Dati di funzionamento

Pressione mass. aria	150 PSI	10 bar
Depressione mass.	2" Hg	7 kPa
Press. mass. olio idraulico* (DN 10-20)	870 PSI	60 bar
(DN 25-40)	580 PSI	40 bar
Velocità mass.* (DN 10-40)	1.500 RPM	1.500 min ⁻¹
(DN 50)	750 RPM	750 min ⁻¹
Temperatura mass.	120 °C	> 120 °C contattare DEUBLIN

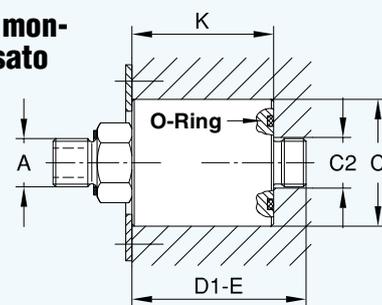
Filtrazione suggerita per l'olio idraulico: 5 µm
* Non è consentito l'utilizzo alla massima pressione contemporaneamente alla massima velocità

Per ulteriori informazioni contattare gli uffici **DEUBLIN**.

Versione assiale



Versione per montaggio incassato



Come ordinare: **Tipo a:** 14037-03-094 versione assiale
Tipo b: 14037-03-094-118 versione con gomito

Tipo c: 14037-03-094-120 versione per montaggio incassato
Tipo d: 14037-03-094-121 versione con gomito e O-Ring

* DN 10 - 20 = esagonale
DN 25 - 50 = due fresature contrapposte

DN	B	Codice		Tipo			A	C _{R8} ^{EG}	C ₂	D ₁	D ₂	E	F	f	G	H	J	K	M	X	kg	
		Tipo a per aria CG/C con riserva di lubrificante	Tipo a per Olio Idraul. TC/C	b	c	d																Filettatura rotore
10	G 3/8	14037-03-094	14037-04-192	-118	-120	-121	G 3/8	RH	42	18	93	119	26	16	12	9,5	22	93	54,5	25	40/42	0,5
		14037-03-095	14037-04-193				G 3/8	LH	42	18	93	119	26	16	12	9,5	22	93	54,5	25	40/42	0,5
15	G 1/2	14050-03-151	14050-04-154	-118	-120	-121	G 1/2	RH	55	22	109	138	34	19	14	12,7	30	107	60,5	28	52/55	1
		14050-03-152	14050-04-160				G 1/2	LH	55	22	109	138	34	19	14	12,7	30	107	60,5	28	52/55	1
20	G 3/4	14075-03-284	14075-04-447	-118	-120	-121	G 3/4	RH	63	28	122	158	34	19	16	19	36	124	71,5	33	58/62	1,7
		14075-03-285	14075-04-448				G 3/4	LH	63	28	122	158	34	19	16	19	36	124	71,5	33	58/62	1,7
	G 3/4	14075-03-458	14075-04-936	-118	-120	-121	M27 x 1,5	RH	63	28	123	159	35	15	16	19	36	121	71,5	33	58/62	1,7
		14075-03-459	14075-04-937				M27 x 1,5	LH	63	28	123	159	35	15	16	19	36	121	71,5	33	58/62	1,7
	G 3/4	14075-03-014	14075-04-451	-118	-120	-121	M35 x 1,5	RH	63	28	126	161	38	15	16	19	41	131	71,5	33	58/62	1,7
		14075-03-015	14075-04-452				M35 x 1,5	LH	63	28	126	161	38	15	16	19	41	131	71,5	33	58/62	1,7
25	G 1	14100-03-222	14100-04-378	-118	-120	-121	G 1	RH	80	35	138	181	41	22	18	25	36	140	78,5	38	80/90	2,4
		14100-03-223	14100-04-379				G 1	LH	80	35	138	181	41	22	18	25	36	140	78,5	38	80/90	2,4
	G 1	14100-03-235	14100-04-381	-118	-120	-121	M35 x 1,5	RH	80	35	132	175	35	15	18	25	36	141	78,5	38	80/90	2,4
		14100-03-236	14100-04-382				M35 x 1,5	LH	80	35	132	175	35	15	18	25	36	141	78,5	38	80/90	2,4
32	G 1 1/4	14125-03-054	14125-04-128	-118	-120	-121	G 1 1/4	RH	90	43	153	205	55	28	20	31,8	46	155	77,5	45	80/90	3,3
		14125-03-055	14125-04-129				G 1 1/4	LH	90	43	153	205	55	28	20	31,8	46	155	77,5	45	80/90	3,3
40	G 1 1/2	14150-03-198	14150-04-288	-118	-120	-121	G 1 1/2	RH	90	49	184	243	72	29	22	38	55	187	89,5	50	80/90	4
		14150-03-199	14150-04-289				G 1 1/2	LH	90	49	184	243	72	29	22	38	55	187	89,5	50	80/90	4
	G 1 1/2	14150-03-200	14150-04-418	-118	-120	-121	M50 x 1,5	RH	90	49	177	236	65	23	22	38	55	187	89,5	50	80/90	4
		14150-03-201	14150-04-419				M50 x 1,5	LH	90	49	177	236	65	23	22	38	55	187	89,5	50	80/90	4
50	G 2	14200-03-124	---	-118	-120	-121	G 2	RH	110	61	205	275	65	29	25	50	60	213	114,5	58	110/115	6
		14200-03-125	---				G 2	LH	110	61	205	275	65	29	25	50	60	213	114,5	58	110/115	6