

Controlli idraulici di avanzamento

Per una regolazione ottimale delle velocità di avanzamento

I controlli idraulici di avanzamento ACE sono raccomandati nelle applicazioni per il controllo del movimento durante le operazioni di taglio, foratura e per evitare l'effetto della comprimibilità dell'aria sui cilindri pneumatici. Possono essere regolati con precisione e garantiscono velocità comprese tra 12 mm/min con una forza di avanzamento molto bassa e 38 m/min con una forza di avanzamento elevata.

I controlli idraulici di avanzamento, esenti da manutenzione e pronti per l'installazione, sono elementi idraulici autonomi, regolati tramite una valvola di precisione. La velocità di avanzamento è impostata dall'esterno, ruotando l'apposito regolatore. Le collaudate membrane rotolanti, impiegate in numerosi deceleratori ACE, fungono da elementi di tenuta dinamica per una guarnizione ermetica, da compensazione del volume per lo stelo pistone e anche come elementi di riarmo dello stelo.



Controlli idraulici di avanzamento



VC25

Regolabili

Regolazione precisa delle velocità di avanzamento

moduli di manipolazione, slitte lineari, macchine automatiche, dispositivi di alimentazione

Pagg. 216



MA, MVC

Regolabili

Progettato per le applicazioni dove viene richiesta una minore precisione

moduli di manipolazione, slitte lineari, macchine automatiche, dispositivi di alimentazione

Pagg. 218

Tempi di processo più brevi

Diverse velocità di avanzamento

Pomello di regolazione all'estremità inferiore del controllo di avanzamento

Calibrazioni più precise

Disponibilità immediata

Facilità di montaggio



VC25

Regolazione precisa delle velocità di avanzamento

Regolabili

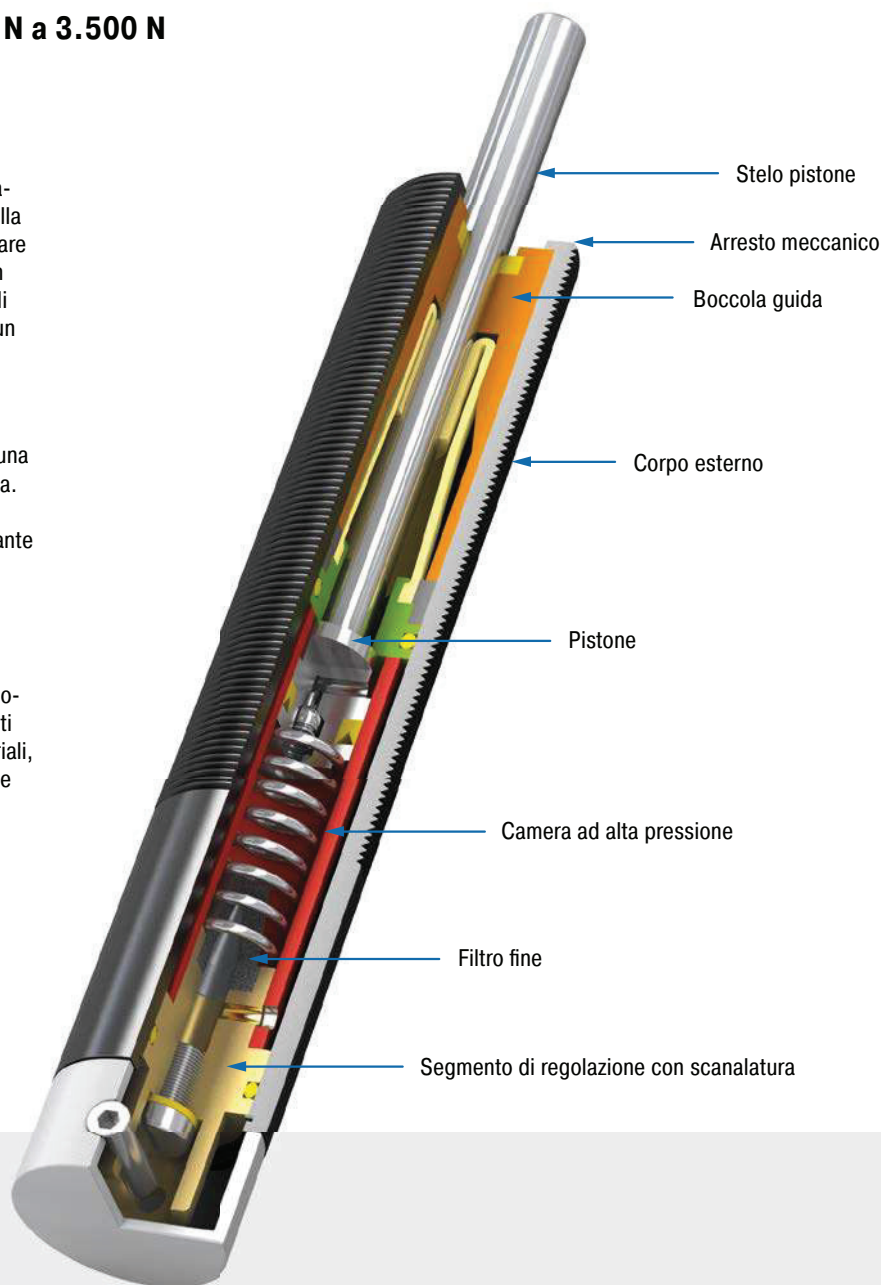
Forza in compressione da 30 N a 3.500 N

Corsa da 15 mm a 125 mm

Regolazione precisa per tutti i tipi di applicazione: I controlli idraulici di avanzamento della famiglia di prodotti VC sono ideali per regolare con precisione le velocità di avanzamento in modo costante. Il filetto del corpo esterno di questo controllo di avanzamento consente un semplice assemblaggio. Sono disponibili anche modelli con corpo liscio.

Quando l'olio idraulico viene fatto trafilare attraverso l'orifizio di precisione, si ottiene una velocità costante di avanzamento della corsa. Nei modelli con una corsa fino a 55 mm, l'ormai nota ed apprezzata membrana rotolante dei deceleratori ACE, lavora da guarnizione dinamica, come compensazione del volume dello stelo pistone e come elemento di ripristino.

I controlli idraulici di avanzamento di precisione della famiglia di prodotti VC sono utilizzati nelle applicazioni automobilistiche e industriali, nonché nell'industria dell'automazione, delle costruzioni e dell'elettronica.



Caratteristiche tecniche

Forza in compressione: da 30 N a 3.500 N

Esecuzione: F = Ø 23,8 mm senza filetto
FT = M25x1,5 corpo filettato

Diametro dello stelo: Ø 8 mm

Velocità di avanzamento/Forza in compressione: min. 0,013 m/min. con spinta di 400 N; max. 38 m/min. con spinta di 3.500 N

Velocità d'impatto: Alla velocità di 0,3 m/s l'energia massima ammessa è di circa 1 Nm per i modelli fino a una corsa da 55 mm e circa 2 Nm per i modelli da corsa 75 mm a 125 mm. In caso di energie superiori, utilizzare un deceleratore per l'impatto iniziale. Evitare velocità di impatto elevate.

Regolazione: regolabile all'infinito

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico di 1-1,5 mm prima della fine corsa di lavoro

Fluido: olio a temperatura stabile

Materiale: corpo esterno: alluminio nero anodizzato; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; accessori: acciaio brunito o carbonitrurato

Montaggio: in ogni posizione

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 60 °C

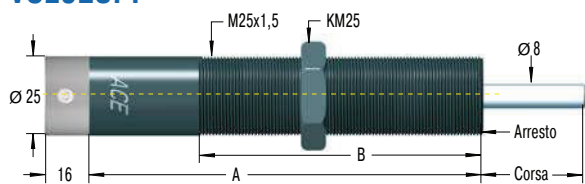
Campi di applicazione: moduli di manipolazione, slitte lineari, macchine automatiche, dispositivi di alimentazione, regolazione di smorzamento

Nota: Il bottone in nylon PP600 può essere montato sullo stelo pistone. L'unità può essere montata in qualsiasi posizione.

Istruzioni di sicurezza: Non ruotare lo stelo pistone: se la forza di rotazione applicata è eccessiva, potrebbe rompersi la membrana di tenuta. I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione e ridurre la vita utile. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate.

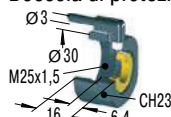
Versioni speciali: olio speciale o altre opzioni speciali disponibili su richiesta

VC25EUFT



SP25

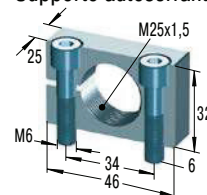
Boccola di protezione ad aria



Per i modelli da VC2515FT a VC2555FT
riduzione della corsa di 6,4 mm

MB25

Supporto autoserrante



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 42.

Dati richiesti in fase d'ordine

Carico da decelerare: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s)
Forza motrice: F (N)
Cicli operativi per ora: c (/hr)
Numero di deceleratori: n
Temperatura: °C

Codice di Ordinazione

VC 25 55 EUFT
 Tipo (Controlli di Avanzamento) _____
 Filettatura M25 _____
 Corsa (55 mm) _____
 EU Normative _____
 FT = con filetto M25x1,5 _____
 F = non filettato, esecuzione liscio (Ø cilindro 23,8 mm)

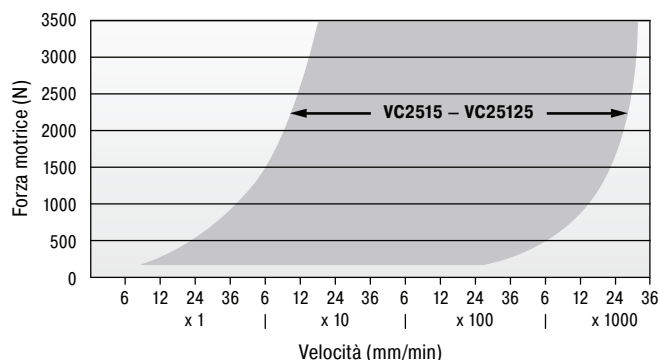
Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	A mm	B mm	Forza in compressione		Forza di riarmo		Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
				min. N	max. N	min. N	max. N			
VC2515EUFT	15	128	80	30	3.500	15	30	0,2	3	0,260
VC2530EUFT	30	161	110	30	3.500	5	30	0,4	2	0,470
VC2555EUFT	55	209	130	35	3.500	5	40	1,2	2	0,420
VC2575EUFT	75	283	150	50	3.500	10	50	1,7	2	0,701
VC25100EUFT	100	308	150	60	3.500	10	50	2,3	1	0,814
VC25125EUFT	125	333,5	150	70	3.500	10	60	2,8	1	0,928

Suffisso "FT": corpo filettato M25x1,5

Suffisso "F": corpo liscio diam. 23,8 mm. Disponibile su richiesta il blocchetto di montaggio.

Campo di lavoro per VC



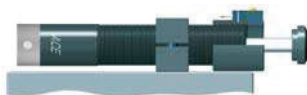
Esempi di montaggio



Montaggio con supporto autoserrante MB25

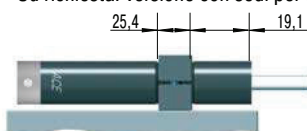


Montaggio con boccola di protezione ad aria SP25



Montaggio con ghiera d'arresto, sensore e bottone in acciaio: AS25 e PS25

Su richiesta: versione con sedi per anelli di arresto



Montaggio per VC25... F con supporto autoserrante KB... (solo per versione con corpo liscio diam. 23,8 mm)

MA, MVC

Progettato per le applicazioni dove viene richiesta una minore precisione

Regolabili

Forza in compressione da 8 N a 3.500 N

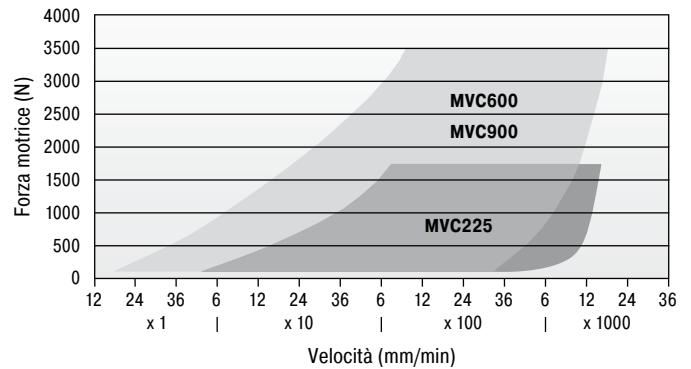
Corsa da 7 mm a 40 mm

Tante opzioni: I controlli idraulici di avanzamento nei modelli MA e MVC sono simili a quelli del modello VC. Tuttavia questi controlli idraulici sono stati progettati per applicazioni che richiedono minore precisione.

Disponibili molti accessori di montaggio per i modelli MA e MVC. Tutti i prodotti sono pronti per l'installazione, non richiedono manutenzione, sono a temperatura stabile e non presentano problemi di attrito di primo distacco. Le velocità da 12 mm/min. possono essere gestite con forza di spinta ridotta, utilizzando la vite di regolazione sulla base del controllo idraulico.

I controlli idraulici di avanzamento MA e MVC vengono utilizzati in particolare con moduli o carrelli lineari, dove i dati delle applicazioni possono variare.

Campo di lavoro per MVC225 - MVC900



Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	Forza in compressione		Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
		min. N	max. N					
MA30EUM	8	8	80	1,7	5,3	0,3	2,0	0,011
MA50EUM-B	7,2	40	160	3,0	6,0	0,3	2,0	0,025
MA35EUM	10,2	15	200	5,0	11,0	0,2	2,0	0,045
MA150EUM	12,7	20	300	3,0	5,0	0,4	2,0	0,061
MVC225EUM	19	25	1.750	5,0	10,0	0,65	2,0	0,160
MVC600EUM	25	65	3.500	10,0	30,0	0,85	2,0	0,320
MVC900EUM	40	70	3.500	10,0	35,0	0,95	2,0	0,420

¹ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 38-45.

Caratteristiche tecniche

Forza in compressione: da 8 N a 3.500 N

Esecuzione: filetto da M8 a M25

Velocità d'impatto: A velocità pari a 0,3 m/s l'energia massima ammessa è di circa 2 Nm.

In caso di energie superiori, utilizzare un deceleratore per l'impatto iniziale. Evitare velocità di impatto elevate.

Regolazione: Forte impatto all'inizio della corsa, ruotare verso 9 o PIÙ. Forte impatto al termine della corsa, ruotare verso 0 o MENO.

Arresto meccanico: integrato

Fluidi: olio a temperatura stabile

Materiale: corpo esterno: acciaio carbonitrurato; stelo pistone: acciaio brunito o carbonitrurato

Montaggio: in ogni posizione

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 66 °C

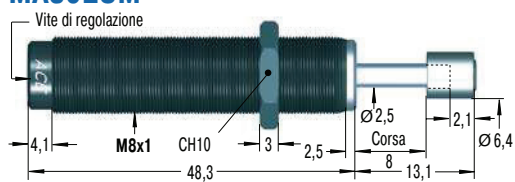
Campi di applicazione: moduli di manipolazione, slitte lineari, macchine automatiche, dispositivi di alimentazione, regolazione di smorzamento

Nota: Il deceleratore viene tarato in produzione nella posizione intermedia del range di frenatura.

Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione e ridurre la vita utile. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate.

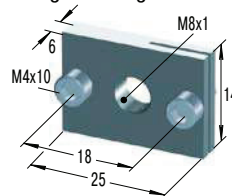
Versioni speciali: finiture con rivestimento di nichelatura, weartec (resistente all'acqua salmastra) o altre opzioni speciali disponibili su richiesta

MA30EUM



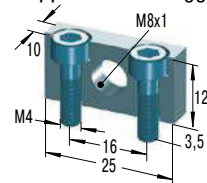
RF8

Flangia rettangolare

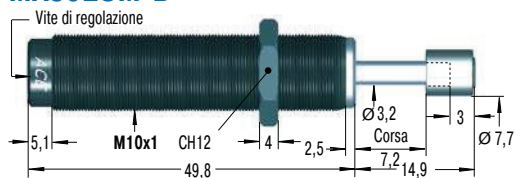


MB8SC2

Supporto di montaggio

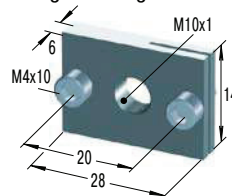


MA50EUM-B



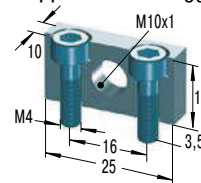
RF10

Flangia rettangolare

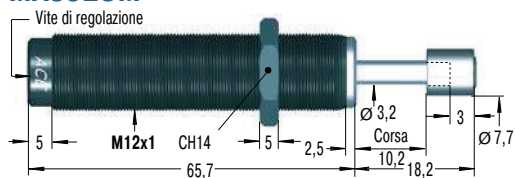


MB10SC2

Supporto di montaggio

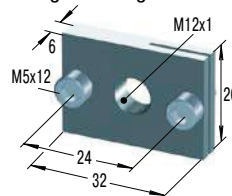


MA35EUM



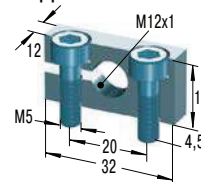
RF12

Flangia rettangolare

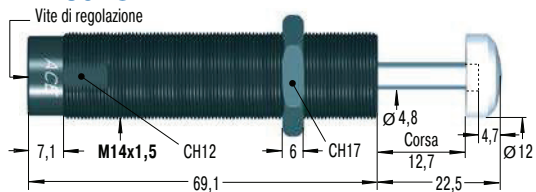


MB12

Supporto autoserrante

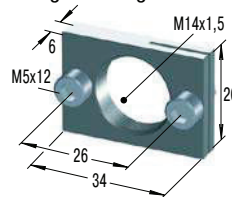


MA150EUM



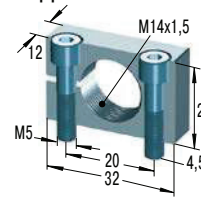
RF14

Flangia rettangolare

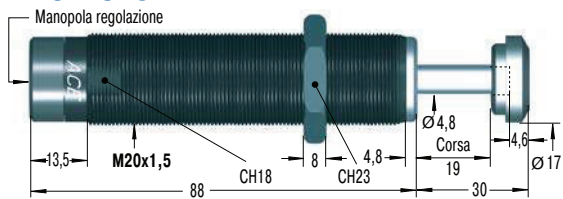


MB14

Supporto autoserrante

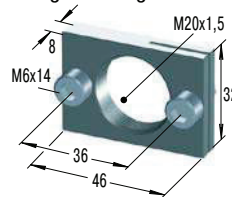


MVC225EUM



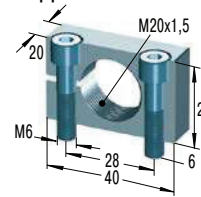
RF20

Flangia rettangolare

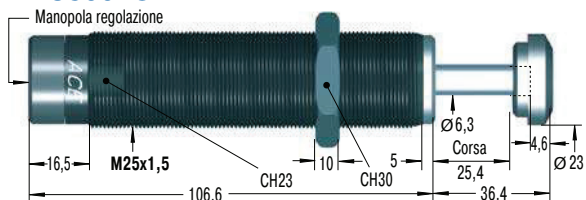


MB20

Supporto autoserrante

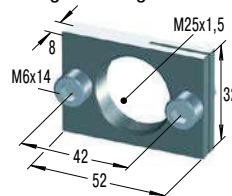


MVC600EUM



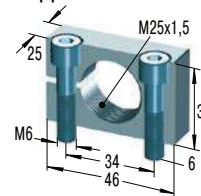
RF25

Flangia rettangolare

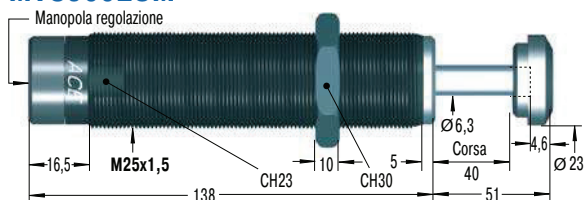


MB25

Supporto autoserrante

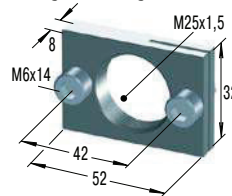


MVC900EUM



RF25

Flangia rettangolare



MB25

Supporto autoserrante

