

Molle a gas industriali a compressione

Sollevamento e abbassamento intelligenti

Chiunque desideri sollevare e abbassare carichi, in maniera controllata e senza eccessivo sforzo, può contare sulle molle a gas industriali a compressione ACE. Questi componenti di serie, esenti da manutenzione e pronti per l'installazione, assicurano grande potenza e cicli affidabili di apertura/mantenimento.

Disponibili con diametri corpo compresi tra 8 mm e 70 mm e forze tra 10 N e 13.000 N, le molle a gas a compressione ACE sono caratterizzate da una grande varietà e dalla massima durata utile. La prima è ottenuta grazie al numero elevato di connessioni e raccordi disponibili per semplificare i collegamenti, mentre la seconda è garantita da una progettazione e da materiali di alta qualità. Realizzati in acciaio standard o acciaio inossidabile, questi componenti facilitano il lavoro, oltre a essere di forte impatto visivo in ogni applicazione industriale.

Pronti per l'installazione in applicazioni universali

Fissaggi e staffe di montaggio modulari

Programma di calcolo per ogni singolo progetto

Nessun costo interno di costruzione

Assenza di manutenzione

Disponibili di serie con valvola



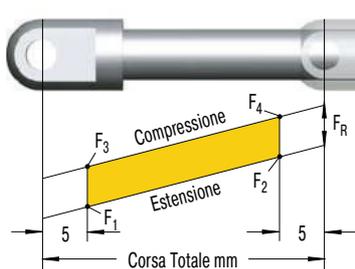
Funzionamento di una molla a gas a compressione

Le molle a gas ACE sono singolarmente riempite a una pressione prestabilita in funzione della specifica esigenza del cliente (forza di estensione F_1). L'area a sezione trasversale dello stelo pistone e la pressione di riempimento determinano la forza di estensione.

Durante la compressione dello stelo pistone, l'azoto passa attraverso un foro del pistone che collega il lato a sezione totale di quest'ultimo all'anello. L'azoto viene compresso dal volume dello stelo pistone. Con la progressiva compressione dello stelo pistone, la pressione aumenta, incrementando quindi la forza di reazione (progressione). La forza dipende dal rapporto proporzionale tra lo stelo pistone e il diametro interno del tubo, approssimativamente lineare.

Principi di calcolo

Caratteristiche forza/corsa della molla a gas a compressione



F_1 = forza nominale a 20 °C
(valore indicato per specificare la forza della molla a gas)

F_2 = forza in posizione compressa completa

Quando lo stelo pistone viene compresso, la pressione di contatto delle guarnizioni genera una forza di attrito aggiuntiva (questo accade **solo durante la corsa di compressione**):

F_3 = forza all'inizio della corsa di compressione
 F_4 = forza al termine della corsa di compressione

Servizio di calcolo gratuito vedere a pag. 172!

Molle a gas a compressione

TIPI	Progressione appross. %	¹ Attrito F_R appross. in N
GS-8	29 - 33 ²	10
GS-10	13 - 16 ²	10
GS-12	20 - 35 ²	20
GS-15	30 - 40 ²	20
GS-19	24 - 35 ²	30
GS-22	30 - 40 ²	30
GS-28	63 - 76 ²	40
GS-40	38 - 50 ²	50
GS-70	25	50

¹ A seconda della forza di riempimento

² A seconda della corsa

Progressione: (l'andamento forza nel diagramma qui sopra) è dovuta alla riduzione del volume interno di gas quando lo stelo pistone si sposta dalla sua posizione iniziale alla posizione di corsa totale. I valori approssimativi di progressione sopra riportati per le molle standard possono variare su richiesta.

Effetto della temperatura: Il dato F_1 nominale è riferito a una temperatura di 20 °C. Un incremento di 10 °C aumenterà la forza del 3,4 %.

Tolleranze di riempimento: da -20 N a +40 N o dal 5 % al 7 %.

Le tolleranze possono variare in funzione delle dimensioni e della forza di estensione.

Molle a gas industriali a compressione



GS-8 a GS-70

Tecnologia con valvola

Lunghezza corsa e forza di estensione individuale

coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto

Pagg. 134



da GS-8-V4A a GS-40-VA

Tecnologia con valvola, acciaio INOX

Con olio alimentare conforme alle normative FDA

coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto

Pagg. 144



GST-40 Tandem

Tecnologia con valvola

Doppia forza ottimizzata per coperchi pesanti e applicazioni con angoli di apertura elevati

coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto

Pagg. 154

GS-8 a GS-70

Lunghezza corsa e forza di estensione individuale

Tecnologia con valvola

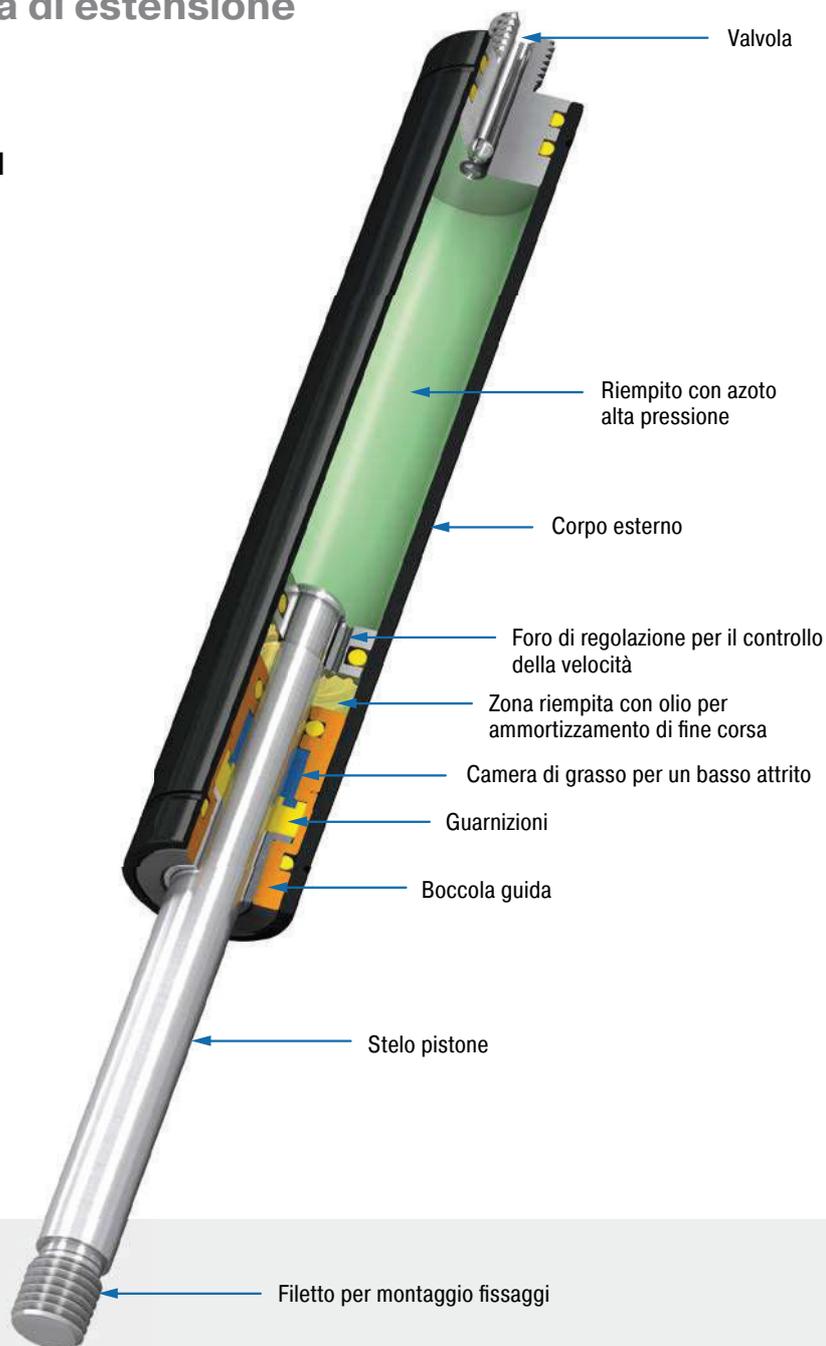
Forza di spinta da 10 N a 13.000 N

Corsa da 20 mm a 1.000 mm

Universale e su misura: Le molle a gas industriali a compressione ACE, della famiglia NEWTONLINE, garantiscono potenze elevate grazie a una forza di spinta da 10 N a 13.000N, con diametro del corpo da 8 mm a 70 mm. Con le loro caratteristiche di alta qualità, le molle a gas NEWTONLINE costituiscono lo standard industriale. Questi componenti, resistenti e a tenuta, sono pronti per l'installazione, non necessitano di manutenzione e sono riempiti con azoto ad alta pressione.

Vengono forniti con una forza di spinta su misura rispetto alle esigenze di pressione individuali del cliente e regolati, eventualmente in un secondo momento, utilizzando la valvola incorporata. Il servizio di calcolo gratuito di ACE progetta appositamente le molle a gas con punti di fissaggio specifici per la particolare applicazione. Una varietà di componenti aggiuntivi rende il montaggio ancora più facile e consente l'applicazione universale delle molle a gas.

Le molle a gas industriali a compressione ACE sono utilizzate nelle applicazioni industriali, nell'ingegneria meccanica, nella tecnologia medica, nonché nell'industria dell'elettronica, automobilistica e dell'arredamento.



Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 10 N a 13.000 N

Diametro dello stelo: da $\varnothing 3$ mm a $\varnothing 30$ mm

Progressione: da 13 % a 76 % circa (a seconda delle dimensioni e della corsa)

Durata: ca. 10.000 m

Temperatura di lavoro: da -20 °C a $+80$ °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio o acciaio INOX con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Fluido: azoto e olio

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: da 5 mm a 70 mm circa (a seconda della corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Campi di applicazione: coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto, armadi di comando, industria dell'arredamento, applicazioni di sollevamento, aree di montaggio, tecnologia dei veicoli, elementi pieghevoli

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Versioni speciali: oli speciali e altre opzioni speciali. Accessori alternativi. Ammortizzamento di finecorsa e velocità di estensione differenti.

Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 10 N a 100 N (con la molla compressa fino a 133 N)

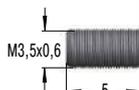
Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

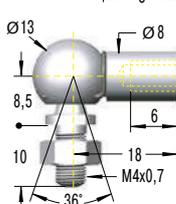
A3,5

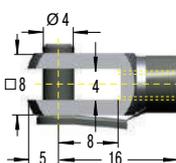
Occhio A3,5
Forza max. 370 N

B3,5


Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-8-20	20	72	100
GS-8-30	30	92	100
GS-8-40	40	112	100
GS-8-50	50	132	100
GS-8-60	60	152	100
GS-8-80	80	192	100

Filetto maschio B3,5
C3,5

Snodo sferico a 90° C3,5
Forza max. 370 N

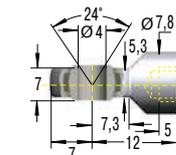
D3,5


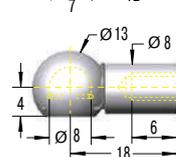
Codice di Ordinazione

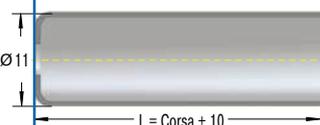
GS-8-30-AC-30

Tipo (compressione) _____
 Corpo Ø (8 mm) _____
 Corsa (30 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A3,5 _____
 Fissaggio lato corpo C3,5 _____
 Forza nominale F₁ 30 N _____

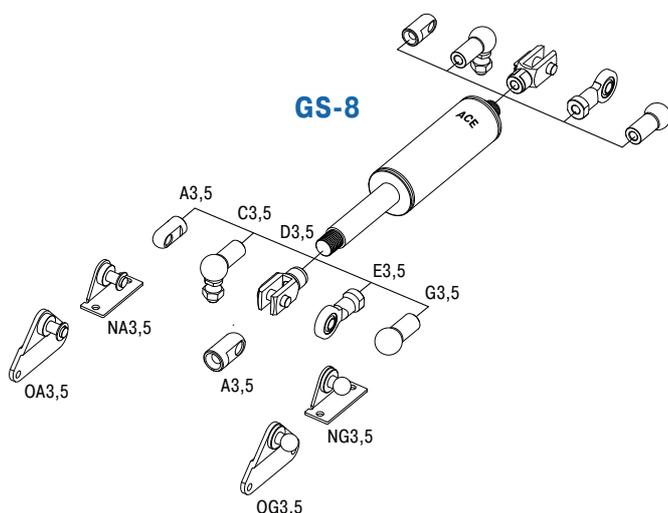
Forcella D3,5
Forza max. 370 N

E3,5

Snodo sferico E3,5
Forza max. 370 N

G3,5

Snodo cavo G3,5
Forza max. 370 N

Protezione stelo W3,5-8-20


Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Pomello di regolazione DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.


Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 10 N a 100 N (con la molla compressa fino a 133 N)

Progressione: da 29 % a 33 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303); fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortamento finale: circa 5 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 10 N a 100 N (con la molla compressa fino a 116 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

A3,5



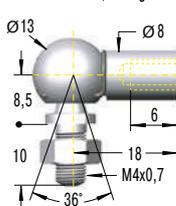
Occhio A3,5
Forza max. 370 N

B3,5



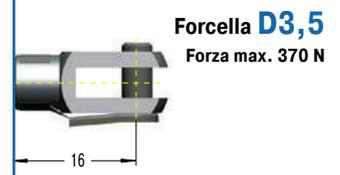
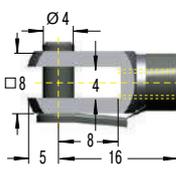
Filetto maschio B3,5

C3,5



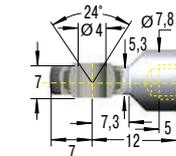
Snodo sferico a 90°
C3,5
Forza max. 370 N

D3,5



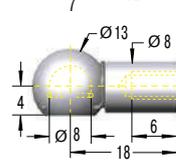
Forcella D3,5
Forza max. 370 N

E3,5



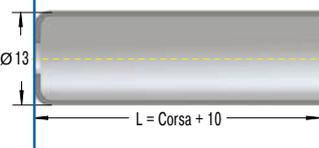
Snodo sferico E3,5
Forza max. 370 N

G3,5



Snodo cavo G3,5
Forza max. 370 N

Protezione stelo
W3,5-10



Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-10-20	20	72	100
GS-10-30	30	92	100
GS-10-40	40	112	100
GS-10-50	50	132	100
GS-10-60	60	152	100
GS-10-80	80	192	100

Codice di Ordinazione

GS-10-80-AC-60

Tipo (compressione) _____
 Corpo Ø (10 mm) _____
 Corsa (80 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A3,5 _____
 Fissaggio lato corpo C3,5 _____
 Forza nominale F₁ 60 N _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Pomello di regolazione
DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 10 N a 100 N (con la molla compressa fino a 116 N)

Progressione: da 13 % a 16 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303); fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

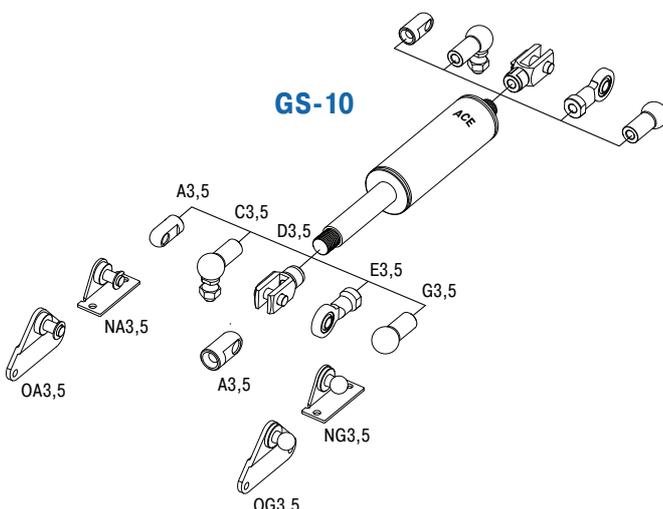
Corsa di ammortizzamento finale: circa 5 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 15 N a 180 N (con la molla compressa fino a 243 N)

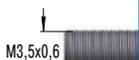
Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

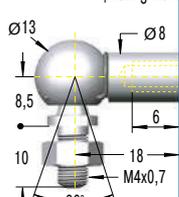
A3,5

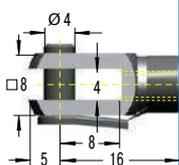
Occhio A3,5
Forza max. 370 N

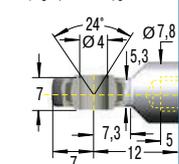
B3,5


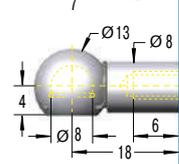
Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-12-20	20	72	180
GS-12-30	30	92	180
GS-12-40	40	112	180
GS-12-50	50	132	180
GS-12-60	60	152	180
GS-12-80	80	192	150
GS-12-100	100	232	150
GS-12-120	120	272	120
GS-12-150	150	332	100

Filetto maschio B3,5
C3,5

Snodo sferico a 90° C3,5
Forza max. 370 N

D3,5

Forcella D3,5
Forza max. 370 N

E3,5

Snodo sferico E3,5
Forza max. 370 N

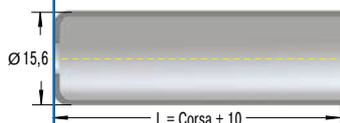
G3,5

Snodo cavo G3,5
Forza max. 370 N

Codice di Ordinazione

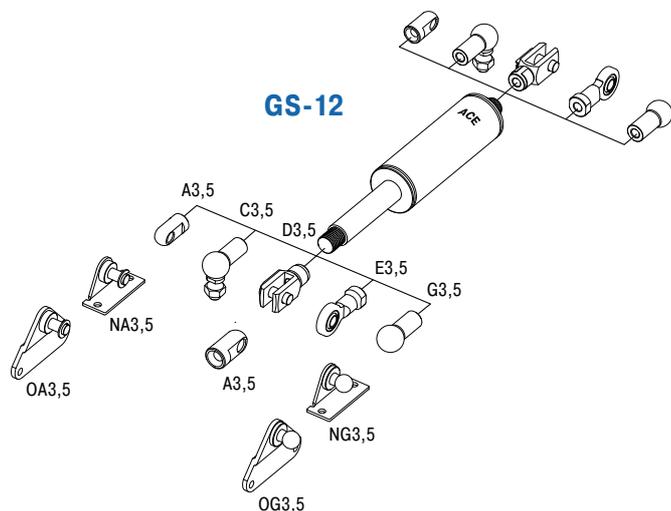
GS-12-100-AA-30

Tipo (compressione) _____
 Corpo Ø (12 mm) _____
 Corsa (100 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A3,5 _____
 Fissaggio lato corpo A3,5 _____
 Forza nominale F₁ 30 N _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Protezione stelo W3,5-12

Pomello di regolazione DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.

GS-12



Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 15 N a 180 N (con la molla compressa fino a 243 N)

Progressione: da 20 % a 35 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303); fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: circa 10 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 40 N a 400 N (con la molla compressa fino a 560 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

A5

B5

C5

D5

E5

F5

G5

Protezione stelo W5-15

Dimensioni e capacità

TIPICI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-15-20	20	67	400
GS-15-40	40	107	400
GS-15-50	50	127	400
GS-15-60	60	147	400
GS-15-80	80	187	400
GS-15-100	100	227	400
GS-15-120	120	267	400
GS-15-150	150	327	400
GS-15-200	200	427	350

Codice di Ordinazione

GS-15-150-AC-150

Tipo (compressione) _____

Corpo Ø (15,6 mm) _____

Corsa (150 mm) _____

Fissaggio lato stelo A5 _____

Fissaggio lato corpo C5 _____

Forza nominale F₁ 150 N _____

Occhio A5
Forza max. 800 N

Filetto maschio B5

Snodo sferico a 90° C5
Forza max. 500 N

Forcella D5
Forza max. 800 N

Snodo sferico E5
Forza max. 800 N

Snodo sferico assiale F5
Forza max. 500 N

Snodo cavo G5
Forza max. 500 N

Pomello di regolazione DE-GAS-5
Vedi pag. 175.

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 40 N a 400 N (con la molla compressa fino a 560 N)

Progressione: da 30 % a 40 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

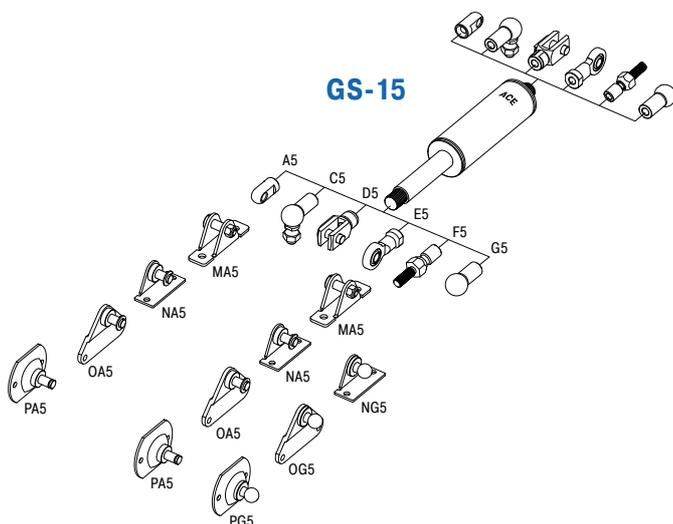
Corsa di ammortizzamento finale: circa 10 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 50 N a 700 N (con la molla compressa fino a 945 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

A8

B8

C8

D8

E8

F8

G8

Protezione stelo W8-19

Dimensioni e capacità

TIPICI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-19-50	50	164	700
GS-19-100	100	264	700
GS-19-150	150	364	700
GS-19-200	200	464	700
GS-19-250	250	564	600
GS-19-300	300	664	450

Codice di Ordinazione

Tipo (compressione) _____

Corpo Ø (19 mm) _____

Corsa (150 mm) _____

Fissaggio lato stelo A8 _____

Fissaggio lato corpo C8 _____

Forza nominale F₁ 600 N _____

GS-19-150-AC-600

Occhio A8
Forza max. 3.000 N

Filetto maschio B8

Snodo sferico a 90° C8
Forza max. 1.200 N

Forcella D8
Forza max. 3.000 N

Snodo sferico E8
Forza max. 3.000 N

Snodo sferico assiale F8
Forza max. 1.200 N

Snodo cavo G8
Forza max. 1.200 N

Pomello di regolazione DE-GAS-8
Vedi pag. 175.

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 50 N a 700 N (con la molla compressa fino a 945 N)

Progressione: da 24 % a 35 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: In ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

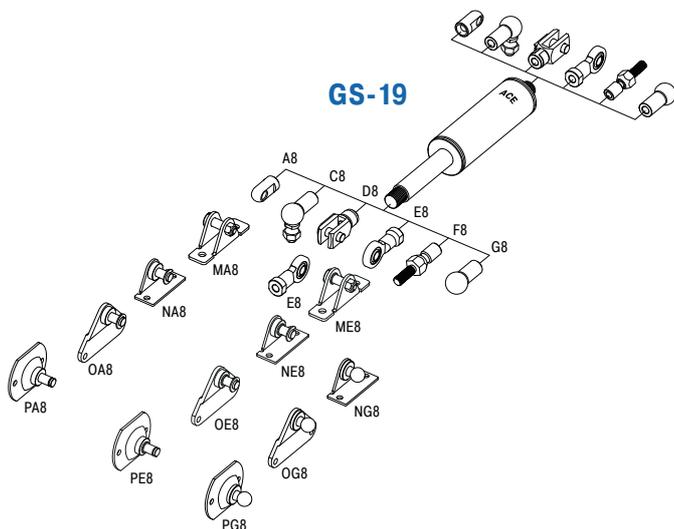
Corsa di ammortamento finale: da 20 mm a 60 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: La camera di grasso integrata riduce l'attrito e l'usura e ottimizza la lubrificazione.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 80 N a 1.300 N (con la molla compressa fino a 1.820 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

Dimensioni e capacità

TIPICI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-22-50	50	164	1.300
GS-22-100	100	264	1.300
GS-22-150	150	364	1.300
GS-22-200	200	464	1.300
GS-22-250	250	564	1.300
GS-22-300	300	664	1.100
GS-22-350	350	764	850
GS-22-400	400	864	650
GS-22-450	450	964	550
GS-22-500	500	1.064	450
GS-22-550	550	1.164	400
GS-22-600	600	1.264	350
GS-22-650	650	1.364	300
GS-22-700	700	1.464	250

Protezione stelo W8-22

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 200.

Pomello di regolazione DE-GAS-8
Vedi pag. 175.

Accessori per il montaggio:

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 80 N a 1.300 N (con la molla compressa fino a 1.820 N)

Progressione: da 30 % a 40 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

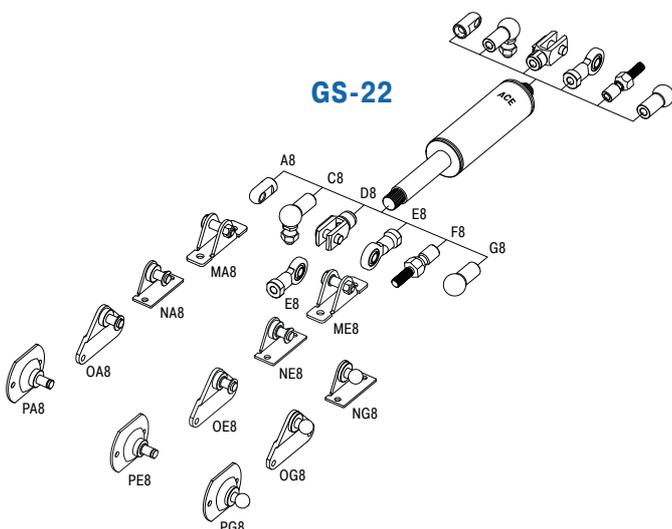
Corsa di ammortamento finale: da 20 mm a 70 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: La camera di grasso integrata riduce l'attrito e l'usura e ottimizza la lubrificazione.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 150 N a 2.500 N (con la molla compressa fino a 4.400 N)

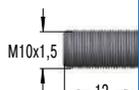
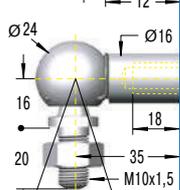
Fissaggio

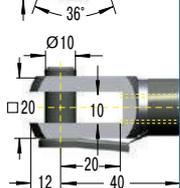
Dimensioni Standard

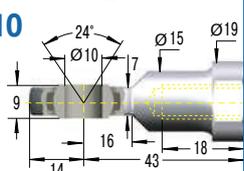
Fissaggio

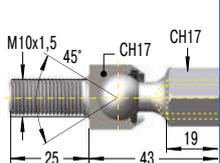
A10

Occhio A10
 Forza max. 10.000 N

B10

Filetto maschio B10
C10

Snodo sferico a 90° C10
 Forza max. 1.800 N

D10

Forcella D10
 Forza max. 10.000 N

E10

Snodo sferico E10
 Forza max. 10.000 N

F10

Snodo sferico assiale F10
 Forza max. 1.800 N

Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-28-100	100	262	2.500
GS-28-150	150	362	2.500
GS-28-200	200	462	2.500
GS-28-250	250	562	2.500
GS-28-300	300	662	2.500
GS-28-350	350	762	2.500
GS-28-400	400	862	2.400
GS-28-450	450	962	1.950
GS-28-500	500	1.062	1.600
GS-28-550	550	1.162	1.350
GS-28-600	600	1.262	1.150
GS-28-650	650	1.362	1.000
GS-28-700	700	1.462	900
GS-28-750	750	1.562	800

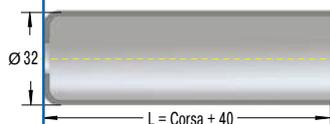
Codice di Ordinazione

GS-28-150-EE-1200

Tipo (compressione) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Corpo Ø (28 mm) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Corsa (150 mm) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Fissaggio lato stelo E10 _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Fissaggio lato corpo E10 _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Forza nominale F₁ 1200 N _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.

Pomello di regolazione
DE-GAS-10
 Vedi pag. 175.

Protezione stelo W10-28


Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 150 N a 2.500 N (con la molla compressa fino a 4.400 N)

Progressione: da 63 % a 76 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

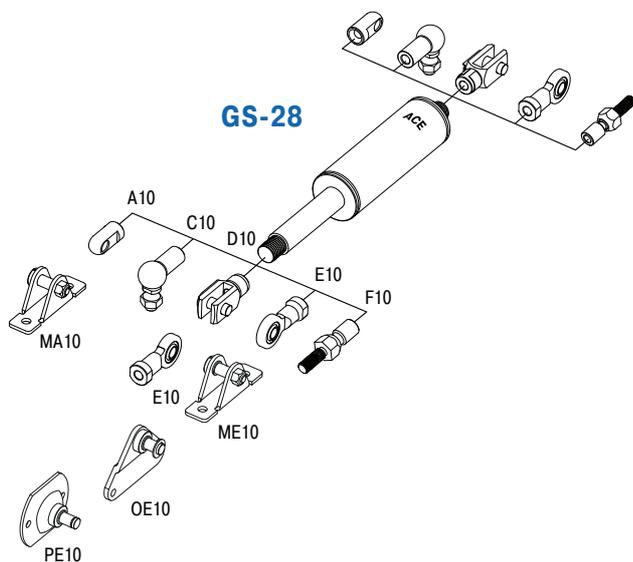
Corsa di ammortamento finale: da 30 mm a 70 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: La camera di grasso integrata riduce l'attrito e l'usura e ottimizza la lubrificazione.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 500 N a 5.000 N (con la molla compressa fino a 7.500 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

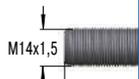
Fissaggio

A14



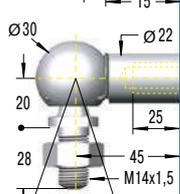
Occhio A14
Forza max. 10.000 N

B14



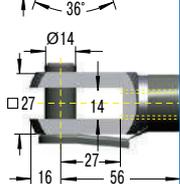
Filetto maschio B14

C14



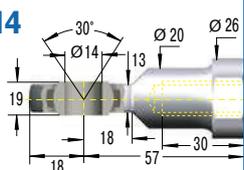
Snodo sferico a 90° C14
Forza max. 3.200 N

D14



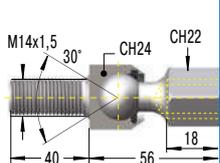
Forcella D14
Forza max. 10.000 N

E14



Snodo sferico E14
Forza max. 10.000 N

F14



Snodo sferico assiale F14
Forza max. 3.200 N

Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-40-100	100	317	5.000
GS-40-150	150	417	5.000
GS-40-200	200	517	5.000
GS-40-250	250	617	5.000
GS-40-300	300	717	5.000
GS-40-400	400	917	5.000
GS-40-500	500	1.117	5.000
GS-40-600	600	1.317	4.150
GS-40-800	800	1.717	2.550
GS-40-1000	1.000	2.117	1.700

Codice di Ordinazione

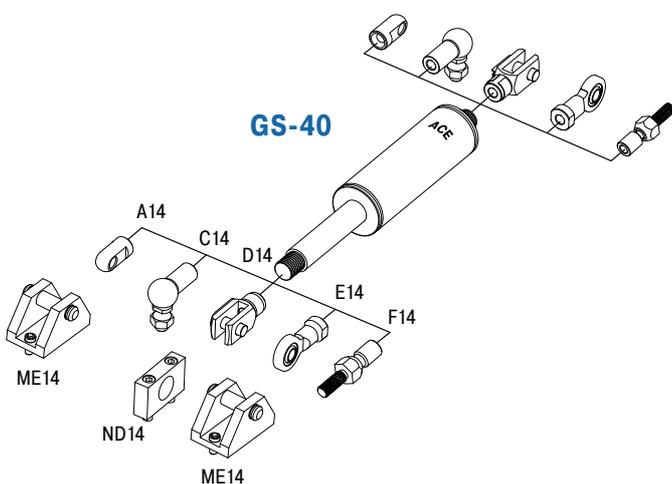
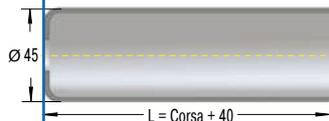
GS-40-150-DD-3500

Tipo (Compressione) _____
 Corpo Ø (40 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo D14 _____
 Fissaggio lato corpo D14 _____
 Forza nominale F₁ 3500 N _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Pomello di regolazione
DE-GAS-14
Vedi pag. 175.

Protezione stelo
W14-40



Caratteristiche tecniche

- Forza di spinta:** da 500 N a 5.000 N (con la molla compressa fino a 7.500 N)
- Progressione:** da 38 % a 50 % circa
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato
- Montaggio:** in ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.
- Corsa di ammortamento finale:** da 30 mm a 70 mm circa (dipende dalla corsa)
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Nota:** La camera di grasso integrata riduce l'attrito e l'usura e ottimizza la lubrificazione.
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.
- Istruzioni di sicurezza:** Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

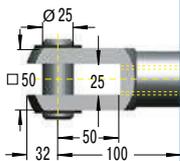
Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 2.000 N a 13.000 N (con la molla compressa fino a 16.250 N)

Fissaggio

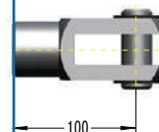
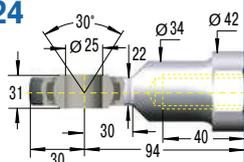
Dimensioni Standard

Fissaggio

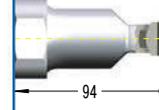
B24

Filetto maschio B24
D24

Forcella D24

Forza max. 50.000 N


E24

Snodo sferico E24

Forza max. 50.000 N



Dimensioni e capacità

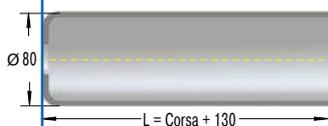
TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-70-100	100	320	13.000
GS-70-200	200	520	13.000
GS-70-300	300	720	13.000
GS-70-400	400	920	13.000
GS-70-500	500	1.120	13.000
GS-70-600	600	1.320	13.000
GS-70-700	700	1.520	13.000
GS-70-800	800	1.720	11.550

Codice di Ordinazione

GS-70-200-EE-8000

Tipo (Compressione) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Corpo Ø (70 mm) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Corsa (200 mm) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Fissaggio lato stelo E24 _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Fissaggio lato corpo E24 _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Forza nominale F₁ 8000 N _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

**Protezione stelo
W24-70**


Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 2.000 N a 13.000 N (con la molla compressa fino a 16.250 N)

Progressione: circa 25 %

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: da 10 mm a 20 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

