

Molle a gas industriali a compressione

Sollevamento e abbassamento intelligenti

Chiunque desideri sollevare e abbassare carichi, in maniera controllata e senza eccessivo sforzo, può contare sulle molle a gas industriali a compressione ACE. Questi componenti di serie, esenti da manutenzione e pronti per l'installazione, assicurano grande potenza e cicli affidabili di apertura/mantenimento.

Disponibili con diametri corpo compresi tra 8 mm e 70 mm e forze tra 10 N e 13.000 N, le molle a gas a compressione ACE sono caratterizzate da una grande varietà e dalla massima durata utile. La prima è ottenuta grazie al numero elevato di connessioni e raccordi disponibili per semplificare i collegamenti, mentre la seconda è garantita da una progettazione e da materiali di alta qualità. Realizzati in acciaio standard o acciaio inossidabile, questi componenti facilitano il lavoro, oltre a essere di forte impatto visivo in ogni applicazione industriale.

Pronti per l'installazione in applicazioni universali

Fissaggi e staffe di montaggio modulari

Programma di calcolo per ogni singolo progetto

Nessun costo interno di costruzione

Assenza di manutenzione

Disponibili di serie con valvola



Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-10-20-V4A	20	72	100
GS-10-30-V4A	30	92	100
GS-10-40-V4A	40	112	100
GS-10-50-V4A	50	132	100
GS-10-60-V4A	60	152	100
GS-10-80-V4A	80	192	100

Codice di Ordinazione

GS-10-30-AC-30-V4A

Tipo (Compressione) _____
 Corpo Ø (10 mm) _____
 Corsa (30 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A3,5-V4A _____
 Fissaggio lato corpo C3,5-V4A _____
 Forza nominale F₁ 30 N _____
 Materiale (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti, V4A) _____

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 208.

Pomello di regolazione
DE-GAS-3,5
 Vedi pag. 175.

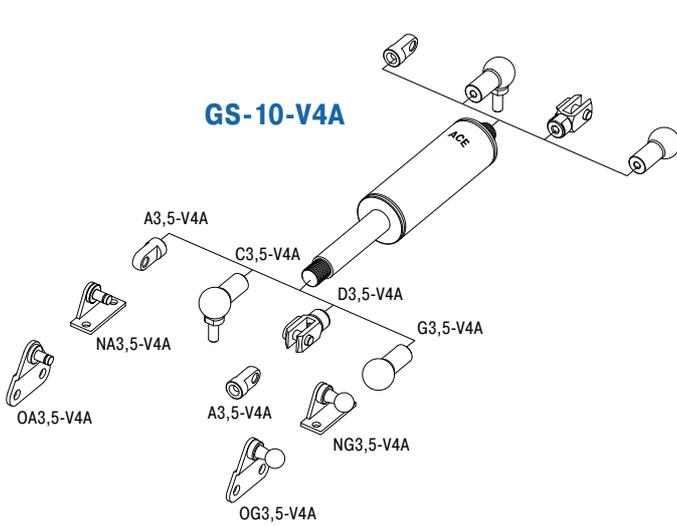
Filetto maschio B3,5

Occhio A3,5-V4A
 Forza max. 370 N

Snodo sferico a 90° C3,5-V4A
 Forza max. 370 N

Forcella D3,5-V4A
 Forza max. 370 N

Snodo cavo G3,5-V4A
 Forza max. 370 N



Caratteristiche tecniche

- Forza di spinta:** da 10 N a 100 N (con la molla compressa fino a 116 N)
- Progressione:** da 13 % a 16 % circa
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti)
- Montaggio:** È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.
- Corsa di ammortizzamento finale:** circa 5 mm (dipende dalla corsa)
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Nota:** olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.
- Istruzioni di sicurezza:** Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Acciaio INOX, Forza di spinta da 15 N a 180 N (con la molla compressa fino a 225 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B3,5

M3,5x0,6

Ø 4

Corsa

Ø 12

5

L +/- 2 mm estesa

A3,5-V4A

4,1

Ø 8

Sferico R4

8

6

11

C3,5-V4A

Ø 13

Ø 8

8,5

6

18

M4x0,7

36°

D3,5-V4A

Ø 4

8

4

5

8

16

G3,5-V4A

Ø 13

Ø 8

4

8

18

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-12-20-V4A	20	72	180
GS-12-30-V4A	30	92	180
GS-12-40-V4A	40	112	180
GS-12-50-V4A	50	132	180
GS-12-60-V4A	60	152	180
GS-12-80-V4A	80	192	150
GS-12-100-V4A	100	232	150
GS-12-120-V4A	120	272	120
GS-12-150-V4A	150	332	100

Codice di Ordinazione

GS-12-100-AA-30-V4A

Tipo (Compressione) _____

Corpo Ø (12 mm) _____

Corsa (100 mm) _____

Fissaggio lato stelo A3,5-V4A _____

Fissaggio lato corpo A3,5-V4A _____

Forza nominale F₁ 30 N _____

Materiale (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti, V4A) _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 208.

Pomello di regolazione DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.

Filetto maschio B3,5

Occhio A3,5-V4A
Forza max. 370 N

Snodo sferico a 90° C3,5-V4A
Forza max. 370 N

Forcella D3,5-V4A
Forza max. 370 N

Snodo cavo G3,5-V4A
Forza max. 370 N

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 15 N a 180 N (con la molla compressa fino a 225 N)

Progressione: da 20 % a 25 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti)

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

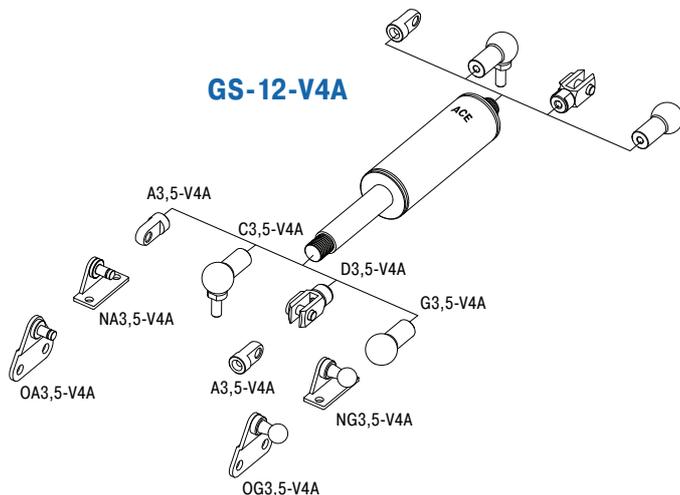
Corsa di ammortizzamento finale: circa 10 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Acciaio INOX, Forza di spinta da 40 N a 400 N (con la molla compressa fino a 612 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-15-20-VA	20	74	400
GS-15-40-VA	40	114	400
GS-15-50-VA	50	134	400
GS-15-60-VA	60	154	400
GS-15-80-VA	80	194	400
GS-15-100-VA	100	234	400
GS-15-120-VA	120	274	400
GS-15-150-VA	150	334	400

Codice di Ordinazione

GS-15-150-AC-150-VA

Tipo (Compressione) _____
 Corpo Ø (15,6 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A5-VA _____
 Fissaggio lato corpo C5-VA _____
 Forza nominale F₁ 150 N _____
 Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA) _____

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 208.

Pomello di regolazione
DE-GAS-5
 Vedi pag. 175.

Filetto maschio B5

Occhiello A5-VA
 Forza max. 490 N

Snodo sferico a 90° C5-VA
 Forza max. 430 N

Forcella D5-VA
 Forza max. 490 N

Snodo sferico E5-VA
 Forza max. 490 N

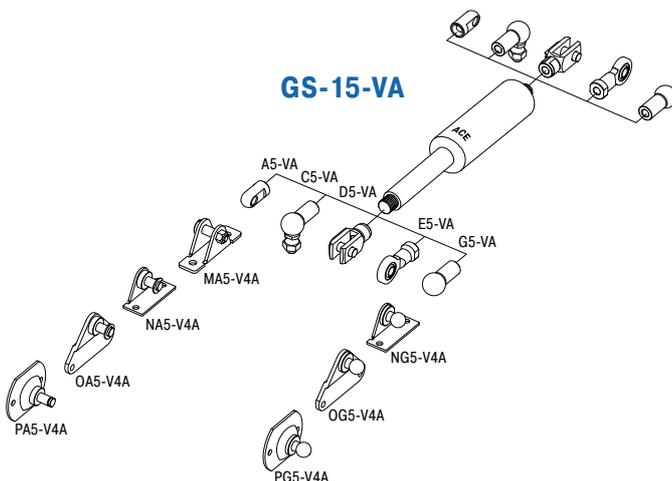
Snodo cavo G5-VA
 Forza max. 430 N

Protezione stelo W5-15-VA

L = Corsa + 20

Caratteristiche tecniche

- Forza di spinta:** da 40 N a 400 N (con la molla compressa fino a 612 N)
- Progressione:** da 30 % a 53 % circa
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)
- Montaggio:** È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.
- Corsa di ammortizzamento finale:** circa 20 mm (dipende dalla corsa)
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Nota:** olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.
- Istruzioni di sicurezza:** Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Acciaio INOX, Forza di spinta da 50 N a 700 N (con la molla compressa fino a 924 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-19-50-VA	50	164	700
GS-19-100-VA	100	264	700
GS-19-150-VA	150	364	700
GS-19-200-VA	200	464	700
GS-19-250-VA	250	564	600
GS-19-300-VA	300	664	450

Codice di Ordinazione

Tipo (Compressione) _____ **GS-19-150-AC-600-VA**
 Corpo Ø (19 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A8-VA _____
 Fissaggio lato corpo C8-VA _____
 Forza nominale F₁ 600 N _____
 Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA) _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 208.

Pomello di regolazione
DE-GAS-8
Vedi pag. 175.

Fissaggio B8: Filetto maschio B8

Fissaggio A8-VA: Occhiello A8-VA
Forza max. 1.560 N

Fissaggio C8-VA: Snodo sferico a 90° C8-VA
Forza max. 1.140 N

Fissaggio D8-VA: Forcella D8-VA
Forza max. 1.560 N

Fissaggio E8-VA: Snodo sferico E8-VA
Forza max. 1.560 N

Fissaggio G8-VA: Snodo cavo G8-VA
Forza max. 1.140 N

Protezione stelo W8-19-VA: L = Corsa + 30

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 50 N a 700 N (con la molla compressa fino a 924 N)

Progressione: da 28 % a 32 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

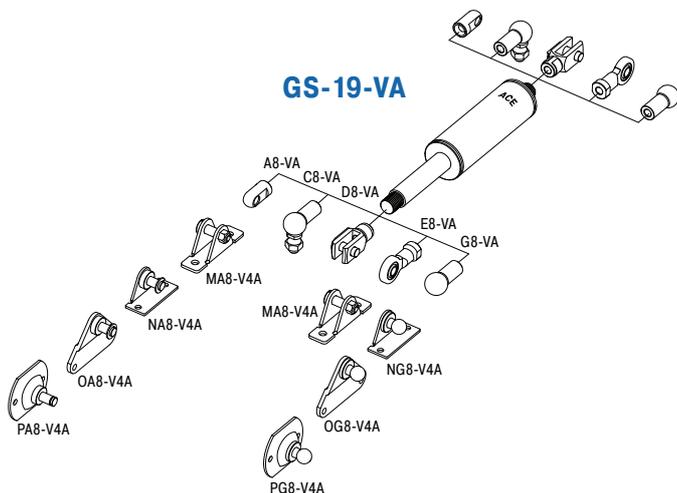
Corsa di ammortizzamento finale: circa 20 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Acciaio INOX, Forza di spinta da 100 N a 1.200 N (con la molla compressa fino a 1.596 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B8 Filetto maschio B8

A8-VA Occhiello A8-VA
Forza max. 1.560 N

C8-VA Snodo sferico a 90° C8-VA
Forza max. 1.140 N

D8-VA Forcella D8-VA
Forza max. 1.560 N

E8-VA Snodo sferico E8-VA
Forza max. 1.560 N

G8-VA Snodo cavo G8-VA
Forza max. 1.140 N

Protezione stelo W8-22-VA

Pomello di regolazione DE-GAS-8
Vedi pag. 175.

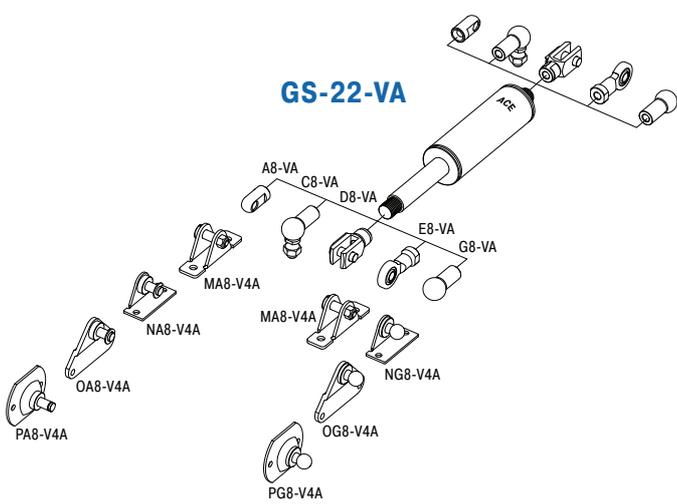
Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.

Dimensioni e capacità			
TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-22-50-VA	50	164	1.200
GS-22-100-VA	100	264	1.200
GS-22-150-VA	150	364	1.200
GS-22-200-VA	200	464	1.200
GS-22-250-VA	250	564	1.200
GS-22-300-VA	300	664	1.100
GS-22-350-VA	350	764	850
GS-22-400-VA	400	864	650
GS-22-450-VA	450	964	550
GS-22-500-VA	500	1.064	450
GS-22-550-VA	550	1.164	400
GS-22-600-VA	600	1.264	350
GS-22-650-VA	650	1.364	300
GS-22-700-VA	700	1.464	250

Codice di Ordinazione

GS-22-150-AE-800-VA

Tipo (Compressione) _____
 Corpo Ø (23 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A8-VA _____
 Fissaggio lato corpo E8-VA _____
 Forza nominale F₁ 800 N _____
 Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA) _____



Caratteristiche tecniche

- Forza di spinta:** da 100 N a 1.200 N (con la molla compressa fino a 1.596 N)
- Progressione:** da 29 % a 33 % circa
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)
- Montaggio:** È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.
- Corsa di ammortizzamento finale:** circa 20 mm (dipende dalla corsa)
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Nota:** olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.
- Istruzioni di sicurezza:** Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Acciaio INOX, Forza di spinta da 150 N a 2.500 N (con la molla compressa fino a 3.975 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B10 Filetto maschio B10

A10-VA Occhiello A10-VA
Forza max. 3.800 N

C10-VA Snodo sferico a 90° C10-VA
Forza max. 1.750 N

D10-VA Forcella D10-VA
Forza max. 3.800 N

E10-VA Snodo sferico E10-VA
Forza max. 3.800 N

Protezione stelo W10-28-VA

Pomello di regolazione DE-GAS-10
Vedi pag. 175.

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-28-100-VA	100	262	2.500
GS-28-150-VA	150	362	2.500
GS-28-200-VA	200	462	2.500
GS-28-250-VA	250	562	2.500
GS-28-300-VA	300	662	2.500
GS-28-350-VA	350	762	2.500
GS-28-400-VA	400	862	2.400
GS-28-450-VA	450	962	1.950
GS-28-500-VA	500	1.062	1.600
GS-28-550-VA	550	1.162	1.350
GS-28-600-VA	600	1.262	1.150
GS-28-650-VA	650	1.362	1.000

Codice di Ordinazione

Tipo (Compressione) _____
 Corpo Ø (28 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo E10-VA _____
 Fissaggio lato corpo E10-VA _____
 Forza nominale F₁ 1200 N _____
 Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA) _____

GS-28-150-EE-1200-VA

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 150 N a 2.500 N (con la molla compressa fino a 3.975 N)

Progressione: da 53 % a 59 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

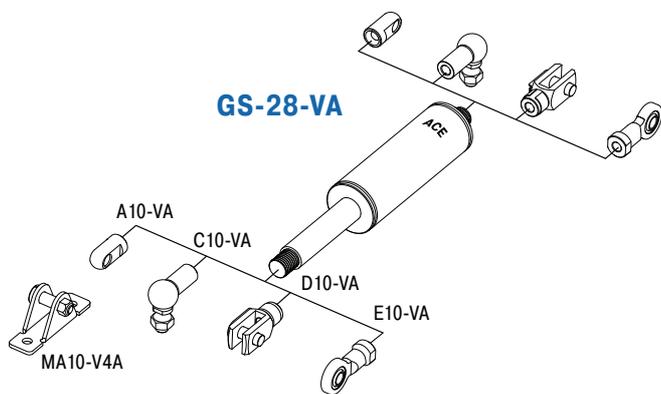
Corsa di ammortizzamento finale: circa 20 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B14

A14-VA

C14-VA

D14-VA

E14-VA

Protezione stelo W14-40-VA

Filetto maschio B14

Occhiello A14-VA
Forza max. 7.000 N

Snodo sferico a 90° C14-VA
Forza max. 3.200 N

Forcella D14-VA
Forza max. 7.000 N

Snodo sferico E14-VA
Forza max. 7.000 N

Pomello di regolazione DE-GAS-14
Vedi pag. 175.

Dimensioni e capacità			
TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-40-100-VA	100	317	5.000
GS-40-150-VA	150	417	5.000
GS-40-200-VA	200	517	5.000
GS-40-300-VA	300	717	5.000
GS-40-400-VA	400	917	5.000
GS-40-500-VA	500	1.117	5.000
GS-40-600-VA	600	1.317	4.150

Codice di Ordinazione **GS-40-150-DD-3500-VA**

Tipo (Compressione) _____

Corpo Ø (40 mm) _____

Corsa (150 mm) _____

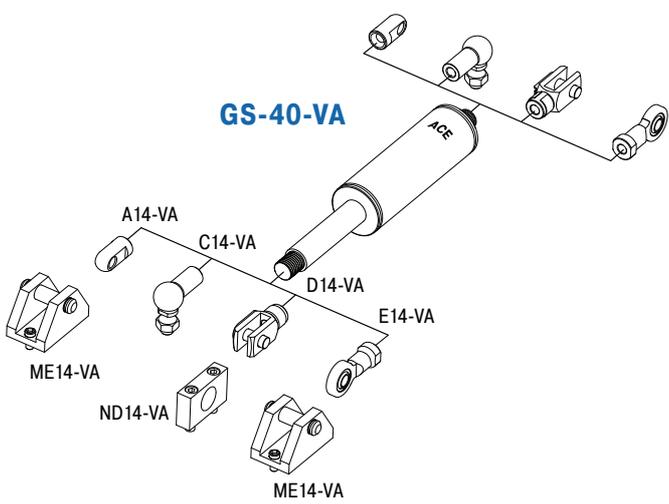
Fissaggio lato stelo D14-VA _____

Fissaggio lato corpo D14-VA _____

Forza nominale F₁ 3500 N _____

Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA) _____

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.



Caratteristiche tecniche

- Forza di spinta:** da 500 N a 5.000 N (con la molla compressa fino a 7.100 N)
- Progressione:** da 34 % a 42 % circa
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)
- Montaggio:** È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.
- Corsa di ammortizzamento finale:** circa 30 mm (dipende dalla corsa)
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Nota:** olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.
- Istruzioni di sicurezza:** Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Molle a gas a compressione in acciaio INOX 316 (V4A)

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Dimensioni vedi pag.
GS-15-20-V4A	20	74	148
GS-15-40-V4A	40	114	148
GS-15-50-V4A	50	134	148
GS-15-60-V4A	60	154	148
GS-15-80-V4A	80	194	148
GS-15-100-V4A	100	234	148
GS-15-120-V4A	120	274	148
GS-15-150-V4A	150	334	148
GS-19-50-V4A	50	164	149
GS-19-100-V4A	100	264	149
GS-19-150-V4A	150	364	149
GS-19-200-V4A	200	464	149
GS-19-250-V4A	250	564	149
GS-19-300-V4A	300	664	149
GS-22-50-V4A	50	164	150
GS-22-100-V4A	100	264	150
GS-22-150-V4A	150	364	150
GS-22-200-V4A	200	464	150
GS-22-250-V4A	250	564	150
GS-22-300-V4A	300	664	150
GS-22-350-V4A	350	764	150
GS-22-400-V4A	400	864	150
GS-22-450-V4A	450	964	150
GS-22-500-V4A	500	1.064	150
GS-22-550-V4A	550	1.164	150
GS-22-600-V4A	600	1.264	150
GS-22-650-V4A	650	1.364	150
GS-22-700-V4A	700	1.464	150
GS-28-100-V4A	100	262	151
GS-28-150-V4A	150	362	151
GS-28-200-V4A	200	462	151
GS-28-250-V4A	250	562	151
GS-28-300-V4A	300	662	151
GS-28-350-V4A	350	762	151
GS-28-400-V4A	400	862	151
GS-28-450-V4A	450	962	151
GS-28-500-V4A	500	1.062	151
GS-28-550-V4A	550	1.162	151
GS-28-600-V4A	600	1.262	151
GS-28-650-V4A	650	1.362	151
GS-40-100-V4A	100	317	152
GS-40-150-V4A	150	417	152
GS-40-200-V4A	200	517	152
GS-40-300-V4A	300	717	152
GS-40-400-V4A	400	917	152
GS-40-500-V4A	500	1.117	152
GS-40-600-V4A	600	1.317	152

Fissaggi in acciaio INOX 316 (V4A)

TIPI	Dimensioni vedi pag.
A5-V4A	210
C5-V4A	210
D5-V4A	210
E5-V4A	210
G5-V4A	210
A8-V4A	211
C8-V4A	211
D8-V4A	211
E8-V4A	211
G8-V4A	212
A10-V4A	212
C10-V4A	212
D10-V4A	212
E10-V4A	212
A14-V4A	213
C14-V4A	213
D14-V4A	213
E14-V4A	213

GST-40 Tandem

Doppia forza ottimizzata per coperchi pesanti e applicazioni con angoli di apertura elevati

Tecnologia con valvola

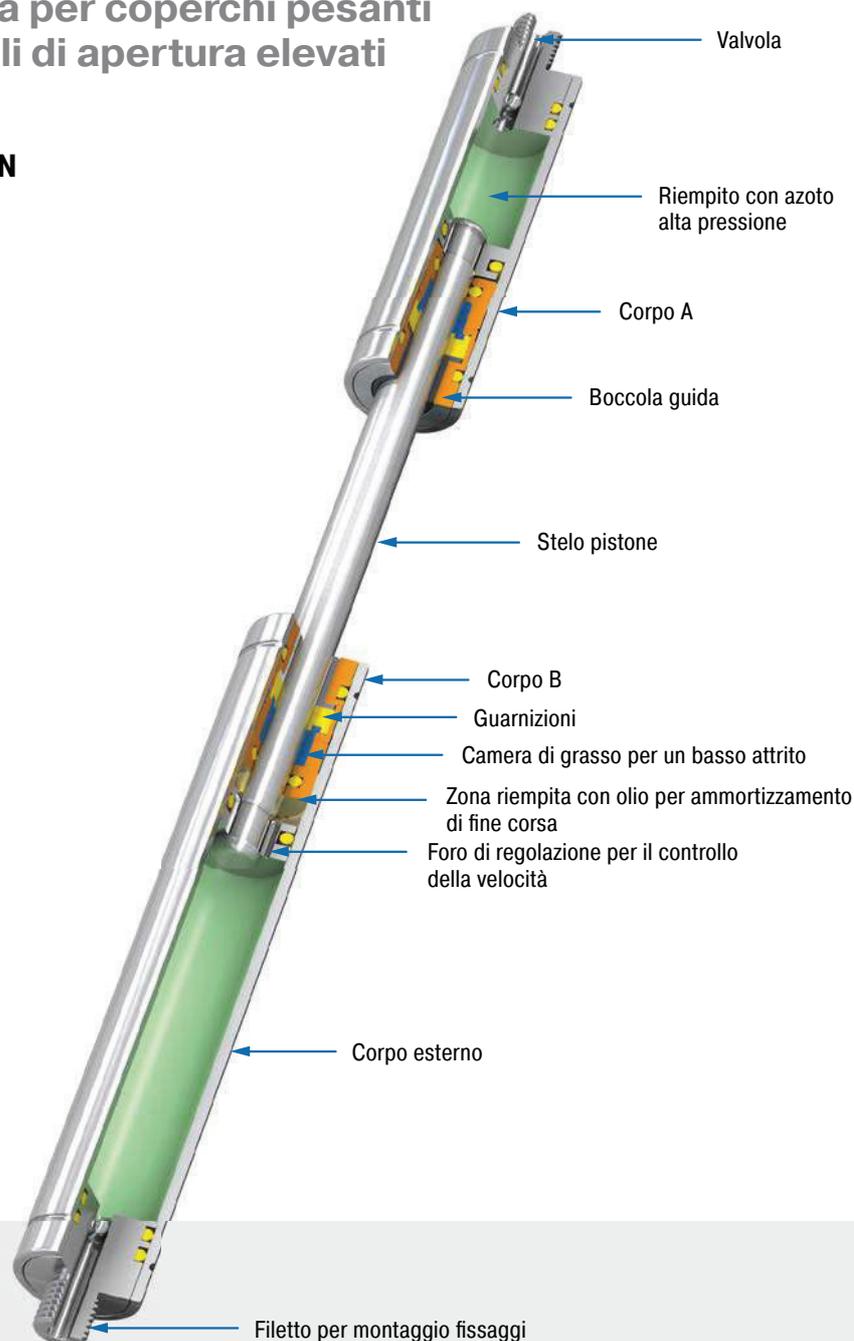
Forza di spinta da 300 N a 5.000 N

Corsa da 50 mm a 400 mm

Copertura di due diverse forze: Le molle a gas a spinta tandem di ACE sono esenti da manutenzione e pronte per essere installate; vengono fornite con due corpi di diversa forza di estensione e curve di progressione. Con questo tipo di molla a gas si coprono le diverse forze necessarie per movimentare il peso dell'applicazione. Le forze della molla sono progettate individualmente per la singola applicazione dal servizio di calcolo gratuito ACE e sono quindi complementari fra loro, adattandosi in modo preciso alle dinamiche necessarie per l'applicazione.

I diversi accessori di montaggio sono particolarmente adatti per i carichi pesanti con grande angolo di apertura e possono essere forniti anche in versioni in acciaio inossidabile.

Le molle a gas a spinta tandem di ACE sono utilizzate in applicazioni industriali quali l'ingegneria meccanica, l'industria automobilistica, elettronica e dell'arredamento, ma anche per il settore medico e la tecnologia per i controlli di accesso.



Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 300 N a 5.000 N

Diametro dello stelo: Ø 20 mm

Progressione: in base ai calcoli relativi alla propria applicazione

Durata: ca. 10.000 m

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, fissaggi: acciaio zincato; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura

Fluido: azoto e olio

Montaggio: in ogni posizione, secondo le coordinate di fissaggio fornite dal dimensionamento ACE

Corsa di ammortamento finale:

ammortamento di finecorsa e velocità di estensione specifici per l'applicazione

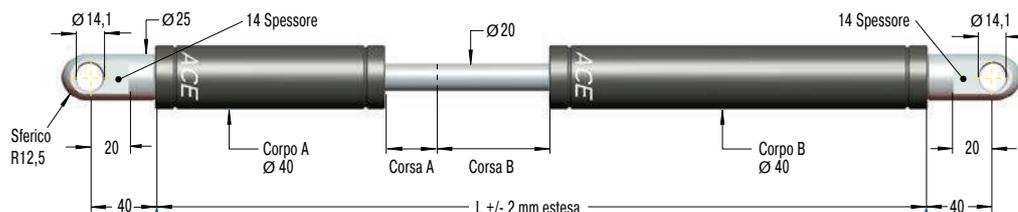
Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

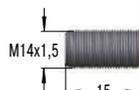
Campi di applicazione: coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto, elementi pieghevoli, dispositivi di sollevamento e carico

Nota: Queste molle a gas sono create su misura per la relativa applicazione e pertanto non sono disponibili a magazzino.

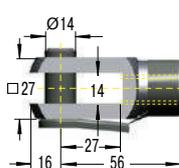
Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

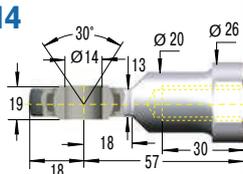
Versioni speciali: oli speciali e altre opzioni speciali. Accessori alternativi. Materiale 1.4301/1.4305, AISI 304/303 (V2A) e 1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti (V4A).

Fissaggio
Dimensioni Standard
Fissaggio
A14

Occhiello A14
 Forza max. 10.000 N

B14

Dimensioni e capacità

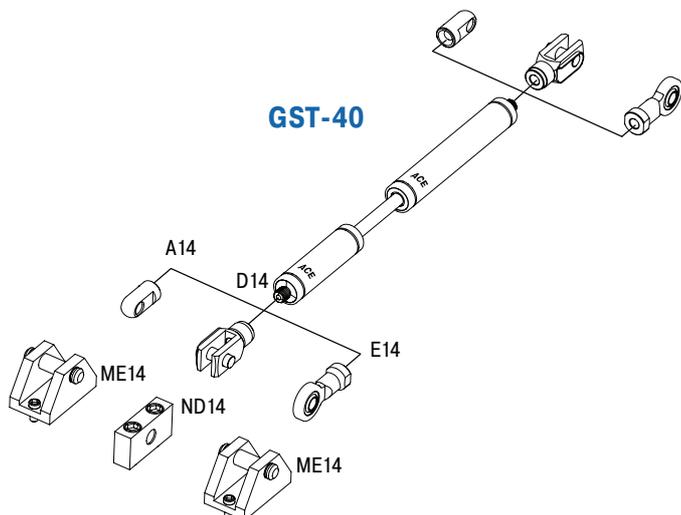
TIPICI	Corsa A mm	Corsa B mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GST-40-50-100	50	100	485	5.000
GST-40-50-150	50	150	585	5.000
GST-40-50-200	50	200	685	5.000
GST-40-70-250	70	250	825	5.000
GST-40-70-300	70	300	925	5.000
GST-40-70-350	70	350	1.025	5.000
GST-40-70-400	70	400	1.125	5.000

Filetto maschio B14
D14

Forcella D14
 Forza max. 10.000 N

E14

Snodo sferico E14
 Forza max. 10.000 N

Codice di Ordinazione
GST-40-50-150-AD-900N-2500N

Tipo (Compressione Tandem) _____
 Corpo Ø (40 mm) _____
 Corsa A (50 mm) _____
 Corsa B (150 mm) _____
 Fissaggio lato corpo A, A14 _____
 Fissaggio lato corpo B, D14 _____
 Forza nominale corpo A, 900 N _____
 Forza nominale corpo B, 2500 N _____

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche
Forza di spinta: da 300 N a 5.000 N

Progressione: in base ai calcoli relativi alla propria applicazione

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, fissaggi: acciaio zincato; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura

Montaggio: in ogni posizione, secondo le coordinate di fissaggio fornite dal dimensionamento ACE

Corsa di ammortamento finale: ammortamento di finecorsa e velocità di estensione specifici per l'applicazione

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: Queste molle a gas sono create su misura per la relativa applicazione e pertanto non sono disponibili a magazzino.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Esempi di applicazione

GS-12

Apertura/chiusura in sicurezza

Le molle a gas industriali a compressione ACE proteggono i campioni in un'incubatrice impiegata per applicazioni chimiche e biochimiche. Il riparo in plexiglas, sotto il quale possono trovarsi preziosi campioni di laboratorio, viene saldamente mantenuto aperto da due molle a gas industriali a compressione ACE GS-12-60-AA-X, esenti da manutenzione e facili da installare. Con un ammortizzamento finale di 5 mm e una forza di estensione compresa tra 10 e 180 N, questi dispositivi contribuiscono a gestire le forze generate. Il riparo è sempre facilmente apribile, rimanendo nella posizione di apertura. Rimane inoltre perfettamente chiuso quando l'incubatrice è in funzione.

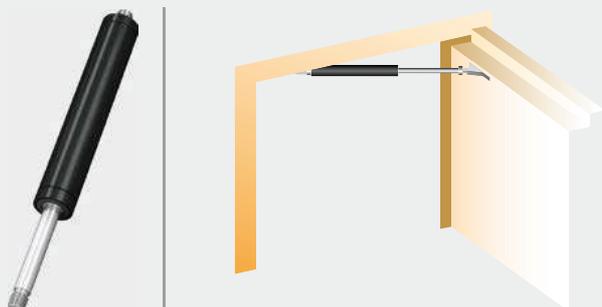


Molle a gas industriali a compressione ACE molto piccole consentono precisi movimenti di apertura/chiusura del riparo di una mini-incubatrice, sotto il quale possono trovarsi preziosi prodotti di laboratorio
GFL Gesellschaft für Labortechnik mbH, 30938 Burgwedel, Germania

GS-19

Il portellone si apre/chiede in tutta sicurezza

Le molle a gas industriali ACE facilitano l'apertura e la chiusura dei portelloni degli elicotteri di soccorso. Grazie all'assenza di manutenzione e alla garanzia di tenuta delle guarnizioni, le molle ACE sono installate nei portelloni di accesso di elicotteri del tipo EC 135. Inoltre, oltre a permettere all'equipaggio un più veloce accesso ed uscita, le molle ACE hanno contribuito ad aumentare la sicurezza. Le molle a gas GS-19-300-CC assicurano una costante velocità di chiusura e garantiscono un sicuro bloccaggio della porta. La zona d'olio di ammortizzamento garantisce una chiusura dolce, preservando i delicati e leggeri materiali da usura ed urti accidentali.

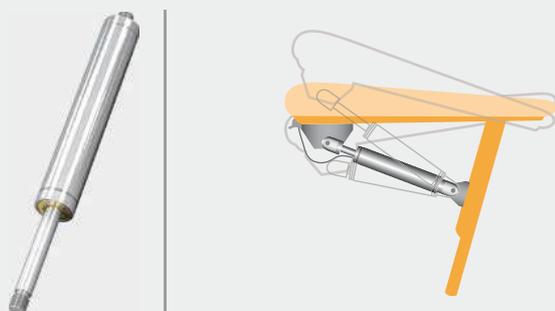


Molle a gas industriali: Sicurezza di accesso ed uscita

GS-22-VA

Molle a gas in acciaio inossidabile prodotte su misura

Una speciale sedia ergonomica, studiata per bambini e giovani disabili, deve poter essere saldamente bloccata in posizione di seduta e reclinata. Due molle a gas industriali a compressione bloccabili ACE garantiscono l'aiuto pratico ai parenti ed assistenti; queste molle sono state espressamente sviluppate e prodotte per questa applicazione, garantendo il movimento inclinato della sedia. Questo consente alla sedia di essere reclinata in avanti e all'indietro per maggiore comodità degli utenti e dei pazienti. Per soddisfare tutti i requisiti in materia di igiene, le molle a gas sono realizzate in acciaio inossidabile.



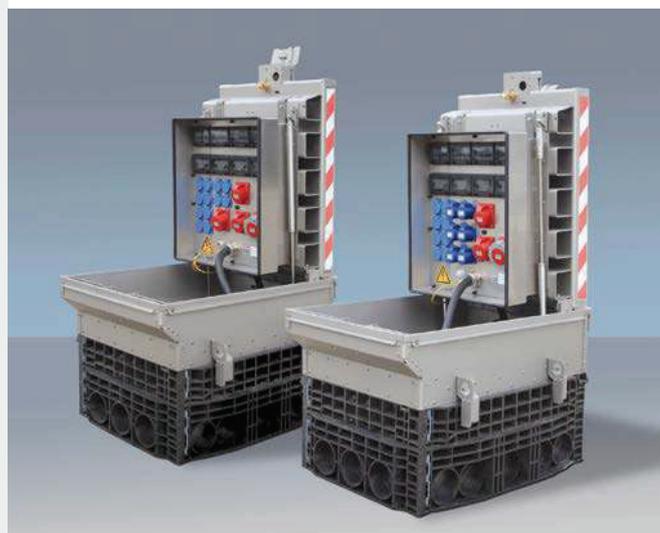
Grazie ad angoli di inclinazione fino a 15° delle parti anteriore e posteriore, le molle a gas in acciaio inossidabile ACE facilitano il compito del personale di assistenza

Rifton Equipment, Rifton, New York 12471, Stati Uniti d'America

GST-40

Grandi portelli movimentati in sicurezza dalle molle Tandem

Gli impianti di distribuzione interrati offrono vantaggi dal punto di vista visivo. Per facilitare la loro manutenzione, i pesanti coperchi dei sistemi di alimentazione, spesso di grandi dimensioni, vengono riportati in superficie con l'aiuto di molle a gas industriali a compressione tandem ACE. Ciò può essere ottenuto piuttosto facilmente grazie all'utilizzo di due rispettive molle collegate insieme, che generano due diversi valori di forze. Gli installatori non sono quindi obbligati ad assumere posizioni scomode per attraversare i passaggi che scendono nel sistema di canalizzazioni. Oltre a questi vantaggi, le molle hanno una lunga durata operativa e possono essere utilizzate, nelle versioni in acciaio inossidabile, anche nelle aeree in cui gli aspetti igienici sono particolarmente importanti.



Le molle a gas industriali a compressione tandem ACE facilitano la manutenzione dei box di alimentazione, agevolando la movimentazione dei coperchi pesanti

Langmatz GmbH, 82467 Garmisch-Partenkirchen, Germania