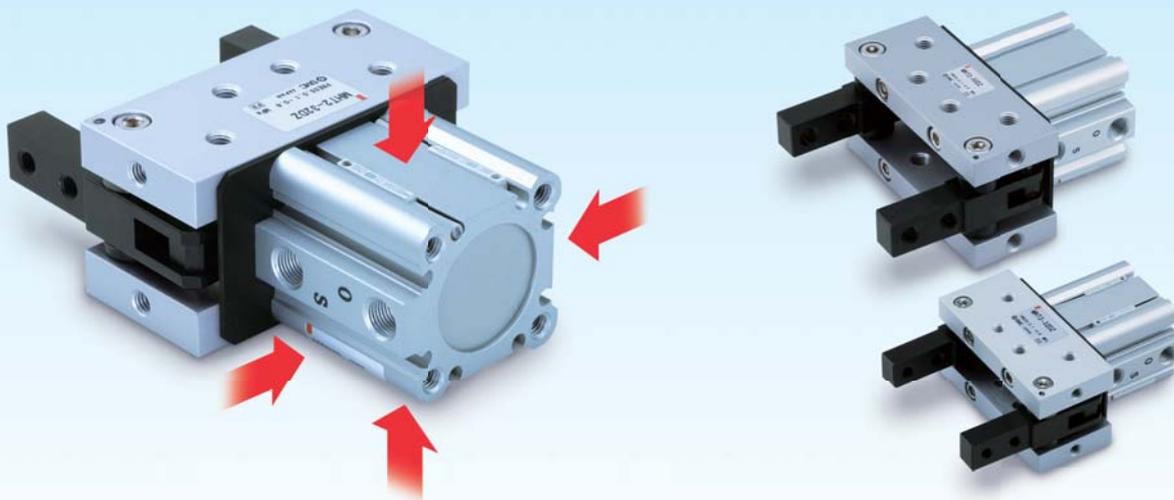


Pinza pneumatica ad apertura angolare **Novità**

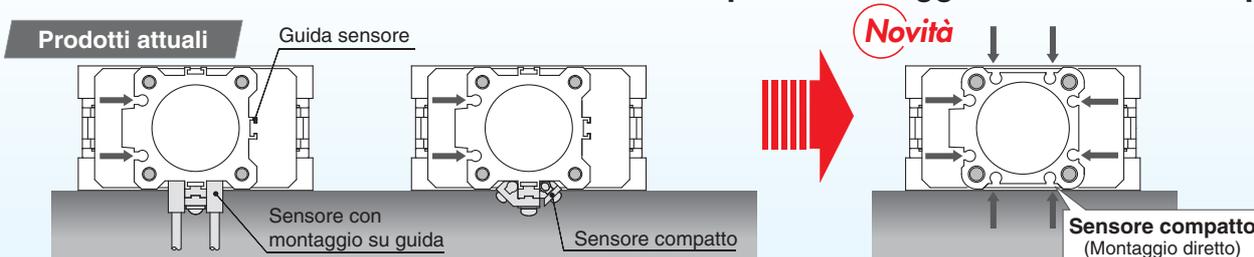
Ø32, Ø40, Ø50, Ø63

RoHS

Sensori compatti montabili su 4 lati grazie al nuovo corpo del cilindro.



Guida di montaggio del sensore rimossa. È dotata di una scanalatura rotonda sui 4 lati per il montaggio dei sensori compatti.

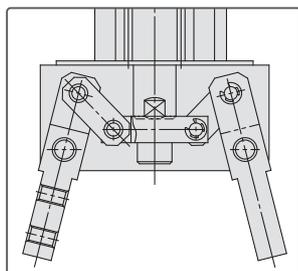


Forza di presa elevata e stabile

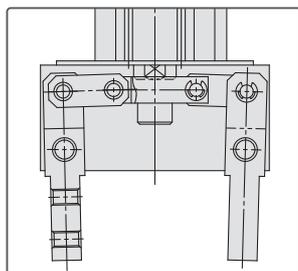
possibile grazie al meccanismo a ginocchiera.

Momento di presa (0.5 MPa)

Diametro [mm]	32	40	50	63
Momento di presa (Valore effettivo) [N·m]	12.4	36.0	63.0	106



Aperto



Chiuso

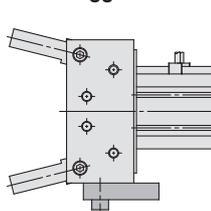
Continua a trattenere il pezzo anche quando viene rimossa l'alimentazione pneumatica. (Misure di sicurezza)

Il pezzo continua ad essere trattenuto anche quando viene rimossa l'alimentazione pneumatica grazie al meccanismo a ginocchiera durante l'operazione di chiusura.

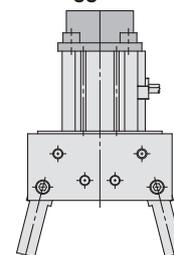
Elevata flessibilità di montaggio

È disponibile una vasta gamma di fori di fissaggio tra cui i fori per il montaggio della pinza pneumatica e gli accessori di montaggio per evitare la flessione del pezzo, ecc.

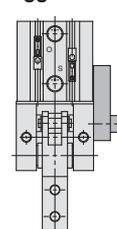
Montaggio verticale



Montaggio assiale



Montaggio laterale



Serie MHT2



EMC-MHT2-Z-IT

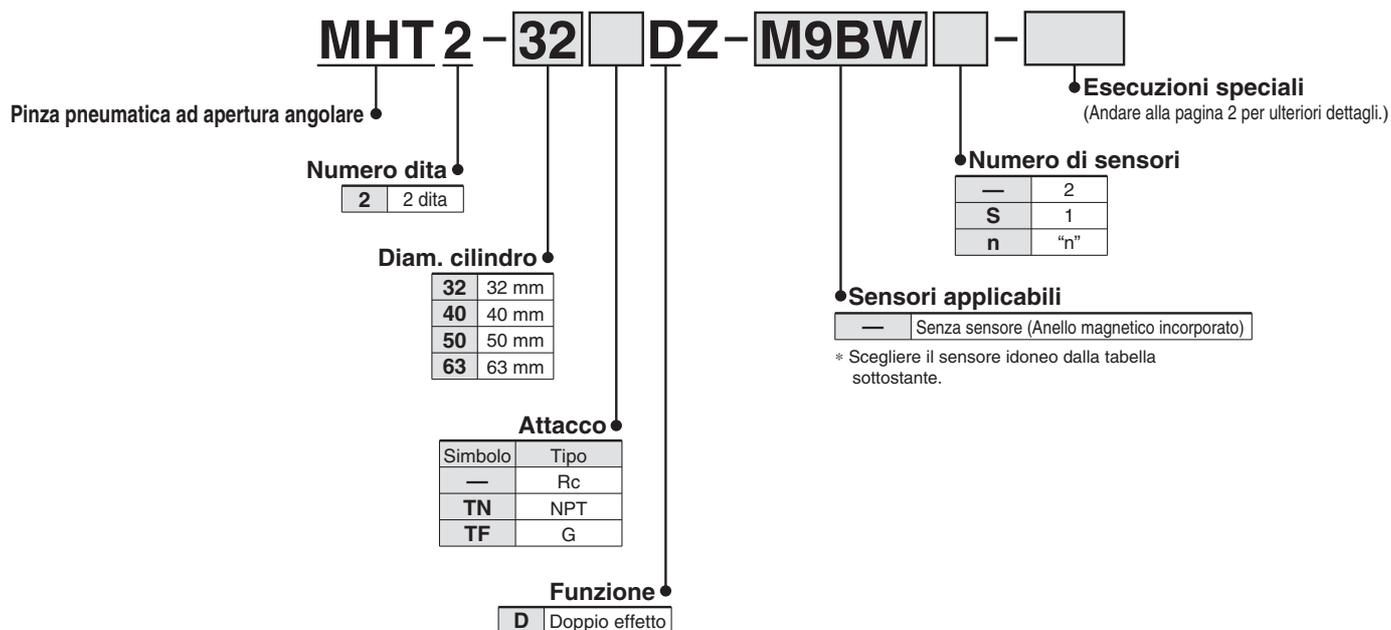
Pinza pneumatica ad apertura angolare

Serie MHT2

Ø32, Ø40, Ø50, Ø63

RoHS

Codici di ordinazione



Sensori applicabili/Consultare Guida sensori per ulteriori informazioni sui sensori.

Tipo	Funzione speciale	Connessione elettrica	LED	Cablaggio (Uscita)	Tensione di carico		Modello di sensore		Lunghezza cavi [m]*					Connettore precablato	Carico applicabile		
					DC	AC	Diametro applicabile		0.5 (—)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)	— (N)		IC	Relè, PLC	
							Perpendicolare	In linea									
Sensore allo stato solido	—	Grommet	Si	3 fili (NPN)	24 V	5 V, 12 V	—	M9NV	M9N	●	●	●	○	—	○	IC	Relè, PLC
				3 fili (PNP)				M9PV	M9P	●	●	●	○	—	○		
				2 fili				M9BV	M9B	●	●	●	○	—	○		
				3 fili (NPN)				M9NVV	M9NV	●	●	●	○	—	○		
	Indicatore di diagnostica (LED bicolore)			3 fili (PNP)	M9PWV	M9PW	●	●	●	○	—	○	IC				
				2 fili	M9BWW	M9BW	●	●	●	○	—	○					
				3 fili (NPN)	M9NAV**	M9NA**	○	○	●	○	—	○					
				3 fili (PNP)	M9PAV**	M9PA**	○	○	●	○	—	○					
Resistente all'acqua (LED bicolore)	2 fili	M9BAV**	M9BA**	○	○	●	○	—	○	—							
	3 fili (equivalente a NPN)	A96V	A96	●	—	●	—	—	—		IC	—					
Sensore reed	—	Grommet	No	2 fili	24 V	12 V	100 V	A93V	A93	●	—		●	●	—	—	Relè, PLC
						5 V, 12 V	100 V max.	A90V	A90	●	—	●	—	—	IC		

** Sui modelli indicati qui sopra è possibile montare sensori resistenti all'acqua, ma in tal caso SMC non ne garantisce l'impermeabilità.

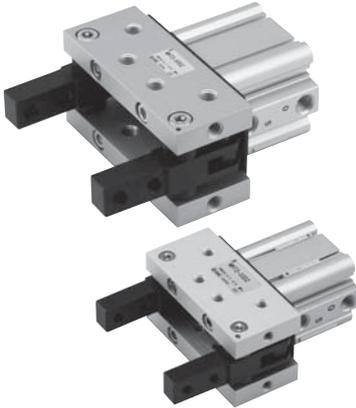
* Simboli lunghezza cavi: 0.5 m..... (Esempio) M9NW
 1 m..... M (Esempio) M9NWM
 3 m..... L (Esempio) M9NWL
 5 m..... Z (Esempio) M9NWZ

* I sensori allo stato solido indicati con "○" si realizzano su richiesta.

* Consultare le informazioni relative agli altri sensori applicabili non indicati nell'elenco sopra a pagina 9.

* Per maggiori dettagli sui sensori con connettore precablato, consultare la Guida sensori.

- Ideale per l'utilizzo in presenza di carichi gravosi.
- Il meccanismo a ginocchiera garantisce il trattenimento del carico anche in assenza di pressione.
- Possibilità di montaggio sensore.



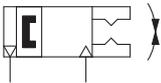
Dati tecnici

Modello	MHT2-32DZ	MHT2-40DZ	MHT2-50DZ	MHT2-63DZ
Diametro [mm]	32	40	50	63
Funzione	Doppio effetto			
Fluido	Aria			
Pressione di esercizio	0.1 a 0.6 MPa			
Temperatura d'esercizio	5 a 60°C			
Lubrificazione	Non lubrificata			
Angolo di apertura (totale)	-3° a 28°	-3° a 27°	-2° a 23°	-2° a 23°
Peso [g]	790	1070	1890	2720
Momento di presa ^{Nota)} (Valore effettivo) [N·m]	12.4	36.0	63.0	106

Nota) Alla pressione di 0.5 MPa

Simbolo

Doppia funzione/Presa esterna



Esecuzioni speciali

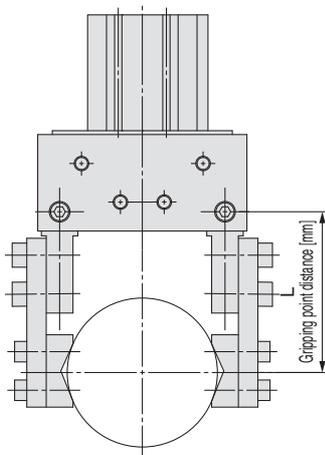
(Maggiori informazioni a pagina 10).

Simbolo	Specifiche/Descrizione
-X4	Modello per alte temperature (100°C)
-X5	Guarnizione di tenuta in gomma fluorurata
-X63	Grasso fluorurato
-X5060	Cilindro a stelo passante
-X5070	Con sporgenza posteriore

Serie MHT2

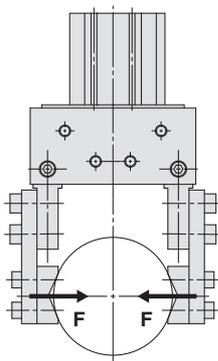
Forza di presa effettiva

- Il punto di presa del carico deve rientrare nel campo indicato nel grafico.



Indicazione della forza di presa effettiva

La forza di presa effettiva indicata nei grafici a destra è espressa come F , che corrisponde alla spinta di un dito, quando le dita e gli accessori sono completamente a contatto con il pezzo come mostrato nella figura sotto.



⚠️ Precauzioni

Leggere attentamente prima dell'uso. Consultare le Istruzioni di sicurezza per le Precauzioni delle pinze pneumatiche e dei sensori.

⚠️ Attenzione

Manutenzione

Se si utilizza il meccanismo a ginocchiera per trattenere il pezzo, controllare periodicamente che il pezzo non scivoli al momento dell'accelerazione.

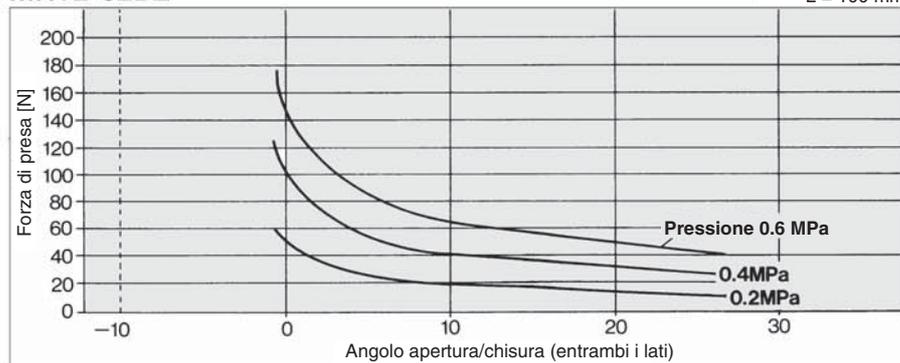
Se il pezzo non è trattenuto saldamente, potrebbe scivolare o cadere creando pericolose situazioni.

Se il pezzo non rimane stabile, utilizzare spessori di compensazione per regolare la presa.

Per controllare la condizione di presa o per realizzare regolazioni, si raccomanda di compiere tali operazioni su superfici stabili dove la pinza e il carico non rischiano di cadere.

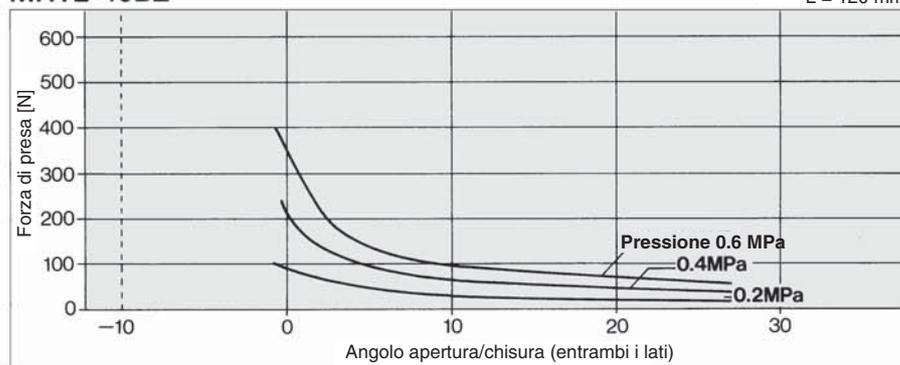
MHT2-32DZ

L = 100 mm



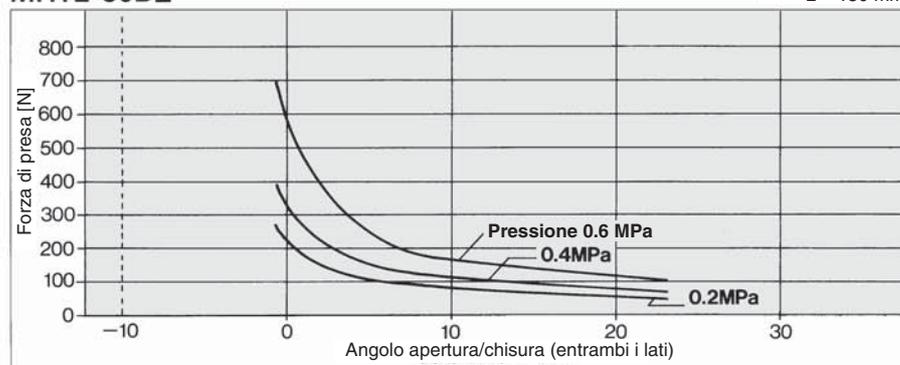
MHT2-40DZ

L = 120 mm



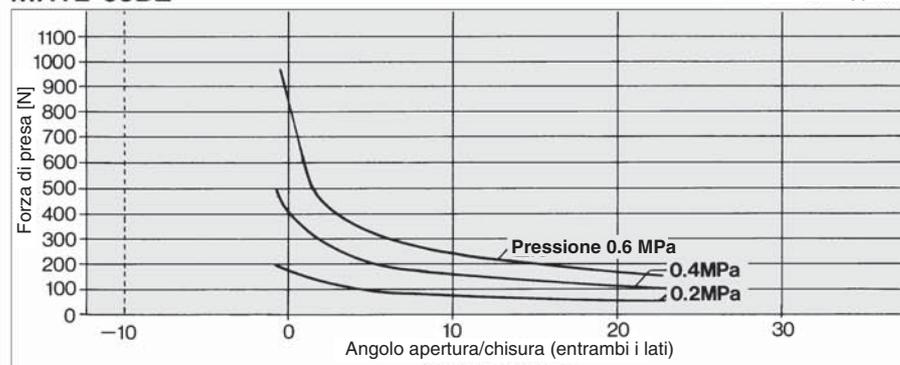
MHT2-50DZ

L = 150 mm

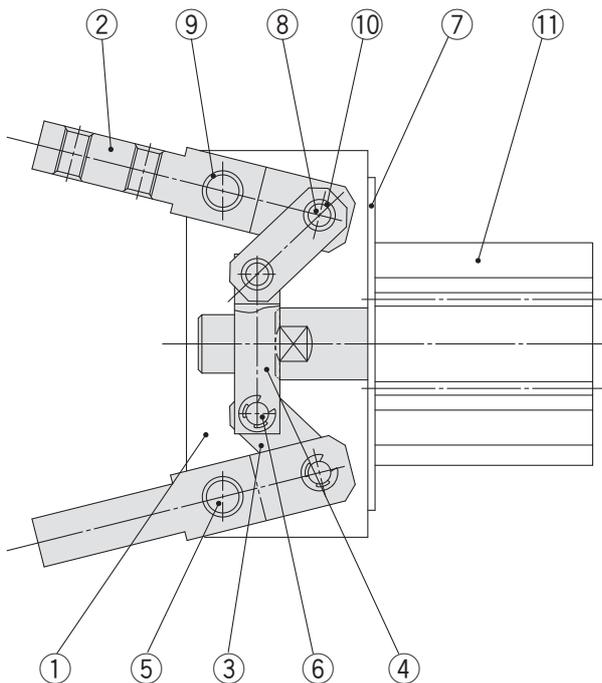


MHT2-63DZ

L = 180 mm



Costruzione



Componenti

N.	Descrizione	Materiale	Nota
1	Piastra laterale	Lega d'alluminio	Anodizzato
2	Dito	Acciaio al carbonio	Cromato zinco nero
3	Leva	Acciaio al carbonio	Cromato zinco nero
4	Giunto	Acciaio al carbonio	Cromato zinco nero
5	Stelo	Acciaio inox	
6	Perno di giunzione	Acciaio inox	
7	Piastra cilindro	Acciaio morbido	Cromato zinco nero
8	Perno della leva	Acciaio inox	
9	Guida		Acciaio speciale
10	Guida		Acciaio speciale
11	Cilindro		Cilindro compatto

Parti di ricambio

Descrizione	MHT2-32DZ	MHT2-40DZ	MHT2-50DZ	MHT2-63DZ	Componenti principali
Assieme dita	MH-TA3201	MH-TA4001	MH-TA5001	MH-TA6301	②⑨
Assieme leva	MH-TA3202	MH-TA4002	MH-TA5002	MH-TA6302	③⑩
Assieme parti di collegamento	MH-TA3203	MH-TA4003	MH-TA5003	MH-TA6303	<ø32, ø50> ②③④⑥⑧⑨⑩ <ø40, ø63> ②③④⑧⑨⑩
Cilindro compatto	CDQ2A32-15DZ	CDQ2A40-15DZ	CDQ2A50-20DZ	CDQ2A63-20DZ	⑩

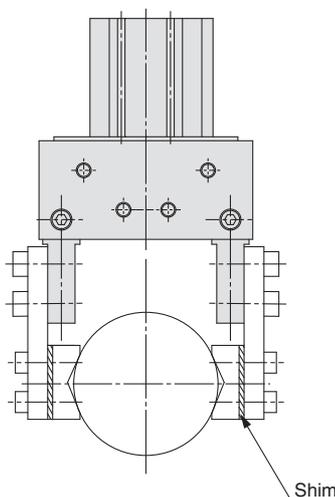
* Per l'assieme dita e l'assieme leve, ordinare 2 pezzi per unità.

Parte di ricambio/Codice confezione grasso

Per dito: MH-G01 (30 g)

Per cilindro: GR-S-010 (10 g)

Design accessorio



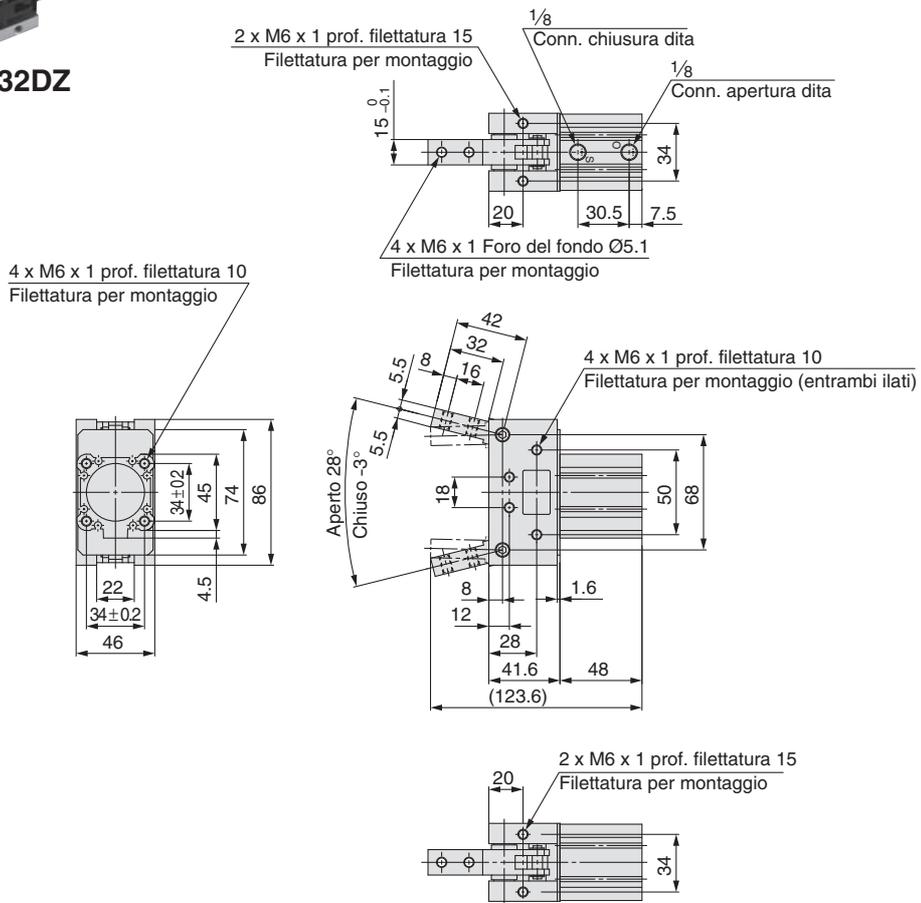
- ① Regolare l'accessorio in modo tale che le dita siano in grado di trattenere il pezzo quando sono parallele tra loro.
- ② Nota bene: è possibile eseguire una regolazione precisa dell'accessorio inserendo uno spessore di compensazione.
- ③ Nel caso in cui lo spessore sia sottile, la forza di presa non sarà sufficiente e il pezzo potrebbe muoversi. Viceversa, se lo spessore è grosso, sarà difficile attivare il meccanismo a ginocchiera e talvolta viene emesso un forte suono momentaneo. Controllare attentamente questo punto.
- ④ La presa potrebbe allentarsi a causa della continua usura della guida o dell'asse durante il funzionamento. Se del caso, eseguire una regolazione, come ad esempio l'uso di uno spessore più grosso.

Serie MHT2

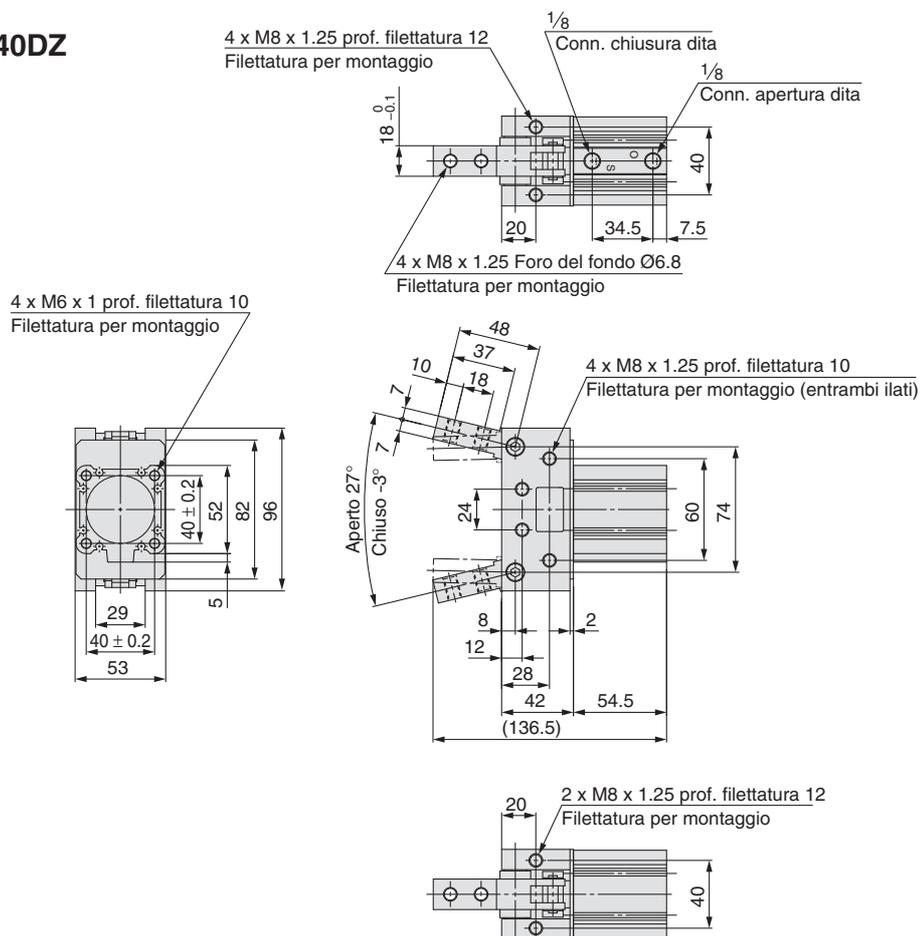


MHT2-32DZ

Dimensioni

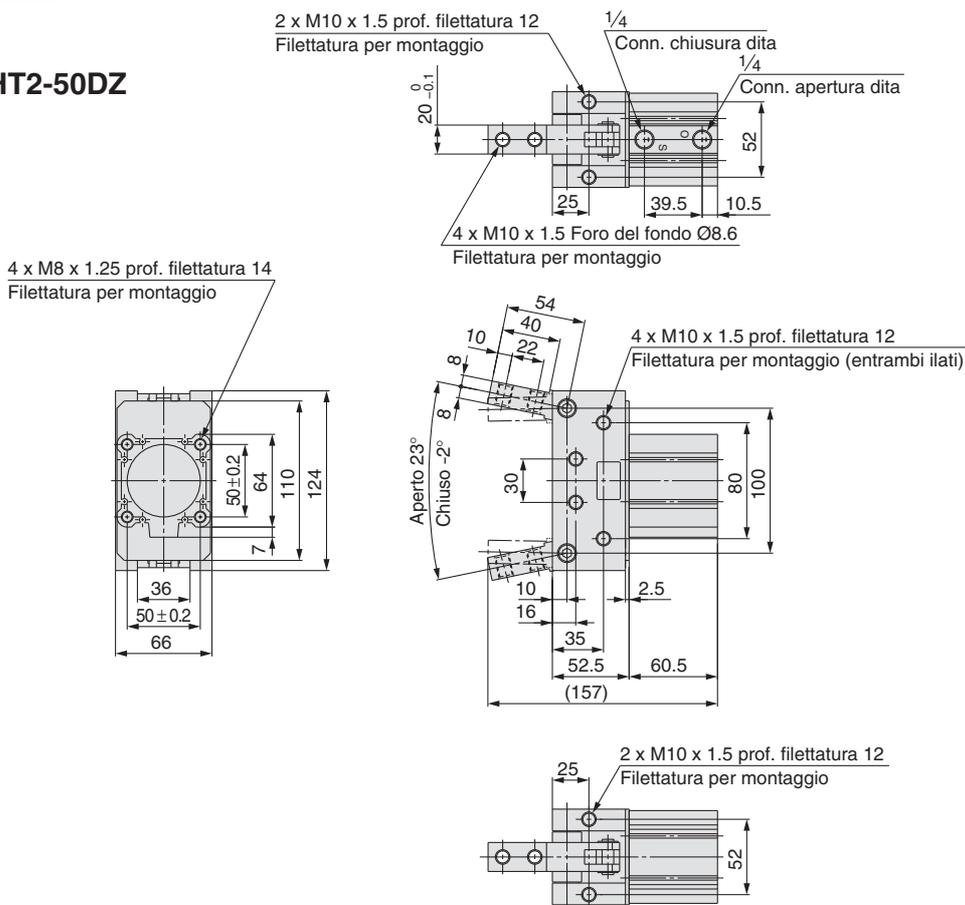


MHT2-40DZ

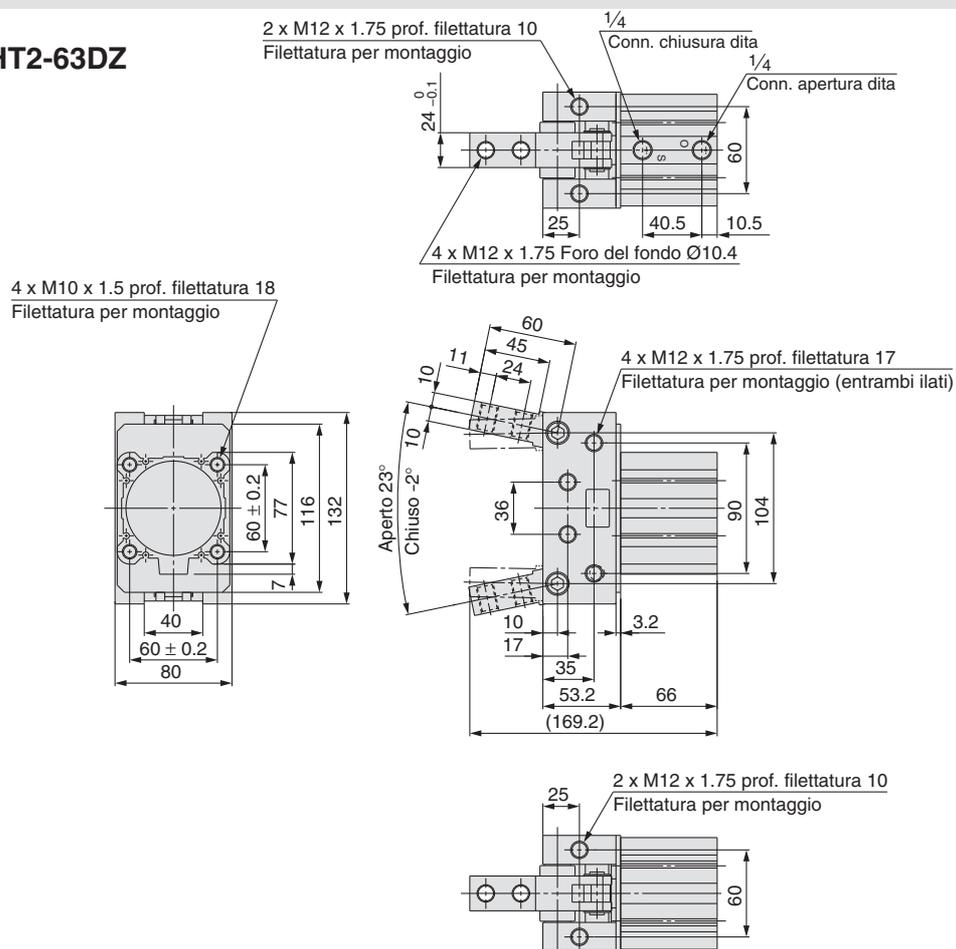


Dimensioni

MHT2-50DZ



MHT2-63DZ

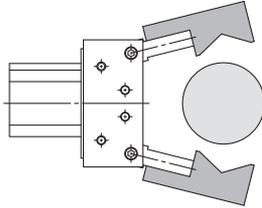
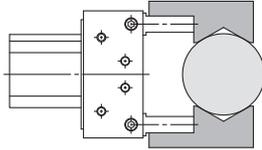
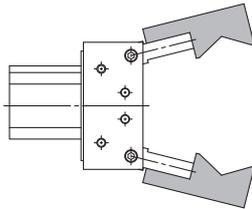
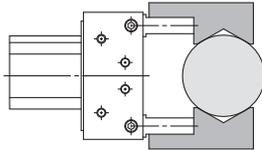
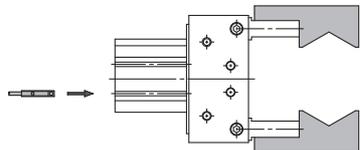
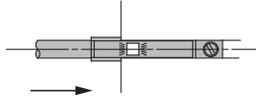
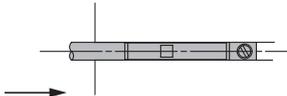
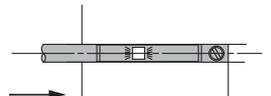
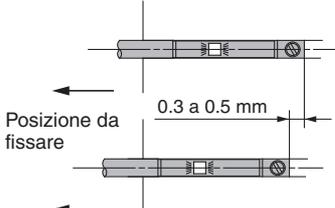
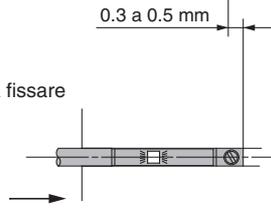


Serie MHT2

Esempi di installazione e posizioni di montaggio dei sensori

Il sensore è in grado di controllare il ritorno del dito e la presa del pezzo attraverso diverse combinazioni del numero di sensori e delle posizioni di rilevamento.

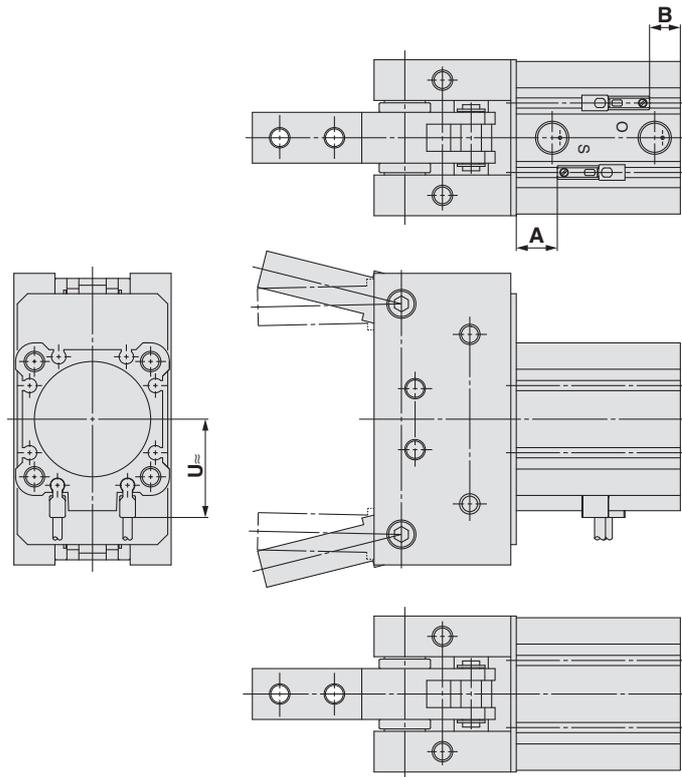
Rilevamento con pinza all'esterno del pezzo

Esempio di rilevamento		1. Controllo della posizione di riarmo delle dita	2. Controllo del trattenimento del pezzo		
Posizione da rilevare	Posizione delle dita totalmente chiuse		Posizione durante la presa di un pezzo		
Funzionamento del sensore	Sensore acceso durante la fase di ritorno delle dita. (LED acceso)		Sensore acceso durante la presa di un pezzo. (LED acceso)		
Combinazioni di rilevamento	Un sensore * Una posizione, sia ① oppure ② rilevabile.	●	●		
	Due sensori * Due posizioni ① e ② rilevabili.	●	●		
Determinazione della posizione di installazione del sensore Con bassa pressione o in totale assenza di pressione, collegare il sensore ad un'alimentatore e seguire le istruzioni.	Passo 1) Aprire completamente le dita.		Passo 1) Posizionare le dita per la presa di un pezzo.		
	Passo 2) Inserire il sensore nella scanalatura di installazione del sensore nella direzione mostrata nel disegno sottostante.				
	Passo 3) Far scorrere il sensore in direzione della freccia finché il LED non si accende.			Passo 3) Far scorrere il sensore in direzione della freccia finché il LED non si accende e fissarlo in una posizione tra 0.3 e 0.5 mm in direzione della freccia oltre alla posizione in cui si accende il LED.	
	Passo 4) Far scorrere ulteriormente il sensore in direzione della freccia finché il LED non si spegne.			Posizione nella quale la luce si accende	
	Passo 5) Spostare il sensore nella direzione opposta e fissarlo in una posizione tra 0.3 e 0.5 mm oltre alla posizione in cui si accende il LED.	Posizione nella quale la luce si accende Posizione da fissare		Posizione da fissare	

Nota) ● Si raccomanda di eseguire la presa di un pezzo quando le dita sono in parallelo tra loro.

Posizione ed altezza di montaggio sensori corrette

- D-M9□
- D-M9□V
- D-M9□W
- D-M9□WV
- D-M9□A
- D-M9□AV
- D-A9□
- D-A9□V



Posizione di montaggio sensori corretta [mm]

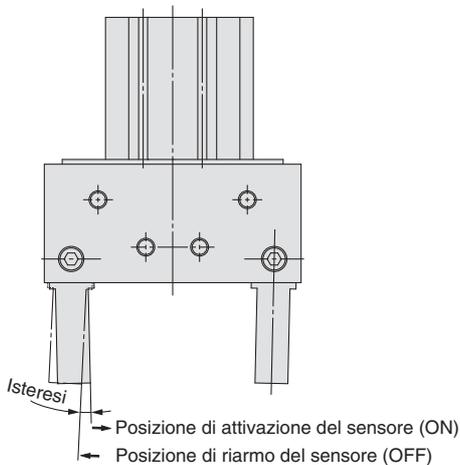
Modello di sensore	D-M9□ D-M9□V D-M9□W D-M9□WV D-M9□A D-M9□AV		D-A9□ D-A9□V	
	A	B	A	B
Diametro 32	12	9	8	5
40	16	11.5	12	7.5
50	14	14.5	10	10.5
63	16.5	17.5	12.5	13.5

Altezza di montaggio sensore [mm]

Modello di sensore	D-M9□V	D-A9□V
	U	U
Diametro 32	30	27.5
40	32	30
50	37.5	35
63	42.5	40.5

Nota) Regolare la posizione di montaggio effettiva del sensore una volta controllare le relative prestazioni.

Isteresi dei sensori



Modello di pinza pneumatica	Grado isteresi (max. valore)
MHT2-32D	3
MHT2-40D	3
MHT2-50D	3
MHT2-63D	3

Montaggio del sensore

- D-M9□
- D-M9□V
- D-M9□W
- D-M9□WV
- D-M9□A
- D-M9□AV
- D-A9□
- D-A9□V

Superficie di montaggio sensore	Montaggio del sensore						
	<p>• Usare un cacciavite di precisione con un diametro di presa compreso tra 5 e 6 mm per serrare la vite di montaggio del sensore.</p>						
<p>Coppia di serraggio della vite di montaggio sensore [N·m]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Modello di sensore</th> <th>Coppia di serraggio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D-M9□(V) D-M9□W(V) D-M9□A(V)</td> <td>0.05 a 0.15</td> </tr> <tr> <td>D-A9□(V)</td> <td>0.10 a 0.20</td> </tr> </tbody> </table>		Modello di sensore	Coppia di serraggio	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-M9□A(V)	0.05 a 0.15	D-A9□(V)	0.10 a 0.20
Modello di sensore	Coppia di serraggio						
D-M9□(V) D-M9□W(V) D-M9□A(V)	0.05 a 0.15						
D-A9□(V)	0.10 a 0.20						

Serie MHT2

Oltre ai sensori applicabili indicati nella sezione Codici di ordinazione, è possibile montare i sensori elencati sotto con l'ausilio di accessori di montaggio sensori.

Per i sensori elencati sotto, ordinare i sensori e i relativi accessori di montaggio separatamente.

Consultare la Guida sensori per le specifiche dettagliate.

Tipo	Modello	Connessione elettrica (direzione tubo)	Caratteristiche	Codici accessori di montaggio sensori	Diametro applicabile
Sensore reed	D-A72	Grommet (perpendicolare)	—	BQ5-032	ø32 a ø63
	D-A73		—		
	D-A80		Senza LED		
	D-A79W		Diagnostica (LED bicolore)		
	D-A73C	Connettore (perpendicolare)	—		
	D-A80C		Senza LED		
	D-A72H	Grommet (in linea)	—		
	D-A73H, A76H		—		
	D-A80H		Senza LED		
Sensore allo stato solido	D-F7NV, F7PV, F7BV	Grommet (perpendicolare)	—		
	D-F7NWV, F7BWV		Diagnostica (LED bicolore)		
	D-F7BAVL		Resistente all'acqua (LED bicolore)		
	D-J79C	Connettore (perpendicolare)	—		
	D-F79, F7P, J79	Grommet (in linea)	—		
	D-F79W, F7PW, J79W		Diagnostica (LED bicolore)		
	D-F7BAL		Resistente all'acqua (LED bicolore)		
	D-F79F		Con uscita di diagnostica (LED bicolore)		
	D-F7NTL		Con timer		

* Per i sensori allo stato solido, sono disponibili anche i sensori con connettore precablato. Consultare la Guida sensori per maggiori informazioni.

* Disponibili inoltre i sensori allo stato solido (tipi D-F9G/F9H) normalmente chiusi (NC = contatto b). Consultare la Guida sensori per maggiori informazioni.

* Il sensore trimmer (D-F7K) e il sensore allo stato solido per alte temperature (D-F7NJL) non sono applicabili.



1 Modello per alte temperature (-10 a 100°C)

Simbolo

-X4

Il materiale della tenuta e il tipo di grasso sono stati cambiati. Ora possono essere utilizzati a temperatura ancora più alte (da -10 a 100).°C.

Codici di ordinazione

Codice standard

-X4

Modello per alte temperature

Nota 1) L'anello magnetico è integrato, ma quando si usa un sensore, la gamma di temperatura accettabile è compresa tra -10 e 60 °C.

Nota 2) Per la lubrificazione, si raccomanda l'uso di grasso GR-F.

Specifiche

Campo temperatura ambiente	-10°C a 100°C
Materiale della tenuta	Gomma fluorurata
Lubrificante	Lubrificante per alte temperature (GR-F)
Specifiche/Dimensioni diverse da quelle indicate sopra	Uguali al modello standard

⚠ Attenzione

Precauzioni per l'uso

Attenzione: il fumo delle sigarette entrando in contatto con il grasso della pinza presente sulle mani può sviluppare un gas nocivo alla salute umana.

Parti di ricambio: Kit guarnizioni di tenuta

Serie	Modello	Codice kit di tenuta
MHT	MHT2	CQ2B□□-XB6-PS

Nota 1) Per il diametro del cilindro inserire il codice del kit di tenuta. Consultare i pezzi di ricambio di ciascun modello.

Nota 2) Nel kit di tenuta non è compreso il grasso. Si prega di ordinare il grasso a parte.

•Codice confezione grasso: GR-F-005 (5 g)

2 Guarnizione di tenuta in gomma fluorurata

Simbolo

-X5

Codici di ordinazione

Codice standard

-X5

Guarnizione di tenuta in gomma fluorurata

Nota 1) Consultare SMC in quanto il tipo di agente chimico o la temperatura di esercizio potrebbero non essere compatibili con questo prodotto.

Nota 2) Nel prodotto è integrato un anello magnetico di tipo standard. Consultare SMC per il tipo di adattabilità del prodotto all'ambiente operativo.

Specifiche

Materiale della tenuta	Gomma fluorurata
Specifiche/dimensioni diverse da quelle indicate sopra	Uguali al modello standard

3 Grasso al fluoro

Simbolo

-X63

Codici di ordinazione

Codice standard

-X63

Grasso fluorurato

Nota) Per l'operazione di lubrificazione, si raccomanda l'uso di grasso speciale GR-F.

Specifiche

Lubrificante	Grasso fluorurato (GR-F)
Specifiche/dimensioni diverse da quelle indicate sopra	Uguali al modello standard

⚠ Attenzione

Precauzioni per l'uso

Attenzione: il fumo delle sigarette entrando in contatto con il grasso della pinza presente sulle mani può sviluppare un gas nocivo alla salute umana.

1 Cilindro a stelo passante

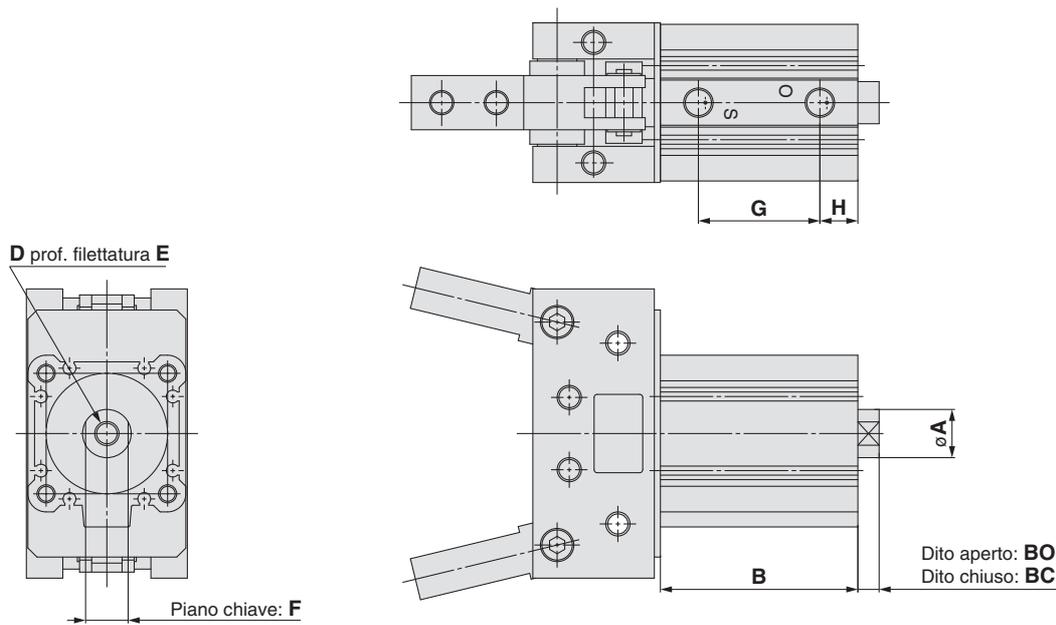
Simbolo
-X5060

MHT2 – Diametro DZ – X5060

Usare un cilindro a stelo passante laddove si usa un cilindro a stelo semplice standard (serie CDQ2).

Nota) Quando si usa la ginocchiera per la presa di un pezzo, se su di esso si spinge lo stelo o si applica un carico, il pezzo potrebbe cadere a causa del mancato funzionamento del meccanismo a ginocchiera.

Dimensioni (Le dimensioni non indicate sotto sono identiche a quelle del modello standard).



Modello	A	B	BO	BC	D	E	F	G	H	Peso (g)
MHT2-32DZ-X5060	16	55.5	7	22	M8 x 1.25	13	14	35.5	10	850
MHT2-40DZ-X5060	16	65	7	22	M8 x 1.25	13	14	40	12.5	1,170
MHT2-50DZ-X5060	20	70.5	8	28	M10 x 1.5	15	17	42.5	14	2,050
MHT2-63DZ-X5060	20	72	8	28	M10 x 1.5	15	17	41	15.5	2,900

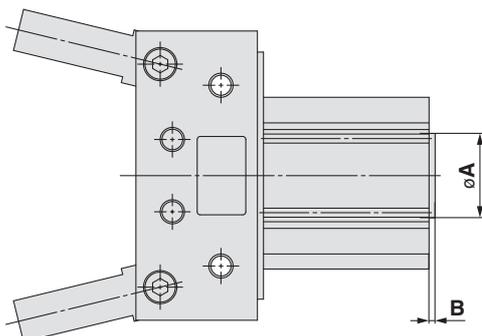
2 Con sporgenza posteriore

Simbolo
-X5070

MHT2 – Diametro DZ – X5070

Usare il cilindro serie CDQ2 con sporgenza posteriore.

Dimensioni (Le dimensioni non indicate sotto sono identiche a quelle del modello standard).



Modello	A	B	Peso (g)
MHT2-32DZ-X5070	21h9 ⁰ _{-0.052}	2	795
MHT2-40DZ-X5070	28h9 ⁰ _{-0.052}	2	1,080
MHT2-50DZ-X5070	35h9 ⁰ _{-0.062}	2	1,905
MHT2-63DZ-X5070	35h9 ⁰ _{-0.062}	2	2,745

Istruzioni di sicurezza

Le istruzioni di sicurezza servono per prevenire situazioni pericolose e/o danni alle apparecchiature. Il grado di pericolosità è indicato dalle diciture di "Precauzione", "Attenzione" o "Pericolo". Rappresentano avvisi importanti relativi alla sicurezza e devono essere seguiti assieme agli standard internazionali (ISO/IEC)*1) e altri regolamenti sulla sicurezza.

Precauzione:

Precauzione indica un pericolo con un livello basso di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni lievi o medie.

Attenzione:

Attenzione indica un pericolo con un livello medio di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni gravi o la morte.

Pericolo:

Pericolo indica un pericolo con un livello alto di rischio che, se non viene evitato, provocherà lesioni gravi o la morte.

- *1) ISO 4414: Pneumatica – Regole generali relative ai sistemi pneumatici.
ISO 4413: Idraulica – Regole generali relative ai sistemi.
IEC 60204-1: Sicurezza dei macchinari – Apparecchiature elettriche delle macchine.
(Parte 1: norme generali)
ISO 10218-1: Sicurezza dei robot industriali di manipolazione.
ecc.

Attenzione

1. La compatibilità del prodotto è responsabilità del progettista dell'impianto o di chi ne definisce le specifiche tecniche.

Dato che il presente prodotto viene usato in diverse condizioni operative, la sua compatibilità con un determinato impianto deve essere decisa dalla persona che progetta l'impianto o ne decide le caratteristiche tecniche in base ai risultati delle analisi e prove necessarie. La responsabilità relativa alle prestazioni e alla sicurezza dell'impianto è del progettista che ha stabilito la compatibilità con il prodotto. La persona addetta dovrà controllare costantemente tutte le specifiche del prodotto, facendo riferimento ai dati del catalogo più aggiornato con l'obiettivo di prevedere qualsiasi possibile guasto dell'impianto al momento della configurazione dello stesso.

2. Solo personale qualificato deve azionare i macchinari e gli impianti.

Il presente prodotto può essere pericoloso se utilizzato in modo scorretto. Il montaggio, il funzionamento e la manutenzione delle macchine o dell'impianto che comprendono il nostro prodotto devono essere effettuati da un operatore esperto e specificamente istruito.

3. Non effettuare la manutenzione o cercare di rimuovere il prodotto e le macchine/impianti se non dopo aver verificato le condizioni di sicurezza.

- L'ispezione e la manutenzione della macchina/impianto possono essere effettuate solo ad avvenuta conferma dell'attivazione delle posizioni di blocco di sicurezza specificamente previste.
- Al momento di rimuovere il prodotto, confermare che le misure di sicurezza di cui sopra siano implementate e che l'alimentazione proveniente da qualsiasi sorgente sia interrotta. Leggere attentamente e comprendere le precauzioni specifiche del prodotto di tutti i prodotti relativi.
- Prima di riavviare la macchina/impianto, prendere le dovute precauzioni per evitare funzionamenti imprevisti o malfunzionamenti.

4. Contattare prima SMC e tenere particolarmente in considerazione le misure di sicurezza se il prodotto viene usato in una delle seguenti condizioni.

- Condizioni o ambienti che non rientrano nelle specifiche date, l'uso all'aperto o in luoghi esposti alla luce diretta del sole.
- Impiego nei seguenti settori: nucleare, ferroviario, aviazione, spaziale, dei trasporti marittimi, degli autotrasporti, militare, dei trattamenti medici, alimentare, della combustione e delle attività ricreative. Oppure impianti a contatto con alimenti, circuiti di blocco di emergenza, applicazioni su presse, sistemi di sicurezza o altre applicazioni inadatte alle specifiche standard descritte nel catalogo del prodotto.
- Applicazioni che potrebbero avere effetti negativi su persone, cose o animali, e che richiedono pertanto analisi speciali sulla sicurezza.
- Utilizzo in un circuito di sincronizzazione che richiede un doppio sistema di sincronizzazione per evitare possibili guasti mediante una funzione di protezione meccanica e controlli periodici per confermare il funzionamento corretto.

Precauzione

1. Questo prodotto è stato progettato per l'uso nell'industria manifatturiera.

Il prodotto qui descritto è previsto basicamente per l'uso pacifico nell'industria manifatturiera.

Se è previsto l'utilizzo del prodotto in altri tipi di industrie, consultare prima SMC per informarsi sulle specifiche tecniche o all'occorrenza stipulare un contratto.

Per qualsiasi dubbio, contattare la filiale di vendita più vicina.

Limitazione di garanzia ed esonero di responsabilità/ Requisiti di conformità

Il prodotto usato è soggetto alla seguente "Limitazione di garanzia ed esonero di responsabilità" e "Requisiti di conformità".

Leggerli e accettarli prima dell'uso.

Limitazione di garanzia ed esonero di responsabilità

- Il periodo di garanzia del prodotto è di 1 anno in servizio o 18 mesi dalla consegna, a seconda di quale si verifichi prima.*2)
Inoltre, il prodotto dispone di una determinata durabilità, distanza di funzionamento o parti di ricambio. Consultare la filiale di vendita più vicina.
- Per qualsiasi guasto o danno subito durante il periodo di garanzia di nostra responsabilità, sarà effettuata la sostituzione del prodotto o dei pezzi necessari. Questa limitazione di garanzia si applica solo al nostro prodotto in modo indipendente e non ad altri danni che si sono verificati a conseguenza del guasto del prodotto.
- Prima di utilizzare i prodotti di SMC, leggere e comprendere i termini della garanzia e gli esoneri di responsabilità indicati nel catalogo del prodotto specifico.

*2) Le ventose per vuoto sono escluse da questa garanzia di 1 anno.

Una ventosa per vuoto è un pezzo consumabile pertanto è soggetto a garanzia per un anno a partire dalla consegna.

Inoltre, anche durante il periodo di garanzia, l'usura del prodotto dovuta all'uso della ventosa per vuoto o il guasto dovuto al deterioramento del materiale in plastica non sono coperti dalla garanzia limitata.

Requisiti di conformità

- È assolutamente vietato l'uso dei prodotti di SMC negli impianti di produzione per la fabbricazione di armi di distruzione di massa o altro tipo di armi.
- Le esportazioni dei prodotti o della tecnologia di SMC da un paese a un altro sono regolate dalle relative leggi e norme sulla sicurezza dei paesi impegnati nella transazione. Prima di spedire un prodotto di SMC in un altro paese, assicurarsi di conoscere e osservare tutte le norme locali che regolano l'esportazione in questione.

Precauzione

I prodotti SMC non sono stati progettati per essere utilizzati come strumenti per la metrologia legale.

Gli strumenti di misurazione fabbricati o venduti da SMC non sono stati omologati tramite prove previste dalle leggi sulla metrologia (misurazione) di ogni paese. Pertanto, i prodotti SMC non possono essere utilizzati per attività o certificazioni imposte dalle leggi sulla metrologia (misurazione) di ogni paese.

Istruzioni di sicurezza

Assicurarsi di leggere le "Precauzioni per l'uso dei prodotti di SMC" (M-E03-3) prima dell'uso.

SMC Corporation (Europe)

Austria	+43 (0)2262622800	www.smc.at	office@smc.at	Lithuania	+370 5 2308118	www.smclt.lt	info@smclt.lt
Belgium	+32 (0)33551464	www.smcpnautics.be	info@smcpneumatics.be	Netherlands	+31 (0)205318888	www.smcpnautics.nl	info@smcpneumatics.nl
Bulgaria	+359 (0)2807670	www.smc.bg	office@smc.bg	Norway	+47 67129020	www.smc-norge.no	post@smc-norge.no
Croatia	+385 (0)13707288	www.smc.hr	office@smc.hr	Poland	+48 (0)222119616	www.smc.pl	office@smc.pl
Czech Republic	+420 541424611	www.smc.cz	office@smc.cz	Portugal	+351 226166570	www.smc.eu	postpt@smc.smces.es
Denmark	+45 70252900	www.smcdk.com	smc@smcdk.com	Romania	+40 213205111	www.smcromania.ro	smcromania@smcromania.ro
Estonia	+372 6510370	www.smcpnautics.ee	smc@smcpneumatics.ee	Russia	+7 8127185445	www.smc-pneumatik.ru	info@smc-pneumatik.ru
Finland	+358 207513513	www.smc.fi	smc@smc.fi	Slovakia	+421 (0)413213212	www.smc.sk	office@smc.sk
France	+33 (0)164761000	www.smc-france.fr	promotion@smc-france.fr	Slovenia	+386 (0)73885412	www.smc.si	office@smc.si
Germany	+49 (0)61034020	www.smc.de	info@smc.de	Spain	+34 902184100	www.smc.eu	post@smc.smces.es
Greece	+30 210 2717265	www.smchellas.gr	sales@smchellas.gr	Sweden	+46 (0)86031200	www.smc.nu	post@smc.nu
Hungary	+36 23511390	www.smc.hu	office@smc.hu	Switzerland	+41 (0)523963131	www.smc.ch	info@smc.ch
Ireland	+353 (0)14039000	www.smcpnautics.ie	sales@smcpneumatics.ie	Turkey	+90 212 489 0 440	www.smcpnomatik.com.tr	info@smcpnomatik.com.tr
Italy	+39 0292711	www.smcitalia.it	mailbox@smcitalia.it	UK	+44 (0)845 121 5122	www.smcpnautics.co.uk	sales@smcpneumatics.co.uk
Latvia	+371 67817700	www.smc.lv	info@smclv.lv				