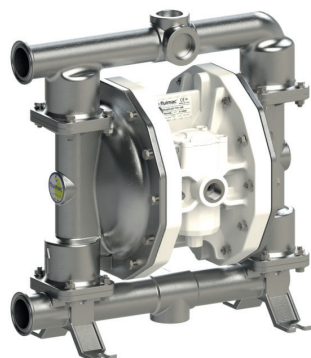


PF I70

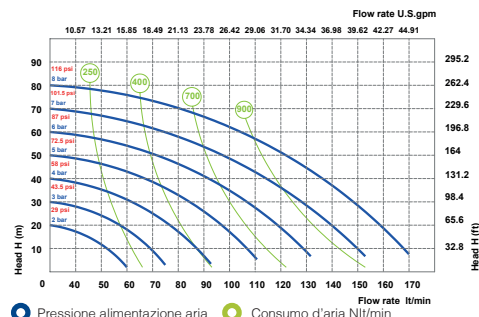
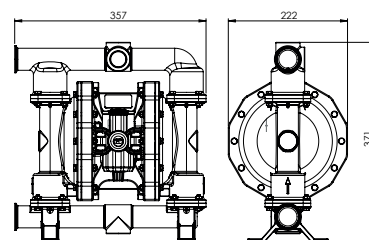


AISI 316 ELETTRO-LUCIDATO

Connessioni Fluido	1"1/2 TRI-CLAMP
Connessione Aria	1/2" BSP
Portata Max	170 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	7,5 mm
Rumorosità	75 dB
Viscosità Max	35.000 cps
Volume per colpo	700 CC ~

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg

17,2 Kg

Temperatura

-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0170	S = SS ELETTRO-LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

PHOENIX FOOD 400

DATI TECNICI

DIMENSIONI

PF 400

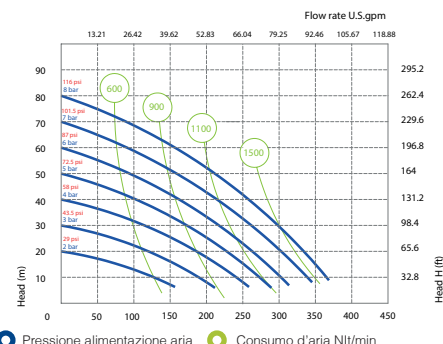
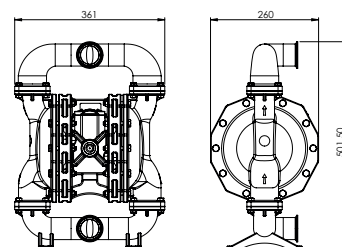


AISI 316 ELETTRO-LUCIDATO

Connessioni Fluido	2" TRI-CLAMP
Connessione Aria	1/2" BSP
Portata Max	380 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	8 mm
Rumorosità	78 dB
Viscosità Max	40.000 cps
Volume per colpo	1200 CC ~

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg

25,3 Kg

Temperatura

-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0400	S = SS ELETTRO-LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	EF = STANDARD