

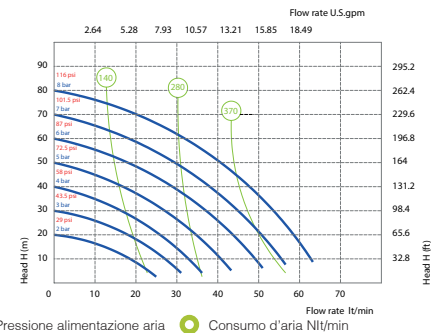
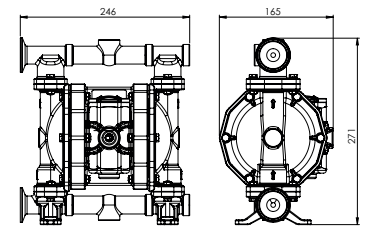
PF 60


AISI 316 ELETTRIO-LUCIDATO

Connessioni Fluido	1" TRI-CLAMP
Connessione Aria	1/4" BSP
Portata Max	65 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	3,5 mm
Rumorosità	72 dB
Viscosità Max	20.000 cps
Volume per colpo	140 CC ~

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg
Temperatura

7,3 Kg

-20°C +95°C

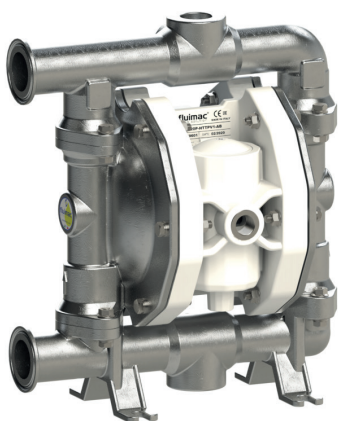
MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0060	S = SS ELETTRIO- LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

PHOENIX FOOD 120

DATI TECNICI

DIMENSIONI

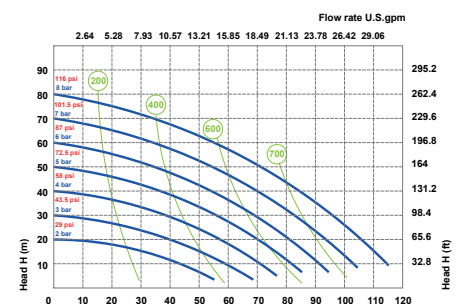
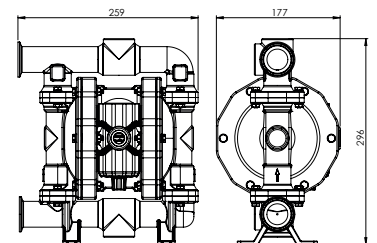
PF 120


AISI 316 ELETTRIO-LUCIDATO

Connessioni Fluido	1"1/2 TRI-CLAMP
Connessione Aria	3/8" BSP
Portata Max	120 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	4 mm
Rumorosità	72 dB
Viscosità Max	25.000 cps
Volume per colpo	200 CC ~

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg
Temperatura

9,6 Kg

-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0120	S = SS ELETTRIO- LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD