



Compressing the air, releasing new opportunities.

HPD

Essiccatori a ciclo frigorifero
per alta pressione

*Refrigeration dryers for high
pressure application*

50 Hz **R407C**

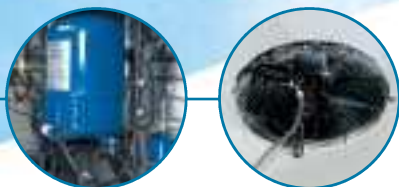


Love is in the air



Cooling, drying and caring.

HPD



La nuova gamma HPD è stata progettata e realizzata per rispondere alla crescente richiesta di prodotti per il mercato dell'aria compressa ad alta pressione (25÷50 barg), con l'obiettivo di assicurare la massima qualità.

CARATTERISTICHE GENERALI:

Gli essiccatori HPD sono costituiti da:

- Un refrigeratore d'acqua a ciclo frigorifero progettato per usi industriali, completo di serbatoio di accumulo e pompa con corpo in acciaio inox per la circolazione dell'acqua.
- Un gruppo di scambiatori di calore a fascio tubiero realizzato in acciaio inox, costruito in conformità alla normativa. Su richiesta è possibile la realizzazione del gruppo scambiatori secondo normativa del paese di destinazione.

I VANTAGGI PRINCIPALI:

- Scambiatori a fascio tubiero: tecnologia sicura ed affidabile; resistente alla corrosione grazie ai tubi in acciaio inossidabile 316.
- Nuovo controllo elettronico: menù intuitivo e display con icone per la visualizzazione dei carichi in funzione.
- La batteria condensante è posizionata su un solo lato della macchina, consentendo l'installazione vicino al muro.
- Facile manutenzione del refrigeratore d'acqua grazie all'accesso diretto a tutti i suoi componenti.
- Funzionamento sul principio della massa termica: il risparmio energetico può variare dal 30 all'80%.

The new range of HPD dryers has been designed and built in order to meet the growing demand from the high pressure compressed air market (25 to 50 bar / 362 to 725 psi) and satisfy the final product highest quality.

CHARACTERISTICS:

HPD dryers comprise two modules in a single package:

- A refrigeration water chiller designed for industrial cooling processes, complete with a water storage tank and a stainless circulation pump.
- A shell and tube heat exchanger unit, built in compliance with European regulations or, on request, in compliance with regulations of the country of installation.

THE MAIN ADVANTAGES:

- Shell and tube heat exchanger units: totally reliable technology and high quality components; corrosion resistance thanks to the stain steel tubes.
- New microprocessor control: user friendly menu, display with different symbols for the status machine.
- The condenser coil is positioned on just one side of the unit, thereby allowing the unit to be installed even in small areas.
- Easy maintenance thanks to the direct access to all components.
- In addition to the energy savings provided by the generously sized air/air heat exchanger, these units typically consume 30 to 80% less energy than conventional designs thanks to their "thermal mass" capacity control system.

Modello Model	Alimentazione Power supply	Portata Airflow	Dimensioni (mm) Dimensions (mm)			Attacchi Connections	Peso Weight
			larghezza width	profondità depth	altezza height		
	V/Ph/Hz	m ³ /min					Kg
HPD 260	400±10%/3/50	25.5	690	1700	1490	1 1/2" 600Lb ANSI	525
HPD 340	400±10%/3/50	32.7	690	1700	1490	1 1/2" 600Lb ANSI	550
HPD 640	400±10%/3/50	61.9	765	1860	2070	2" 600Lb ANSI	750
HPD 750	400±10%/3/50	75.0	765	1860	2070	2" 600Lb ANSI	950
HPD 1000	400±10%/3/50	101.7	905	1920	2220	3" 600Lb ANSI	1150
HPD 1200	400±10%/3/50	121.7	1200	2065	2290	3" 600Lb ANSI	1475

Note:

- m³/min riferiti ad aria FAD 20°C/1 bar, alle seguenti condizioni di lavoro (ISO 7183): pressione di esercizio 40 bar g., temperatura aria ingresso 35°C, temperatura ambiente 25°C, punto di rugiada in pressione 3±1°C.

Note:

m³/min referred to air FAD 20°C/1 bar, at the following working conditions (ISO 7183): pressure 40 bar g., air inlet temperature 35°C, ambient temperature 25°C, pressure dew point 3±1°C.



Uffici Commerciali
Sales Depts

Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) Italy

Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612

www.mta-it.com
dryersales@mta-it.com

ISO 9001:2000 Certified



Cooling, drying and caring.