

Available options:

- Non-standard voltages: all models available with V 230/1/60 or 115/1/60.
- Connections: all models available with NPT connections.
- Energy-saving function to reduce regeneration air.
- Optional box on HLR012, HLS012 and HL0030 models.

Standard reference parameters:

- Inlet air temperature: 35 °C
- Working pressure: 7 bar
- Dew point at 7 bar pressure: -40 °C
- Work/purge cycle: 5/5 min
- Regeneration air consumption: 7/15 % of nominal flow rate
- Max pressure: 10 bar

Opzioni disponibili:

- Voltaggi fuori standard: tutti i modelli disponibili con voltaggio 230/1/60 o 115/1/60.
- Connessioni: tutti i modelli disponibili con connessioni NPT.
- Funzione Energy Saving per la riduzione dell'aria di rigenerazione.
- Box opzionale su modelli HLR012 HLS012 e HL0030.

Condizioni standard di riferimento:

- Temperatura ingresso aria: 35 °C
- Pressione di esercizio: 7 bar
- Punto di rugiada a 7 bar: -40 °C
- Cicli lavoro/purga: 5/5 min
- Consumo d'aria: 7/15 % della portata nominale
- Pressione massima: 10 bar



Description

Various industrial applications, such as for example chemical, pharmaceutical and laboratory facilities required high-quality compressed air. Our adsorption desiccant dryer supply a dew point air of -40°C, essential for these and other applications.

The compressed air humidity is first held by the adsorption substance that constitutes the charge of the tank and is then eliminated during the regeneration phase; while the compressed air, desiccated and filtered, is sent to the distribution network. Regeneration occurs by withdrawing a small portion of the desiccated air and passing it then into the tank to be regenerated.

The life-span and effectiveness of the dryer depend on the removal of contaminated elements on the inlet. The use of HF type coalescence pre-filters on the inlet is strongly recommended. In addition, the use of an after-filter PF type on the outlet to remove the dust that might have been formed inside the tank is recommended.

Descrizione

Alcune applicazioni industriali, come ad esempio impianti chimici, farmaceutici, laboratori, richiedono aria compressa di qualità molto elevata. I nostri essiccatori ad adsorbimento forniscono aria con punto di rugiada pari a -40°C, indispensabile per queste e altre applicazioni.

L'umidità presente nell'aria compressa viene prima trattenuta dalla sostanza adsorbente che costituisce la carica dei serbatoi e successivamente eliminata nella fase di rigenerazione; mentre l'aria compressa, essicidata e filtrata, viene inviata alla rete di distribuzione. La rigenerazione avviene prelevando una piccola parte di aria essicidata e facendola passare in controcorrente nel serbatoio da rigenerare.

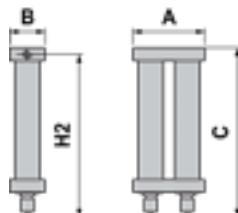
La vita e l'efficacia dell'essiccatore dipende dalla rimozione dei contaminati in ingresso. E' fortemente consigliato quindi l'impiego di pre-filtro a coalescenza tipo HF in ingresso. Si raccomanda inoltre il montaggio di un post-filtro tipo PF in uscita per rimuovere la polvere che potrebbe essersi formata all'interno dei serbatoi.

Technical Data / Dati tecnici

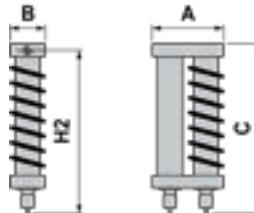
Modello Modello	Code Codice	Flow-Rate Portata	Power Supply Alimentazione	Connections Connessioni	Dimensions Dimensioni	Weight Peso						
		l/min	m³/h	CFM	V/ph/Hz	BSP	A	B	C	H1	H2	Kg
HL 003	08U.003.G.0	30	1,8	1,06	230/1/50	1/4"	110	50	375	-	-	2
HL S012	08U.S07.G.0	120	7	4	230/1/50	1/4"	170	70	530	-	-	5,6
HL R012	08U.R07.G.0	120	7	4	230/1/50	1/4"	175	105	530	-	-	5,1
HL 0030	08U.0018.G.0	300	18	11	230/1/50	3/8"	218	100	575	12	560	10,5

Dimensional / Dimensionali

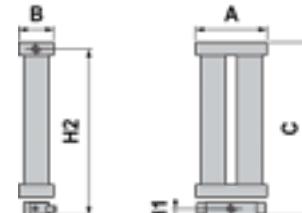
HL S012



HL R012



HL 0030





Description

Various industrial applications, such as for example chemical, pharmaceutical and laboratory facilities required high-quality compressed air. Our adsorption desiccant dryer supply a dew point air of -40°C, essential for these and other applications.

The compressed air humidity is first held by the adsorption substance that constitutes the charge of the tank and is then eliminated during the regeneration phase; while the compressed air, desiccated and filtered, is sent to the distribution network. Regeneration occurs by withdrawing a small portion of the desiccated air and passing it then into the tank to be regenerated.

The life-span and effectiveness of the dryer depend on the removal of contaminated elements on the inlet. The use of HF type coalescence pre-filters on the inlet is strongly recommended. In addition, the use of an after-filter PF type on the outlet to remove the dust that might have been formed inside the tank is recommended.

Available options:

- Non-standard voltages: all available models with V 230/1/60 or 115/1/60.
- Connections: all available models with NPT connections.
- Energy-saving function to reduce regeneration air.
- Optional box on HLR012, HLS012 and HL0030 models.

Standard reference parameters:

- Inlet air temperature: 35 °C
- Working pressure: 7 bar
- Dew point at 7 bar pressure: -40 °C
- Work/purge cycle: 5/5 min
- Regeneration air consumption: 7/15 % of nominal flow rate
- Max pressure: 10 bar

Opzioni disponibili:

- Voltaggi fuori standard: tutti i modelli disponibili con voltaggio 230/1/60 o 115/1/60.
- Connessioni: tutti i modelli disponibili con connessioni NPT.
- Funzione Energy Saving per la riduzione dell'aria di rigenerazione.
- Box opzionale su modelli HLR012 HLS012 e HL0030.

Condizioni standard di riferimento:

- Temperatura ingresso aria: 35 °C
- Pressione di esercizio: 7 bar
- Punto di rugiada a 7 bar: -40 °C
- Cicli lavoro/purga: 5/5 min
- Consumo d'aria: 7/15 % della portata nominale
- Pressione massima: 10 bar

Descrizione

Alcune applicazioni industriali, come ad esempio impianti chimici, farmaceutici, laboratori, richiedono aria compressa di qualità molto elevata. I nostri essiccatori ad adsorbimento forniscono aria con punto di rugiada pari a -40°C, indispensabile per queste e altre applicazioni.

L'umidità presente nell'aria compressa viene prima trattenuta dalla sostanza adsorbente che costituisce la carica dei serbatoi e successivamente eliminata nella fase di rigenerazione; mentre l'aria compressa, essiccata e filtrata, viene inviata alla rete di distribuzione. La rigenerazione avviene prelevando una piccola parte di aria essiccata e facendola passare in controcorrente nel serbatoio da rigenerare.

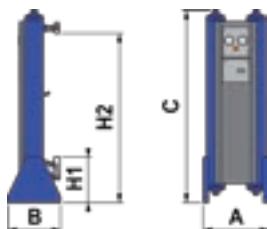
La vita e l'efficacia dell'essiccatore dipende dalla rimozione dei contaminati in ingresso. E' fortemente consigliato quindi l'impiego di pre-filtro a coalescenza tipo HF in ingresso. Si raccomanda inoltre il montaggio di un post-filtro tipo PF in uscita per rimuovere la polvere che potrebbe essersi formata all'interno dei serbatoi.

Technical Data / Dati tecnici

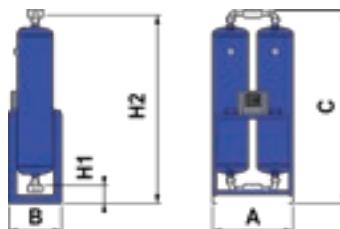
Model Modello	Code Codice	Flow-rate Portata	Power supply Alimentazione	Connections Connessioni	Dimensions Dimensioni	Weight Peso						
		l/min	m ³ /h	CFM	V/ph/Hz	BSP	A	B	C	H1	H2	Kg
HL 0040	08U.0040AG.0	667	40	23	230/1/50	1/2"	400	320	1165	280	1020	47
HL 0080	08U.0080AG.0	1333	80	47	230/1/50	1/2"	430	360	1585	290	1430	83
HL 0120	08U.0120AG.0	2000	120	71	230/1/50	1"	485	460	1630	350	1450	130
HL 0160	08U.0160AG.0	2667	160	94	230/1/50	1"	550	500	1350	350	1150	160
HL 0200	08U.0200AG.0	3333	200	118	230/1/50	1"	550	500	1650	350	1450	200
HL 0300	08U.0300AG.0	5000	300	176	230/1/50	1"	550	500	2150	350	1950	260
HL 0400	08U.0400AG.0	6667	400	235	230/1/50	1.1/2"	825	530	2160	240	2130	325
HL 0480	08U.0480AG.0	8000	480	283	230/1/50	1.1/2"	795	550	2380	240	2350	465
HL 0750	08U.0750AG.0	12500	750	441	230/1/50	2"	970	620	2117	210	2080	630
HL 0900	08U.0900AG.0	15000	900	530	230/1/50	2"	970	620	2305	210	2270	700
HL 1200	08U.1200AG.0	20000	1200	706	230/1/50	2.1/2"	1220	710	2475	225	2440	918
HL 1500	08U.1500AG.0	25000	1500	883	230/1/50	2.1/2"	1220	710	2790	216	2740	1100
HL 1800	08U.1800AG.0	30000	1800	1060	230/1/50	2.1/2"	1370	853	2465	230	2315	1250
HL 2100	08U.2100BG.0	35000	2100	1236	230/1/50	3"	1625	1070	2235	-	-	1100
HL 2600	08U.2600BG.0	43333	2600	1530	230/1/50	DN100	1995	1400	2060	-	-	1350
HL 3100	08U.3100BG.0	51667	3100	1825	230/1/50	DN100	2135	1550	2400	-	-	1800
HL 3600	08U.3600BG.0	60000	3600	2119	230/1/50	DN100	2135	1550	2400	-	-	1950
HL 4600	08U.4600BG.0	76667	4600	2707	230/1/50	DN100	2135	1550	2400	-	-	2231

Dimensional / Dimensionali

HL 0040 – 0300



HL 0400 – 1800



HL 2100 – 4600

