

Lubrificazione D.P. Serie **ALD600/900**

**Controllo centralizzato della
lubrificazione
Basso consumo d'olio**

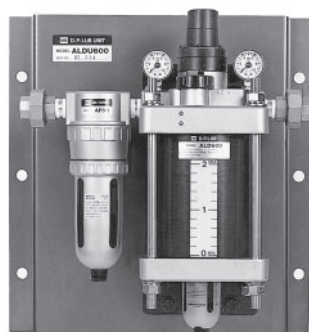
**La regolazione del volume d'olio
per l'alimentazione è stata
notevolmente semplificata: basta
impostare la pressione
differenziale**

**La rifornitura dell'olio avviene
semplicemente aprendo e
chiudendo il tappo di
riempimento olio senza fermare**

**La formazione della
micronebbia d'olio può essere
controllata dall'attacco di**



ALD600



ALDU600 (Con pannello)

Caratteristiche standard

Nome del modello	Lubrificazione D.P.		Unità di lubrificazione D.P. ⁽¹⁾	
Modello	ALD600	ALD900	ALDU600	ALDU900
Attacco Rc(PT) ⁽²⁾	^{3/4} 1	^{1 1/4} ^{1 1/2} 2	^{3/4} 1	^{1 1/4} ^{1 1/2} 2
Fluido	Aria			
Pressione di prova	1.5MPa			
Campo della pressione d'esercizio	0.1 1.0MPa		0.15 1.0MPa	
Campo pressione diff. d'esercizio	0.03 0.1MPa			
Differenziale di pressione consigliato	0.05MPa			
Portata minima della regolazione del diff. di pressione ⁽³⁾	102 μ l/min (ANR)			
Capacità della tazza tra i livelli	2000	5000	2000	5000
Olio raccomandato	Olio per turbine classe 1 (Tipo ISO VG32)			
Temperatura di esercizio	5 60C			
Materiale della tazza	Resina epossidica con fibra di vetro, Policarbonato			
Peso (kg)	8.9	21.3	11.1(18.6) ⁽⁴⁾	31.6(48.1) ⁽⁴⁾



Nota 1) La lubrificazione D.P. è dotata di un filtro sul lato primario.

Nota 2) L'attacco della lubrificazione D.P. è di raccordo.

Nota 3) Condizioni: Pressione primaria = 0.5 Mpa, Differenziale di pressione = 0.05 MPa

Nota 4) Il valore tra parentesi rappresenta il peso con il pannello.

Accessori (Opzioni) Codici

Descrizione	Modello	Codici			
		ALD600	ALD900	ALDU600	ALDU900
Supporto		126130P	126044P	126130P	126044P 113449 ⁽¹⁾ 113543 ⁽²⁾
Pannello		—	—	12661P	12651-1P



Nota 1) Supporto montaggio filtro: Per Rc(PT) $1\frac{1}{4}$, $1\frac{1}{2}$ } È necessario praticare una filettatura sul corpo del filtro.

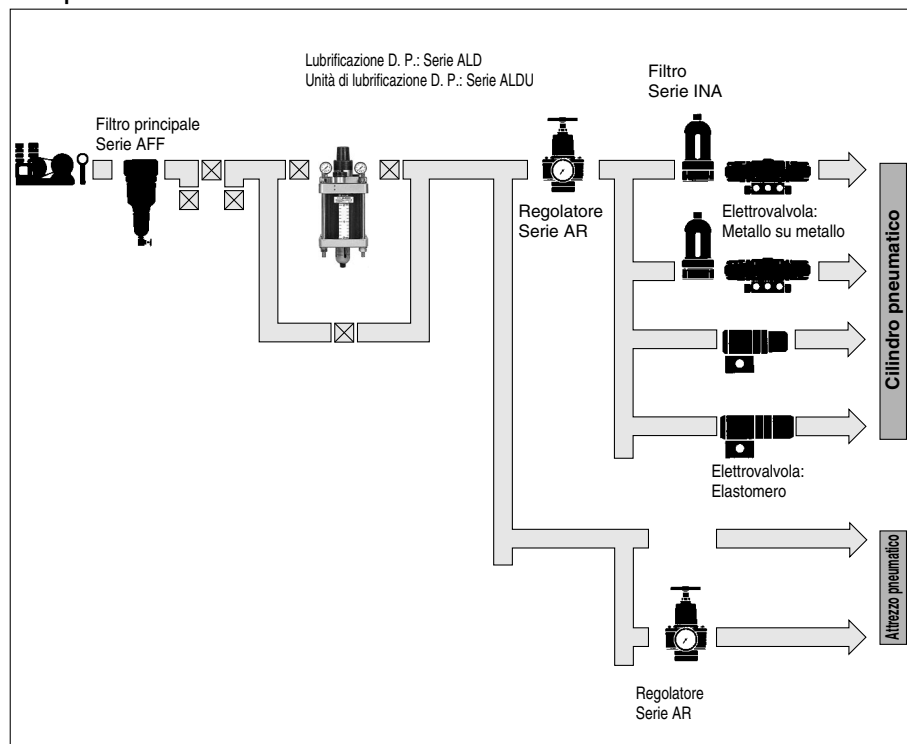
Nota 2) Supporto montaggio filtro: Per Rc(PT)2

Codici di ordinazione

EALD		9	00	—	20	—
Esecuzione		Filettatura		Attacco		
ALD	Lubrificazione D.P. (Unità singola)	—	Rc(PT)	06	$\frac{3}{4}$	
ALDU	Lubrificazione D.P.	N	NPT	10	1	
Taglia		Su richiesta		12	$1\frac{1}{4}$	
6	1B	—	—	14	$1\frac{1}{2}$	
9	2B	B	Supporto	20	2	
		P	Pannello			

ALD600/900

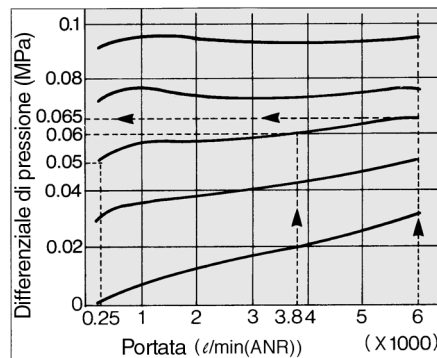
Esempio di connessione



Caratteristiche di portata

Condizioni: Pressione primaria 0.5MPa
Portata di regolazione del differenziale di pressione 250 ℓ /min(ANR)

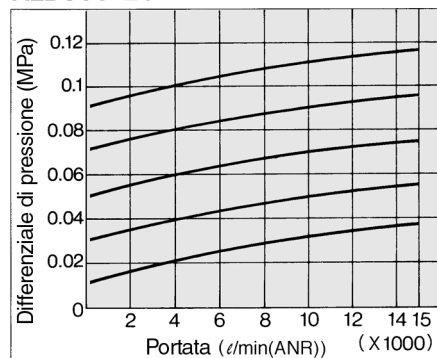
ALD600-10



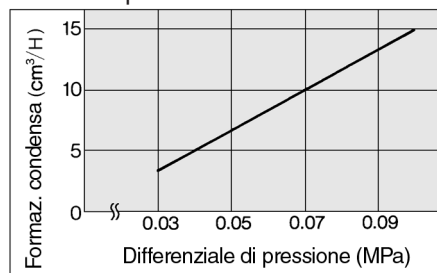
Letture del grafico

Con portata regolata a 250 ℓ /min(ANR) e differenziale di pressione regolato a 0.05MPa, se si fissa la portata a 3800 ℓ /min(ANR) e 6000 ℓ /min(ANR), il differenziale di pressione cambierà da 0.05 MPa a 0.06MPa fino a 0.065 MPa.

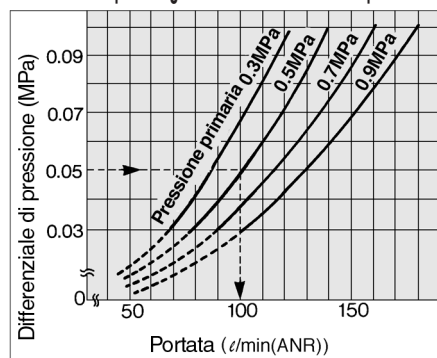
ALD900-20



Differenziale di pressione e formazione di nebbia d'olio



Portata minima per la regolazione del differenziale di pressione

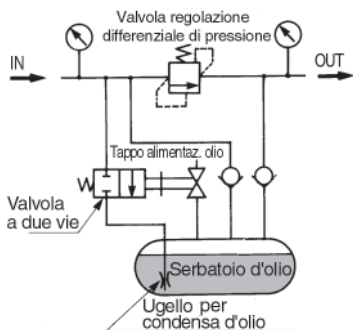


Letture del grafico

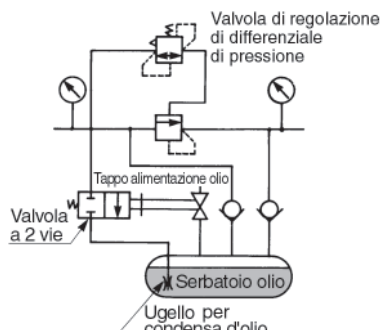
Quando la pressione primaria è 0.5MPa, è necessaria una portata maggiore di 102 ℓ /min(ANR) per fissare il differenziale di pressione a 0.05MPa. Al di sotto di questa portata, il differenziale di pressione non può essere fissato a 0.05MPa.

Circuito

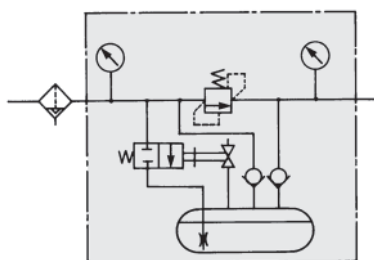
ALD600



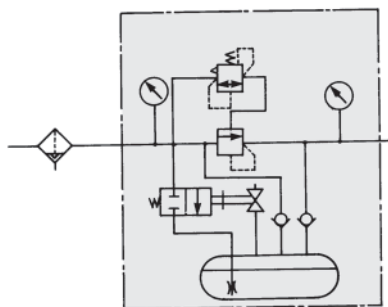
ALD900



ALDU600

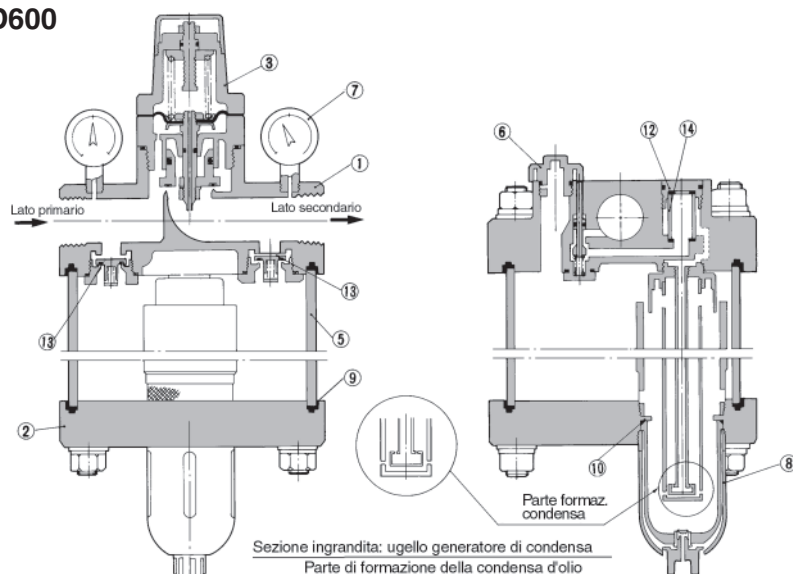


ALDU900

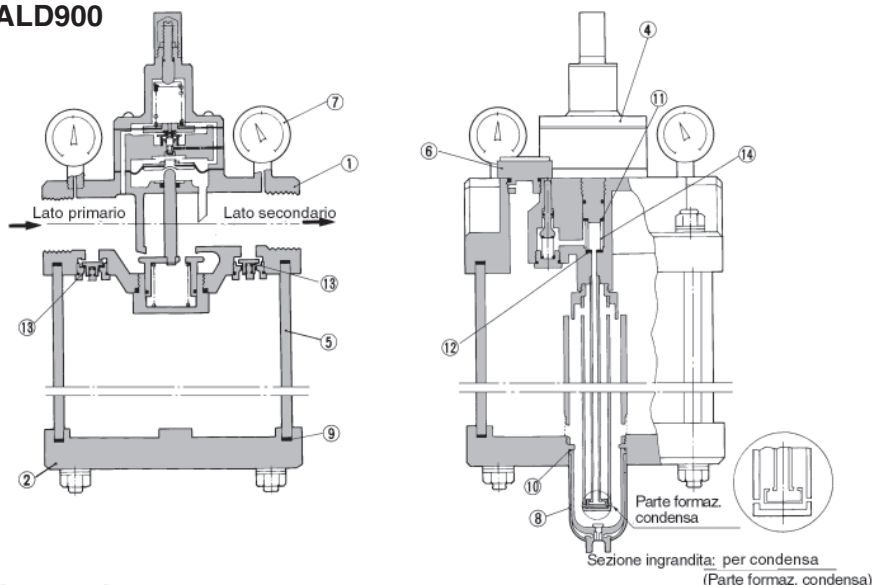


Construction

ALD600



ALD900



Nomenclature

Rep.	Désignation	Matière	
		ALD600	ALD900
①	Corps	Alliage d'aluminium	Alliage d'aluminium
②	Couvercle inférieur	Alliage d'aluminium	Alliage d'aluminium

Pièces de rechange

Rep.	Désignation	Matière	Référence	
			ALD600	ALD900
③	Guide	—	12612AP	—
④	Pilote	—	—	12609AP
⑤	Ensemble cuve	Résine époxy avec fibre de verre	126139-1A	126059-1A
⑥	Bouchon de lubrification	Alliage de zinc, NBR	126115AP	126115AP
⑦	Manomètre (2 pcs.)	—	GA46-10-01	GA46-10-02
⑧	Ensemble cuve	—	AF11-3	AF11-3
⑨	Joint (2 pcs.)	NBR	126140	126060
⑩	Joint torique	NBR	11307	11307
⑪	Joint	NBR	—	126046
⑫	Joint	NBR	126047(2)	126047
⑬	Clapet antiretour (2 pcs.)	—	126,127A	126,022A
⑭	Filtre	Bronze	11294-70B	11294-70B

⚠ Précautions

Veillez lire ces consignes avant l'utilisation. Reportez-vous aux p.0-26 à 0-27 pour les consignes de sécurité et les précautions d'utilisation sur les produits mentionnés dans ce catalogue et reportez-vous aux p.1.0-1 à 1.0-2 pour les précautions d'utilisation de chaque série.

Conception

⚠ Attention

- ① Certaines parties de la centrale de lubrification sont construites avec des résines époxy contenant des fibres de verre et avec du polycarbonate. Ce produit ne peut pas être utilisé dans un milieu en contact avec de l'huile synthétique, des diluants, de l'acétone, de l'alcool, des solvants organiques tels que l'éthylène chlorure, des produits chimiques tels que l'acide sulfurique ou nitrique, de l'huile de coupe, du kérosène, de l'essence, etc., sous peine d'endommagements.

Montage/réglage

⚠ Précautions

- ① Prévoyez un espace de 30 cm au dessus et en dessous du dispositif générateur et de la centrale de lubrification afin de simplifier les travaux d'entretien.
- ② Lorsque la pression d'alimentation est coupée, ne réglez pas la chute de pression sous peine d'endommager la valve de réglage.
- ③ Lorsque vous réglez la chute de pression et que le débit subit des fluctuations, réglez la différence de pression à la plage de débit la plus faible.

Raccordement

⚠ Attention

- ① La canalisation du filtre dans la centrale de lubrification doit avoir un diamètre mini de $\varnothing 10$, et une longueur maxi de 5m. Le non respect de ces conditions peut endommager la purge automatique.
- ② Installez le réservoir sur le côté entrée de la centrale de lubrification. S'il est installé sur le côté sortie, les condensats peuvent être arrêtés par le réservoir entraînant un remplissage d'huile insuffisant.

Entretien

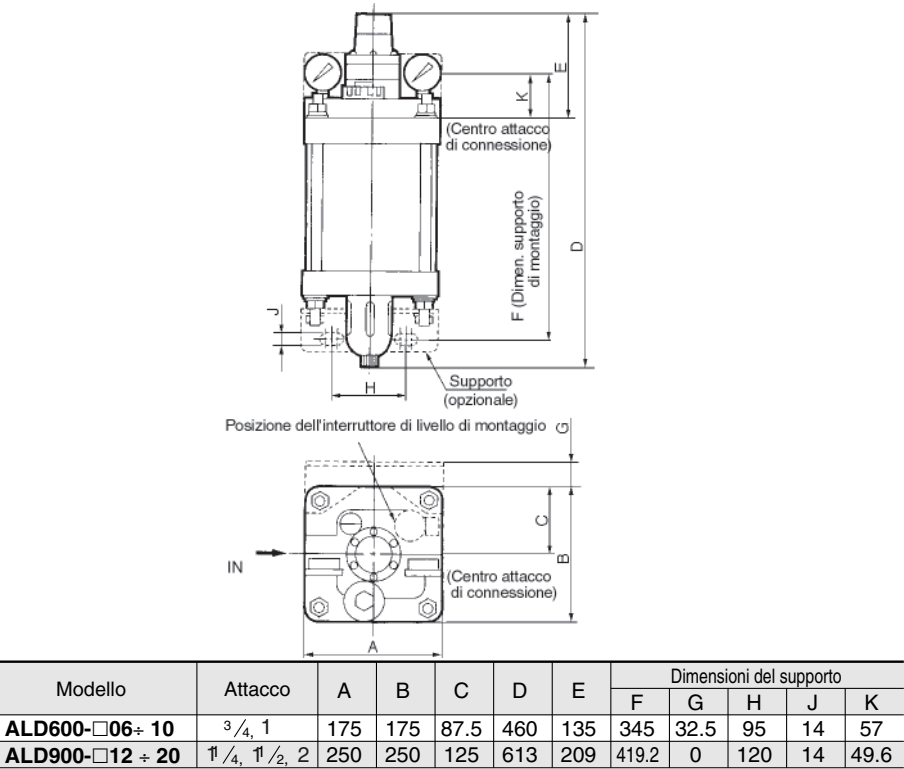
⚠ Attention

- ① Avant de retirer le bouchon de remplissage, desserrez-le en appliquant deux tours et demi pour évacuer complètement la pression dans le boîtier. Ceci empêche le détachement brusque du bouchon.

ALD600/900

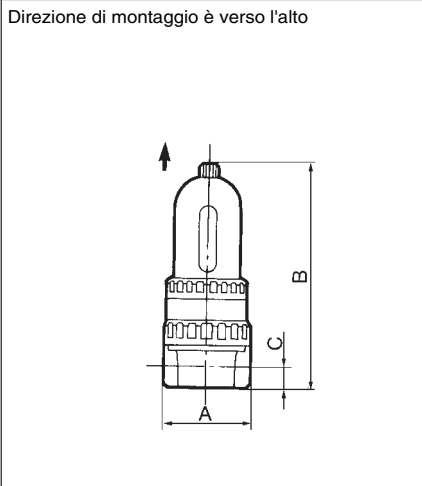
Dimensioni

D.P. Lubrificazione ALD600-□06 ÷ 10, ALD900-□12 ÷ 20



Prodotto correlato/Filtro

Nel caso in cui una lubrificazione D.P si usata sul terminale di una linea di pressione d'aria, installare un filtro (capacità di filtrazione di 5µm) a monte, insieme ad una elettrovalvola metallo su metallo sensibile alla polvere.



Modello	Attacco Rc(PT)	A	B	C
INA-11-402	1/4	63	141	15
INA-11-403	3/8	63	164.5	15
INA-11-404	1/4, 3/8, 1/2	80	170	15
INA-11-405	3/4	85	180	20
INA-11-406	3/4, 1	90	230	22
INA-11-407	1	100	251	22

Unità di lubrificazione D.P. ALDU600-□06 ÷ 10, ALDU900-□12 ÷ 20

