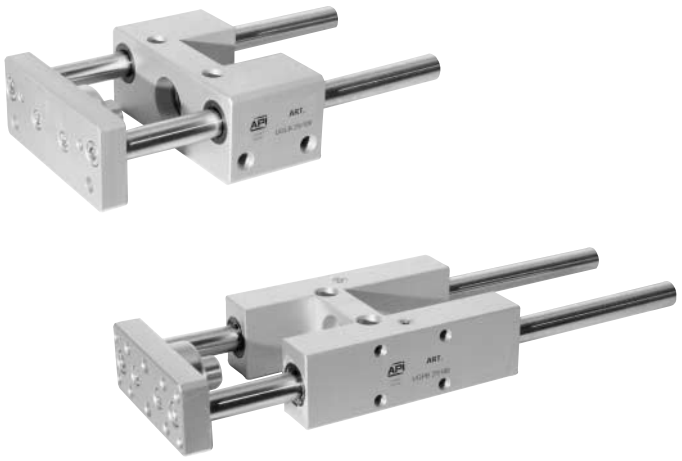
Esecuzioni standard		
Versione	Simbolo	Tipo
Conformazione a “U” (leggera) con boccole in bronzo sinterizzato		UGLB
Conformazione a “H” (pesante) con boccole in bronzo sinterizzato		UGPB
Conformazione a “H” (pesante) con cuscinetti a ricircolo di sfere		UGPS



A richiesta, fornibili secondo Direttiva 94/9/CE - **ATEX**
CE Ex **II 2 GDc T5**

Serie di unità di guida lineari per cilindri ISO 6432, con possibilità di fissaggio su quattro lati.
Da utilizzare in tutti quei casi in cui i carichi sono elevati, per una migliore linearità di movimento e una maggiore precisione.
In alcuni casi, possono essere anche utilizzate come dispositivi di antirotazione.
Le versioni con cuscinetti a ricircolo di sfere scorrono meglio, ma possono sostenere carichi inferiori delle versioni con boccole in bronzo.
Le versioni con conformazione a “U”, a loro volta, possono sostenere carichi inferiori di quelle con conformazione ad “H”.

Per carichi vedi pag. 1.70.5 - 1.70.10

Varianti	Sigla
Steli in acciaio Inox AISI 304	K
Versioni speciali a richiesta	/ S

Le varianti possono essere combinate fra loro (quando possibile)

Esempio d’ordine: UGPB20 / 100K

UGPB	20	/	100	K
Tipo	Alesaggio cilindro	/	Corsa cilindro	Variante

Caratteristiche tecniche		
Temperatura	-20 °C ÷ + 70°C	
Materiali	Corpo:	Alluminio anodizzato
	Piastra:	Alluminio anodizzato
	Guarnizioni:	Poliuretano - Bronzina: Bronzo sinterizzato
	Boccole:	UGLB - UGPB: Bronzo sinterizzato UGPS: Cuscinetti a ricircolo di sfere
	Steli:	UGLB - UGPB: Acciaio C45 cromato UGPS: Acciaio CF51 temprato e cromato

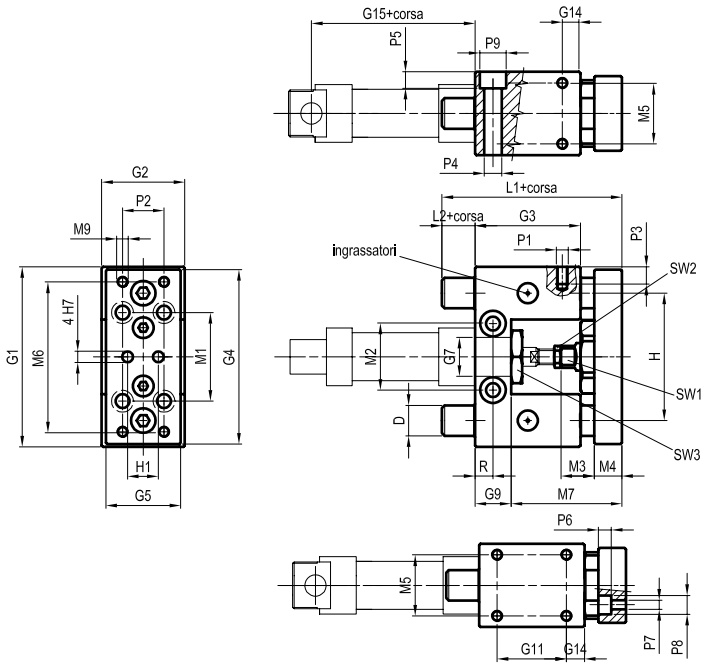
Per cilindro alesaggio (mm)	Corse standard cilindri D. E. (mm)	Corsa massima cilindri D. E. (mm)
12	10, 25, 50, 80 100, 125, 160 200, 250, 320, 400, 500	1000
16		
20		
25		

Kit di guarnizioni non fornibili.

Unità di guida per Cilindri ISO 6432

Alesaggi da 12 a 25 mm

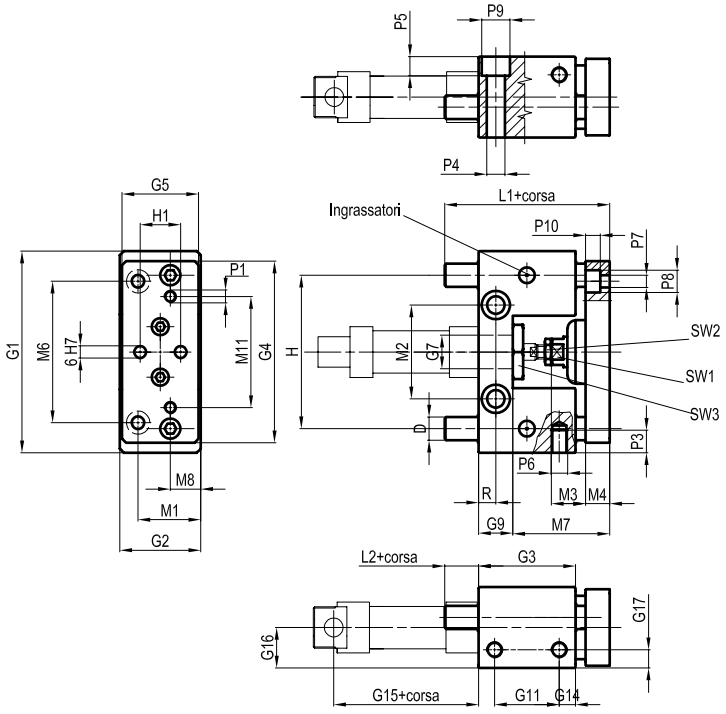
tipo: **UGLB 12/16**



Ø mm	D	G_1	G_2	G_3	G_4	G_5	G_7	G_9	G_{11}	G_{14}	G_{15}	H	H_1	L_1	L_2	M_1	M_2	M_3
12	10	65	30	38	63	27	16	13	25	6,5	53	46	32	74	10	32	24	12
16	10	65	30	38	63	27	16	13	25	6,5	60	46	32	74	10	32	24	12

Ø mm	M_4	M_5	M_6	M_7	M_9	P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9	R	SW_1	SW_2	SW_3
12	10	22	54	51	M4	M4	15	8	5,2	5,5	4,5	4,5	7	8,5	6,5	8	10	19
16	12	22	54	51	M4	M4	15	8	5,2	5,5	4,5	4,5	7	8,5	6,5	8	10	19

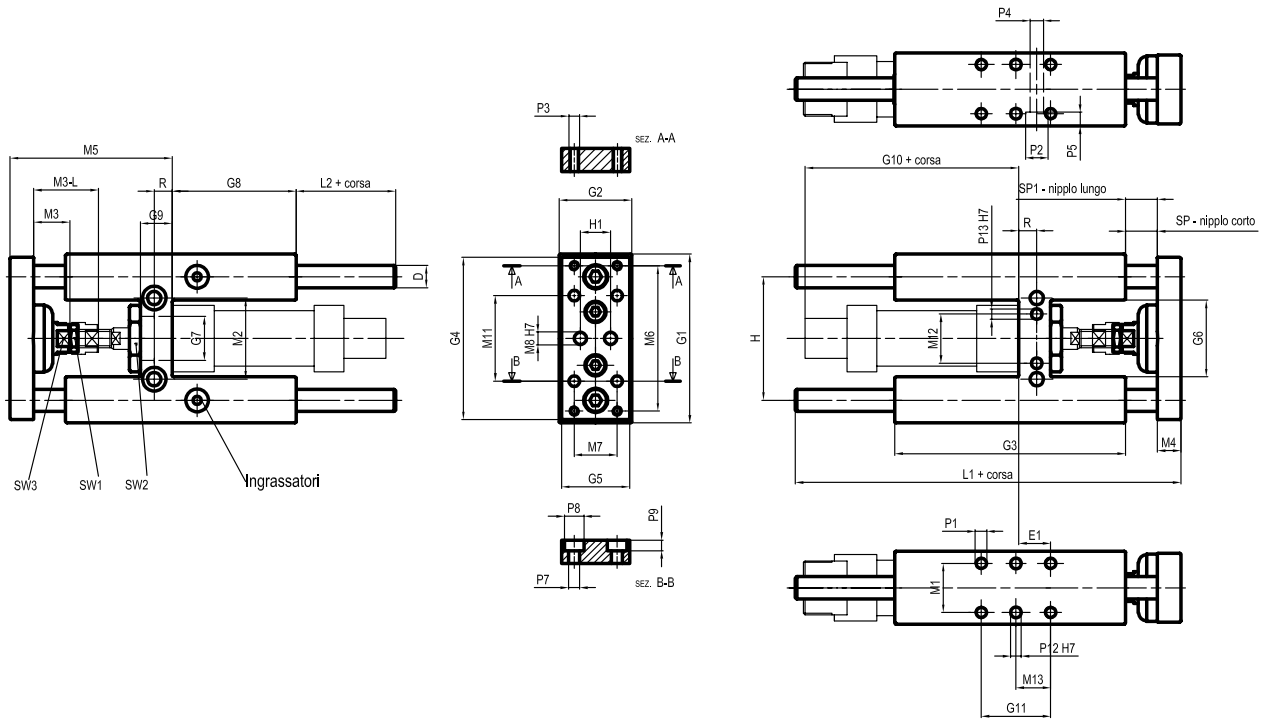
tipo: **UGLB 20/25**



Ø mm	D	G_1	G_2	G_3	G_4	G_5	Ø G_7	G_9	G_{11}	G_{14}	G_{15}	G_{16}	G_{17}	H	H_1	R	M_1	M_2	M_3
20	12	100	40	48	90	38	22	17	32	8	71	24	10	76	20	8,5	30	46,5	19
25	12	100	40	48	90	38	22	17	32	8	76	24	10	76	20	8,5	30	46,5	19

Ø mm	M_4	M_6	M_7	M_8	M_{11}	L_1	L_2	Ø P_1	P_3	Ø P_4	P_5	Ø P_6	Ø P_7	Ø P_8	Ø P_9	P_{10}	SW_1	SW_2	SW_3
20	12	70	48	15	55	75	12	M6	15	9	9	M8	6,5	11	14	7	13	13	27
25	12	70	54	15	55	83	12	M6	15	9	9	M8	6,5	11	14	7	13	17	27

tipo: **UGPB-UGPS**



Ø mm	D	E_1	G_1	G_2	G_3	G_4	G_5	G_6	G_7	G_8	G_9	G_{10}	G_{11}	H	H_1
12	10	11	65	30	75	63	27	27	16	37	13	66	32,5	46	15
16	10	11	65	30	75	63	27	27	16	37	13	71	32,5	46	15
20	12	15	79	34	108	76	32	36	22	58	15	87	32,5	58	20
25	12	15	79	34	108	76	32	36	22	58	15	90	32,5	58	20

Ø mm	L_1	L_2	M_1	M_2	M_3	M_4	M_5	M_6	M_7	M_8	M_{11}	M_{12}	M_{13}	M_{3L}	P_1
12	125	37	22	24	12	10	51	54	15	4	32	/	16,25	/	M4
16	125	37	22	24	12	10	51	54	15	4	32	/	16,25	/	M4
20	160	37	23	38	18	12	65	68	20	6	40	23	16,25	40	M6
25	160	37	23	38	18	12	65	68	20	6	40	23	16,25	40	M6

Ø mm	P_2	P_3	P_4	P_5	P_7	P_8	P_9	P_{13}	P_2	R	SP	SP_1	SW_1	SW_2	SW_3
12	8,5	M4	5,5	5,5	4,5	7	4,5	/	/	6,5	3	3	10	19	8
16	8,5	M4	5,5	5,5	4,5	7	4,5	/	/	6,5	3	3	10	19	8
20	10,5	M5	6,5	7	5,5	9	6	5	5	8,5	3	22	13	27	13
25	10,5	M5	6,5	7	5,5	9	6	5	5	8,5	3	22	17	27	13

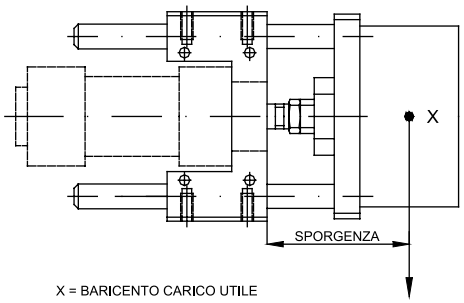
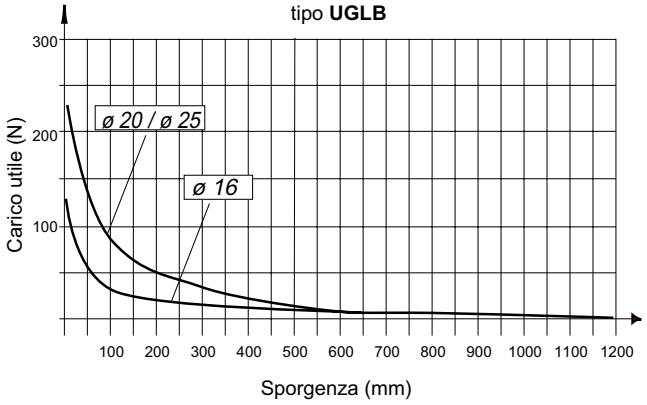


Diagramma max. carico utile in funzione della sporgenza (piano di lavoro verticale).

Guida tipo "U" con scorrimento su boccole
tipo **UGLB**



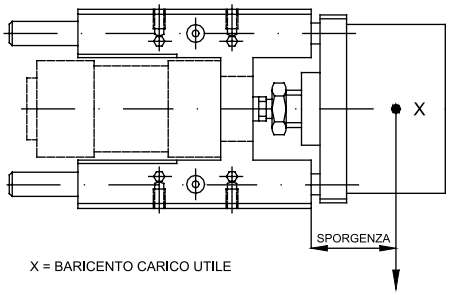
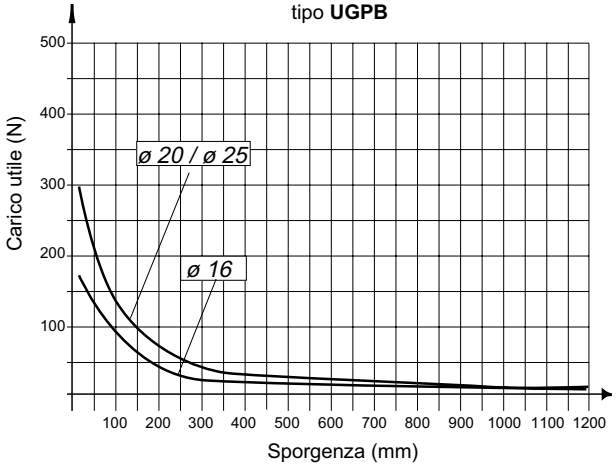
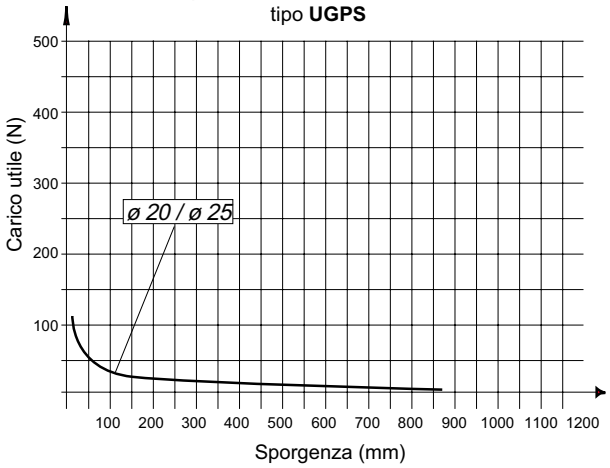


Diagramma max. carico utile in funzione della sporgenza (piano di lavoro verticale).

Guida tipo "H" con scorrimento su boccole
tipo **UGPB**



Guida tipo "H" con scorrimento su cuscinetti
tipo **UGPS**



Esecuzioni standard		
Versione	Simbolo	Tipo
Conformazione a “U” (leggera) con boccole in bronzo sinterizzato		UGLB
Conformazione a “H” (pesante) con boccole in bronzo sinterizzato		UGPB
Conformazione a “H” (pesante) con cuscinetti a ricircolo di sfere		UGPS

A richiesta, fornibili secondo Direttiva 94/9/CE - **ATEX**
CE Ex **II 2 GDc T5**

Serie di unità di guida lineari per cilindri DIN ISO 6431, e VDMA 24 562, con possibilità di fissaggio su quattro lati.
Da utilizzare in tutti quei casi in cui i carichi sono elevati, per una migliore linearità di movimento e una maggiore precisione.
In alcuni casi, possono essere anche utilizzate come dispositivi di antirotazione.
Le versioni con cuscinetti a ricircolo di sfere scorrono meglio, ma possono sostenere carichi inferiori delle versioni con boccole in bronzo.
Le versioni con conformazione a “U”, a loro volta, possono sostenere carichi inferiori di quelle con conformazione ad “H”.

Per carichi vedi pag. 1.70.25 - 1.70.30
Per accessori vedi pag. 1.70.40

Varianti	Sigla
Steli in acciaio Inox AISI 304	K
Versioni speciali a richiesta	/ S

Le varianti possono essere combinate fra loro (quando possibile)

Esempio d’ordine: UGPS40 / 200K

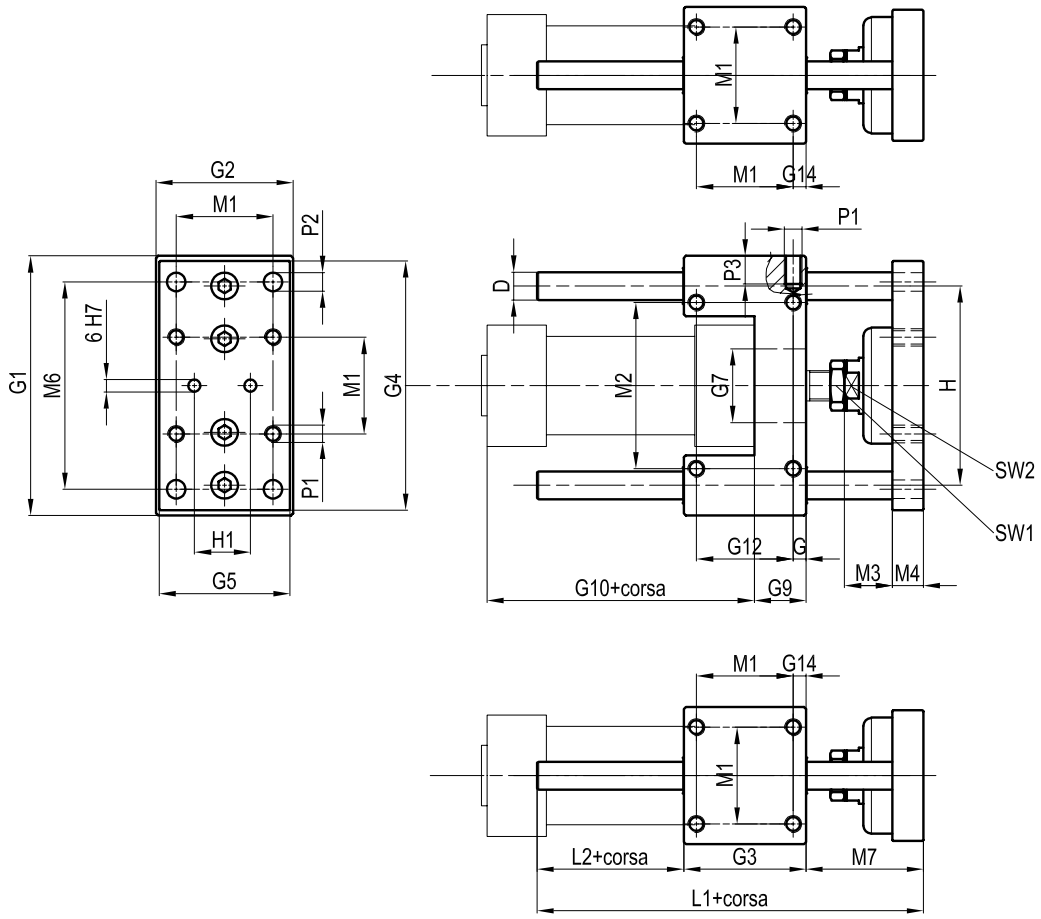
UGPS	40	/	200	K
Tipo	Alesaggio cilindro	/	Corsa cilindro	Variante

Caratteristiche tecniche		
Temperatura	-20 °C ÷ + 70°C	
Materiali	Corpo:	Alluminio anodizzato
	Piastra:	Alluminio anodizzato
	Guarnizioni:	Poliuretano
	Boccole:	UGLB - UGPB: Bronzo sinterizzato UGPS: Cuscinetti a ricircolo di sfere
	Steli:	UGLB - UGPB: Acciaio C45 cromato UGPS: Acciaio CF51 temprato e cromato

Per cilindro alesaggio (mm)	Corse standard cilindri D.E. (mm)	Corsa massima cilindri D.E. (mm)
32	25, 50, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 300, 320 400, 500	2500
40		
50		
63		
80		
100		

Kit di guarnizioni non fornibili.

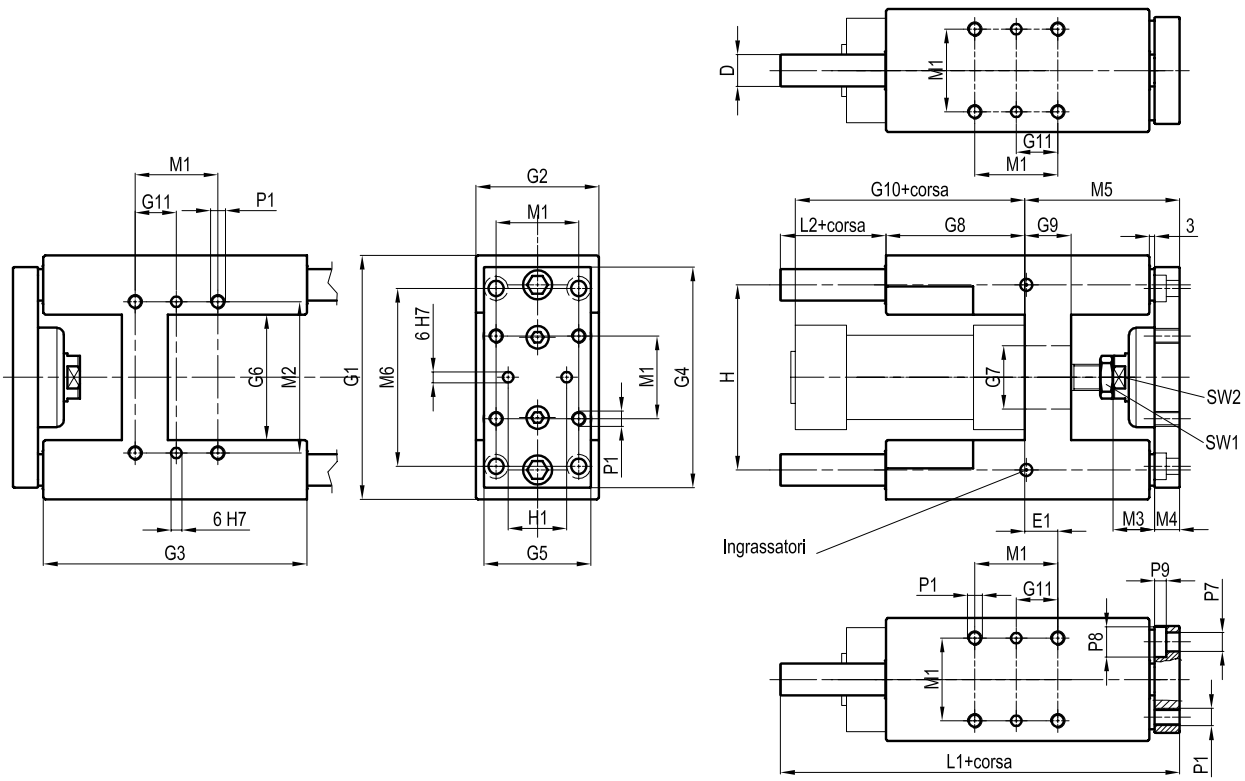
tipo: **UGLB**



Ø mm	D	G	G_1	G_2	G_3	G_4	G_5	Ø G_7	G_9	G_{10}	G_{12}	G_{14}	H	H_1
32	12	7,8	100	48	48	95	45	30	17	94	32,5	7,8	74	31
40	12	10	106	56	58	101	53	35	21	105	38	10	80	36
50	16	6,3	125	66	59	120	63	40	25	106	46,5	6,3	96	45
63	16	9,8	132	76	76	127	73	45	25	121	56,5	9,8	104	45
80	20	20	165	98	90	160	95	45	34	128	50	9	130	56
100	20	20	185	118	110	180	115	55	39	138	70	10,5	150	56

Ø mm	M_1	M_2	M_3	M_4	M_6	M_7	L_1	L_2	ø P_1	P_2	P_3	SW_1	SW_2
32	32,5	58	23	11	78	46	108	14	M6	6,5	12	15	17
40	38	64	23	15	84	52	120	10	M6	6,5	12	15	17
50	46,5	80	24	15	100	65	130	6	M8	8,5	15	22	24
63	56,5	95	24	15	105	65	145	4	M8	8,5	15	22	24
80	72	130	30	16	130	71	170	9	M10	11	18	27	27
100	89	150	30	18	150	71	190	9	M10	11	18	27	27

tipo: **UGPB-UGPS**



Ø mm	D	E_1	G_1	G_2	G_3	G_4	G_5	G_6	Ø G_7	G_8	G_9	G_{10}	G_{11}	H	H_1
32	12	4,3	97	49	125	90	45	50,2	30	76	17	94	16,25	74	31
40	16	11	115	58	139	110	54	58,2	35	81	21	105	19	87	36
50	20	18,8	137	69	148	124	60	70,2	40	78	26	106	23,25	104	45
63	20	15,3	152	85	178	145	79	85,2	45	107	26	121	28,25	119	46
80	25	21	189	105	215	180	99	106	45	128	34	128	36	148	56
100	25	24,5	213	129	220	200	120	131	55	128	39	138	44,5	172	56

Ø mm	M_1	M_2	M_3	M_4	M_5	M_6	L_1	L_2	Ø P_1	Ø P_7	Ø P_8	P_9	SW_1	SW_2
32	32,5	61	23	11	63	78	177	38	M6	6,5	10,5	6,5	15	17
40	38	69	23	15	76	84	192	35	M6	6,5	10,5	6,5	15	17
50	46,5	85	24	15	88	100	205	39	M8	8,5	13,5	9	22	24
63	56,5	100	24	15	89	105	237	41	M8	8,5	13,5	9	22	24
80	72	130	30	20	110	130	280	42	M10	11	18	11	27	27
100	89	150	30	20	115	160	280	37	M10	11	18	11	27	27

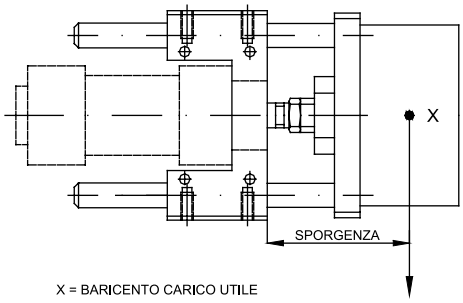
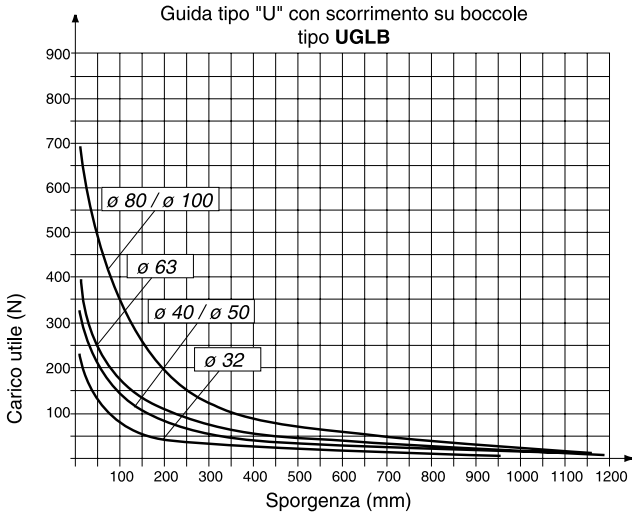
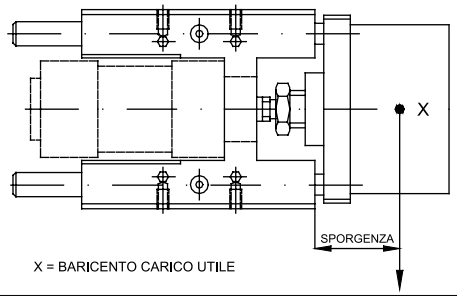


Diagramma max. carico utile in funzione della sporgenza (piano di lavoro verticale).





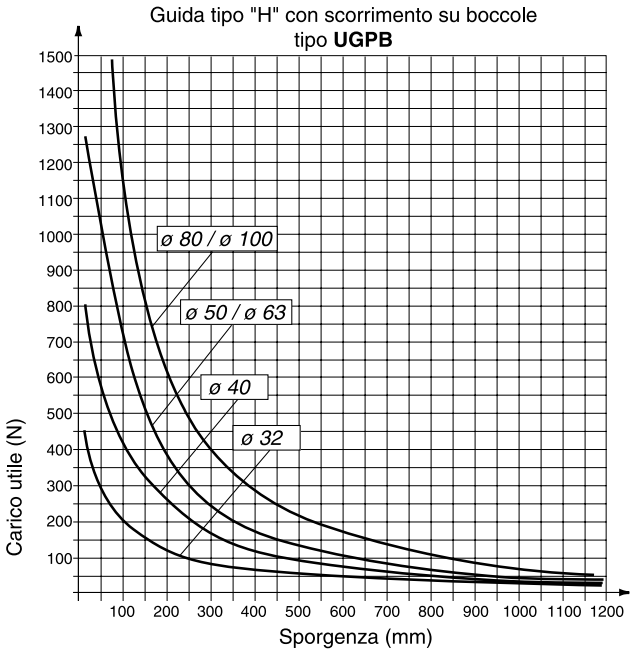
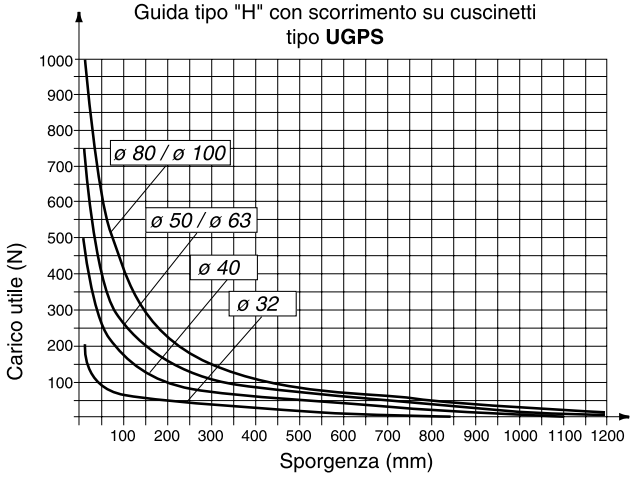



Diagramma max. carico utile in funzione della sporgenza (piano di lavoro verticale).