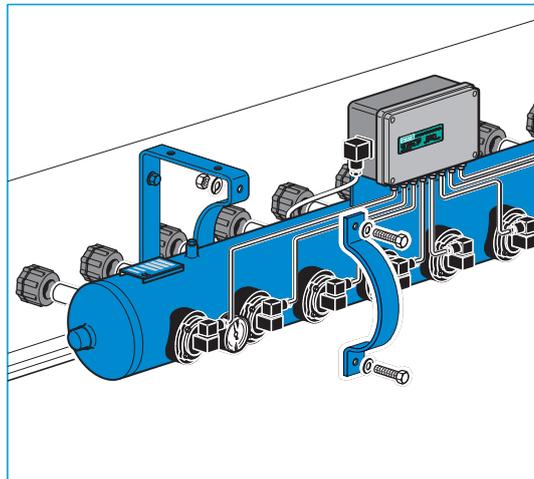
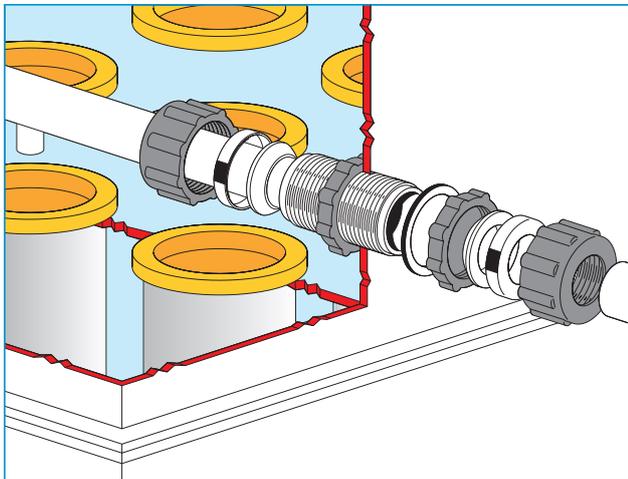




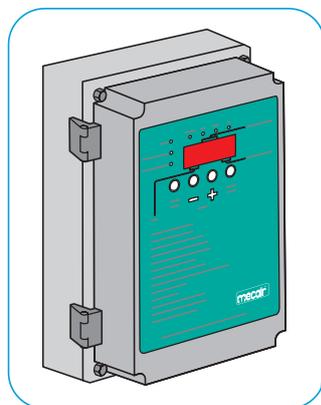
mecalr

SERBATOI CON SISTEMA "FULL IMMERSION" AD ALTA EFFICACIA

CERTIFICATI **CE** - 97/23/CE (PED)



mecadr		Via per Cinisello, 97 20054 Nava Milanese (Milano) ITALY	
WELDED PRESSURE VESSEL		Phone +39 0362 3751 Fax +39 0362 367279	
ACCORDING TO 97/23/EC (PED)			
Capacity	_____ Lt	T min.	_____ °C
T max.	_____ °C	PS	8 bar
Ph	_____ bar	Serial N.	LM _____
Type	_____	N.B.	0036
Yr. of Manuf.	_____	CE	



MECAIR FULL IMMERSION

DESCRIZIONE

Sistema "FULL IMMERSION" ad alta efficacia brevettato **MECAIR** per il lavaggio pneumatico nei filtri depolveratori, composto da serbatoio collaudato e certificato, con valvole incorporate.

Le valvole, in alluminio pressofuso, sono sottoposte ad un trattamento di anodizzazione superficiale per migliorarne la resistenza alle aggressioni ambientali. Le membrane sono ad alta resistenza e tutta la viteria inox.

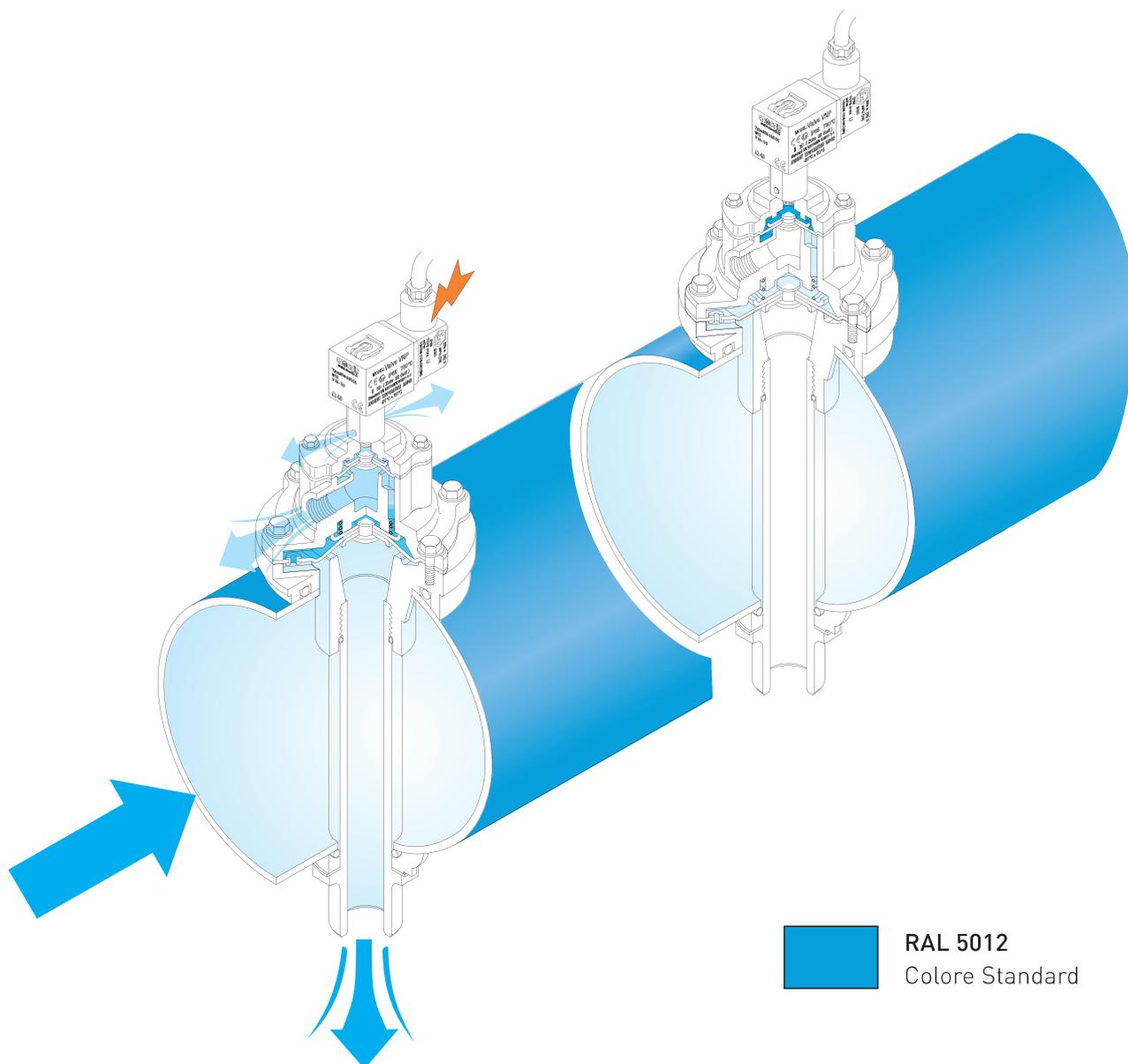
I serbatoi della serie standard, in acciaio al carbonio verniciato, sono conformi alle varie Direttive Europee applicabili, quali la **97/23/CE (PED)**.

A richiesta è possibile assemblare i serbatoi in accordo con la direttiva europea **EC/94/9 ATEX** [per valvole **VNP: ATEX II 3D** (zona 2/22), per valvole **VEM: ATEX II 2GD** (zona 1/21)].

(NB. Protezione speciale anti corrosione del serbatoio interna ed esterna su richiesta.)

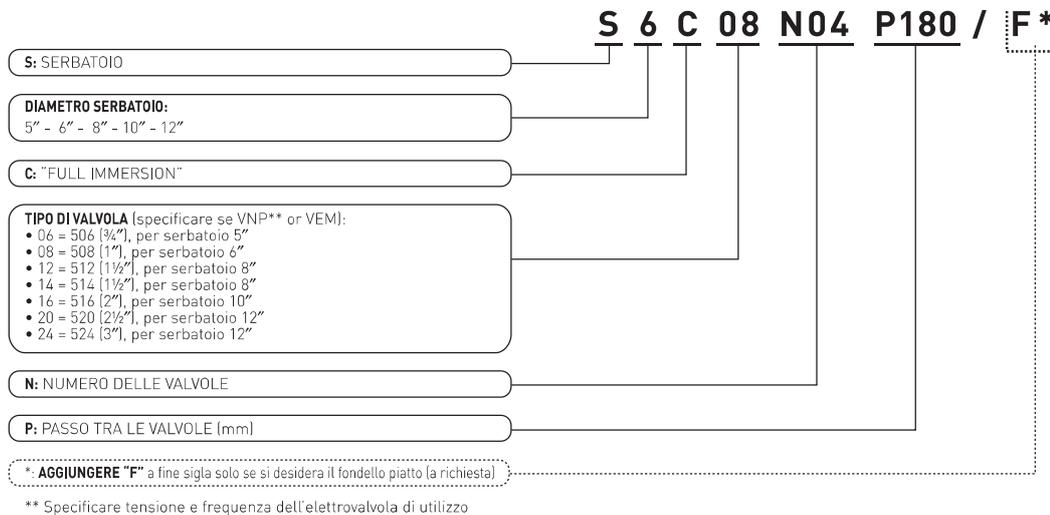
SPECIFICHE DI VERNICIATURA

- Sgrassaggio, pulizia superficiale, preparazione
- "Mano di fondo" antiruggine sintetico RAL 7042: 25 micron
- "Mano a finire" poliuretano RAL 5012: 25 micron
- Spessore totale 50 micron (-10% +40%)



MECAIR FULL IMMERSION

CODICE E CARATTERISTICHE TECNICHE



La Serie 500 è disponibile nelle versioni:

- **VNP**, con pilota e bobina a bordo valvola
- **VEM**, con comando pneumatico tramite cassetta piloti (solo su richiesta) assiemate sul serbatoio.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Coperchio	Alluminio pressofuso
Corpo	Alluminio pressofuso
Corpo pilota	Ottone cromato nero
Cannotto pilota	Acciaio inox
Membrana	NBR
Viteria	Acciaio inox
Piattello membrana	Acciaio inox
Molla membrana	Acciaio inox

CARATTERISTICHE GENERALI

Fluidi	Aria filtrata e non lubrificata
Membrana	Standard NBR: -20°C/+120°C Viton: -30°C/+200°C
Pressione operativa	Da 0,5 a 7,5 bar

CARATTERISTICHE ELETTRICHE - BOBINA

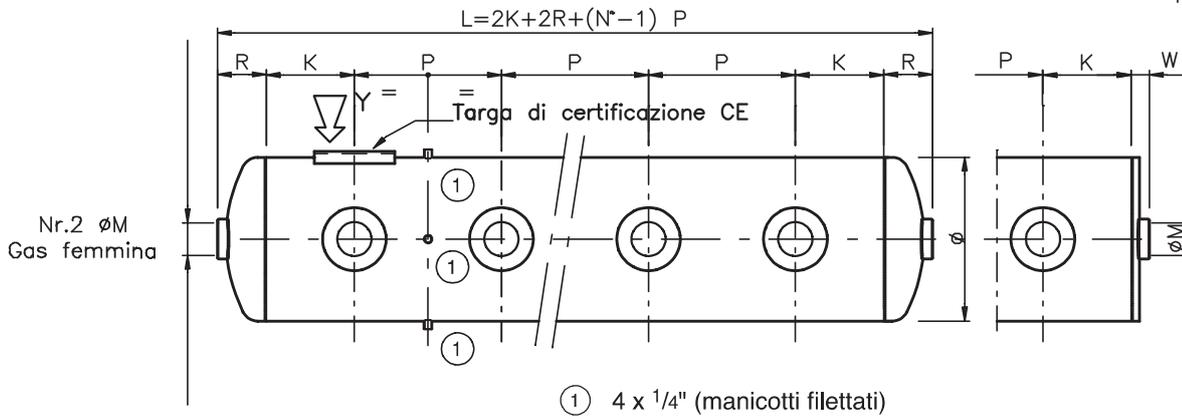
Isolamento bobina	Classe H
Connettore	Attacco PG9
Connettore Standard	EN175301 - 803 / A/ISO 4400
Connettore Optional	94/9/CE ATEX II 3GD T6
Classe isolamento connettore	VDE 0110 - 1/89
Protezione elettrica	IP65 EN60529
Tensioni di serie	12V DC (-5%, +20%) 12 W 24V DC (-5%, +20%) 12 W 48V DC (-10%, +20%) 9 W 110V DC (-10%, +20%) 12 W 24V 50/60 Hz (-10%, +20%) 16/12 VA 48V 50/60 Hz (-10%, +20%) 16/12 VA 110/127V 50/60 Hz (-10%, +20%) 19/14 VA 220/240V 50/60 Hz (-10%, +20%) 19/14 VA
Temperatura ambiente	-20°C/+60°C

TIPO VALVOLA	Ø VALVOLA	N° MEMB.	PRESSIONE ESERCIZIO (BAR)		BOBINA	KV	CV
			MIN.	MAX.			
VNP506	3/4"	1	0,5	7,5	SI	15,1	17,5
VNP508	1"	1	0,5	7,5	SI	26,3	30,6
VNP512	1 1/2"	1	0,5	7,5	SI	56,2	65,3
VNP514	1 1/2"	2	0,5	7,5	SI	61,3	71,3
VNP516	2"	2	0,5	7,5	SI	110	128
VNP520	2 1/2"	2	0,5	7,5	SI	125	145
VNP524	3"	2	0,5	7,5	SI	140	162
VEM506	3/4"	1	0,5	7,5	NO	15,1	17,5
VEM508	1"	1	0,5	7,5	NO	26,3	30,6
VEM512	1 1/2"	1	0,5	7,5	NO	56,2	65,3
VEM514	1 1/2"	2	0,5	7,5	NO	61,3	71,3
VEM516	2"	2	0,5	7,5	NO	110	128
VEM520	2 1/2"	2	0,5	7,5	NO	125	145
VEM524	3"	2	0,5	7,5	NO	140	162

MECAIR FULL IMMERSION

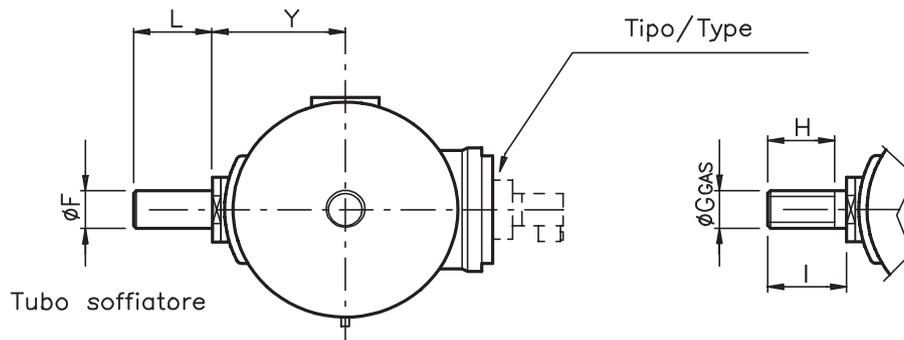
TABELLA DIMENSIONALE SERBATOIO

OPTIONAL
Fondo piatto "F"



Ø SERB	Ø VALV.	P MIN. CONSENTITO	K MIN. CONSENTITO	R	W	Ø M	DA COMPILARE		
							P PASSO DESIDERATO	N NUMERO VALVOLE	K OPTIONAL
DN 5"	3/4"	95	75	50	15	1"			
DN 6"	1"	120	90	50	15	1"			
DN 8"	1 1/2"	160	115	90	18	1 1/2"			
DN 10"	2"	180	115	90	18	1 1/2"			
DN 12"	2 1/2"	200	130		25	2"			
DN 12"	3"	200	130		25	2"			

* Disponibili solo con fondello piatto "F" e lunghezza max 4,6 mt. Per Lunghezze superiori contattare il nostro ufficio tecnico.

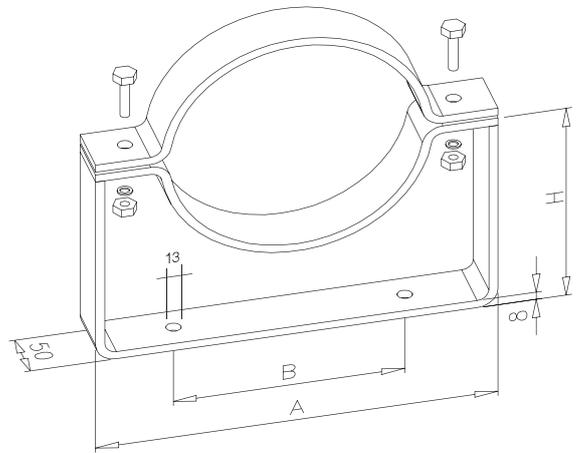


Ø SERB.	Ø F	Y	LISCIO CORTO	L	LISCIO LUNGO	L	FILETTATO LUNGO	Ø G GAS	H	I
DN 5"	26,7	93	TS506	60	TL506	80	TF506	3/4"	70	80
DN 6"	33,4	106	TS508	60	TL508	100	TF508	1"	90	100
DN 8"	48,3	131	TS514	60	TL514	120	TF514	1 1/2"	110	120
DN 10"	60,3	158	TS516	60	TL516	140	TF516	2"	130	140
DN 12"	76,1	187	TS520	80	TL520	140	TF520	2 1/2"	130	140
DN 12"	88,9	187	TS524	80	TL524	140	TF524	3"	130	140

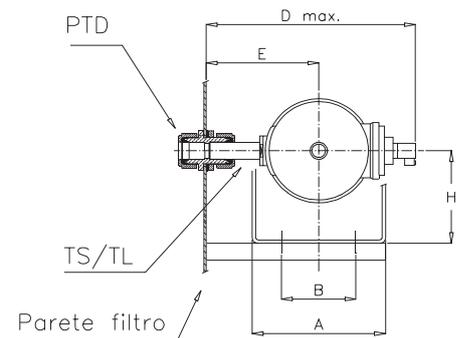
MECAIR FULL IMMERSION

ACCOPPIAMENTO STAFFE E TUBI SOFFIATORI

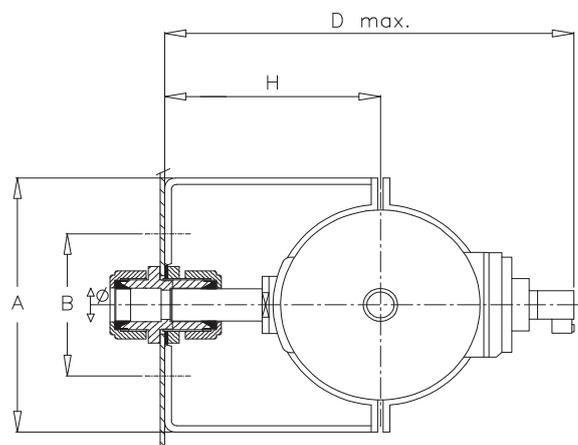
DN SERBATOIO	TIPO STAFFA	A	B	H
5" (141,3)	TH05	264	150	180
	TM05	264	150	160
	TB05	264	150	95
6" (168,3)	TH06	292	150	200
	TM06	292	150	170
	TB06	292	150	109
8" (219,1)	TH08	348	200	270
	TM08	348	200	210
	TB08	348	200	134
10" (273)	TH10	424	250	290
	TB10	424	250	161
12" (323,9)	TH12	490	300	340
	TM12	490	300	288
	TB12	490	300	234



DN SERBATOIO	TIPO STAFFA	TUBO SOFFIATORE	E	D MAX.	TUBO SOFFIATORE	E	D MAX.
5" (141,3)	TH05	TS506	160	305	TL506	180	325
	TM05	TS506	160	305	TL506	180	325
	TB05	TS506	160	305	TL506	180	325
6" (168,3)	TH06	TS508	175	360	TL508	212	400
	TM06	TS508	175	360	TL508	212	400
	TB06	TS508	175	360	TL508	212	400
8" (219,1)	TH08	TS514	210	460	TL514	270	520
	TM08	TS514	210	460	TL514	270	520
	TB08	TS514	210	460	TL514	270	520
10" (273)	TH10				TL516	280	550
	TB10				TL516	280	550

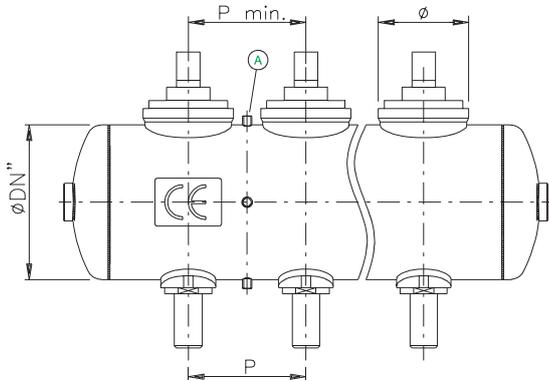


DN SERBATOIO	TIPO STAFFA	D MAX.	TUBO SOFFIATORE	Ø
5" (141,3)	TH05	325/360	TL506/558	3/4"
	TM05	305/340	TS506/558	3/4"
6" (168,3)	TM06	360/420	TS508/564	1"
8" (219,1)	TH08	520	TL514	1 1/2"
	TM08	460	TS514	1 1/2"
10" (273)	TH10	560	TL516	2"



MECAIR FULL IMMERSION

TABELLA ASSIEMAGGIO SERBATOIO



Ø SERB.	P MIN.	Ø INGOMBRO VALVOLA	P MIN. PER INSTALLAZIONE STAFFE STANDARD	P MIN. MANICOTTO A
DN 5" (141,3)	95	80	140	115
DN 6" (168,3)	120	95	150	140
DN 8" (219,1)	160	140	200	180
DN 10" (273)	180	170	230	200
DN 12" (323,9)	200	195	250	235

RACCOMANDAZIONI OPERATIVE

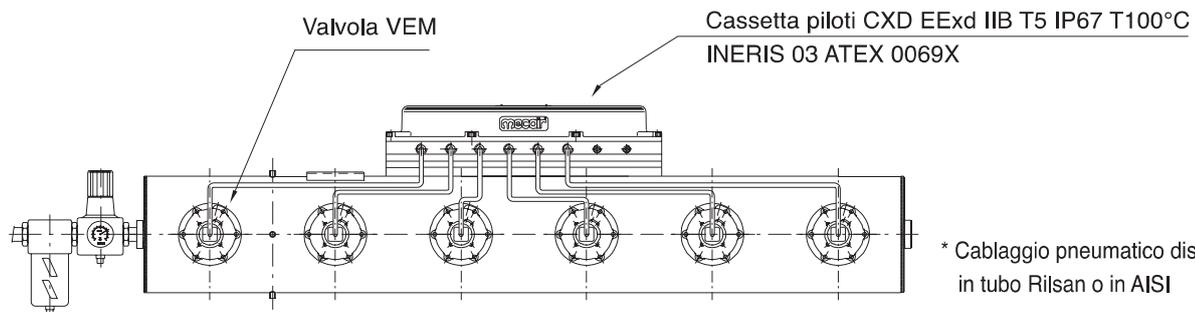
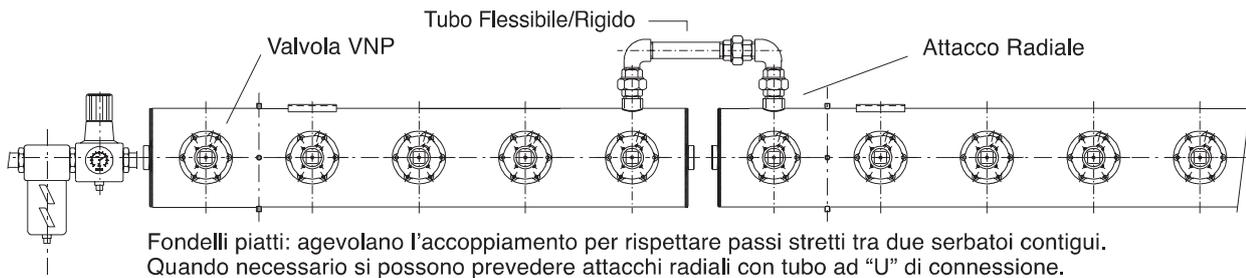
L'alimentazione pneumatica deve avvenire con aria compressa filtrata e disoleata, nel campo di pressione Min. 0,5 bar–Max. 7,5 bar.

a) La linea pneumatica di alimentazione è consigliabile che sia di diametro nominale uguale, o leggermente inferiore, a quello delle valvole.

Ad esempio:

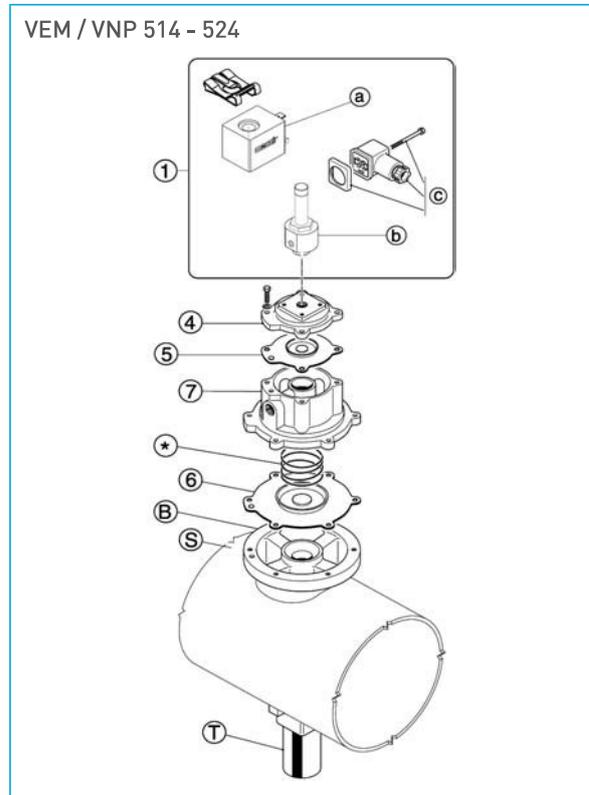
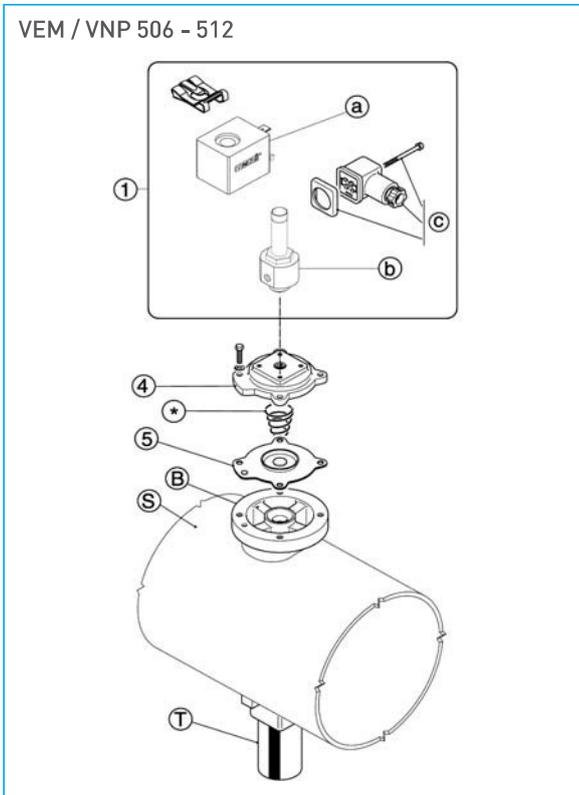
- Elettrovalvole da 1" → alimentazione da 1", o da 3/4"

- Elettrovalvole da 2" → alimentazione da 2", o da 1 1/2".
- b) Orientamento: può lavorare in tutte le posizioni.
- c) Alimentazione elettrica: utilizzare elettronica Mecair, oppure utilizzare un segnale elettrico ad onda quadra di potenza MINIMA GARANTITA di 20V A in AC, 15 Watt in DC.



MECAIR FULL IMMERSION

RICAMBI



* Molla codice M470568 per modelli VEM / VNP 512 - 514 - 516 - 520 - 524
Per VEM/VNP 506 - 512 con membrana VITON molla codice M470200

(Fusione di base (B) + Serbatoio (S) + Tubo soffiatore (T) sono da considerare come gruppo unico) (non vendibile come ricambio)

VERSIONE STANDARD

	POS	DESCRIZIONE	CODICE
Standard	1	a) Bobina con (*)	a) KIT SB3 - ../.. (*)
		b) Corpo Canotto	b) KIT CP1/4
		c) Connettore PG9EN175301-803 IP65	c) KIT PLG9

(*) Precisare tensione e frequenza

VERSIONE OPTIONAL

	POS	DESCRIZIONE	CODICE
Optional	1	a) Bobina	a) KIT SB3 - 24/DCX
		b) Corpo Cannotto	b) KIT CP1/4
		c) Connettore (3GD IP65 T6)	c) KIT PLG9 - ATEX

Versione conforme Direttiva 94/9/CE ATEX (cod. KIT PV-24/DCX)

POS	DESCRIZIONE	CODICE						
		VEM/VNP506	VEM/VNP508	VEM/VNP512	VEM/VNP514	VEM/VNP516	VEM/VNP520	VEM/VNP524
1	Gruppo pilota completo di corpo canotto, bobina (*) e connettore	KIT PV - ../.. (*)						
1+4	Gruppo pilota completo di coperchio e viti di fissaggio	KIT PVM06 - ../.. (*)	KIT PVM08 - ../.. (*)	KIT PVM12 - ../.. (*)	KIT PVM06 - ../.. (*)			
4	Coperchio superiore	KIT M310082	KIT M310086	KIT M310092	KIT M310082	KIT M310082	KIT M310082	KIT M310082
5	Membrana	KIT DB 16	KIT DB 18	KIT DB 112	KIT DB 16	KIT DB 16	KIT DB 16	KIT DB 16
6	Membrana	-	-	-	KIT DB 114	KIT DB 116	KIT DB 120	KIT DB 120
7	Coperchio intermedio (Doppia membrana)	-	-	-	KIT M310098	KIT M310100	KIT M310101	KIT M310101

(*) Precisare tensione e frequenza

MECAIR FULL IMMERSION

INSTALLAZIONE ED AVVIAMENTO

1 MONTAGGIO E COLLEGAMENTI MONTAGGIO/SMONTAGGIO

Fusione di base (B) + serbatoio (S) + tubo soffiatore (T) sono da considerare come gruppo unico. Lo smontaggio di tale gruppo **NON PUÒ E NON DEVE ESSERE EFFETTUATO DA PARTE DELL'UTILIZZATORE** perchè è inutile e comporta il decadimento della certificazione "CE" e della garanzia. Possono essere smontati solo i componenti identificati nell'esplosivo da pos. 1 a pos. 6, unici ricambi necessari e consigliati.

FLUIDO: ARIA COMPRESSA – essiccata – filtrata – disoleata (oppure Azoto)
(è consigliata l'installazione di gruppo filtro/riduttore subito prima del serbatoio/polmone)

Pressione min/max 0,5/7,5 bar

TUBAZIONE ALIMENTAZIONE del serbatoio/polmone

- Ø minimo 3/4" per serbatoio con valvola da 1"
- Ø minimo 1" per serbatoio con valvola da 1 1/2"
- Ø minimo 1 1/2" per serbatoio con valvola da 2"
- Ø minimo 2" per serbatoio con valvola da 2 1/2" e 3"

COMPRESSORE E RETE CON PORTATA ADEGUATA PER:
CARICARE IL VOLUME DEL SERBATOIO DA 0 A 2 bar IN POCHI SECONDI

PROTEZIONE DAL BATTENTE DI PIOGGIA

Installare un tegolo di protezione per le valvole VNP montate all'aperto.

TEMPO IMPULSO ELETTRICO:
minimo consigliato 100 msec. (millisecondi).

2 MESSA IN SERVIZIO

Prima di mettere in pressione il serbatoio/polmone e comandare le valvole, è importante **verificare il corretto collegamento della rete al serbatoio**; il rubinetto di scarico condensa sia montato sul fondo del serbatoio per l'eliminazione di eventuali impurità presenti nella tubazione. Se in fase di avviamento, **per insufficiente portata della rete** (vedi paragrafo 1) non si riesce a mettere in pressione il serbatoio (le valvole sfiatano), occorre chiudere la valvola a sfera di alimentazione al serbatoio, aspettare che la rete raggiunga i 6/7 bar e riaprire velocemente la valvola a sfera.

3 RICAMBI CONSIGLIATI

- 3.1 PER LA MESSA IN SERVIZIO – **quantità ≥5%** della fornitura (min. 1 pezzo)
- **Gruppo pilota** (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.
- 3.2 PER I PRIMI DUE ANNI DI FUNZIONAMENTO – **quantità ≥10%** della fornitura (min. 2 pezzi)
- **Gruppo pilota** (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.
 - **Membrana** (5), per valvole a semplice membrana
 - **Membrana** (5) + (6) per valvole a doppia membrana

4 MANUTENZIONE RIPARAZIONE

4.1 PROCEDURE COMUNI PER TUTTE LE OPERAZIONI DI CONTROLLO O MANUTENZIONE

- Prima dello smontaggio occorre **TOGLIERE COMPLETAMENTE LA PRESSIONE** nel serbatoio/polmone (per il modello VNP staccare anche il connettore elettrico)
- **Sostituzione o controllo della membrana del gruppo pilota** (pos. 1) nel rimontare la membrana assicurarsi che il profilo delle orecchiette segua lo stesso profilo del corpo di fusione, con rivetto in asse alla relativa sede.
- Serrare le viti del coperchio a fondo, senza forzare, è consigliato l'uso di chiave dinamometrica tarata a:
16 Nm per M6 (3/4"-1"), **38 Nm** per M8 (1 1/2") e **70 Nm** per M10 (2"-2 1/2" - 3")

4.2 MANUTENZIONE PERIODICA – Controllare annualmente:

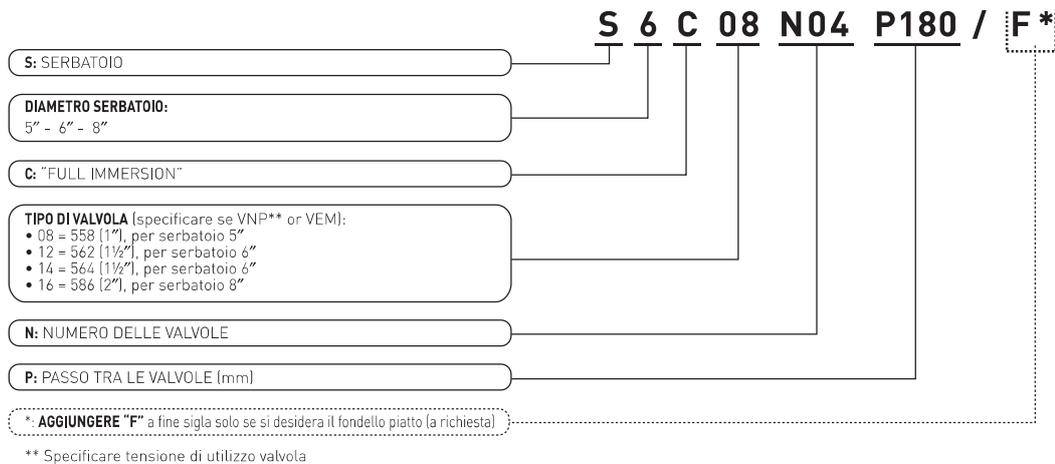
- per le valvole VNP l'integrità dei collegamenti elettrici e il serraggio a tenuta stagna del connettore
- per le valvole VEM l'integrità dei collegamenti pneumatici e il serraggio della relativa raccorderia

4.3 MALFUNZIONAMENTO – procedere ai seguenti controlli:

DIFETTO RISCONTRATO	CONTROLLO
L'elettrovalvola NON EROGA ARIA O EMETTE RONZII	<ul style="list-style-type: none">• Verificare che non sia interrotta la bobina o i cavi di collegamento• Verificare l'uscita del sequenziatore, la tensione di comando (misurata ai morsetti dell'elettrovalvola) deve risultare esente da disturbi ed entro la tolleranza del ±10% sul valore nominale.
L'elettrovalvola SFIATA O EROGA ARIA IN CONTINUO	<ul style="list-style-type: none">• Assicurarsi che siano ben strette le viti di chiusura del coperchio, in caso di sostituzione della membrana ed in presenza di vibrazioni, applicare collante frena filetti (Loctite 243 o simile)• Smontare il coperchio della valvola e relativa bobina, verificando che non siano presenti corpi estranei sotto la membrana dopo aver scaricato e isolato il serbatoio dalla rete.• Verificare che il valore di pressione del serbatoio e la portata dell'aria compressa siano corretti.

* In caso di valvola VEM: smontare la bobina dalla cassetta CSN e verificare l'orifizio e la guarnizione di tenuta sul nucleo.

MECAIR FULL IMMERSION



La Serie 500 è disponibile nelle versioni:

- **VNP**, con pilota e bobina a bordo valvola
- **VEM**, con comando pneumatico tramite cassetta piloti (solo su richiesta) assiemate sul serbatoio.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE VALVOLE

Coperchio	Alluminio pressofuso
Corpo	Alluminio pressofuso
Corpo pilota	Ottone cromato nero
Cannotto pilota	Acciaio inox
Membrana	NBR
Viteria	Acciaio inox
Piattello membrana	Acciaio inox
Molla membrana	Acciaio inox

CARATTERISTICHE GENERALI

Fluidi	Aria filtrata e non lubrificata
Membrana	Standard NBR: -20°C/+120°C Viton: -30°C/+200°C
Pressione operativa	Da 0,5 a 7,5 bar

CARATTERISTICHE ELETTRICHE BOBINA

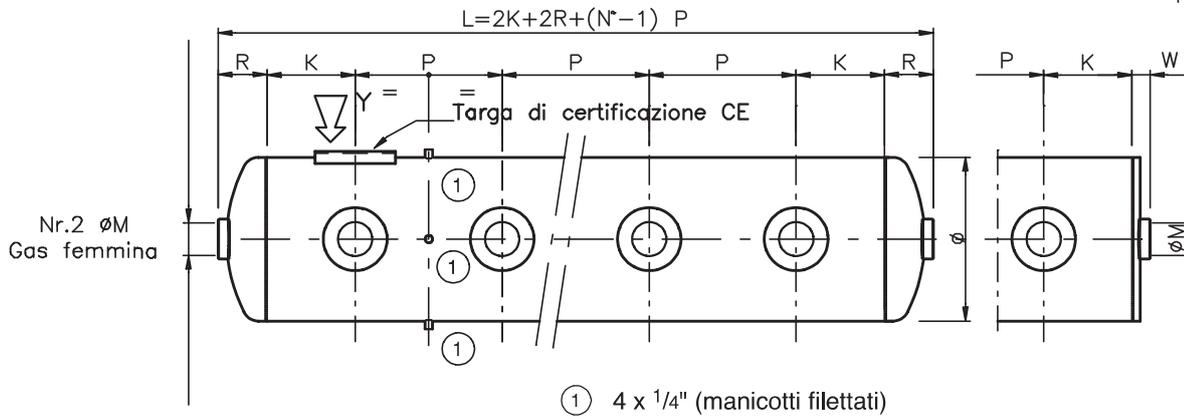
Isolamento bobina	Classe H
Connettore	PG9
Connettore Standard	EN175301 - 803 / A/ISO 4400
Connettore Optional	94/9/CE ATEX II 3GD T6
Classe isolamento connettore	VDE 0110 - 1/89
Protezione elettrica	IP65 EN60529
Tensioni di serie	12V DC (-5%, +20%) 12 W 24 V DC (-5%, +20%) 12 W 48 V DC (-10%, +20%) 9 W 110 V DC (-10%, +20%) 12 W 24 V 50/60 Hz (-10%, +20%) 16/12 VA 48 V 50/60 Hz (-10%, +20%) 16/12 VA 110/127 V 50/60 Hz (-10%, +20%) 19/14 VA 220/240 V 50/60 Hz (-10%, +20%) 19/14 VA
Temperatura ambiente	-20°C/+60°C

TIPO VALVOLA	Ø VALVOLA	N° MEMB.	PRESSIONE ESERCIZIO (BAR)		BOBINA	KV	CV
			MIN.	MAX.			
VNP558	1"	1	0,5	7,5	SI	26,3	30,6
VNP562	1½"	1	0,5	7,5	SI	56,2	65,3
VNP564	1½"	2	0,5	7,5	SI	61,3	71,3
VNP586	2"	2	0,5	7,5	SI	110	128
VEM558	1"	1	0,5	7,5	NO	26,3	30,6
VEM562	1½"	1	0,5	7,5	NO	56,2	65,3
VEM564	1½"	2	0,5	7,5	NO	61,3	71,3
VEM586	2"	2	0,5	7,5	NO	110	128

MECAIR FULL IMMERSION

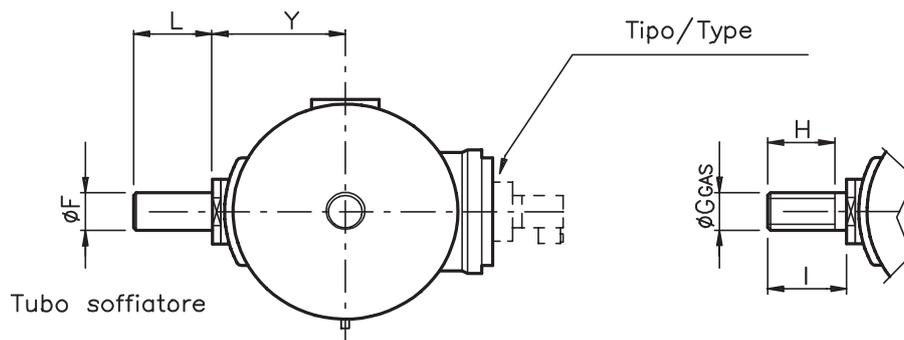
TABELLA DIMENSIONALE SERBATOIO ESECUZIONI SPECIALI

OPTIONAL
Fondo piatto "F"



Ø SERB	Ø VALV.	P MIN. CONSENTITO	K MIN. CONSENTITO	R	W	Ø M	DA COMPILARE		
							P PASSO DESIDERATO	N NUMERO VALVOLE	K OPTIONAL
DN 5" [141,3]	3/4"	95	75	50	15	1"			
DN 6" [168,3]	1"	120	90	50	15	1"			
DN 8" [219,1]	1 1/2"	160	115	90	18	1 1/2"			

L minima serbatoio = 4 mt.

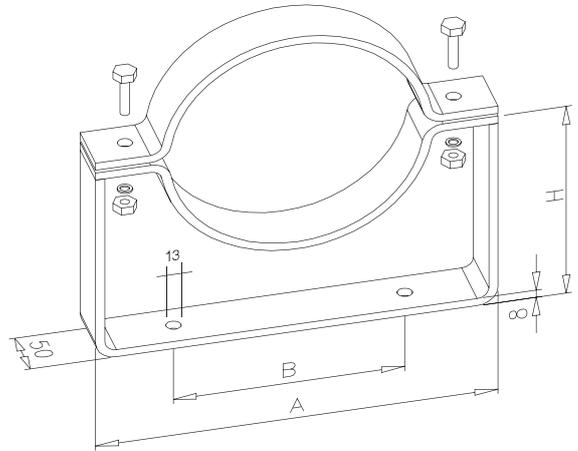


Ø SERB.	Ø F	Y	LISCIO CORTO	L	LISCIO LUNGO	L	FILETTATO LUNGO	Ø G GAS	H	I
DN 5"	33,4	93	TS558	60	TL558	100	TF558	1"	90	100
DN 6"	48,3	106	TS564	60	TL564	100	TF564	1 1/2"	90	100
DN 8"	60,3	131	TS586	60	TL586	120	TF586	2"	130	140

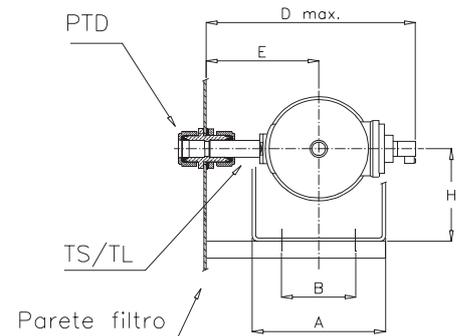
MECAIR FULL IMMERSION

ACCOPPIAMENTO STAFFE E TUBI SOFFIATORI ESECUZIONI SPECIALI

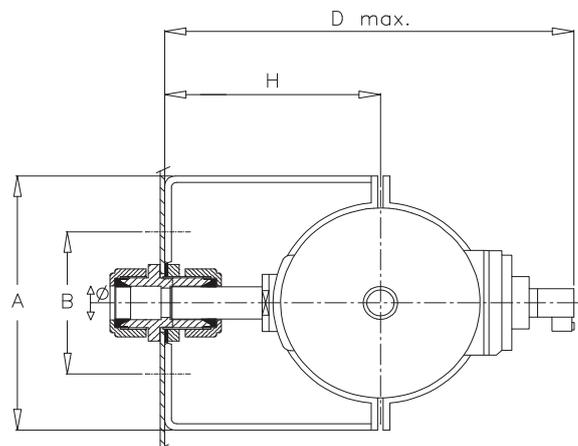
DN SERBATOIO	TIPO STAFFA	A	B	H
5" (141,3)	TH05	264	150	180
	TM05	264	150	160
	TB05	264	150	95
6" (168,3)	TH06	292	150	200
	TM06	292	150	170
	TB06	292	150	109
8" (219,1)	TH08	348	200	270
	TM08	348	200	210
	TB08	348	200	134



DN SERBATOIO	TIPO STAFFA	TUBO SOFFIATORE	E	D MAX.	TUBO SOFFIATORE	E	D MAX.
5" (141,3)	TH05	TS558	160	325	TL558	180	365
	TM05	TS558	160	325	TL558	180	365
	TB05	TS558	160	325	TL558	180	365
6" (168,3)	TH06	TS564	175	425	TL564	212	465
	TM06	TS564	175	425	TL564	212	465
	TB06	TS564	175	425	TL564	212	465
8" (219,1)	TH08	TS586	210	460	TL586	270	520
	TM08	TS586	210	460	TL586	270	520
	TB08	TS586	210	460	TL586	270	520

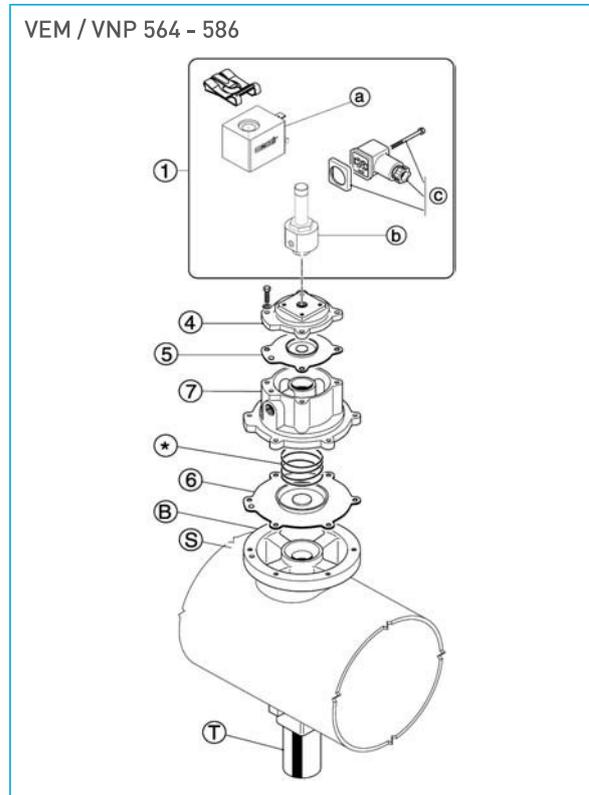
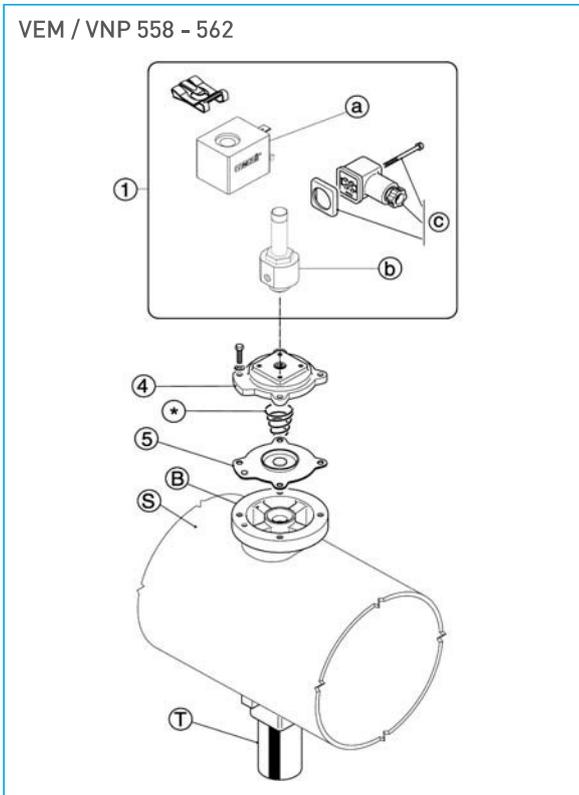


DN SERBATOIO	TIPO STAFFA	D MAX.	TUBO SOFFIATORE	Ø
5" (141,3)	TH05	360	TL558	1"
	TM05	360	TS558	1"
6" (168,3)	TM06	360/420	TS564	1½"
8" (219,1)	TH08	520	TL586	2"
	TM08	460	TS586	2"



MECAIR FULL IMMERSION

RICAMBI FULL IMMERSION ESECUZIONI SPECIALI



* Molla codice M470568 per modelli VEM / VNP 562 - 564 - 586
 Per VEM/VNP 558 - 562 con membrana VITON molla codice M470200
 (Fusione di base (B) + Serbatoio (S) + Tubo soffiatore (T) sono da considerare come gruppo unico)

VERSIONE STANDARD

	POS	DESCRIZIONE	CODICE
Standard	1	a) Bobina con (*)	a) KIT SB3 - ../.. (*)
		b) Corpo Canotto	b) KIT CP1/4
		c) Connettore PG9EN175301-803 IP65	c) KIT PLG9

(*) Precisare tensione e frequenza

VERSIONE OPTIONAL

	POS	DESCRIZIONE	CODICE
Optional	1	a) Bobina	a) KIT SB3 - 24/DCX
		b) Corpo Cannotto	b) KIT CP1/4
		c) Connettore (3GD IP65 T6)	c) KIT PLG9 - ATEX

Versione conforme Direttiva 94/9/CE ATEX (cod. KIT PV-24/DCX)

POS	DESCRIZIONE	CODICE RICAMBI			
		VEM/VNP558	VEM/VNP562	VEM/VNP564	VEM/VNP586
1	Gruppo pilota completo di corpo canotto, bobina (*) e connettore	KIT PV - ../.. (*)			
1+4	Gruppo pilota completo di coperchio e viti di fissaggio	KIT PVM08 - ../.. (*)	KIT PVM12 - ../.. (*)	KIT PVM06 - ../.. (*)	KIT PVM06 - ../.. (*)
4	Coperchio superiore	KIT M310086	KIT M310092	KIT M310082	KIT M310082
5	Membrana	KIT DB 18	KIT DB 112	KIT DB 16	KIT DB 16
6	Membrana	-	-	KIT DB 114	KIT DB 116
7	Coperchio intermedio (Doppia membrana)	-	-	KIT M310098	KIT M310100

(*) Precisare tensione e frequenza

MECAIR FULL IMMERSION

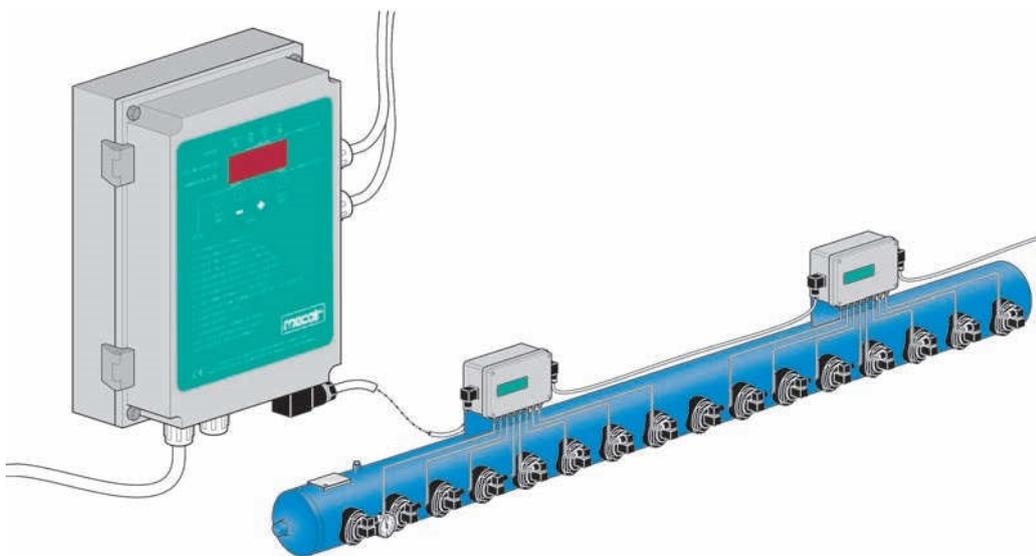
BUS MASTER + SLAVE

MECAIR ha sviluppato il sistema "BUS" per il comando sequenziale di valvole ed elettrovalvole in cascata per i filtri depolveratori a lavaggio pneumatico (Pulse-jet).

Il sistema "BUS" consiste in un "MASTER CONTROLLER" (MSC) e in uno o più "SLAVE" in cascata, (minimo 1 Slave fino ad un massimo di 20 Slave) cablati fra loro con un semplice cavo a tre conduttori (non schermato); attraverso connettori DIN a tre impronte senza terra.

Maggiore è il numero di elettrovalvole sul filtro maggiore è il vantaggio di applicazione.

Si ottiene così un sistema di cablaggio elettrico già preformato, che elimina una grande quantità di cavi multipli e la loro laboriosa installazione.



MASTER CONTROLLER è il cervello del sistema; legge il livello di intasamento del filtro (Δp) e dà gli impulsi di lavaggio in sequenza programmata. È composto da dispositivi elettronici a microprocessore all'interno di un contenitore a tenuta stagna (IP 65) con pulsanti di comando e istruzioni chiare.

Controlla il funzionamento corretto dell'intero sistema. Individua le eventuali anomalie delle elettrovalvole

e le indica sul display, localizza eventuali cortocircuiti o interruzione delle bobine delle elettrovalvole.

Segnala errati collegamenti delle bobine e del sistema di comando.

Inoltre dà la possibilità di visualizzare a distanza il valore di intasamento del filtro (Δp). A richiesta il controllo pressione serbatoio.

Lo **SLAVE** come il **MASTER** è composto da dispositivi elettronici a microprocessore all'interno di un contenitore a tenuta stagna (IP 65) che distribuisce alle elettrovalvole i segnali provenienti dallo stesso **MASTER**.

Ogni Slave può comandare fino a 10 elettrovalvole in sequenza, ed è provvisto di un pulsante di test per ogni uscita, che consente di verificare il corretto collegamento della bobina installata a bordo valvola o all'interno dello slave*.

* Possibilità, a richiesta, di avere il montaggio ed il cablaggio degli SLAVE, a bordo serbatoio, sia elettrico che pneumatico.



MECAIR FULL IMMERSION

