

# VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200 AISI



## DESCRIZIONE

La **SERIE 200** in acciaio inox è una gamma di valvole ed elettrovalvole pneumatiche a membrana per il lavaggio ad aria compressa nei filtri depolveratori.

La gamma comprende 2 modelli, uno da 1" e l'altro da 1½", entrambi a singola membrana e filettati gas femmina. La SERIE 200 AISI è completamente realizzata in acciaio inox AISI 316L. Per questo è adatta all'installazione in ambienti molto corrosivi, nei processi chimici, mangimifici, industria farmaceutica, alimentare, nucleare e negli impianti off-shore. Il particolare "design" assicura un intervento estremamente rapido, un'elevatissima portata e grande facilità d'installazione.

La serie 200 AISI è disponibile nelle versioni:

- **VXP**, con pilota e bobina a bordo valvola (comando elettrico).
- **VXM**, con comando pneumatico in cassetta CSN e CXD.

Esecuzioni speciali: con flange saldate o avitate e piloti PEX/PXA montati a bordo con certificazione conforme alla Direttiva 94/9/CE ATEX II 2GD T4 IP67.

## CARATTERISTICHE GENERALI

Fluidi	Aria filtrata e non lubrificata
Membrana	Standard NBR: -20°C/+120°C Viton: -40°C/+80°C FDA PTFE/Gylon: -260°C/+260°C EPDM: -40°C/+160°C
Pressione operativa	Da 0,5 a 7,5 bar

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE VALVOLA

Coperchio	AISI 316L
Corpo	AISI 316L
Pilota	Acciaio inox
Molla	Acciaio inox
Viteria	Acciaio inox
Piattello membrana	Acciaio inox
Piattello membrana	Acciaio inox
Molla membrana	Acciaio inox

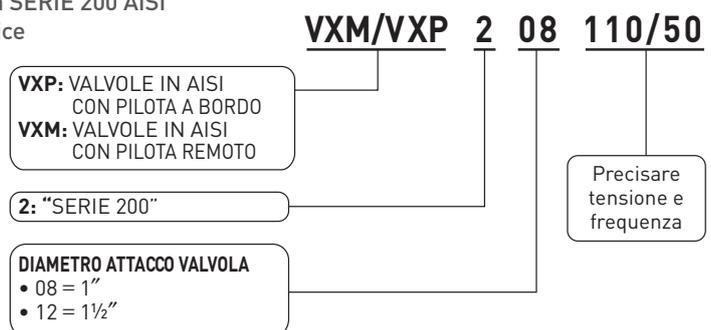
## CARATTERISTICHE ELETTRICHE BOBINA

Isolamento bobina	Classe H
Connettore	Attacco Pg9
Connettore Standard	EN175301 - 803 / A/ISO 4400
Connettore Optional	94/9/CE ATEX II 2GD T4 IP67
Classe isolamento connettore	VDE 0110 - 1/89
Protezione elettrica	IP65 EN60529
Tensioni di serie	24 V AC-50 Hz 24 V AC-60 Hz 110/220 V AC-50/60 Hz 24/110 V DC
Potenza assorbita	19 VA corrente alternata 15 W corrente continua
Temperatura ambiente	-20°C/+60°C

TIPO VALVOLA	Ø VALVOLA	N° MEMB.	PRESSIONE ESERCIZIO (BAR)		PESO kg	BOBINA	KV	CV
			MIN.	MAX.				
VXP208	1"	1	0,5	7,5	1,13	SI	21	24,4
VXP212	1½"	1	0,5	7,5	2,67	SI	37	43,0
VXM208	1"	1	0,5	7,5	0,85	NO	21	24,4
VXM212	1½"	1	0,5	7,5	2,39	NO	37	43,0

## COME ORDINARE:

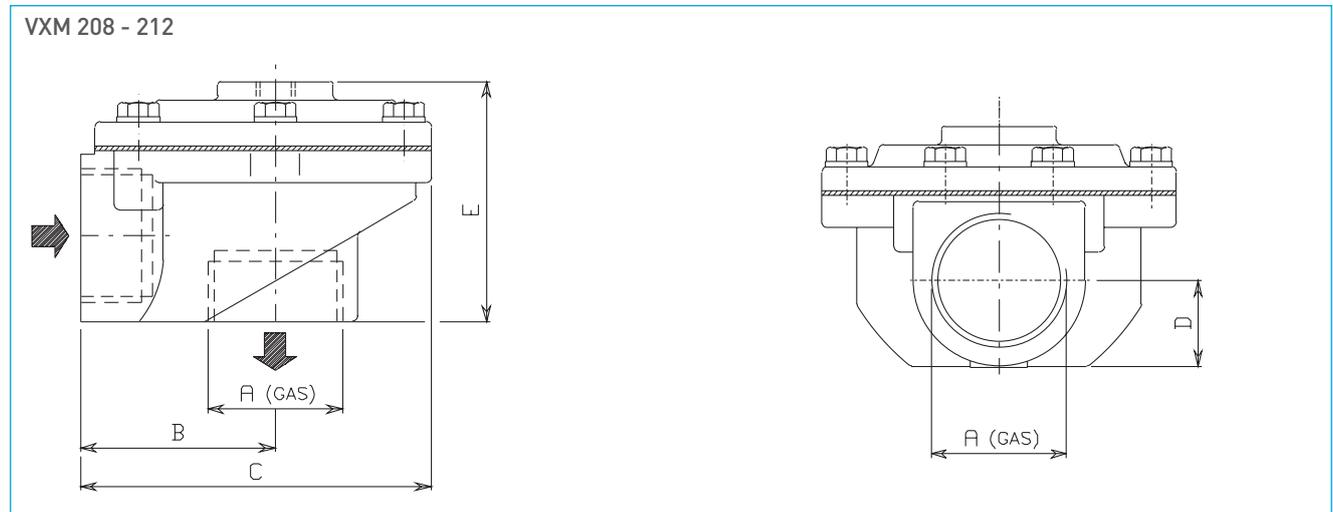
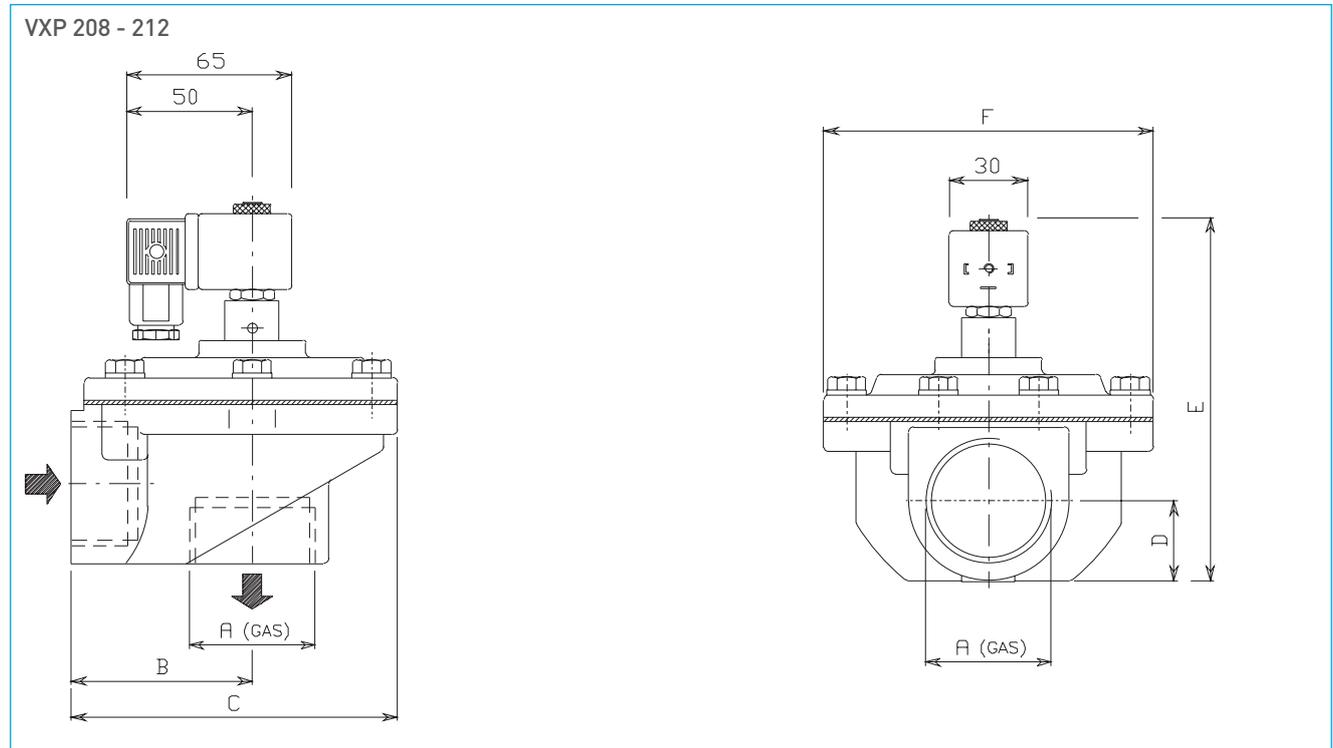
per ordinare la SERIE 200 AISI riferirsi al codice



# VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200 AISI

## DIMENSIONI

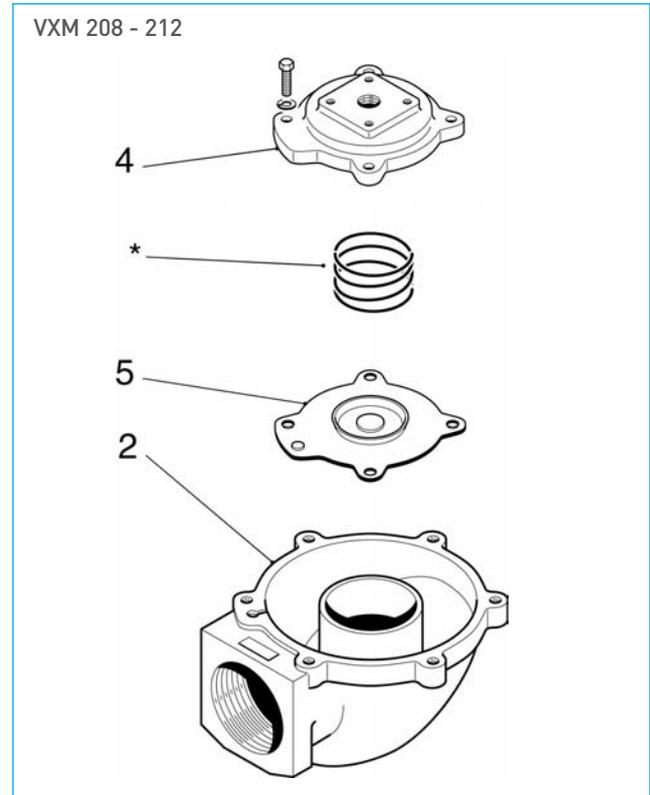
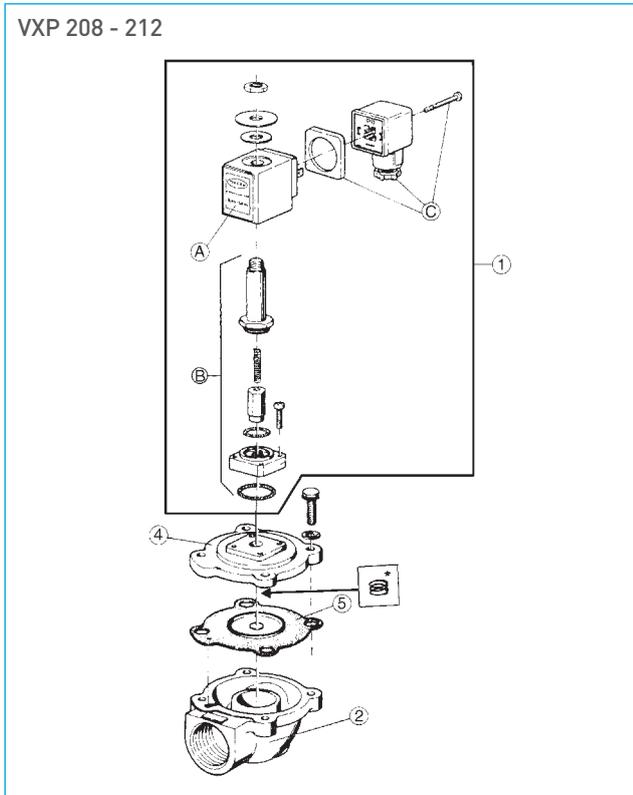


TIPO	Ø A	B	C	D	E	F	PESO kg	TIPO	E	PESO kg	PRESSURE RANGE (BAR)		DIAPH. N°
											MIN	MAX	
VXP 208	1"	52	90	23	135	74	1,13	VXM 208	60	0,85	0,5	7,5	1
VXP 212	1½"	72	130	31	60	135	2,67	VXM 212	85	2,39	0,5	7,5	1

# VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200 AISI

## PARTI DI RICAMBIO



\* Molla codice **M470568** solo per il modello VXM / VXP 212

## VERSIONE STANDARD

	POS	DESCRIZIONE	CODICE
Standard	1	a) Bobina (*)	a) KIT SB3 - ../.. (*)
		b) Gruppo pilota completo di viti di fissaggio	b) KIT ESL8V
		c) Connettore PG9 EN175301-803 IP65	c) KIT PLG9

(\*) Precisare tensione e frequenza

POS	DESCRIZIONE	CODICE	
		VXM / VXP208	VXM / VXP212
1	(B) Gruppo pilota completo di viti di fissaggio	KIT ESL8V	KIT ESL8V
4	Coperchio	KIT M310090	KIT M310096
5	Membrana	KIT DB18i	KIT DB112i
2	Corpo	KIT M300209	KIT M300216

(\*) Precisare tensione e frequenza

# VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200 AISI

## ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE

### 1 MONTAGGIO E COLLEGAMENTI

**INGRESSO VALVOLA:** alimentazione – attacco IN.

**USCITA VALVOLA:** al tubo soffiatore – attacco OUT.

#### SERRAGGIO TUBO:

previsto con attacchi filettati, il tubo non deve essere serrato a fondo sulla fusione della valvola ma bloccato con controdado.

#### FLUIDO:

ARIA COMPRESSA – essiccata – filtrata – disoleata (è consigliata l'installazione di gruppo filtro/riduttore subito prima del serbatoio/polmone).

Pressione min/max 0,5 ÷ 7,5 bar.

TUBO DI ALIMENTAZIONE DEL SERBATOIO/POLMONE:

- Ø min. 1" per serbatoio con valvola da 1" o da 1½".

#### COMPRESSORE E RETE:

con portata adeguata per caricare il serbatoio da 0 a 2 bar in pochi secondi.

#### PROTEZIONE DAL BATTENTE PIOGGIA:

installare un tegolo protettivo per le valvole VXP montate all'aperto.

#### TEMPO IMPULSO ELETTRICO:

minimo consigliato 100 msec. (millisecondi).

### 2 MESSA IN SERVIZIO

Prima di comandare le valvole e mettere in pressione il serbatoio/

polmone, è importante **eliminare tutti i corpi estranei** (trucioli di lavorazione, ruggine e impurità varie) eventualmente presenti **nella tubazione**. Lo spurgo di eventuale residuo liquido all'interno del serbatoio/polmone va effettuato aprendo, prima **della messa in pressione**, il drenaggio previsto sul fondo del serbatoio dal lato opposto all'ingresso di alimentazione. Questo drenaggio deve essere a passaggio pieno (tappo o meglio valvola a sfera Ø min. ¼").

Se in fase di avviamento, **per insufficiente portata della rete** (vedi par.1), non si riesce a mettere in pressione il serbatoio (le valvole sfiatano), occorre chiudere la valvola di alimentazione del serbatoio, aspettare che la rete raggiunga i 6 ÷ 7 bar e riaprire velocemente la valvola.

### 3 RICAMBI CONSIGLIATI

- 3.1 PER LA MESSA IN SERVIZIO – **quantità ≥5%** della fornitura (min. 1 pezzo)
- Gruppo pilota (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.
- 3.2 PER I PRIMI DUE ANNI DI FUNZIONAMENTO – **quantità ≥10%** della fornitura (min. 2 pezzi)
- Gruppo pilota (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.
  - Membrana (5), per valvole a semplice membrana

### 4 MANUTENZIONE RIPARAZIONE

4.1 PROCEDURE COMUNI PER TUTTE LE OPERAZIONI DI CONTROLLO O MANUTENZIONE:

- Prima dello smontaggio totale o parziale della valvola occorre **TOGLIERE COMPLETAMENTE LA PRESSIONE** nel serbatoio/polmone (per il modello VXP staccare anche il connettore elettrico)
- **Sostituzione o controllo della membrana**, nel rimontare la membrana curare che il profilo delle orecchiette segua lo stesso profilo del corpo di fusione, con rivetto in asse alla relativa sede.
- Serrare le viti del coperchio a fondo, senza forzare, è consigliato l'uso di chiave dinamometrica tarata a: **16 Nm** per M6 (1"), **38 Nm** per M8 (1½")
- Sostituzione della bobina o controllo della elettrovalvola pilota: smontare con attenzione la bobina avendo cura di non perdere la ghiera di bloccaggio bobina

4.2 MANUTENZIONE PERIODICA – Controllare annualmente:

- per le **valvole VXP** l'integrità dei collegamenti elettrici e il serraggio a tenuta stagna del connettore
- per le **valvole VXM** l'integrità dei collegamenti pneumatici e il serraggio della relativa raccordiera

4.3 MALFUNZIONAMENTO – procedere ai seguenti controlli:

DIFETTO LAMENTATO	CONTROLLO
La valvola NON SI APRE O VIBRA	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verificare che non sia interrotta la bobina o i cavi di collegamento</li><li>• Verificare l'uscita del sequenziatore, la tensione di comando (misurata ai morsetti dell'elettrovalvola) deve risultare esente da disturbi ed entro la tolleranza del ±10% sul valore nominale.</li></ul>
la valvola SFIATA o resta APERTA	<ul style="list-style-type: none"><li>• Assicurarsi che siano ben strette le viti di chiusura del coperchio, in caso di sostituzione della membrana ed in presenza di vibrazioni, applicare collante frena filetti (Loctite 243 o simile)</li><li>• Smontare il coperchio della valvola e relativa bobina, verificare che non siano presenti corpi estranei sotto la membrana</li></ul>