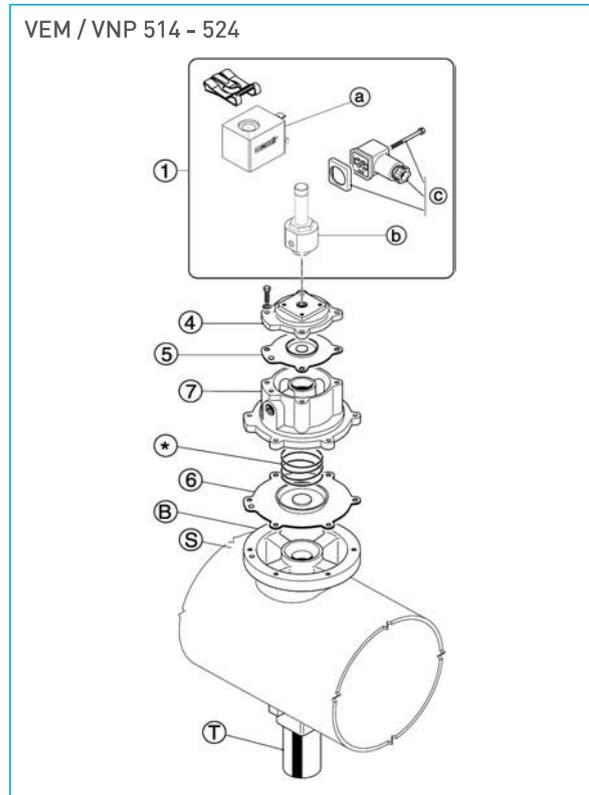
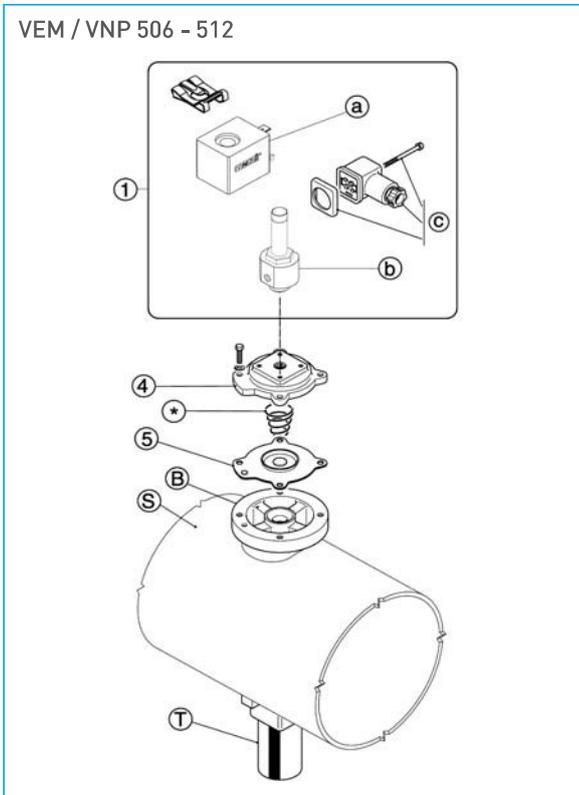


MECAIR FULL IMMERSION

RICAMBI



* Molla codice M470568 per modelli VEM / VNP 512 - 514 - 516 - 520 - 524
 Per VEM/VNP 506 - 512 con membrana VITON molla codice M470200
 (Fusione di base (B) + Serbatoio (S) + Tubo soffiatore (T) sono da considerare come gruppo unico) (non vendibile come ricambio)

VERSIONE STANDARD

	POS	DESCRIZIONE	CODICE
Standard	1	a) Bobina con (*)	a) KIT SB3 - ../.. (*)
		b) Corpo Canotto	b) KIT CP1/4
		c) Connettore PG9EN175301-803 IP65	c) KIT PLG9

(*) Precisare tensione e frequenza

VERSIONE OPTIONAL

	POS	DESCRIZIONE	CODICE
Optional	1	a) Bobina	a) KIT SB3 - 24/DCX
		b) Corpo Cannotto	b) KIT CP1/4
		c) Connettore (3GD IP65 T6)	c) KIT PLG9 - ATEX

Versione conforme Direttiva 94/9/CE ATEX (cod. KIT PV-24/DCX)

POS	DESCRIZIONE	CODICE						
		VEM/VNP506	VEM/VNP508	VEM/VNP512	VEM/VNP514	VEM/VNP516	VEM/VNP520	VEM/VNP524
1	Gruppo pilota completo di corpo canotto, bobina (*) e connettore	KIT PV - ../.. (*)						
1+4	Gruppo pilota completo di coperchio e viti di fissaggio	KIT PVM06 - ../.. (*)	KIT PVM08 - ../.. (*)	KIT PVM12 - ../.. (*)	KIT PVM06 - ../.. (*)			
4	Coperchio superiore	KIT M310082	KIT M310086	KIT M310092	KIT M310082	KIT M310082	KIT M310082	KIT M310082
5	Membrana	KIT DB 16	KIT DB 18	KIT DB 112	KIT DB 16	KIT DB 16	KIT DB 16	KIT DB 16
6	Membrana	-	-	-	KIT DB 114	KIT DB 116	KIT DB 120	KIT DB 120
7	Coperchio intermedio (Doppia membrana)	-	-	-	KIT M310098	KIT M310100	KIT M310101	KIT M310101

(*) Precisare tensione e frequenza

MECAIR FULL IMMERSION

INSTALLAZIONE ED AVVIAMENTO

1 MONTAGGIO E COLLEGAMENTI MONTAGGIO/SMONTAGGIO

Fusione di base (B) + serbatoio (S) + tubo soffiatore (T) sono da considerare come gruppo unico. Lo smontaggio di tale gruppo **NON PUÒ E NON DEVE ESSERE EFFETTUATO DA PARTE DELL'UTILIZZATORE** perchè è inutile e comporta il decadimento della certificazione "CE" e della garanzia. Possono essere smontati solo i componenti identificati nell'esplosivo da pos. 1 a pos. 6, unici ricambi necessari e consigliati.

FLUIDO: ARIA COMPRESSA – essiccata – filtrata – disoleata (oppure Azoto)
(è consigliata l'installazione di gruppo filtro/riduttore subito prima del serbatoio/polmone)

Pressione min/max 0,5/7,5 bar

TUBAZIONE ALIMENTAZIONE del serbatoio/polmone

- Ø minimo 3/4" per serbatoio con valvola da 1"
- Ø minimo 1" per serbatoio con valvola da 1 1/2"
- Ø minimo 1 1/2" per serbatoio con valvola da 2"
- Ø minimo 2" per serbatoio con valvola da 2 1/2" e 3"

COMPRESSORE E RETE CON PORTATA ADEGUATA PER:
CARICARE IL VOLUME DEL SERBATOIO DA 0 A 2 bar IN POCHI SECONDI

PROTEZIONE DAL BATTENTE DI PIOGGIA

Installare un tegolo di protezione per le valvole VNP montate all'aperto.

TEMPO IMPULSO ELETTRICO:
minimo consigliato 100 msec. (millisecondi).

2 MESSA IN SERVIZIO

Prima di mettere in pressione il serbatoio/polmone e comandare le valvole, è importante **verificare il corretto collegamento della rete al serbatoio**; il rubinetto di scarico condensa sia montato sul fondo del serbatoio per l'eliminazione di eventuali impurità presenti nella tubazione. Se in fase di avviamento, **per insufficiente portata della rete** (vedi paragrafo 1) non si riesce a mettere in pressione il serbatoio (le valvole sfiatano), occorre chiudere la valvola a sfera di alimentazione al serbatoio, aspettare che la rete raggiunga i 6/7 bar e riaprire velocemente la valvola a sfera.

3 RICAMBI CONSIGLIATI

- 3.1 PER LA MESSA IN SERVIZIO – **quantità ≥5%** della fornitura (min. 1 pezzo)
- **Gruppo pilota** (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.
- 3.2 PER I PRIMI DUE ANNI DI FUNZIONAMENTO – **quantità ≥10%** della fornitura (min. 2 pezzi)
- **Gruppo pilota** (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.
 - **Membrana** (5), per valvole a semplice membrana
 - **Membrana** (5) + (6) per valvole a doppia membrana

4 MANUTENZIONE RIPARAZIONE

4.1 PROCEDURE COMUNI PER TUTTE LE OPERAZIONI DI CONTROLLO O MANUTENZIONE

- Prima dello smontaggio occorre **TOGLIERE COMPLETAMENTE LA PRESSIONE** nel serbatoio/polmone (per il modello VNP staccare anche il connettore elettrico)
- **Sostituzione o controllo della membrana del gruppo pilota** (pos. 1) nel rimontare la membrana assicurarsi che il profilo delle orecchiette segua lo stesso profilo del corpo di fusione, con rivetto in asse alla relativa sede.
- Serrare le viti del coperchio a fondo, senza forzare, è consigliato l'uso di chiave dinamometrica tarata a:
16 Nm per M6 (3/4"-1"), **38 Nm** per M8 (1 1/2") e **70 Nm** per M10 (2"-2 1/2" - 3")

4.2 MANUTENZIONE PERIODICA – Controllare annualmente:

- per le valvole VNP l'integrità dei collegamenti elettrici e il serraggio a tenuta stagna del connettore
- per le valvole VEM l'integrità dei collegamenti pneumatici e il serraggio della relativa raccorderia

4.3 MALFUNZIONAMENTO – procedere ai seguenti controlli:

DIFETTO RISCONTRATO	CONTROLLO
L'elettrovalvola NON EROGA ARIA O EMETTE RONZII	<ul style="list-style-type: none">• Verificare che non sia interrotta la bobina o i cavi di collegamento• Verificare l'uscita del sequenziatore, la tensione di comando (misurata ai morsetti dell'elettrovalvola) deve risultare esente da disturbi ed entro la tolleranza del ±10% sul valore nominale.
L'elettrovalvola SFIATA O EROGA ARIA IN CONTINUO	<ul style="list-style-type: none">• Assicurarsi che siano ben strette le viti di chiusura del coperchio, in caso di sostituzione della membrana ed in presenza di vibrazioni, applicare collante frena filetti (Loctite 243 o simile)• Smontare il coperchio della valvola e relativa bobina, verificando che non siano presenti corpi estranei sotto la membrana dopo aver scaricato e isolato il serbatoio dalla rete.• Verificare che il valore di pressione del serbatoio e la portata dell'aria compressa siano corretti.

* In caso di valvola VEM: smontare la bobina dalla cassetta CSN e verificare l'orifizio e la guarnizione di tenuta sul nucleo.