RILEVATORE DI PERDITE DA CIRCUITI ARIA COMPRESSA

ULTRASONIC LEAK DETECTOR

RILEVATORE AD ULTRASUONI IN GRADO DI LOCALIZZARE PERDITE DA CIRCUITI DI DISTRIBUZIONE ARIA COMPRESSA ED IMPIANTI PNEUMATICI

Ricercare ed eliminare perdite da circuiti di distribuzione aria compressa, da impianti e macchinari significa risparmiare energia ed eliminare costi inutili.



Ultrasonic Leak Detector

Che cosa è

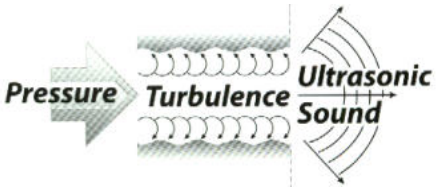
Ultrasonic Leak Detector è uno strumento portatile di alta qualità che rileva perdite da circuiti ad aria compressa. Semplice da usare, l'operatore dovrà dirigere lo strumento verso la linea da verificare - anche in presenza di rumore tipico di un insediamento industriale. Se è presente una perdita di aria compressa il rilevatore, tramite la cuffia in dotazione, produce un segnale acustico mentre sul display retroilluminato si visualizzeranno alcune barrette, in funzione della dimensione della perdita rilevata. Dotato di regolazione della sensibilità che permette di rilevare perdite sia a breve distanza che fino alla distanza di 6,1 metri.

Perché utilizzarlo

Impianti di distribuzione di aria compressa carenti di manutenzione possono arrivare a perdere fino al 30% dell'aria prodotta dalla centrale di compressione. Produrre aria compressa costa energia mentre riparare le perdite (anche quelle impercettibili all'orecchio umano) significa ridurre i costi energetici aziendali.

Cosa sono gli ultrasuoni

Suoni che hanno frequenze da 20 kHz a 100 kHz non sono udibili dall'orecchio umano e prendono il nome di ultrasuoni. Ultrasonic Leak Detector Exair abbassa di 32 volte la frequenza degli ultrasuoni captati in modo da rendere udibile all'uomo un segnale acustico in caso di presenza di perdita aria compressa.




Ultrasonic Leak Detector in funzione

Applicazioni

- Rilevazione di perdite di aria, vapore e gas non infiammabili
- Rilevazione dell'usura di cuscinetti ed ingranaggi
- Rilevamento della presenza di archi elettrici
- Rilevamento delle perdite di gas refrigerante da circuiti di condizionamento domestici o industriali e su automobili e camion
- Rilevamento delle perdite da pneumatici auto e camion, radiatori e sistemi frenanti pneumatici
- Rilevazione delle perdite da impianti per il vuoto, serbatoi, raccordi, valvole e condotte
- Rilevazione delle perdite da guarnizioni di motori auto

Vantaggi

- Alta qualità, rilevazione di perdite fino a 6,1 metri
- Conversione degli ultrasuoni in frequenze udibili
- Il display retroilluminato presente sul dispositivo conferma la presenza della perdita
- Perfetto funzionamento in ambienti rumorosi
- Funzione di regolazione della sensibilità
- La presenza di vento o rumori di sottofondo non modificano la rilevazione di perdite d'aria
- Dotato di accessori in grado di facilitare la rilevazione delle perdite anche a distanza
- In dotazione una robusta valigetta

Nei circuiti di distribuzione ad aria compressa, all'interno di capannoni industriali, sono presenti perdite udibili ed altre non udibili dall'uomo (quelle generate da aria che fuoriesce da piccolissimi fori creano ultrasuoni non udibili dall'uomo). Quelle udibili spesso non sono facilmente localizzabili durante il normale orario di lavoro perché il rumore di sottofondo non lo permette. Ultrasonic Leak Detector permette di filtrare il rumore di sottofondo utilizzando i tasti + o – per aumentare o diminuire la sensibilità. Alcuni accessori in dotazione, come la parabola, permettono la rilevazione di perdite rendendo il dispositivo più sensibile alla direzione di provenienza della perdita e meno sensibile al rumore di sottofondo. Oppure, come l'adattatore ed il tubetto flessibile, permettono la rilevazione di perdite in zone difficilmente accessibili come macchinari ed armadi contenenti componenti pneumatici.



Verifica perdite da raccordi pneumatici

Accessori in dotazione al kit codice 9207



Parabola



Adattatore per tubetto flessibile



Tubetto flessibile



Auricolari



Ultrasonic Leak Detector codice 9207 comprende il rilevatore e tutti gli accessori riportati in figura contenuti in valigetta

Quanto costano le perdite dai circuiti di distribuzione aria compressa?

Un perdita che fuoriesce da un foro diametro 1,6 mm paria 1/16" è in grado di garantire una portata (e perciò un consumo) d'aria compressa pari a 108 Nl/min. Spesso le piccole perdite vengono trascurate, ma sapete quanto Vi costano?
Prendiamo come esempio il mercato americano: un metro cubo di aria compressa in America costa circa un centesimo di dollaro. Ipotizziamo 8 ore lavorative al giorno per 5 giorni a settimana per 11 mesi l'anno.

Questa perdita di aria compressa costa:

ogni ora 6,48 mt³ = 0,065 dollari
ogni 8 ore 51,84 mt³ = 0,52 dollari
ogni settimana 259,20 mt³ = 2,59 dollari
ogni mese 1.036,80 mt³ = 10,37 dollari
ogni anno 11.404,80 mt³ = 114,05 dollari

Modello disponibile

Codice	Descrizione
9207	Rilevatore perdite circuiti aria compressa Ultrasonic Leak Detector