

Regolatore di precisione *Serie SRP*



Regolatore in acciaio inox ad elevata precisione e bassi consumi

Regolatore di precisione *Serie SRP*

**Regolatore in acciaio
inox ad elevata
precisione e bassi
consumi**

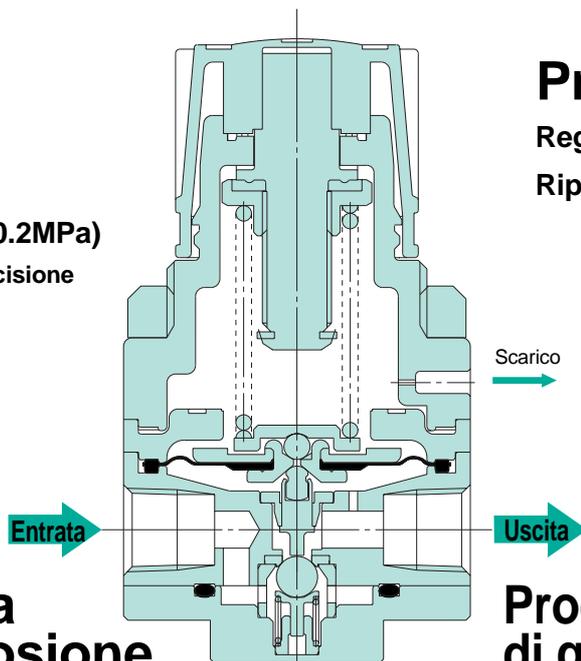


Bassi consumi

Volume di scarico

$q \leq 0.5Nl/min$
(pressione secondaria di 0.2MPa)

* Circa 1/4 del regolatore di precisione
ARP3000.



Precisione

Regolazione della sensibilità: 0.3%F.S.

Ripetibilità: 1%F.S.

Senza olio

Composizione delle parti
senza utilizzo di olii.

Pulizia ultrasonica HFC1416
delle parti a contatto con i
fluidi.

Alta resistenza contro la corrosione

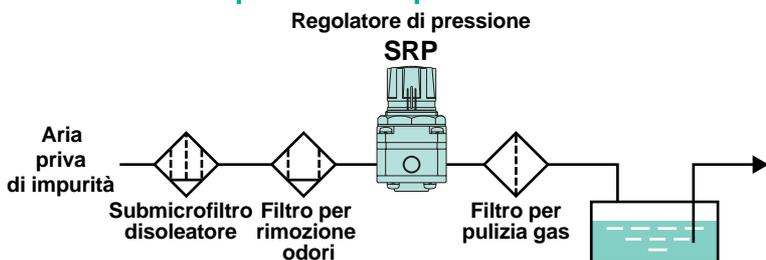
Viene usato AISI 316 per le parti metalliche a contatto con
il fluido.

Produzione consistente di gas puliti

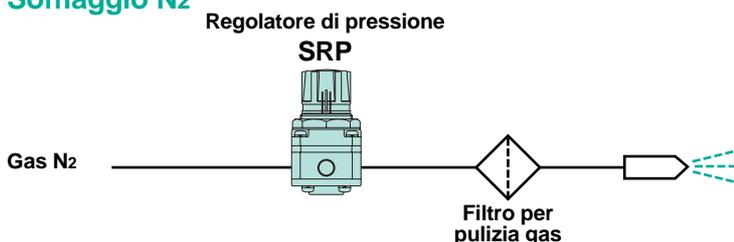
Pulizia, assemblaggio, ispezione e
sigillatura in duplice imballo in
ambiente classe 10.000

Applicazioni

Alimentazione a pressione di prodotti chimici



Soffiaggio N₂



Processo di produzione



Regolatore di precisione

Serie **SRP**

Codici di ordinazione



SRP 1 1 0 1 - 01 - R

Campo di regolazione

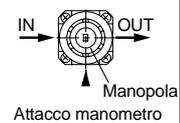
0	0.005 ÷ 0.2MPa
1	0.01 ÷ 0.4MPa

Attacco

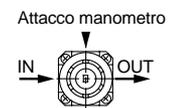
Simbolo	Attacco
M5	M5 x 0.8
01	Rc 1/8

Posizione attacco manometro

- : Standard

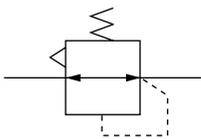


R: caratteristiche R



* Le posizioni dell'attacco manometro sono indicate sulla parte superiore della manopola.

Simbolo



Opzioni

Descrizione	Modello	Materiale
Supporto	B21-1-T1	Acciaio (nichelato per elettrolisi)

Dati tecnici

Attacco	M5, Rc 1/8	
Fluido	Aria, N ₂ , CO ₂ , Ar	
Pressione di prova MPa	1.5	
Max. pressione d'esercizio MPa	1.0	
Campo di regolazione della pressione MPa	Bassa pressione	0.005 ÷ 0.2
	Alta pressione	0.01 ÷ 0.4
Temperatura d'esercizio (°C)	0 ÷ 60	
Consumo di fluido Nl/min <small>Nota 1)</small>	≤0.5	
Sensibilità	0.3% del totale	
Ripetibilità	±1% del totale	
Parti a contatto con fluidi	Metallo	AISI 316
	Resina	Fluororesina
	Gomma	Gomma al fluoro
	Altro	Ceramica
Ambiente	Camera sterile classe 10000	
Pulizia delle parti a contatto con fluidi	HCFC141b pulizia con ultrasuoni	

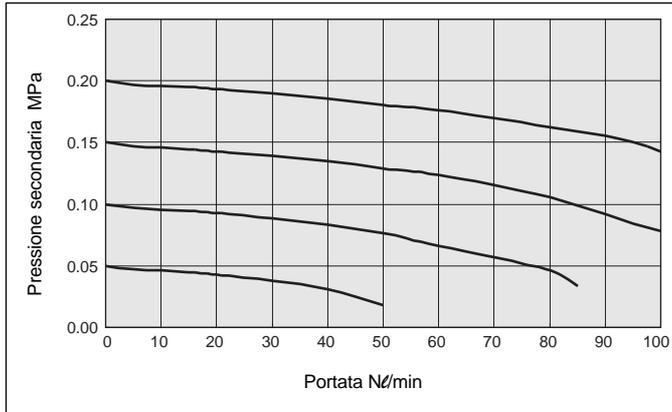
Nota 1) Con pressione di regolazione 0.2MPa

Serie SRP

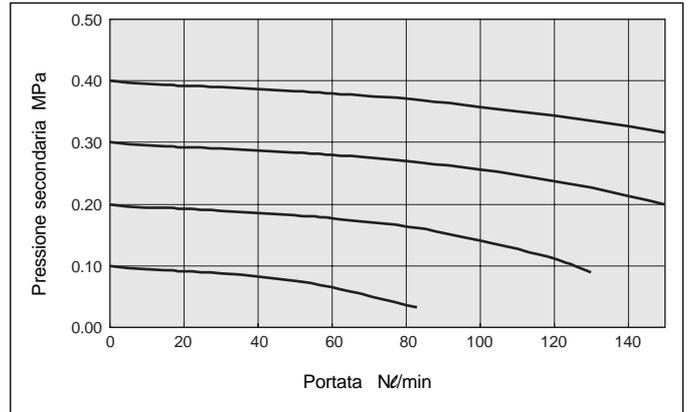
Caratteristiche di portata

Fluido: Aria

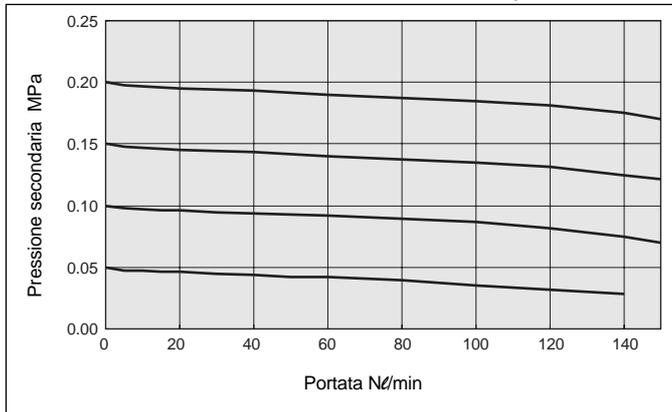
SRP1101-M5 Condizioni/Pressione primaria: 0.5MPa



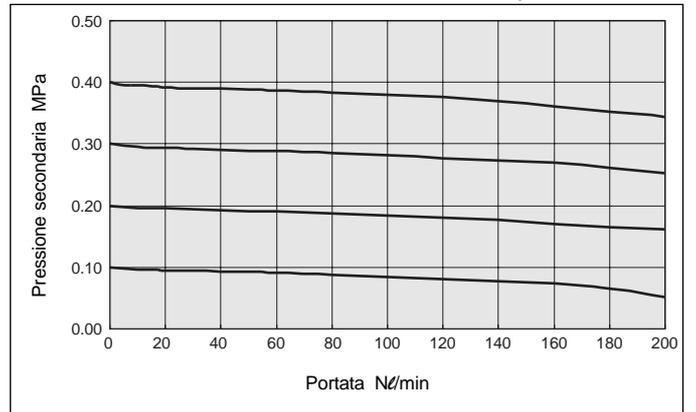
SRP1111-M5 Condizioni/Pressione primaria: 0.7MPa



SRP1101-01 Condizioni/Pressione primaria: 0.5MPa



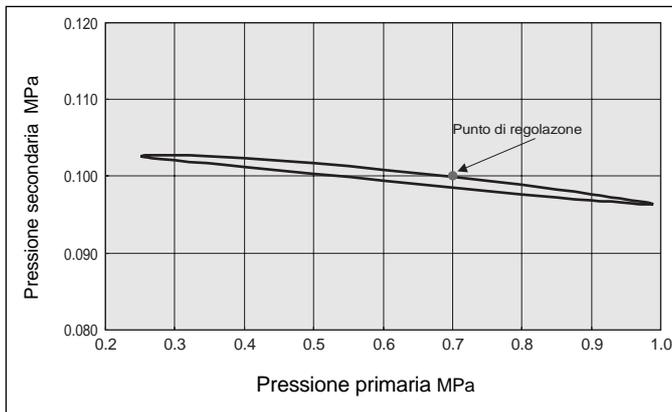
SRP1111-01 Condizioni/Pressione primaria: 0.7MPa



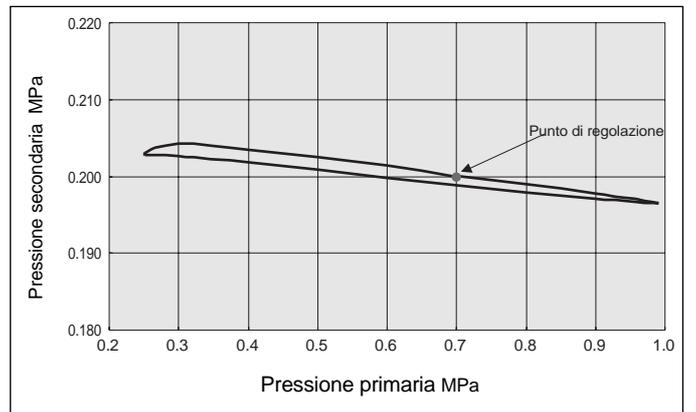
Caratterisitche di pressione

Fluido: Aria

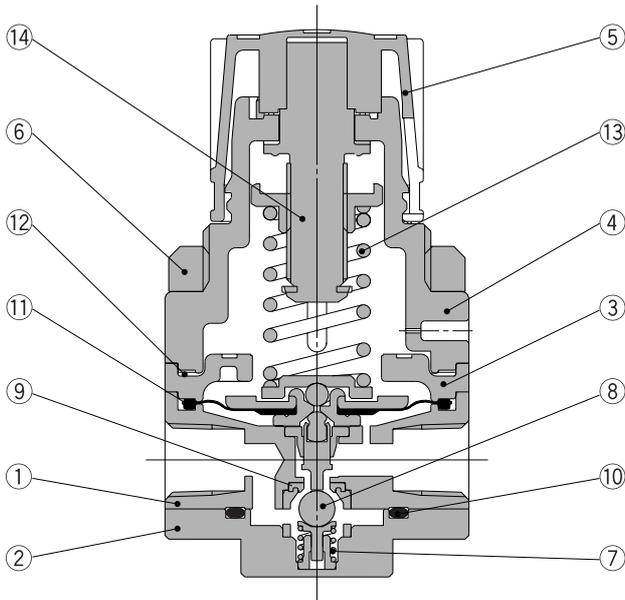
SRP1101 Regolazione iniziale/Pressione primaria: 0.7MPa
Pressione secondaria: 0.1MPa



SRP1111 Regolazione iniziale/Pressione primaria: 0.7MPa
Pressione secondaria: 0.2MPa



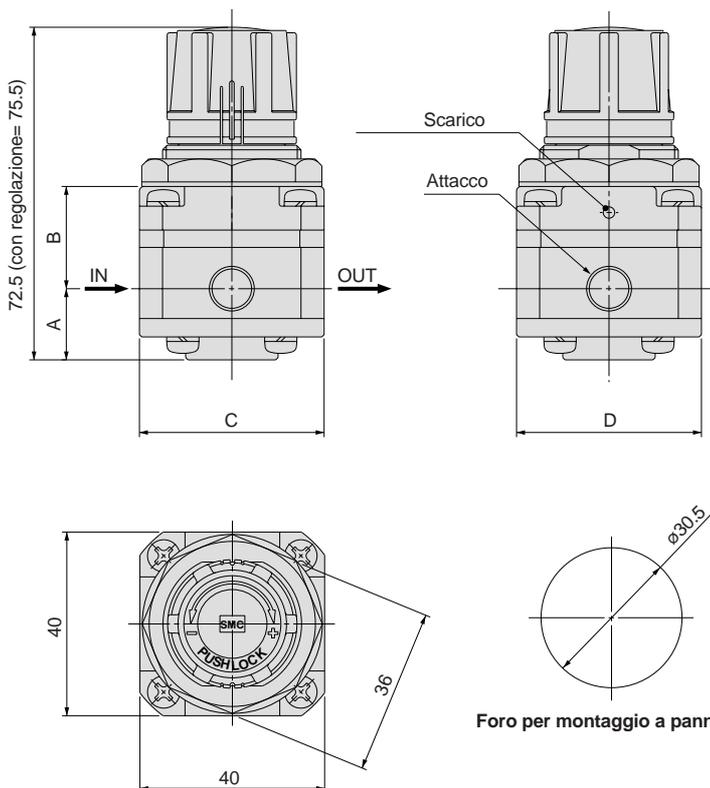
Costruzione



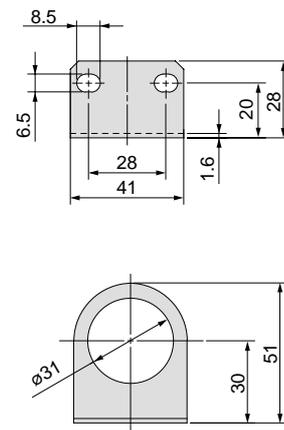
Componenti

N.	Descrizione	Materiale	Trattamento
1	Corpo	SUS316L	
2	Guida valvola	SUS316	
3	Distanziale	PPS	
4	Coperchio	PPS	
5	Manopola	PBT	
6	Dado di regolazione	ZDC	Nichelato per elettrolisi
7	Leva della valvola	SUS316	
8	Valvola principale	Ceramica	
9	Sede della valvola	PTFE	
10	O-ring	Gomma al fluoridica	
11	Membrana	Gomma al fluoridica	
12	Guarnizione	Gomma al fluoridica	
13	Molla di regolazione pressione	Filo d'acciaio	
14	Vite di regolazione della pressione	—	

Dimensioni



Squadretta



Modello	Attacco	A	B	C	D
SRP11□1-M5	M5 x 0.8	14	23.5	30	30
SRP11□1-01	Rc 1/8	15	22.5	40	40



Serie SRP

Istruzioni di sicurezza

Le presenti istruzioni di sicurezza hanno lo scopo di prevenire situazioni pericolose e/o danni alle apparecchiature. In esse il livello di potenziale pericolosità viene indicato con le diciture "**Precauzione**", "**Attenzione**" o "**Pericolo**". Per operare in condizioni di sicurezza totale, deve essere osservato quanto stabilito dalla norma ISO4414 Nota1), JISB8370 Nota 2), ed altre eventuali norme esistenti in materia.

 **Precauzione:** indica che l'errore dell'operatore potrebbe tradursi in lesioni alle persone o danni alle apparecchiature.

 **Attenzione!:** indica che l'errore dell'operatore potrebbe tradursi in lesioni gravi alle persone o morte.

 **Pericolo:** in condizioni estreme sono possibili lesioni gravi alle persone o morte.

Nota 1) ISO4414: Pneumatica - Regole generali per l'applicazione degli impianti nei sistemi di trasmissione e di comando.

Nota 2) JISB8370: Pneumatica - Normativa sistemi pneumatici.

Avvertenza

1 Il corretto impiego delle apparecchiature pneumatiche all'interno di un sistema è responsabilità del progettista del sistema o di chi ne definisce le specifiche tecniche.

Dal momento che i componenti pneumatici possono essere usati in condizioni operative differenti, il loro corretto impiego all'interno di uno specifico sistema pneumatico deve essere basato sulle loro caratteristiche tecniche o su analisi e test studiati per l'impiego particolare.

2 Solo personale specificamente istruito può azionare macchinari ed apparecchiature pneumatiche.

L'aria compressa può essere pericolosa se impiegata da personale inesperto.

L'assemblaggio, l'utilizzo e la manutenzione di sistemi pneumatici devono essere effettuati esclusivamente da personale esperto o specificamente istruito.

3 Non intervenire sulla macchina/impianto o sui singoli componenti prima che sia stata verificata l'esistenza delle condizioni di totale sicurezza.

1. Ispezione e manutenzione della macchina/impianto possono essere effettuati solo ad avvenuta conferma dell'attivazione delle posizioni di blocco in sicurezza specificamente previste.

2. Prima di intervenire su un singolo componente assicurarsi che siano attivate le posizioni di blocco in sicurezza di cui sopra. L'alimentazione pneumatica deve essere sospesa e l'aria compressa residua nel sistema deve essere scaricata.

3. Prima di riavviare la macchina/impianto prendere precauzioni per evitare attuazioni istantanee pericolose (fuoriuscite di steli di cilindri pneumatici, ecc) introducendo gradualmente l'aria compressa nel circuito così da creare una contropressione.

4 Contattare SMC nel caso in cui il componente debba essere utilizzato in una delle seguenti condizioni:

1. Condizioni operative ed ambienti non previsti dalle specifiche fornite, oppure impiego del componente all'aperto.

2. Nelle applicazioni dove il tipo di fluido o di additivi possa causare problemi.

3. Impiego nei seguenti settori: nucleare, ferroviario, aviazione, degli autotrasporti, medicale, delle attività ricreative, dei circuiti di blocco di emergenza, delle applicazioni su presse, delle apparecchiature di sicurezza.



Serie SRP/Precauzioni specifiche del prodotto

Leggere attentamente prima dell'uso.
Vedere istruzioni di sicurezza a pag. 4.

Progetto e selezione

⚠️ Attenzione

1. Tipi di fluido

Questo prodotto è stato progettato per essere usato con aria, N₂, CO₂ e Ar. In caso di utilizzo con altri fluidi, consultare SMC. Non possono essere usati gas corrosivi o velenosi poiché questo articolo è dotato di scarico per la fuoriuscita del fluido.

2. Non usare fluidi che contengano particelle solide.

A tal fine installare un Submicrofiltro a monte del regolatore

3. Se l'aria contiene una gran quantità di impurità installare un essiccatore o un raffreddatore a monte del regolatore.

Altrimenti si verificheranno funzionamenti difettosi.

4. Non usare in ambienti soggetti a vibrazioni o urti.

5. Evitare l'esposizione diretta alla luce del sole.

6. Proteggere dalle fonti di calore

⚠️ Precauzione

1. Si raccomanda di regolare la pressione secondaria entro un campo di regolazione dal 25 all'85% della pressione primaria

Montaggio

⚠️ Precauzione

1. Aprire l'imballaggio in una camera sterile

Questo prodotto viene racchiuso in un duplice imballo in ambiente sterile. Si raccomanda di aprire il secondo involucro in una camera sterile.

2. Pulizia dei tubi

Collegare questo dispositivo solo dopo aver accuratamente pulito i tubi di connessione. La presenza di residui può provocare funzionamenti difettosi.

3. Evitare l'introduzione di impurità nei tubi.

Durante le operazioni di connessione di tubi e raccordi, fare attenzione a non far penetrare residui di guarnizione, filettature o altro nei tubi. Se questo avvenisse possono aver luogo funzionamenti difettosi o addirittura guasti e rotture. Inoltre si raccomanda, in caso di uso di nastratura per tubi, di lasciar gli ultimi 2 filetti scoperti.

4. Verificare la direzione di montaggio del prodotto.

Il lato indicato con IN è quello di alimentazione, quello indicato con OUT è quello di scarico. Se montato al contrario il dispositivo non funzionerà.

5. Non ostruire il foro di scarico.

Se ciò avvenisse il regolatore non funzionerebbe a dovere.

Regolazione della pressione

⚠️ Attenzione

1. Non utilizzare utensili per agire sulla manopola di regolazione della pressione

L'utilizzo di un utensile provocherebbe il danneggiamento della manopola. Operare solo manualmente.

2. Verificare gli indicatori di pressione primaria e secondaria prima di effettuare la regolazione.

Girare la manopola più del dovuto può causare danni alle parti interne.

⚠️ Precauzione

1. Regolare la pressione solo dopo aver rilasciato il bloccaggio.

Sbloccare la manopola tirandola verso l'alto. Se venisse forzata si romperebbe. Dopo avere effettuato la regolazione, bloccarla di nuovo spingendola verso il basso.

2. Regolare la pressione in direzione crescente.

La pressione non può essere regolata in direzione decrescente. La pressione secondaria viene aumentata girando la manopola verso destra e viene diminuita girandola verso sinistra.

3. Verificare la pressione primaria.

Regolare la pressione secondaria a non più dell'85% della pressione primaria. Se la pressione primaria fosse troppo bassa, non sarà possibile realizzare una regolazione adeguata.

4. Una piccola quantità di fluido verrà espulsa dallo scarico.

Il meccanismo di scarico favorisce una regolazione di pressione d'alta precisione. La fuoriuscita di piccole quantità di fluido dal foro di scarico è da considerarsi normale.

**Austria**

SMC Pneumatik GmbH (Austria).
Girakstrasse 8, A-2100 Korneuburg
Tel.: 02262-62280, Fax: 02262-62285

**Germania**

SMC Pneumatik GmbH
Boschring 13-15, D-63329 Egelsbach
Tel.: 06103-4020, Fax: 06103-402139

**Olanda**

SMC Pneumatics B.V.
De Ruyterkade 120, 1011 AB Amsterdam
The Netherlands
Tel.: 020-5318888, Fax: 020-5318880

**Slovenia**

SMC Slovenia d.o.o.
Grajski trg 15, 8360 Zuzemberk
Tel.: 068-88 044 Fax: 068-88 041

**Belgio**

SMC Pneumatics N.V./S.A.
Nijverheidsstraat 20, B-2160 Wommelgem
Tel.: 03-355-1464, Fax: 03-355-1466

**Grecia**

S. Parianopoulos S.A.
9, Konstantinoupoleos Street,
GR-11855 Athens
Tel.: 01-3426076, Fax: 01-3455578

**Norvegia**

SMC Pneumatics (Norway) A/S
Wollsveien 13 C, granfoss Noeringspark
N-134 Lysaker, Norway
Tel.: 22 99 6036, Fax: 22 99 6103

**Spagna**

SMC España, S.A.
Zuazobidea 14, Pol. Ind. Jundiz,
E-01015 Vitoria
Tel.: 945-184 100, Fax: 945-184 124

**Repubblica Ceca**

SMC Czech s.r.o.
Kodanska 46, CZ-100 10 Prague 10
Tel.: 02-67154 790, Fax: 02-67154 793

**Ungheria**

SMC Hungary Kft.
Budafoki ut 107-113, 1117 Budapest
Tel.: 01-204 4366, Fax: 01-204 4371

**Polonia**

Semac Co., Ltd.
PL-05-075 Wesola k/Warszaway, ul. Wspolna 1A
Tel.: 022-6131847, Fax: 022-613-3028

**Svezia**

SMC Pneumatics Sweden A.B.
Ekhagsvägen 29-31, S-14105 Huddinge
Tel.: 08-603 07 00, Fax: 08-603 07 10

**Danimarca**

SMC Pneumatik A/S
Knudsminde 4 B DK-8300 Odder
Tel.: 45-70252900, Fax: 45-70252901

**Irlanda**

SMC Pneumatics (Ireland) Ltd.
2002 Citywest Business Campus,
Naas Road, Saggart, Co. Dublin
Tel.: 01-403 9000, Fax: 01-464 0500

**Portogallo**

SMC España (Sucursal Portugal), S.A.
Rua de Engº Ferreira Dias 452, 4100 Oporto
Tel.: 02-610-89-22, Fax: 02-610-89-36

**Svizzera**

SMC Pneumatik AG
Dorfstrasse 7, CH-8484 Weisslingen
Tel.: 052-396-3131, Fax: 052-396-3191

**Estonia**

Teknoma Eesti AS
Mustamäe tee 5, EE-0006 Tallinn, Estonia
Tel.: 259530, Fax: 259531

**Italia**

SMC Italia S.p.A
Via Garibaldi 62, I-20061 Carugate, (Milano)
Tel.: 02-927111, Fax: 02-9271365

**Romania**

SMC Romania srl
Lucretiu Patrascanu 14 BL. MY3, Sector 3
Bucuresti - Romania
Tel.: 01-324-2626, Fax: 01-324-2627

**Turchia**

Entek Pnömatik San. ve Tic Ltd. Sti.
Perpa Tic. Merkezi Kat: 11 No: 1625,
TR-80270 Okmeydani İstanbul
Tel.: 0212-221-1512, Fax: 0212-220-2381

**Finlandia**

SMC Pneumatikka OY
Veneentekijäntie 7, SF-00210 Helsinki
Tel.: 09-681021, Fax: 09-6810233

**Lettonia**

Ottensten Latvia SIA
Ciekurkalna Prima Gara Linija 11,
LV-1026 Riga, Latvia
Tel.: 371-23-68625, Fax: 371-75-56748

**Russia**

SMC Fluid Application GmbH
Centrako Business Centre 103,
Bolshoy Prospect V.O., 199106 St. Petersburg
Tel.: 812-1195131, Fax: 812-1195129

**Regno Unito**

SMC Pneumatics (UK) Ltd
Vincent Avenue, Crownhill,
Milton Keynes, MK8 0AN
Tel.: 01908-563888 Fax: 01908-561185

**Francia**

SMC Pneumatique, S.A.
1, Boulevard de Strasbourg, Parc Gustave Eiffel
Bussy Saint Georges
F-77607 Marne La Vallée Cedex 3
Tel.: 01-6476 1000, Fax: 01-6476 1010

**Lituania**

UAB Ottensten Lietuva
Savanoriu pr.180, LT-2600 Vilnius, Lithuania
Tel./ Fax: 370-2651602

**Slovacchia**

SMC Slovakia s.r.o.
Pribinova ul. C. 25, 819 02 Bratislava
Tel.: 07-563 3548, Fax: 07-563 3551

ALTRE CONSOCIATE NEL MONDO:

ARGENTINA, AUSTRALIA, BOLIVIA, BRASILE, CANADA, CILE, CINA, HONG KONG, INDIA, MALESIA, MEXICO, NUOVA ZELANDA, FILIPPINE, SINGAPORE, COREA DEL SUD, TAIWAN, THAILANDIA, USA, VENEZUELA

Per ulteriori informazioni contattare la SMC locale

SMC Italia S.p.A.**Milano**

Via Garibaldi, 62
20061 Carugate (MI)
Tel.: 029271.1
Fax: 029271365

e-mail: mailbox@smcitalia.it
www.smcitalia.it

Torino

Via M. Lessona,11
10143 Torino
Tel.: 0117428111
Fax.: 011747038

Firenze

Via Arno, 102
Località Osmannoro
50019 Sesto Fiorentino (FI)
Tel.: 055343061
Fax.: 0553430625

Modena

Via Germania, 30
41100 Modena
Tel.: 059314499
Fax.: 059312295

Vicenza

Via Piave, 14
36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel.: 0444395999
Fax.: 0444349161

Centro Sud

Località Recocce
67061 Carsoli (AQ)
Tel.: 08639041
Fax.: 0863904288