Eiettore

In acciaio inox



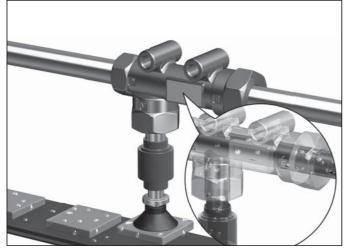
■ In acciaio inox (SCS13: equivalente ad acciaio inox 304)

Materiale di tenuta non richiesto

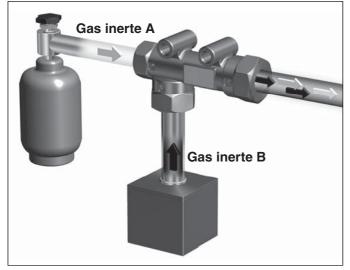
■ Max. temperatura d'esercizio: 260°C

Senza grasso



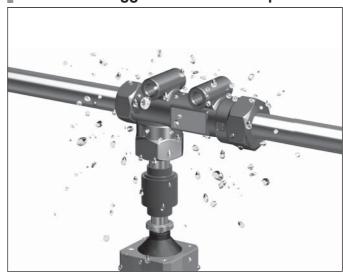






In ambienti soggetti a schizzi d'acqua

Stampa a laser







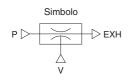


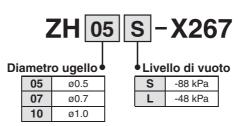
Eiettore In acciaio inox

ZH□□-*X267*



Codici di ordinazione







Specifiche

Modello	ZH05S-X267	ZH05L-X267	ZH07S-X267	ZH07L-X267	ZH10S-X267	ZH10L-X267
Diametro ugello [mm]	0.5		0.7		1.0	
Livello di vuoto [kPa] Nota)	-88	-48	-88	-48	-88	-48
Portata di aspirazione [L/min (ANR)] Nota)	5	8	12	20	24	34
Consumo d'aria [L/min (ANR)] Nota)	13		23		46	
Pressione di alimentazione standard [MPa]	0.45					
Materiale del corpo	SCS13					
Materiale ugello	Acciaio inox 304					
Materiale diffusore	Acciaio inox 304					
Pressione d'esercizio massima [MPa]	0.6					
Temperatura d'esercizio [°C]	-5 a 260 (senza congelamento né condensa)					
Fluido	Aria, gas inerte					

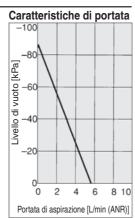
Nota) I valori sono misurati a una temperatura ambiente di 20°C e la pressione di alimentazione standard in base alle condizioni di misurazione di SMC. Questi valori possono variare a seconda della temperatura ambiente d'esercizio, la pressione atmosferica durante l'utilizzo e il metodo di misurazione.



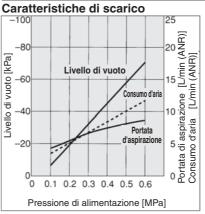
Caratteristiche di scarico/Caratteristiche di portata (valore orientativo) Le caratteristiche di portata si riferiscono ad una pressione d'alimentazione di 0.45 MPa.

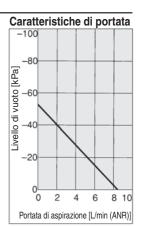
ZH05S-X267



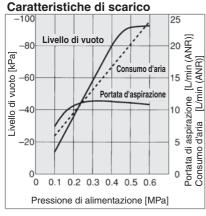


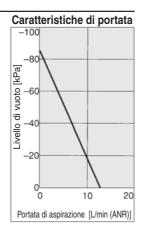
ZH05L-X267



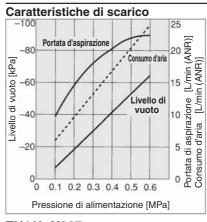


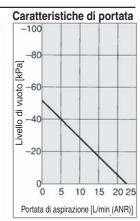
ZH07S-X267



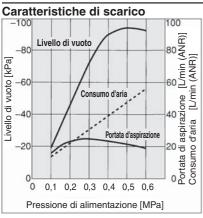


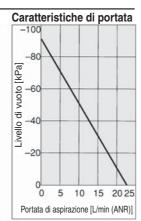
ZH07L-X267



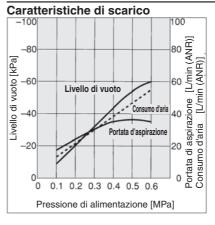


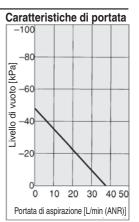
ZH10S-X267



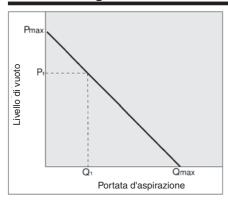


ZH10L-X267





Lettura del grafico sulle caratteristiche di portata



Per portata si intende il livello di vuoto dell'eiettore e la portata d'aspirazione. Sono relazionati, pertanto, se cambia la portata d'aspirazione, cambierà anche il livello di vuoto. Normalmente questa relazione si manifesta nell'uso standard dell'eiettore.

Nel grafico, Pmax indica il livello di vuoto massimo e Qmax indica la portata di aspirazione massima. Le valvole sono specificate in base all'uso normale. Nell'ordine in basso sono indicate le variazioni del

- 1. Se si copre l'attacco di aspirazione dell'eiettore e se questo è ermetico, la portata dell'aspirazione arriva a 0 e il livello di vuoto si trova al valore massimo (Pmax).
- 2. Se l'attacco di aspirazione viene aperto in modo graduale, l'aria può passare (perdita), la portata di aspirazione aumenta ma il livello di vuoto diminuisce.

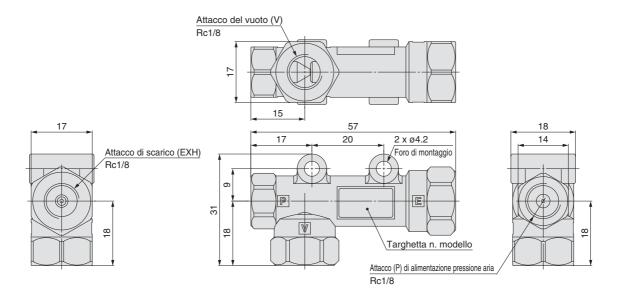
(condizione P1 e Q1)

- 3. Se l'attacco di aspirazione viene aperto ancora di più, la portata di aspirazione si sposta verso il valore massimo (Qmax) mentre il livello di vuoto è vicino a 0. (pressione atmosferica).
 - Quando l'attacco del vuoto (connessione vuoto) non presenta perdite, il livello di vuoto passa al valore massimo e il livello di vuoto diminuisce man mano che diminuisce la perdita. Quando il valore della perdita corrisponde alla max. portata d'aspirazione, il livello di vuoto è quasi 0.

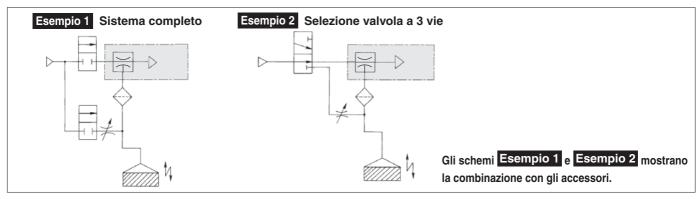
Nel caso in cui si deve aspirare un carico permeabile o con perdite, tenere presente che il livello di vuoto non sarà elevato.



Dimensioni



Esempio di circuito di applicazione



1. Provvedimenti per interruzioni di corrente Selezionare una valvola di alimentazione per

l'eiettore che sia normalmente aperta o dotata di sistema di autoritenuta.

2. Uso di ugello di piccolo diametro

Per la presa di componenti elettrici o piccoli pezzi di precisione, se l'ugello di presa ha un diametro di circa ø1 mm, il vuoto rimane su un livello alto a causa della restrizione da parte dell'ugello. Per questo non sarà possibile verificarlo con il vacuostato. In questo caso è necessario utilizzare un eiettore adatto all'ugello e selezionare un vacuostato con una precisione e un'isteresi idonee.

3. Perdite considerevoli provenienti dalla superficie di aspirazione

In caso di oggetti di materiale poroso o di

Uso dei circuiti di applicazione

perdite d'aria dall'area tra la ventosa e il oggetto, utilizzare un ugello con diametro grande e una portata di aspirazione elevata.

Se si conosce il livello di perdita in base alla sezione trasversale effettiva del lato con la perdita, è possibile stimare il livello di vuoto in accordo con le caratteristiche di portata dell'eiettore.

4. Filtro di aspirazione

Per proteggere gli eiettori e le valvole dalla polvere, si raccomanda l'uso di un filtro di aspirazione (serie ZFA, ZFB, ZFC).

5. Uso del vacuostato

Si consiglia di eseguire, per quanto possibile, la verifica con un vacuostato.

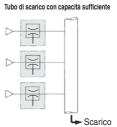
6. Valvola di rottura del vuoto

Per fungere da valvola di rottura del vuoto,

utilizzare una valvola a 2 o 3 vie che può essere impiegata in presenza di vuoto. Per le valvole a 3 vie, è necessario chiudere l'attacco di scarico. Aggiungere, inoltre, una valvola a spillo in grado di regolare la portata d'aria di rottura del vuoto. Usare la pressione atmosferica o una pressione positiva per la rottura del vuoto.

7. Scarico comune

Per lo scarico comune. come mostrato a [destra, utilizzare un tubo di scarico grande abbastanza da evitare la resistenza allo scarico.



SMC Corporation

SMC CORPORATION

Akihabara UDX 15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, JAPAN Phone: 03-5207-8249 FAX: 03-5298-5362 SMC CORPORATION All Rights Reserved

European Marketing Centre (EMC)

Zuazobidea 14, 01015 Vitoria Tel: +34 945-184 100 Fax: +34 945-184 124 URL http://www.smc.eu

