

|                                                                                      |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| VENTOSE A COPPA CON RELATIVI SUPPORTI                                                | PAG. 1.01 ÷ 1.07   |
| VENTOSE A COPPA CON SUPPORTO VULCANIZZATO                                            | PAG. 1.08 ÷ 1.10   |
| MAXIGRIP CUPS ROTONDE, PIANE E A SOFFIETTO                                           | PAG. 1.11          |
| MAXIGRIP CUPS ELLITTICHE, PIANE E A SOFFIETTO                                        | PAG. 1.12          |
| RIDUZIONI PER VENTOSE MAXIGRIP CUPS                                                  | PAG. 1.13          |
| ACCESSORI PER VENTOSE MAXIGRIP CUPS                                                  | PAG. 1.14          |
| GIUNTI A SNODO POSIZIONABILI                                                         | PAG. 1.15          |
| VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI                                          | PAG. 1.16 ÷ 1.24   |
| VENTOSE ROTONDE PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI                          | PAG. 1.25 ÷ 1.27   |
| VENTOSE ROTONDE PIANE CON SUPPORTO VULCANIZZATO, PER STAFFARE VETRO E MARMO          | PAG. 1.28          |
| VENTOSE ROTONDE PIANE CON SUPPORTO VULCANIZZATO                                      | PAG. 1.29 ÷ 1.30   |
| VENTOSE A CORONA CIRCOLARE CON RELATIVI SUPPORTI                                     | PAG. 1.31 ÷ 1.33   |
| VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON RELATIVI SUPPORTI                                     | PAG. 1.34 ÷ 1.35   |
| VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON SUPPORTI ANTISCIVOLO                                  | PAG. 1.36 ÷ 1.37   |
| VENTOSE RETTANGOLARI PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI                     | PAG. 1.38 ÷ 1.39   |
| VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON SUPPORTO VULCANIZZATO, PER STAFFARE VETRO E MARMO     | PAG. 1.40          |
| VENTOSE ELLITTICHE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI                                       | PAG. 1.41 ÷ 1.42   |
| VENTOSE ELLITTICHE CON SUPPORTO VULCANIZZATO                                         | PAG. 1.43          |
| VENTOSE CONCAVE CON SUPPORTO VULCANIZZATO                                            | PAG. 1.44          |
| LASTRE E STRISCE IN GOMMA SPUGNA                                                     | PAG. 1.45          |
| VENTOSE A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI MASCHIO E FEMMINA                          | PAG. 1.46 ÷ 1.47   |
| VENTOSE A SOFFIETTO RINFORZATO CON RELATIVI SUPPORTI MASCHIO E FEMMINA               | PAG. 1.48 ÷ 1.51   |
| VENTOSE A SOFFIETTO PER VETRO CON RELATIVI SUPPORTI                                  | PAG. 1.52          |
| VENTOSE A UN SOFFIETTO CON SUPPORTO VULCANIZZATO                                     | PAG. 1.53          |
| VENTOSE A DUE SOFFIETTI CON SUPPORTO VULCANIZZATO                                    | PAG. 1.54          |
| VENTOSE A SOFFIETTO CON SUPPORTO VULCANIZZATO                                        | PAG. 1.55          |
| VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI                                            | PAG. 1.56 ÷ 1.74   |
| VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI                                | PAG. 1.75 ÷ 1.94   |
| SUPPORTI PER VENTOSE                                                                 | PAG. 1.95 ÷ 1.117  |
| ADATTATORI GAS - NPT                                                                 | PAG. 1.117         |
| GRANI FILETTATI CON FORO CALIBRATO - RIDUZIONI                                       | PAG. 1.118         |
| RIDUZIONI PER VENTOSE MAXIGRIP CUPS                                                  | PAG. 1.119         |
| VENTOSE AUTOBLOCCANTI CON SBLOCCO A TRAZIONE                                         | PAG. 1.120 ÷ 1.121 |
| VENTOSE DA INCASSO CON OTTURATORE A SFERA                                            | PAG. 1.122 ÷ 1.124 |
| VENTOSE DA INCASSO SPECIALI, CON OTTURATORE A SFERA                                  | PAG. 1.125 ÷ 1.128 |
| SUPPORTI CON PERNO DI RISCONTRO A SCOMPARSA                                          | PAG. 1.129         |
| VENTOSE ROTONDE CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE                                           | PAG. 1.130         |
| VENTOSE RETTANGOLARI CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE                                      | PAG. 1.131         |
| VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE                      | PAG. 1.132         |
| VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE                 | PAG. 1.133         |
| VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE                      | PAG. 1.134         |
| VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE                 | PAG. 1.135         |
| VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE ALTO                 | PAG. 1.136         |
| VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE ALTO            | PAG. 1.137         |
| VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, PER VETRO           | PAG. 1.138         |
| VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, PER VETRO      | PAG. 1.139         |
| VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E                     | PAG. 1.140 ÷ 1.141 |
| PULSANTE DI SBLOCCO, PER VETRO                                                       | PAG. 1.142         |
| VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO | PAG. 1.143 ÷ 1.144 |
| VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E                | PAG. 1.145 ÷ 1.146 |
| PULSANTE DI SBLOCCO                                                                  | PAG. 1.147 ÷ 1.148 |
| VENTOSE BASATE SUL TEOREMA DI BERNOULLI                                              |                    |
| QUESTIONARIO VENTOSE                                                                 |                    |



VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI



Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di piccoli oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava. Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 4 e 9 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S. Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

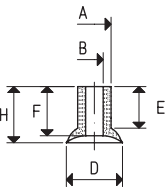
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.

VENTOSE

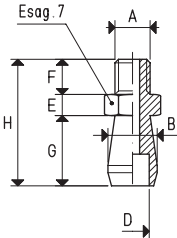
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E   | F   | H   |
|------------|-------------|--------|--------|--------|-----|-----|-----|
| 01 04 10 * | 0.03        | 3      | 1.5    | 4      | 6.0 | 7.0 | 7.5 |
| 01 05 10 * | 0.05        | 3      | 1.5    | 5      | 6.0 | 7.0 | 8.0 |
| 01 06 10 * | 0.07        | 3      | 1.5    | 6      | 6.0 | 7.0 | 8.0 |
| 01 07 07 * | 0.10        | 5      | 2.0    | 7      | 6.0 | 6.0 | 7.0 |
| 01 08 10 * | 0.12        | 5      | 2.5    | 8      | 6.0 | 7.0 | 8.0 |
| 01 09 07 * | 0.15        | 5      | 2.0    | 9      | 5.5 | 6.0 | 7.0 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

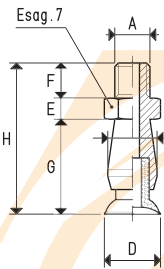
| Art.     | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E | F | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art.              | Peso<br>g |
|----------|--------|--------|--------|---|---|----|----|-----------------------|----------------------------------|-----------|
| 00 08 01 | M5     | 7      | 2.90   | 3 | 5 | 10 | 18 | ottone                | 01 04 10<br>01 05 10<br>01 06 10 | 4         |
| 00 08 02 | M5     | 7      | 4.75   | 3 | 5 | 10 | 18 | ottone                | 01 07 07<br>01 08 10<br>01 09 07 | 4         |



VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E | F | G    | H    | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|--------|--------|---|---|------|------|-----------------|------------------|-----------|
| 08 04 10 * | 0.03        | M5     | 7      | 4      | 3 | 5 | 13.0 | 21.0 | 01 04 10        | 00 08 01         | 4         |
| 08 05 10 * | 0.05        | M5     | 7      | 5      | 3 | 5 | 13.5 | 21.5 | 01 05 10        | 00 08 01         | 4         |
| 08 06 10 * | 0.07        | M5     | 7      | 6      | 3 | 5 | 13.5 | 21.5 | 01 06 10        | 00 08 01         | 4         |
| 08 07 07 * | 0.10        | M5     | 7      | 7      | 3 | 5 | 13.5 | 21.5 | 01 07 07        | 00 08 02         | 4         |
| 08 08 10 * | 0.12        | M5     | 7      | 8      | 3 | 5 | 13.5 | 21.5 | 01 08 10        | 00 08 02         | 4         |
| 08 09 07 * | 0.15        | M5     | 7      | 9      | 3 | 5 | 12.5 | 20.5 | 01 09 07        | 00 08 02         | 4         |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



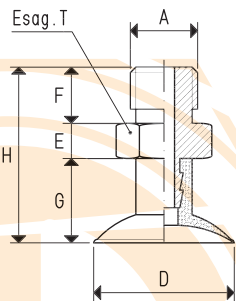
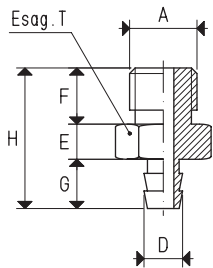
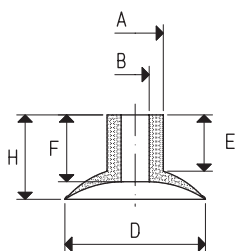
VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava. Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 10 e 45 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato o di alluminio anodizzato. Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



VENTOSE

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E    | F    | H    |
|------------|-------------|--------|--------|--------|------|------|------|
| 01 10 10 * | 0.19        | 7      | 4.0    | 10     | 8.5  | 8.5  | 11.0 |
| 01 12 10 * | 0.28        | 8      | 4.0    | 12     | 8.0  | 9.0  | 11.0 |
| 01 15 10 * | 0.44        | 8      | 4.0    | 15     | 8.0  | 9.5  | 12.0 |
| 01 18 10 * | 0.63        | 8      | 4.0    | 18     | 8.0  | 9.5  | 12.0 |
| 01 20 10 * | 0.78        | 8      | 4.0    | 20     | 8.0  | 9.5  | 12.0 |
| 01 22 10 * | 0.95        | 8      | 4.0    | 22     | 8.0  | 10.0 | 13.0 |
| 01 25 15 * | 1.23        | 12     | 6.0    | 25     | 10.0 | 11.5 | 16.0 |
| 01 30 15 * | 1.76        | 12     | 6.0    | 30     | 10.0 | 12.5 | 17.0 |
| 01 35 15 * | 2.40        | 15     | 10.0   | 35     | 10.0 | 11.5 | 16.0 |
| 01 40 15 * | 3.14        | 15     | 10.0   | 40     | 10.0 | 12.5 | 18.0 |
| 01 45 15 * | 3.98        | 15     | 10.0   | 45     | 10.0 | 14.5 | 23.0 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

SUPPORTI

| Art.     | A<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | G    | H    | T  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|--------|---|----|------|------|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 03 | G1/8"  | 5.5    | 5 | 8  | 7.0  | 20.0 | 12 | ottone                | 01 10 10            | 9         |
|          |        |        |   |    |      |      |    |                       | 01 12 10            |           |
|          |        |        |   |    |      |      |    |                       | 01 15 10            |           |
|          |        |        |   |    |      |      |    |                       | 01 18 10            |           |
|          |        |        |   |    |      |      |    |                       | 01 20 10            |           |
| 00 08 05 | G1/8"  | 7.5    | 5 | 8  | 9.5  | 22.5 | 12 | ottone                | 01 22 10            | 10        |
|          |        |        |   |    |      |      |    |                       | 01 25 15            |           |
|          |        |        |   |    |      |      |    |                       | 01 30 15            |           |
| 00 08 20 | G1/4"  | 12.0   | 8 | 14 | 10.0 | 32.0 | 17 | alluminio             | 01 35 15            | 11        |
|          |        |        |   |    |      |      |    |                       | 01 40 15            |           |
|          |        |        |   |    |      |      |    |                       | 01 45 15            |           |

VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | G  | H  | T  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|--------|---|----|----|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| 08 10 10 * | 0.19        | G1/8"  | 10     | 5 | 8  | 11 | 24 | 12 | 01 10 10        | 00 08 03         | 9.0       |
| 08 12 10 * | 0.28        | G1/8"  | 12     | 5 | 8  | 11 | 24 | 12 | 01 12 10        | 00 08 03         | 9.6       |
| 08 15 10 * | 0.44        | G1/8"  | 15     | 5 | 8  | 12 | 25 | 12 | 01 15 10        | 00 08 03         | 9.7       |
| 08 18 10 * | 0.63        | G1/8"  | 18     | 5 | 8  | 12 | 25 | 12 | 01 18 10        | 00 08 03         | 9.7       |
| 08 20 10 * | 0.78        | G1/8"  | 20     | 5 | 8  | 12 | 25 | 12 | 01 20 10        | 00 08 03         | 9.8       |
| 08 22 10 * | 0.95        | G1/8"  | 22     | 5 | 8  | 13 | 26 | 12 | 01 22 10        | 00 08 03         | 10.2      |
| 08 25 15 * | 1.23        | G1/8"  | 25     | 5 | 8  | 16 | 29 | 12 | 01 25 15        | 00 08 05         | 12.0      |
| 08 30 15 * | 1.76        | G1/8"  | 30     | 5 | 8  | 17 | 30 | 12 | 01 30 15        | 00 08 05         | 12.7      |
| 08 35 15 * | 2.40        | G1/4"  | 35     | 8 | 14 | 16 | 38 | 17 | 01 35 15        | 00 08 20         | 13.6      |
| 08 40 15 * | 3.14        | G1/4"  | 40     | 8 | 14 | 18 | 40 | 17 | 01 40 15        | 00 08 20         | 14.1      |
| 08 45 15 * | 3.98        | G1/4"  | 45     | 8 | 14 | 23 | 45 | 17 | 01 45 15        | 00 08 20         | 17.6      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI



Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 10 e 45 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato o di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato femmina, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.

VENTOSE

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E    | F    | H    |
|------------|-------------|--------|--------|--------|------|------|------|
| 01 10 10 * | 0.19        | 7      | 4.0    | 10     | 8.5  | 8.5  | 11.0 |
| 01 12 10 * | 0.28        | 8      | 4.0    | 12     | 8.0  | 9.0  | 11.0 |
| 01 15 10 * | 0.44        | 8      | 4.0    | 15     | 8.0  | 9.5  | 12.0 |
| 01 18 10 * | 0.63        | 8      | 4.0    | 18     | 8.0  | 9.5  | 12.0 |
| 01 20 10 * | 0.78        | 8      | 4.0    | 20     | 8.0  | 9.5  | 12.0 |
| 01 22 10 * | 0.95        | 8      | 4.0    | 22     | 8.0  | 10.0 | 13.0 |
| 01 25 15 * | 1.23        | 12     | 6.0    | 25     | 10.0 | 11.5 | 16.0 |
| 01 30 15 * | 1.76        | 12     | 6.0    | 30     | 10.0 | 12.5 | 17.0 |
| 01 35 15 * | 2.40        | 15     | 10.0   | 35     | 10.0 | 11.5 | 16.0 |
| 01 40 15 * | 3.14        | 15     | 10.0   | 40     | 10.0 | 12.5 | 18.0 |
| 01 45 15 * | 3.98        | 15     | 10.0   | 45     | 10.0 | 14.5 | 23.0 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

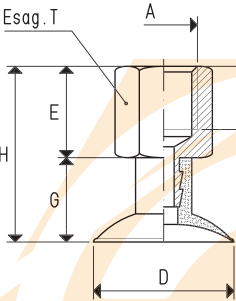
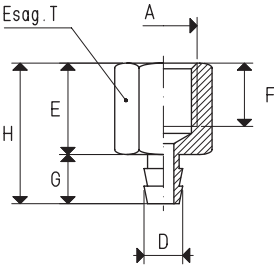
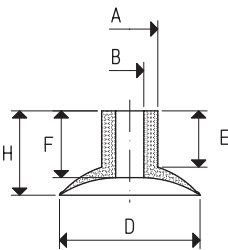
SUPPORTI

| Art.     | A<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | G    | H    | T  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art.                                                  | Peso<br>g |
|----------|--------|--------|----|----|------|------|----|-----------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------|
| 00 08 04 | G1/8"  | 5.5    | 13 | 10 | 7.0  | 20.0 | 12 | ottone                | 01 10 10<br>01 12 10<br>01 15 10<br>01 18 10<br>01 20 10<br>01 22 10 | 8.1       |
| 00 08 14 | G1/8"  | 7.5    | 13 | 10 | 9.5  | 22.5 | 12 | ottone                | 01 25 15<br>01 30 15                                                 | 9.8       |
| 00 08 21 | G1/4"  | 12.0   | 17 | 13 | 10.0 | 27.0 | 17 | alluminio             | 01 35 15<br>01 40 15<br>01 45 15                                     | 9.3       |

VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | G  | H  | T  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|--------|----|----|----|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| 08 10 25 * | 0.19        | G1/8"  | 10     | 13 | 10 | 11 | 24 | 12 | 01 10 10        | 00 08 04         | 8.1       |
| 08 12 25 * | 0.28        | G1/8"  | 12     | 13 | 10 | 11 | 24 | 12 | 01 12 10        | 00 08 04         | 8.7       |
| 08 15 25 * | 0.44        | G1/8"  | 15     | 13 | 10 | 12 | 25 | 12 | 01 15 10        | 00 08 04         | 8.8       |
| 08 18 25 * | 0.63        | G1/8"  | 18     | 13 | 10 | 12 | 25 | 12 | 01 18 10        | 00 08 04         | 8.8       |
| 08 20 25 * | 0.78        | G1/8"  | 20     | 13 | 10 | 12 | 25 | 12 | 01 20 10        | 00 08 04         | 9.3       |
| 08 22 25 * | 0.95        | G1/8"  | 22     | 13 | 10 | 13 | 26 | 12 | 01 22 10        | 00 08 04         | 9.3       |
| 08 25 25 * | 1.23        | G1/8"  | 25     | 13 | 10 | 16 | 29 | 12 | 01 25 15        | 00 08 14         | 11.8      |
| 08 30 25 * | 1.76        | G1/8"  | 30     | 13 | 10 | 17 | 30 | 12 | 01 30 15        | 00 08 14         | 12.5      |
| 08 35 25 * | 2.40        | G1/4"  | 35     | 17 | 13 | 16 | 33 | 17 | 01 35 15        | 00 08 21         | 11.9      |
| 08 40 25 * | 3.14        | G1/4"  | 40     | 17 | 13 | 18 | 35 | 17 | 01 40 15        | 00 08 21         | 12.4      |
| 08 45 25 * | 3.98        | G1/4"  | 45     | 17 | 13 | 23 | 40 | 17 | 01 45 15        | 00 08 21         | 15.9      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)





VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

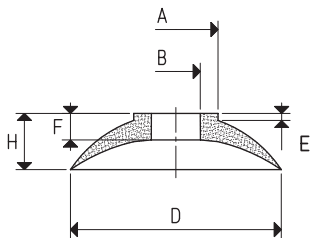
Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava. Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 25 e 35 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

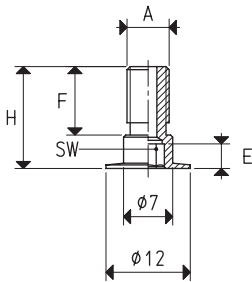
Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



VENTOSE

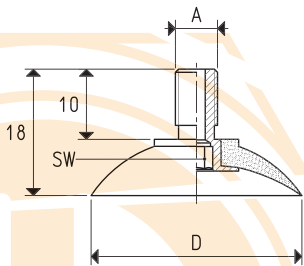
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E | F   | H |
|------------|-------------|--------|--------|--------|---|-----|---|
| 01 25 10 * | 1.23        | 12     | 6      | 25     | 2 | 3.5 | 8 |
| 01 30 10 * | 1.76        | 12     | 6      | 30     | 1 | 3.5 | 8 |
| 01 35 10 * | 2.40        | 12     | 6      | 35     | 1 | 3.5 | 8 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

| Art.     | A<br>Ø | E   | F  | H    | SW | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|-----|----|------|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 08 | M6     | 3.5 | 10 | 14.5 | 3  | ottone                | 01 25 10            | 2.7       |
|          |        |     |    |      |    |                       | 01 30 10            |           |
|          |        |     |    |      |    |                       | 01 35 10            |           |
| 00 08 60 | G1/8"  | 4.0 | 10 | 14.5 | 4  | ottone                | 01 25 10            | 5.6       |
|          |        |     |    |      |    |                       | 01 30 10            |           |
|          |        |     |    |      |    |                       | 01 35 10            |           |



VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | SW | D<br>Ø | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|----|--------|-----------------|------------------|-----------|
| 08 25 10 * | 1.23        | M6     | 3  | 25     | 01 25 10        | 00 08 08         | 3.9       |
| 08 25 11 * | 1.23        | G1/8"  | 4  | 25     | 01 25 10        | 00 08 60         | 6.8       |
| 08 30 10 * | 1.76        | M6     | 3  | 30     | 01 30 10        | 00 08 08         | 4.6       |
| 08 30 11 * | 1.76        | G1/8"  | 4  | 30     | 01 30 10        | 00 08 60         | 7.5       |
| 08 35 10 * | 2.40        | M6     | 3  | 35     | 01 35 10        | 00 08 08         | 5.1       |
| 08 35 11 * | 2.40        | G1/8"  | 4  | 35     | 01 35 10        | 00 08 60         | 8.0       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 45 e 60 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo; inoltre, quelli con la filettatura da 1/4", hanno un foro filettato M8, per consentire l'eventuale inserimento di un grano con foro calibrato (vedi pag. 1.118), avente la funzione di ridurre la quantità d'aria aspirata.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

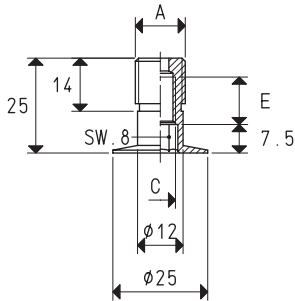
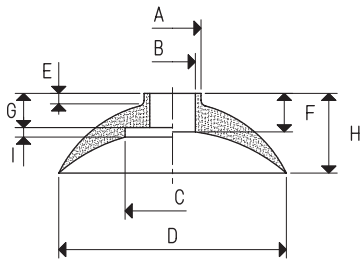
Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



| VENTOSE    |             |        |        |        |        |   |     |    |    |     |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|-----|----|----|-----|
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F   | G  | H  | I   |
| 01 45 10 * | 3.98        | 15     | 10     | --     | 45     | 5 | 9.5 | -- | 18 | --  |
| 01 60 10 * | 7.06        | 15     | 10     | 25     | 60     | 4 | --  | 10 | 22 | 2.5 |

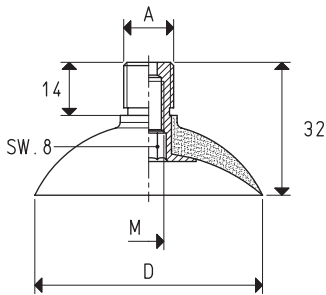
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

| SUPPORTI |        |    |        |                       |                      |           |
|----------|--------|----|--------|-----------------------|----------------------|-----------|
| Art.     | A<br>Ø | E  | C<br>Ø | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art.  | Peso<br>g |
| 00 08 22 | G1/4"  | 10 | M8     | alluminio             | 01 45 10             | 5.9       |
|          |        |    |        |                       | 01 60 10             |           |
| 00 08 44 | G1/8"  | -- | --     | alluminio             | 01 45 10<br>01 60 10 | 5.1       |



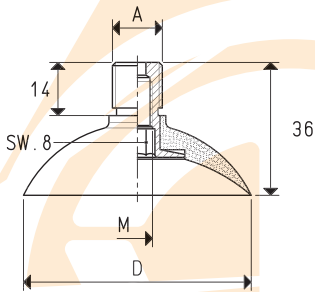
| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |        |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | D<br>Ø | M<br>Ø | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 45 10 *           | 3.98        | G1/4"  | 45     | M8     | 01 45 10        | 00 08 22         | 12.6      |
| 08 45 11 *           | 3.98        | G1/8"  | 45     | --     | 01 45 10        | 00 08 44         | 11.8      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |        |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | D<br>Ø | M<br>Ø | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 60 10 *           | 7.06        | G1/4"  | 60     | M8     | 01 60 10        | 00 08 22         | 20.8      |
| 08 60 11 *           | 7.06        | G1/8"  | 60     | --     | 01 60 10        | 00 08 44         | 20.0      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

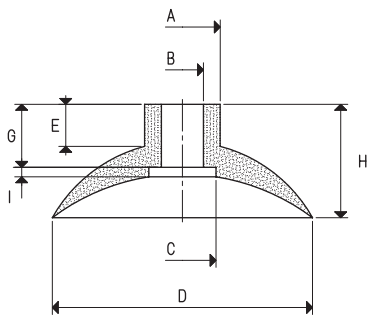
Di largo impiego, queste ventose hanno un diametro di 85 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo; inoltre, hanno un foro filettato M8, per consentire l'eventuale inserimento di un grano con foro calibrato (vedi pag. 1.118), avente la funzione di ridurre la quantità d'aria aspirata.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

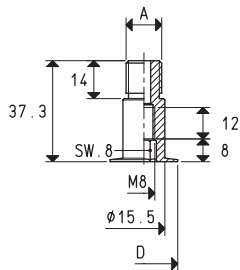
Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



VENTOSE

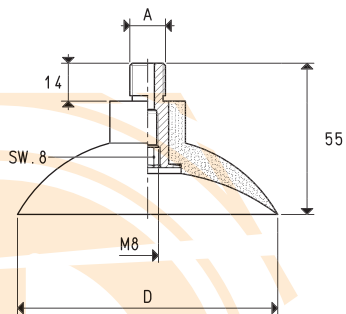
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | G  | H  | I   |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|-----|
| 01 85 10 * | 14.18       | 25     | 15     | 25     | 85     | 16 | 23 | 41 | 4.0 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

| Art.      | A<br>Ø | D<br>Ø | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 28  | G1/4"  | 25     | alluminio             | 01 85 10            | 13.4      |
| 00 08 136 | G1/8"  | 25     | alluminio             | 01 85 10            | 9.2       |



VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | D<br>Ø | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|--------|-----------------|------------------|-----------|
| 08 85 10 * | 14.18       | G1/4"  | 85     | 01 85 10        | 00 08 28         | 49.3      |
| 08 85 12 * | 14.18       | G1/8"  | 85     | 01 85 10        | 00 08 136        | 45.1      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI



Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, queste ventose hanno un diametro di 85 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

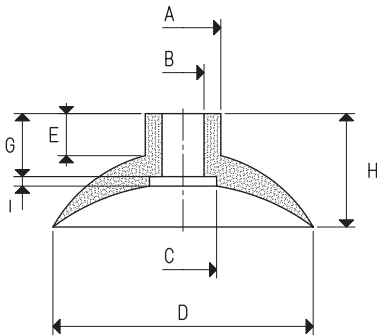
Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato femmina, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

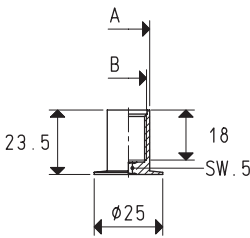
Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.

| VENTOSE    |             |        |        |        |        |    |    |    |     |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|-----|
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | G  | H  | I   |
| 01 85 10 * | 14.18       | 25     | 15     | 25     | 85     | 16 | 23 | 41 | 4.0 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

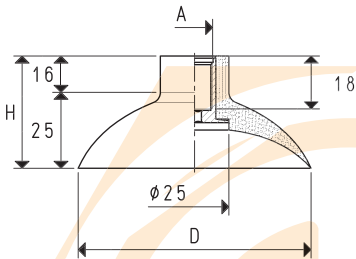


| SUPPORTI |        |        |                       |                     |           |
|----------|--------|--------|-----------------------|---------------------|-----------|
| Art.     | A<br>Ø | B<br>Ø | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
| 00 08 29 | 15.5   | M12    | alluminio             | 01 85 10            | 6.6       |
| 00 08 46 | 15.5   | G1/4"  | alluminio             | 01 85 10            | 6.5       |



| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |    |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|--------|--------|----|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | D<br>Ø | H  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 85 25 *           | 14.18       | G1/4"  | 85     | 41 | 01 85 10        | 00 08 46         | 42.4      |
| 08 85 26 *           | 14.18       | M12    | 85     | 41 | 01 85 10        | 00 08 29         | 42.5      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

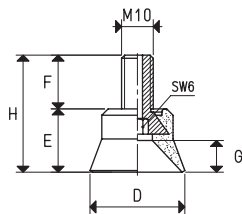


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

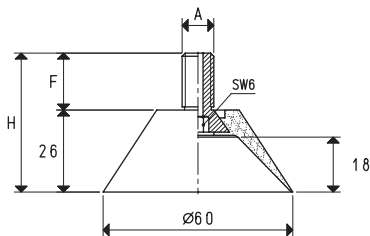
Di conformazione piuttosto robusta ed a coppa profonda, questa serie di ventose è stata realizzata per movimentare particolari o componenti di carrozzerie, stampati in lamiera d'acciaio. Sono prodotte con una mescola speciale denominata BENZ, in grado di resistere a lavori gravosi ed al cloro contenuto abitualmente negli olii impiegati per lo stampaggio e l'imbutitura delle lamiere. Il supporto è in acciaio zincato ed è vulcanizzato sulla ventosa; sono disponibili delle riduzioni, sempre in acciaio zincato, per consentire di variare la connessione di aspirazione da M10 a filettature gas o NPT. A richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose in altre mescole speciali, elencate a pag. 21.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.       | Forza<br>Kg | D<br>Ø | E  | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|----|----|----|----|-----------------------|-----------|
| 08 30 38 * | 1.80        | 30     | 20 | 17 | 10 | 37 | acciaio               | 20.8      |
| 08 40 41 * | 3.20        | 40     | 23 | 18 | 12 | 41 | acciaio               | 24.9      |

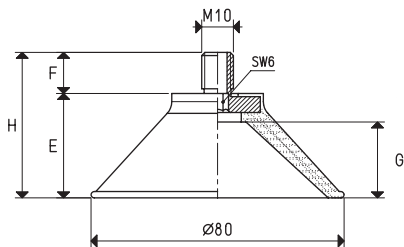
\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.            | Forza<br>Kg | A<br>Ø | F  | H  | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|--------|----|----|-----------------------|-----------|
| 08 60 45 *      | 7.10        | M10    | 18 | 44 | acciaio               | 29.5      |
| 08 60 45 1/4" * | 7.10        | G1/4"  | 10 | 36 | acciaio               | 34.4      |

\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.       | Forza<br>Kg | E  | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|----|----|----|----|-----------------------|-----------|
| 08 80 50 * | 12.60       | 33 | 18 | 26 | 51 | acciaio               | 58.0      |

\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

RIDUZIONI

| Art.        | D<br>Ø   | d<br>Ø | H  | Materiale<br>riduzione | Peso<br>g |
|-------------|----------|--------|----|------------------------|-----------|
| 00 08 130 * | G1/4"    | M10    | 14 | acciaio                | 4.9       |
| 00 08 131 * | G3/8"    | M10    | 14 | acciaio                | 12.8      |
| 00 08 254 * | 1/4" NPT | M10    | 14 | acciaio                | 4.8       |
| 00 08 255 * | 3/8" NPT | M10    | 14 | acciaio                | 12.7      |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

1.08

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117





# VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

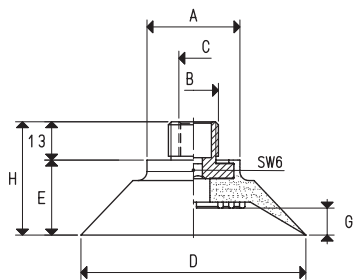
1



Studiate e realizzate appositamente per la presa di lamiere stampate o imbutite, queste ventose hanno trovato largo impiego nel settore automobilistico. Il labbro rettificato di cui sono dotate, consente loro una presa immediata del carico da prelevare, anche alla minima pressione d'appoggio e garantisce una perfetta tenuta di vuoto. Queste ventose sono prodotte con una mescola speciale denominata BENZ, in grado di resistere al cloro contenuto abitualmente negli olii impiegati per lo stampaggio e l'imbutitura delle lamiere. Il supporto è in acciaio zincato ed è vulcanizzato sulla ventosa. Sono naturalmente disponibili anche in para naturale e silicone.

## VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO MASCHIO

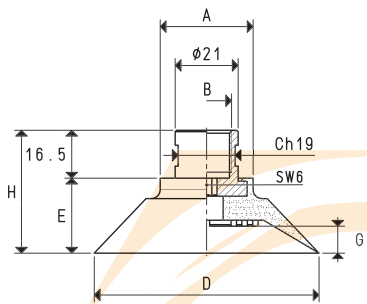
| Art.             | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E    | G    | H    | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|------|------|------|-----------------------|-----------|
| 08 50 40 *       | 4.90        | 31     | G3/8"  | --     | 50     | 16.0 | 6.5  | 29.0 | acciaio               | 38.5      |
| 08 50 40 GR *    | 4.90        | 31     | G3/8"  | G1/8"  | 50     | 16.0 | 6.5  | 29.0 | acciaio               | 38.5      |
| 08 75 40 *       | 11.04       | 31     | G3/8"  | --     | 75     | 25.0 | 9.0  | 38.0 | acciaio               | 57.9      |
| 08 75 40 GR *    | 11.04       | 31     | G3/8"  | G1/8"  | 75     | 25.0 | 9.0  | 38.0 | acciaio               | 57.9      |
| 08 100 40 *      | 19.62       | 32     | G3/8"  | --     | 100    | 26.0 | 9.0  | 39.0 | acciaio               | 78.3      |
| 08 100 40 GR *   | 19.62       | 32     | G3/8"  | G1/8"  | 100    | 26.0 | 9.0  | 39.0 | acciaio               | 78.3      |
| 08 100 50 *      | 19.62       | 32     | G3/8"  | --     | 100    | 30.5 | 15.0 | 43.5 | acciaio               | 74.8      |
| 08 100 50 GR *   | 19.62       | 32     | G3/8"  | G1/8"  | 100    | 30.5 | 15.0 | 43.5 | acciaio               | 74.8      |
| 08 50 40 1/4" *  | 4.90        | 31     | G1/4"  | --     | 50     | 16.0 | 6.5  | 29.0 | acciaio               | 37.4      |
| 08 75 40 1/4" *  | 11.04       | 31     | G1/4"  | --     | 75     | 25.0 | 9.0  | 38.0 | acciaio               | 57.6      |
| 08 100 40 1/4" * | 19.62       | 32     | G1/4"  | --     | 100    | 26.0 | 9.0  | 39.0 | acciaio               | 76.8      |
| 08 100 50 1/4" * | 19.62       | 32     | G1/4"  | --     | 100    | 30.5 | 15.0 | 43.5 | acciaio               | 74.3      |
| 08 50 40 M10 *   | 4.90        | 31     | M10    | --     | 50     | 16.0 | 6.5  | 29.0 | acciaio               | 32.7      |
| 08 75 40 M10 *   | 11.04       | 31     | M10    | --     | 75     | 25.0 | 9.0  | 38.0 | acciaio               | 49.9      |
| 08 100 40 M10 *  | 19.62       | 32     | M10    | --     | 100    | 26.0 | 9.0  | 39.0 | acciaio               | 72.1      |
| 08 100 50 M10 *  | 19.62       | 32     | M10    | --     | 100    | 30.5 | 15.0 | 43.5 | acciaio               | 70.2      |
| 08 50 40 M14 *   | 4.90        | 31     | M14    | --     | 50     | 16.0 | 6.5  | 29.0 | acciaio               | 34.8      |
| 08 75 40 M14 *   | 11.04       | 31     | M14    | --     | 75     | 25.0 | 9.0  | 38.0 | acciaio               | 54.9      |
| 08 100 50 M14 *  | 19.62       | 32     | M14    | --     | 100    | 30.5 | 15.0 | 43.5 | acciaio               | 74.9      |



\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

## VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO FEMMINA

| Art.          | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E    | G    | H    | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|---------------|-------------|--------|--------|--------|------|------|------|-----------------------|-----------|
| 08 50 40 F *  | 4.90        | 31     | G3/8"  | 50     | 16.0 | 6.5  | 32.5 | acciaio               | 49.5      |
| 08 75 40 F *  | 11.04       | 31     | G3/8"  | 75     | 25.0 | 9.0  | 41.5 | acciaio               | 68.3      |
| 08 100 40 F * | 19.62       | 32     | G3/8"  | 100    | 26.0 | 9.0  | 42.5 | acciaio               | 89.3      |
| 08 100 50 F * | 19.62       | 32     | G3/8"  | 100    | 30.5 | 15.0 | 47.0 | acciaio               | 88.8      |



\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

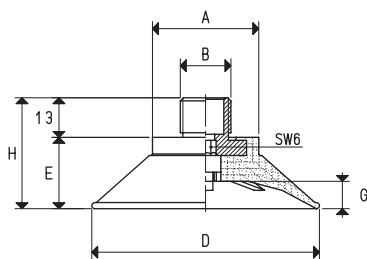
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

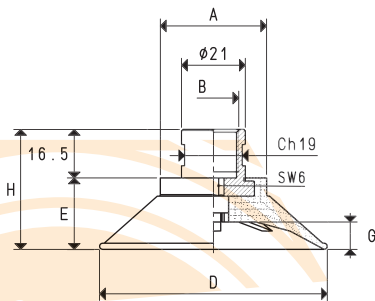
Queste ventose sono simili a quelle descritte nella pagina precedente: si differenziano per la conformazione arrotondata del labbro e l'alettatura interna. Queste peculiarità costruttive consentono l'impiego di queste ventose in condizioni particolarmente gravose. Il settore d'impiego è sempre lo stesso. Sono anch'esse realizzate in mescola BENZ ed il supporto, in acciaio zincato, è vulcanizzato sulla ventosa. Anche queste ventose sono disponibili in para naturale e silicone.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO MASCHIO

| Art.             | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E    | G  | H    | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|------------------|-------------|--------|--------|--------|------|----|------|-----------------------|-----------|
| 08 50 99 *       | 4.90        | 30     | G3/8"  | 50     | 23.5 | 9  | 36.5 | acciaio               | 43.2      |
| 08 75 99 *       | 11.04       | 35     | G3/8"  | 75     | 23.5 | 9  | 36.5 | acciaio               | 59.2      |
| 08 100 99 *      | 19.62       | 35     | G3/8"  | 100    | 40.0 | 12 | 53.0 | acciaio               | 113.2     |
| 08 50 99 1/4" *  | 4.90        | 30     | G1/4"  | 50     | 23.5 | 9  | 36.5 | acciaio               | 39.4      |
| 08 75 99 1/4" *  | 11.04       | 35     | G1/4"  | 75     | 23.5 | 9  | 36.5 | acciaio               | 55.2      |
| 08 100 99 1/4" * | 19.62       | 35     | G1/4"  | 100    | 40.0 | 12 | 53.0 | acciaio               | 109.2     |

\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO FEMMINA

| Art.          | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E    | G  | H    | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|---------------|-------------|--------|--------|--------|------|----|------|-----------------------|-----------|
| 08 50 99 F *  | 4.90        | 31     | G3/8"  | 50     | 23.5 | 9  | 40.0 | acciaio               | 55.6      |
| 08 75 99 F *  | 11.04       | 35     | G3/8"  | 75     | 23.5 | 9  | 40.0 | acciaio               | 70.5      |
| 08 100 99 F * | 19.62       | 35     | G3/8"  | 100    | 40.0 | 12 | 56.5 | acciaio               | 118.8     |

\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)





Nate come alternativa alle più comuni ventose impiegate nel settore robot-automotive, sono in grado di offrire ottime soluzioni alle problematiche di presa e di manipolazione, riscontrate sui movimentatori a depressione, in tutti i settori dell'industria.

Sono di conformazione rotonda ed ellittica, sia piane che a soffietto, complete di supporto. L'estrema flessibilità del labbro di presa, abbinata, volendo, alla caratteristica tipica delle ventose a soffietto, consente loro di adattarsi a superfici piane, concave e convesse, senza alcun rischio di deformare o rompere gli oggetti presi, anche i più sottili.

Un design innovativo del piano d'appoggio interno alle ventose, assicura un elevato coefficiente d'attrito con la superficie di presa ed in particolare un grip senza confronti su lamiere molto oleate o lastre di vetro e marmo bagnate, grazie al drenaggio facilitato dell'olio e dell'acqua; questa caratteristica è sinonimo di presa ferma e sicura delle ventose e, di conseguenza, garanzia di un posizionamento molto preciso del carico da movimentare.

Le ventose standard della linea MAXIGRIP sono realizzate con la nostra miscela esclusiva BENZ:

- Durezza 60÷75°Sh.;
- Temperatura d'esercizio compresa tra -40 e +170 °C;
- Antimacchia;
- Ottima resistenza all'abrasione, all'acqua e agli olii d'imbutitura contenenti cloro.

Il loro supporto di fissaggio è in acciaio zincato ed è vulcanizzato nella ventosa; un'ampia gamma di accessori quali riduzioni, innesti, adattatori e giunti a snodo posizionabili, consente la loro installazione su qualsiasi movimentatore a depressione.

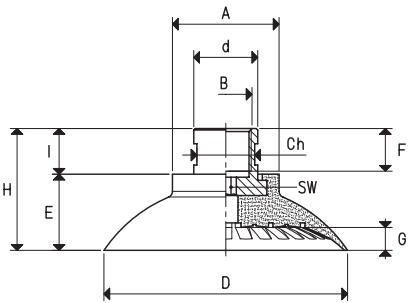
Vista la loro universalità d'impiego, anche queste ventose, possono essere fornite in altre mescole, elencate a pagina 21.

VENTOSE ROTONDE PIANE E A SOFFIETTO

VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.      | Forza<br>Kg | A<br>Ø | °B<br>Ø | Ch<br>Ø | D<br>Ø | d<br>Ø | E  | F  | G    | H  | I  | SW | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|-----------|-------------|--------|---------|---------|--------|--------|----|----|------|----|----|----|-----------------------|-----------|
| VRP 40 *  | 3.14        | 26     | G1/4"   | 15      | 40     | 17     | 16 | 14 | 4.0  | 31 | 15 | 6  | acciaio               | 33.6      |
| VRP 50 *  | 4.90        | 30     | G3/8"   | 19      | 50     | 21     | 18 | 14 | 5.0  | 33 | 15 | 6  | acciaio               | 49.3      |
| VRP 60 *  | 7.06        | 30     | G3/8"   | 19      | 60     | 21     | 21 | 14 | 6.0  | 36 | 15 | 6  | acciaio               | 55.3      |
| VRP 80 *  | 12.56       | 35     | G3/8"   | 19      | 80     | 21     | 25 | 14 | 7.5  | 40 | 15 | 6  | acciaio               | 74.9      |
| VRP 100 * | 19.62       | 35     | G3/8"   | 19      | 100    | 21     | 25 | 14 | 9.5  | 40 | 15 | 6  | acciaio               | 80.7      |
| VRP 125 * | 30.66       | 35     | G3/8"   | 19      | 125    | 21     | 33 | 14 | 12.5 | 48 | 15 | 6  | acciaio               | 139.6     |

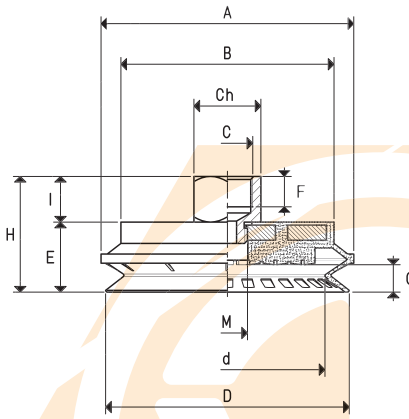
\* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone  
° Disponibili con filettatura NPT. Esempio di ordinazione: VRP 80 NPT B



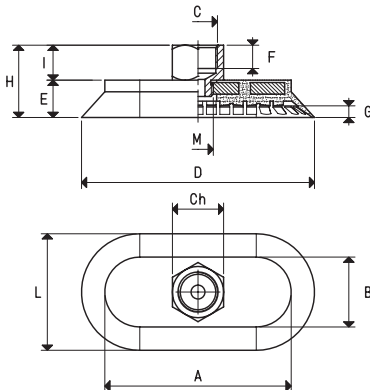
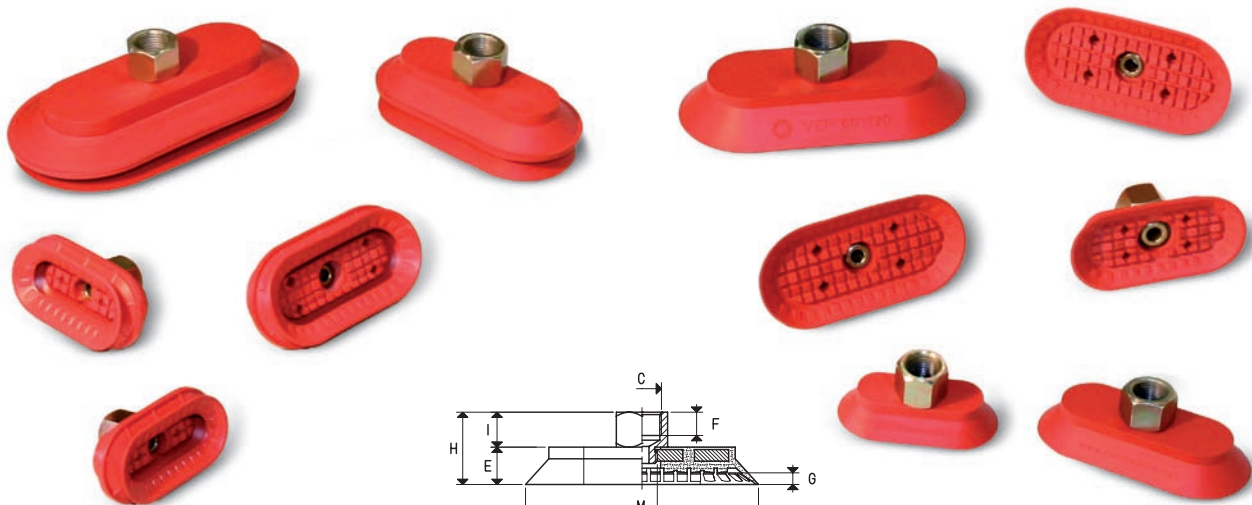
VENTOSE A SOFFIETTO CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.      | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | °C<br>Ø | Ch<br>Ø | D<br>Ø | d<br>Ø | E    | F  | G    | H    | I  | M<br>Ø | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|-----------|-------------|--------|--------|---------|---------|--------|--------|------|----|------|------|----|--------|-----------------------|-----------|
| VRS 40 *  | 3.14        | 43     | 30     | G1/4"   | 17      | 40     | 24     | 21.0 | 10 | 7.0  | 35.0 | 14 | G1/8"  | acciaio               | 56.3      |
| VRS 50 *  | 4.90        | 53     | 40     | G3/8"   | 22      | 50     | 34     | 21.0 | 10 | 7.0  | 36.0 | 15 | G1/4"  | acciaio               | 77.6      |
| VRS 60 *  | 7.06        | 63     | 50     | G3/8"   | 22      | 60     | 44     | 21.0 | 10 | 7.0  | 36.0 | 15 | G1/4"  | acciaio               | 107.9     |
| VRS 80 *  | 12.56       | 83     | 70     | G3/8"   | 22      | 80     | 64     | 23.0 | 10 | 9.0  | 38.0 | 15 | G1/4"  | acciaio               | 205.9     |
| VRS 100 * | 19.62       | 103    | 80     | G3/8"   | 22      | 100    | 79     | 29.0 | 10 | 13.0 | 44.0 | 15 | G1/4"  | acciaio               | 269.0     |
| VRS 125 * | 30.66       | 128    | 105    | G3/8"   | 22      | 125    | 100    | 32.5 | 10 | 16.5 | 47.5 | 15 | G1/4"  | acciaio               | 464.2     |

\* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone  
° Disponibili con filettatura NPT. Esempio di ordinazione: VRS 80 NPT B



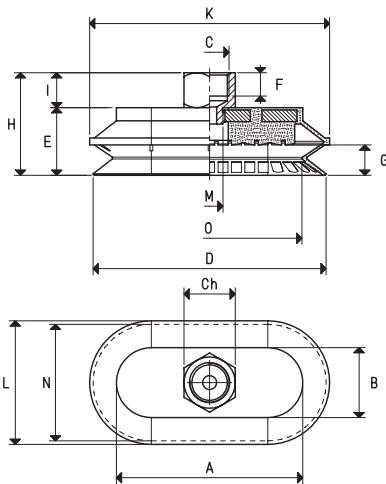
VENTOSE ELLITTICHE PIANE E A SOFFIETTO



VENTOSE ELLITTICHE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.         | Forza<br>Kg | A   | B  | °C<br>Ø | Ch | D   | E  | F  | G | H  | I  | L  | M<br>Ø | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|--------------|-------------|-----|----|---------|----|-----|----|----|---|----|----|----|--------|-----------------------|-----------|
| VEP 30 60 *  | 4.01        | 47  | 17 | G1/4"   | 17 | 60  | 13 | 10 | 3 | 27 | 14 | 30 | G1/8"  | acciaio               | 42.6      |
| VEP 30 90 *  | 6.26        | 77  | 17 | G1/4"   | 17 | 90  | 13 | 10 | 3 | 27 | 14 | 30 | G1/8"  | acciaio               | 63.5      |
| VEP 40 80 *  | 7.14        | 70  | 30 | G1/4"   | 17 | 80  | 14 | 10 | 4 | 28 | 14 | 40 | G1/8"  | acciaio               | 68.0      |
| VEP 50 100 * | 11.15       | 80  | 30 | G3/8"   | 22 | 100 | 16 | 10 | 5 | 31 | 15 | 50 | G1/4"  | acciaio               | 110.0     |
| VEP 60 120 * | 16.06       | 95  | 35 | G3/8"   | 22 | 120 | 18 | 10 | 6 | 33 | 15 | 60 | G1/4"  | acciaio               | 156.1     |
| VEP 70 140 * | 21.86       | 110 | 40 | G3/8"   | 22 | 140 | 19 | 10 | 7 | 34 | 15 | 70 | G1/4"  | acciaio               | 199.4     |

\* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone  
° Disponibili con filettatura NPT. Esempio di ordinazione: VEP 40 80 NPT B



VENTOSE ELLITTICHE A SOFFIETTO CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.         | Forza<br>Kg | A   | B  | °C<br>Ø | Ch | D   | E  | F  | G    | H  | K   | I  | L  | M<br>Ø | N  | O     | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|--------------|-------------|-----|----|---------|----|-----|----|----|------|----|-----|----|----|--------|----|-------|-----------------------|-----------|
| VES 30 60 *  | 4.01        | 50  | 20 | G1/4"   | 17 | 60  | 21 | 10 | 7.0  | 35 | 63  | 14 | 33 | G1/8"  | 30 | 44.5  | acciaio               | 49.5      |
| VES 40 80 *  | 7.14        | 70  | 30 | G1/4"   | 17 | 80  | 23 | 10 | 9.0  | 37 | 83  | 14 | 43 | G1/8"  | 40 | 64.0  | acciaio               | 91.9      |
| VES 50 100 * | 11.15       | 80  | 30 | G3/8"   | 22 | 100 | 29 | 10 | 13.0 | 44 | 103 | 15 | 53 | G1/4"  | 50 | 79.0  | acciaio               | 125.3     |
| VES 70 140 * | 21.86       | 110 | 40 | G3/8"   | 22 | 140 | 33 | 10 | 16.5 | 48 | 143 | 15 | 73 | G1/4"  | 70 | 109.0 | acciaio               | 227.8     |

\* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone  
° Disponibili con filettatura NPT. Esempio di ordinazione: VES 40 80 NPT B



RIDUZIONI PER VENTOSE MAXIGRIP CUPS

Questi accessori standard offrono, all'utilizzatore, differenti opzioni di assemblaggio per le ventose MAXIGRIP CUPS. Le riduzioni, in acciaio zincato, hanno la funzione di trasformare da femmina a maschio o da gas a metrica, le connessioni filettate dei supporti standard. Una sede esagonale, ricavata al loro interno, consente un facile avvvitamento sui supporti.

1



RIDUZIONE MF PER VENTOSE VRP

| Art.      | D<br>Ø | d<br>Ø | F | H  | SW | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|---|----|----|-----------|
| 00 08 215 | G3/8"  | G1/4"  | 8 | 14 | 6  | 11.5      |

RIDUZIONE MF PER VENTOSE VRS - VEP - VES

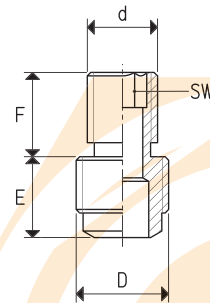
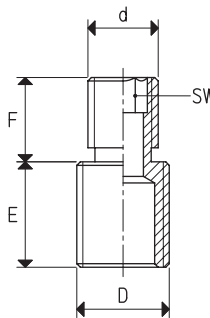
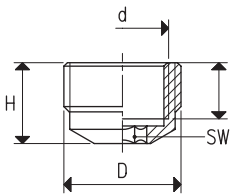
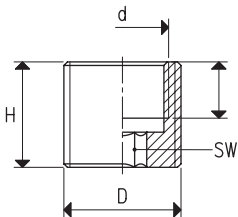
| Art.      | D<br>Ø | d<br>Ø | F | H    | SW | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|---|------|----|-----------|
| 00 08 216 | G3/8"  | G1/4"  | 8 | 11.5 | 6  | 6.0       |

RIDUZIONE MM PER VENTOSE VRP

| Art.      | D<br>Ø | d<br>Ø    | E  | F  | SW | Peso<br>g |
|-----------|--------|-----------|----|----|----|-----------|
| 00 08 217 | G1/4"  | G1/4"     | 15 | 10 | 6  | 16.7      |
| 00 08 218 | G1/4"  | M10 x 1.5 | 15 | 12 | 6  | 10.2      |
| 00 08 219 | G1/4"  | M14 x 1.5 | 15 | 12 | 6  | 16.0      |
| 00 08 220 | G3/8"  | G1/4"     | 14 | 10 | 6  | 18.4      |
| 00 08 221 | G3/8"  | M10 x 1.5 | 14 | 12 | 6  | 16.3      |
| 00 08 222 | G3/8"  | M14 x 1.5 | 14 | 12 | 6  | 22.5      |

RIDUZIONE MM PER VENTOSE VRS - VEP - VES

| Art.      | D<br>Ø | d<br>Ø    | E    | F  | SW | Peso<br>g |
|-----------|--------|-----------|------|----|----|-----------|
| 00 08 223 | G1/4"  | G1/4"     | 11.5 | 10 | 6  | 13.9      |
| 00 08 224 | G1/4"  | M10 x 1.5 | 13.0 | 12 | 6  | 10.1      |
| 00 08 225 | G1/4"  | M14 x 1.5 | 13.0 | 12 | 6  | 15.8      |
| 00 08 226 | G3/8"  | G1/4"     | 10.5 | 11 | 6  | 16.6      |
| 00 08 227 | G3/8"  | M10 x 1.5 | 10.5 | 13 | 6  | 14.2      |
| 00 08 228 | G3/8"  | M14 x 1.5 | 10.5 | 13 | 6  | 20.2      |



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



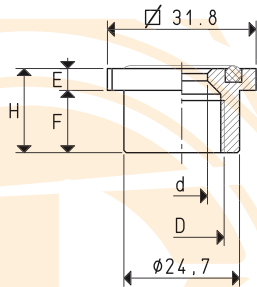
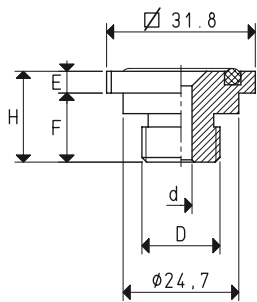
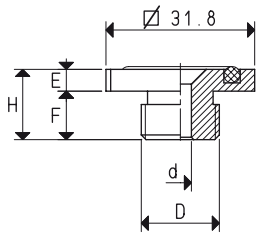
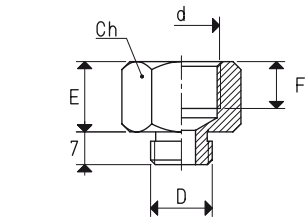
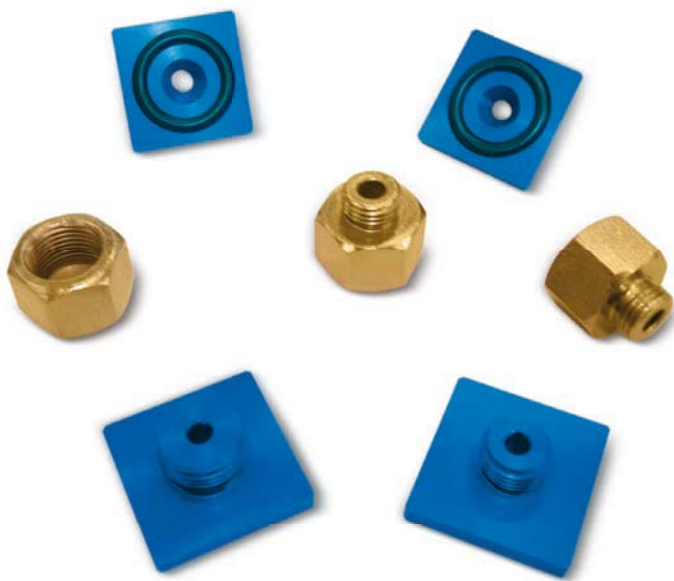
ACCESSORI PER VENTOSE MAXIGRIP CUPS

Gli accessori illustrati in questa pagina sono adatti per le ventose MAXIGRIP CUPS, in precedenza descritte.

La riduzione MF, in acciaio zincato, è idonea a tutte le ventose con attacco filettato femmina da 1/4" gas ed ha la funzione di aumentare la connessione a 3/8" gas, sempre femmina.

Gli adattatori AQ, con flangia quadrata e attacchi filettati maschio e femmina, realizzati in alluminio anodizzato, sono adatti ai sistemi di presa robotizzati e consentono l'installazione rapida delle ventose sugli appositi profili impiegati nel settore automotive.

La guarnizione integrata è garante della perfetta tenuta di vuoto.



RIDUZIONE MF PER VENTOSE VRP-VRS-VEP-VES

| Art.      | E  | F | D<br>Ø | d<br>Ø | Ch | Materiale<br>riduzione | Peso<br>g |
|-----------|----|---|--------|--------|----|------------------------|-----------|
| 00 08 208 | 15 | 9 | G1/4"  | G3/8"  | 22 | acciaio                | 31        |

ADATTATORE QUADRO PER VENTOSE VRP-VRS-VEP-VES

| Art.       | H  | E   | F   | D<br>Ø | d<br>Ø | Materiale | Peso<br>g | O-ring<br>ricambio<br>art. |
|------------|----|-----|-----|--------|--------|-----------|-----------|----------------------------|
| AQ 32 1/8" | 13 | 4.6 | 8.4 | G1/8"  | 5      | alluminio | 11.8      | 00 08 214                  |
| AQ 32 1/4" | 13 | 4.6 | 8.4 | G1/4"  | 5      | alluminio | 13.2      | 00 08 214                  |
| AQ 32 3/8" | 13 | 4.6 | 8.4 | G3/8"  | 5      | alluminio | 15.6      | 00 08 214                  |
| AQ 32 1/2" | 13 | 4.6 | 8.4 | G1/2"  | 5      | alluminio | 17.2      | 00 08 214                  |

ADATTATORE QUADRO PER VENTOSE VRP-VRS-VEP-VES

| Art.        | H    | E   | F    | D<br>Ø | d<br>Ø | Materiale | Peso<br>g | O-ring<br>ricambio<br>art. |
|-------------|------|-----|------|--------|--------|-----------|-----------|----------------------------|
| AQS 32 1/8" | 16.1 | 4.6 | 11.5 | G1/8"  | 5      | alluminio | 12.2      | 00 08 214                  |
| AQS 32 1/4" | 20.0 | 4.6 | 15.4 | G1/4"  | 5      | alluminio | 13.6      | 00 08 214                  |
| AQS 32 3/8" | 20.0 | 4.6 | 15.4 | G3/8"  | 5      | alluminio | 16.2      | 00 08 214                  |
| AQS 32 1/2" | 20.0 | 4.6 | 15.4 | G1/2"  | 5      | alluminio | 17.8      | 00 08 214                  |

ADATTATORE QUADRO PER VENTOSE VRP-VRS-VEP-VES

| Art.         | H    | E   | F    | D<br>Ø | d<br>Ø | Materiale | Peso<br>g | O-ring<br>ricambio<br>art. |
|--------------|------|-----|------|--------|--------|-----------|-----------|----------------------------|
| AQ 32 1/4" F | 17.9 | 4.6 | 13.3 | G1/4"  | 11     | alluminio | 15.2      | 00 08 214                  |
| AQ 32 3/8" F | 17.9 | 4.6 | 13.3 | G3/8"  | 11     | alluminio | 14.1      | 00 08 214                  |

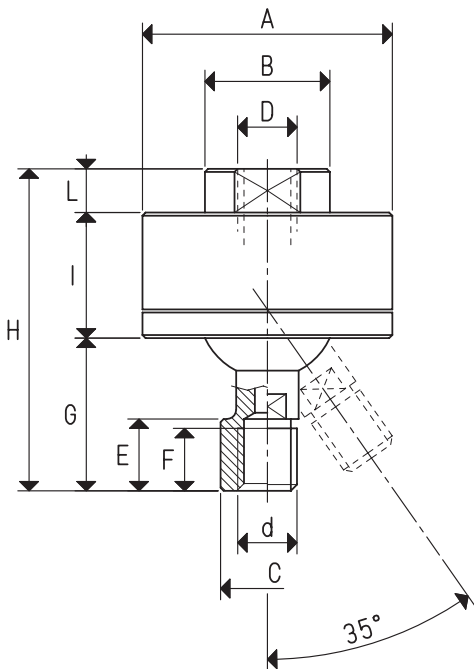
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



GIUNTI A SNODO POSIZIONABILI

I giunti a snodo posizionabili, realizzati in alluminio anodizzato, consentono di ruotare la ventosa installata su di essi di 360° e di inclinarla fino a 35°, per adattarla e bloccarla correttamente rispetto la superficie di presa dell'oggetto da prelevare, garantendo, nel contempo, l'aspirazione attraverso lo snodo e la tenuta perfetta.

1



GIUNTI A SNODO POSIZIONABILI

| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | d<br>Ø | E    | F  | G    | H    | I  | L  | Max carico<br>ammesso Kg | Materiale | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|------|----|------|------|----|----|--------------------------|-----------|-----------|
| GSV 1/8"  | 40     | 20     | --     | G1/8"  | G1/8"  | 11.5 | 10 | 24.5 | 51.5 | 20 | 7  | 18.24                    | alluminio | 77.6      |
| GSV 1/4"  | 45     | 25     | --     | G1/4"  | G1/4"  | 14.5 | 12 | 28.5 | 60.5 | 25 | 7  | 23.54                    | alluminio | 126.7     |
| GSV 3/8"  | 50     | 30     | --     | G3/8"  | G3/8"  | 14.0 | 12 | 34.5 | 69.5 | 25 | 10 | 33.91                    | alluminio | 171.2     |
| GSVF 1/8" | 40     | 20     | 15     | G1/8"  | G1/8"  | 11.5 | 10 | 24.5 | 51.5 | 20 | 7  | 18.24                    | alluminio | 80.4      |
| GSVF 1/4" | 45     | 25     | 20     | G1/4"  | G1/4"  | 14.5 | 12 | 28.5 | 60.5 | 25 | 7  | 23.54                    | alluminio | 129.2     |
| GSVF 3/8" | 50     | 30     | 21     | G3/8"  | G3/8"  | 17.0 | 12 | 34.5 | 69.5 | 25 | 10 | 33.91                    | alluminio | 167.6     |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

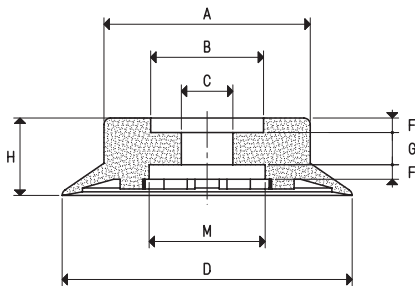
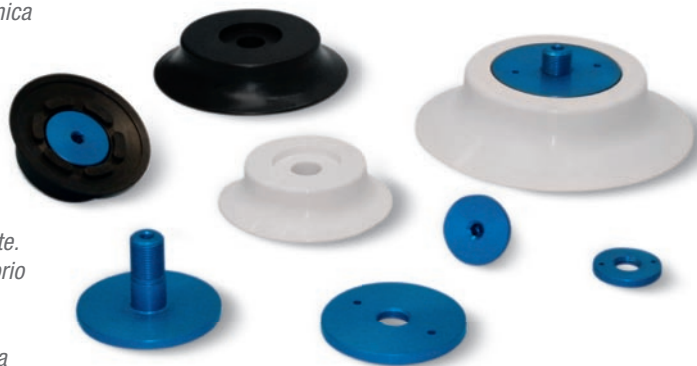


VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI

Le ventose illustrate in questa pagina sono state progettate per risolvere gran parte dei problemi di presa riscontrati nella movimentazione di pannelli di legno o di materiale plastico, lastre di vetro o di marmo sottili, fogli di lamiera delicata, piastrelle di ceramica o d'argilla cotta, ecc.

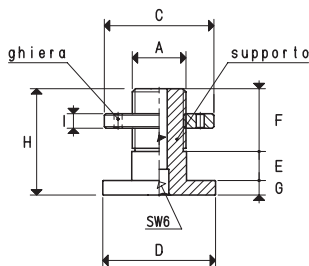
Il loro labbro, leggermente inclinato, basso e robusto, ha la caratteristica di non strisciare sulla superficie del carico durante la fase di presa.

I rilievi di cui sono dotate queste ventose al loro interno, oltre a ridurre il volume d'aria d'aspirare, hanno la funzione di creare un piano d'appoggio perfetto, che impedisce la deformazione della superficie di presa e lo slittamento del carico sollevato verticalmente. Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, sul proprio supporto d'alluminio anodizzato e bloccate dalla relativa ghiera. La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



| VENTOSE     |             |        |        |        |        |     |    |    |        |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|-----|----|----|--------|
| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F   | G  | H  | M<br>Ø |
| 01 76 24 *  | 11.33       | 54     | 35     | 16     | 76     | 4.5 | 10 | 24 | 36     |
| 01 90 24 *  | 15.89       | 64     | 35     | 16     | 90     | 4.5 | 10 | 24 | 36     |
| 01 110 24 * | 23.74       | 79     | 35     | 16     | 110    | 4.5 | 10 | 24 | 36     |
| 01 150 36 * | 45.00       | 98     | 70     | 16     | 150    | 6.0 | 17 | 36 | 70     |

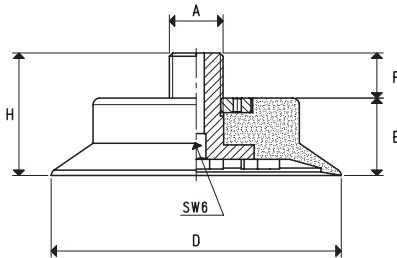
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

| Art.      | A<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F    | G   | H    | I   | Materiale<br>supporto/ghiera | Per ventosa<br>art.               | Art.<br>ghiera | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|----|------|-----|------|-----|------------------------------|-----------------------------------|----------------|-----------|
| 00 08 108 | G1/4"  | 34     | 35     | 9  | 19.5 | 4.5 | 33.0 | 4.5 | alluminio                    | 01 76 24<br>01 90 24<br>01 110 24 | 00 08 109      | 31.2      |
| 00 08 110 | G3/8"  | 34     | 35     | 9  | 19.5 | 4.5 | 33.0 | 4.5 | alluminio                    | 01 76 24<br>01 90 24<br>01 110 24 | 00 08 111      | 33.7      |
| 00 08 112 | G3/8"  | 69     | 69     | 15 | 22.0 | 5.5 | 42.5 | 6.0 | alluminio                    | 01 150 36                         | 00 08 113      | 132.1     |

N.B. ordinando il supporto con il proprio articolo, la ghiera viene fornita automaticamente



VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.             | Forza<br>Kg | A<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | H  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Art.<br>ghiera | Peso<br>g |
|------------------|-------------|--------|--------|----|----|----|-----------------|------------------|----------------|-----------|
| 08 76 24 1/4" *  | 11.33       | G1/4"  | 76     | 24 | 14 | 38 | 01 76 24        | 00 08 108        | 00 08 109      | 83.1      |
| 08 90 24 1/4" *  | 15.89       | G1/4"  | 90     | 24 | 14 | 38 | 01 90 24        | 00 08 108        | 00 08 109      | 112.0     |
| 08 110 24 1/4" * | 23.74       | G1/4"  | 110    | 24 | 14 | 38 | 01 110 24       | 00 08 108        | 00 08 109      | 168.2     |
| 08 76 24 3/8" *  | 11.33       | G3/8"  | 76     | 24 | 14 | 38 | 01 76 24        | 00 08 110        | 00 08 111      | 85.6      |
| 08 90 24 3/8" *  | 15.89       | G3/8"  | 90     | 24 | 14 | 38 | 01 90 24        | 00 08 110        | 00 08 111      | 114.5     |
| 08 110 24 3/8" * | 23.74       | G3/8"  | 110    | 24 | 14 | 38 | 01 110 24       | 00 08 110        | 00 08 111      | 170.7     |
| 08 150 36 *      | 45.00       | G3/8"  | 150    | 36 | 14 | 50 | 01 150 36       | 00 08 112        | 00 08 113      | 436.5     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

1.16

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



1

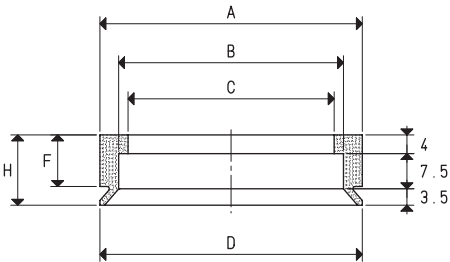
VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVO SUPPORTO



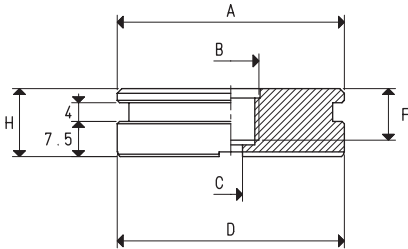
La ventosa illustrata in questa pagina è stata studiata, in particolare, per la presa delle lattine di bibite; naturalmente può essere impiegata anche per la presa di oggetti con superficie piana, liscia o leggermente ruvida. La conformazione del suo labbro consente una solida presa alla superficie del carico da movimentare, elimina le oscillazioni e riduce il volume d'aria in essa contenuto, consentendo una maggiore rapidità di presa e di rilascio. Può essere calzata a freddo, senza l'impiego di collanti, su un apposito supporto d'alluminio anodizzato, munito di un foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo. La sostituzione della ventosa è molto semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

| VENTOSA    |             |        |        |        |        |    |    |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | H  |
| 01 56 15 * | 6.15        | 56     | 48     | 44     | 56     | 11 | 15 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

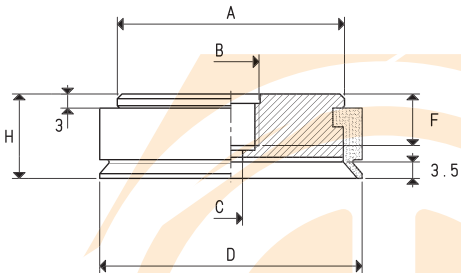


| SUPPORTO |        |        |        |        |    |      |                       |                     |           |
|----------|--------|--------|--------|--------|----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| Art.     | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
| 00 08 83 | 48.5   | M12    | 5      | 48.5   | 11 | 14.5 | alluminio             | 01 56 15            | 67.4      |



| VENTOSA CON SUPPORTO |             |        |        |        |        |    |    |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | H  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 56 15 *           | 6.15        | 48.5   | M12    | 5      | 56     | 11 | 18 | 01 56 15        | 00 08 83         | 78        |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

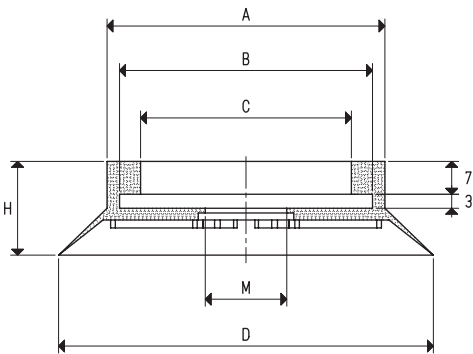


VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI

È una ventosa con un labbro particolarmente sottile e morbido, che le consente di prendere su superfici molto ruvide e ha un piano d'appoggio con rilievi esclusivi, in grado di garantire un notevole grip con la superficie del carico da prendere. Questa ventosa è stata studiata, in particolare, per la presa di piastrelle di ceramica con superficie liscia, ruvida e antisdrucciolo, ma per le sue caratteristiche può tranquillamente essere impiegata anche per la presa di vetri, marmi e manufatti in cemento.

Può essere calzata a freddo, senza l'impiego di collanti, sul suo supporto d'alluminio anodizzato che è dotato di un foro centrale filettato, per consentirne il fissaggio all'automatismo.

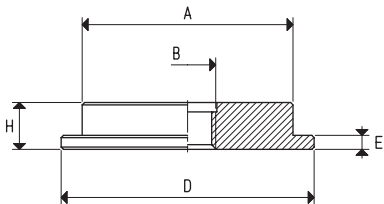
La sostituzione della ventosa è molto semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



VENTOSA

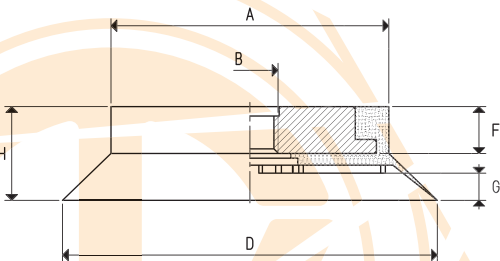
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | H  | M<br>Ø |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|--------|
| 01 80 20 * | 12.56       | 58     | 54     | 45     | 80     | 20 | 17     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | Materiale<br>supporto | Per ventose<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 126 | 45     | M12    | 54     | 3 | 10 | alluminio             | 01 80 20            | 45.5      |
| 00 08 143 | 45     | G1/2"  | 54     | 3 | 10 | alluminio             | 01 80 20            | 41.5      |



VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.            | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | F  | G | H  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|--------|--------|--------|----|---|----|-----------------|------------------|-----------|
| 08 80 20 *      | 12.56       | 58     | M12    | 80     | 10 | 6 | 20 | 01 80 20        | 00 08 126        | 70.7      |
| 08 80 20 1/2" * | 12.56       | 58     | G1/2"  | 80     | 10 | 6 | 20 | 01 80 20        | 00 08 143        | 66.7      |

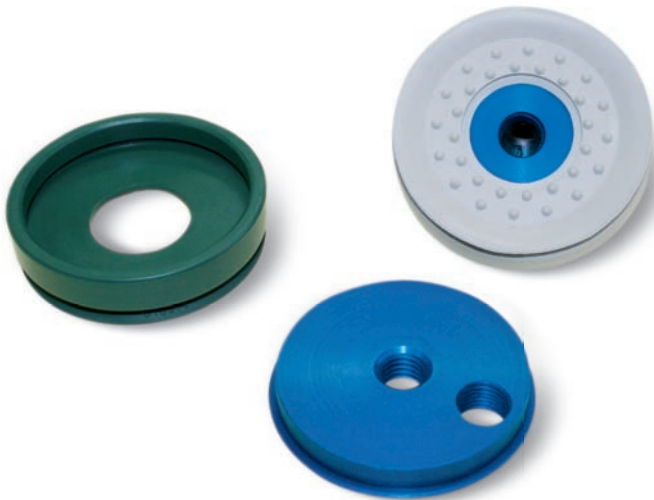
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)





VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI



Ventose piane dalla forma originale, sono state studiate, in particolare, per la movimentazione di lamiere, vetri, pannelli di legno, marmi e graniti lavorati e similari.

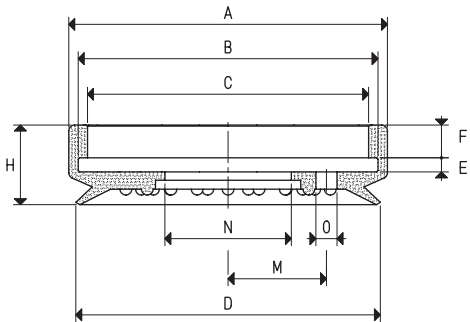
La conformazione del loro labbro consente una solida presa alla superficie del carico da movimentare, elimina le oscillazioni e riduce notevolmente il volume d'aria in esse contenuto, consentendo una maggiore rapidità di presa e di rilascio. I rilievi di cui sono dotate queste ventose, oltre ad evitare la flessione del carico in corrispondenza della zona di presa, hanno lo scopo di aumentare la superficie d'attrito con il carico sollevato verticalmente, per impedirne lo scivolamento. Sono normalmente disponibili nelle tre mescole standard, ma, a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle in mescole speciali.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un apposito supporto d'alluminio anodizzato, munito di un foro centrale filettato per facilitarne il fissaggio all'automatismo e, a scelta, di un foro laterale con filettatura gas per il raccordo d'aspirazione.

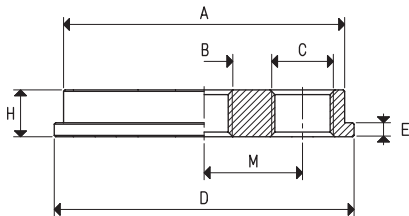
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

| VENTOSE    |             |        |        |        |        |   |   |    |    |        |        |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|---|----|----|--------|--------|
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F | H  | M  | N<br>Ø | O<br>Ø |
| 01 65 15 * | 8.29        | 68     | 63     | 59     | 65     | 3 | 7 | 17 | -- | 27     | --     |
| 01 65 16 * | 8.29        | 68     | 63     | 59     | 65     | 3 | 7 | 17 | 21 | 27     | 4.5    |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

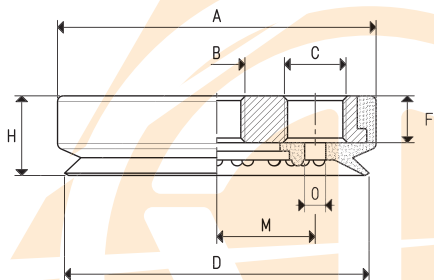


| SUPPORTI |        |        |        |        |   |    |    |                     |                       |           |
|----------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|---------------------|-----------------------|-----------|
| Art.     | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | M  | Per ventosa<br>art. | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
| 00 08 32 | 60     | M12    | --     | 64     | 3 | 10 | -- | 01 65 15            | alluminio             | 80.6      |
| 00 02 36 | 60     | M8     | G1/4"  | 64     | 3 | 10 | 21 | 01 65 16            | alluminio             | 78.1      |
| 00 06 13 | 60     | M12    | G1/4"  | 64     | 3 | 10 | 21 | 01 65 16            | alluminio             | 77.1      |



| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |        |        |    |    |    |        |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|--------|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | H  | M  | O<br>Ø | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 65 15 *           | 8.29        | 69     | M12    | --     | 65     | 10 | 17 | -- | --     | 01 65 15        | 00 08 32         | 102.0     |
| 08 65 16 *           | 8.29        | 69     | M8     | G1/4"  | 65     | 10 | 17 | 21 | 4.5    | 01 65 16        | 00 02 36         | 100.0     |
| 08 65 17 *           | 8.29        | 69     | M12    | G1/4"  | 65     | 10 | 17 | 21 | 4.5    | 01 65 16        | 00 06 13         | 98.5      |

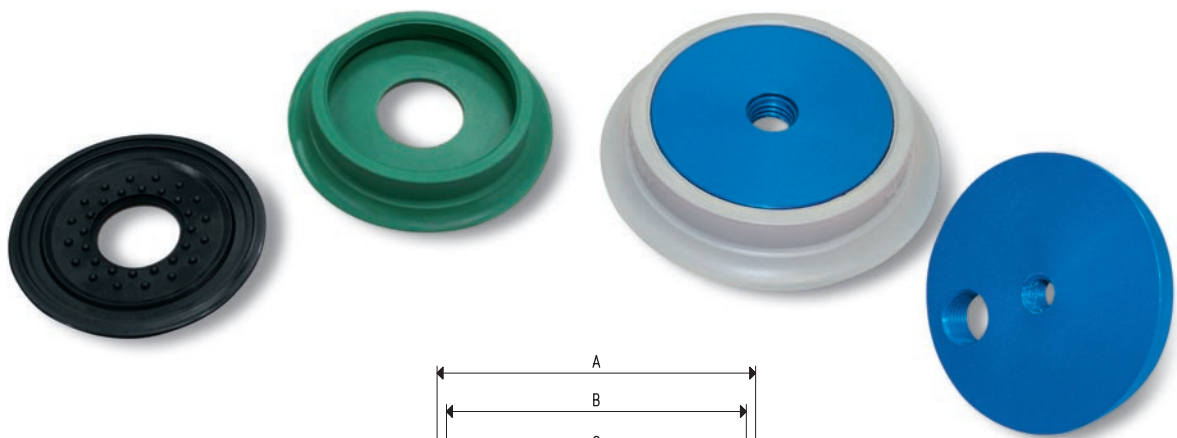
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

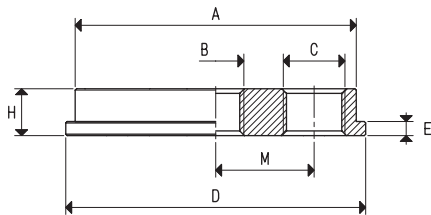


VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI

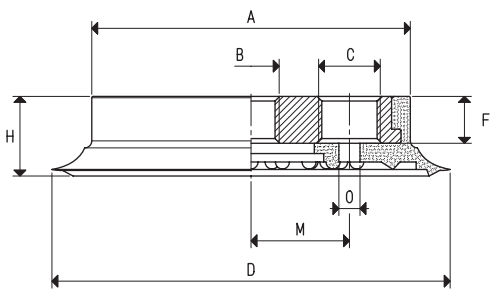


| VENTOSE    |             |        |        |        |        |   |   |    |    |        |        |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|---|----|----|--------|--------|
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F | H  | M  | N<br>Ø | O<br>Ø |
| 01 85 15 * | 14.18       | 68     | 63     | 59     | 85     | 3 | 7 | 17 | -- | 27     | --     |
| 01 85 16 * | 14.18       | 68     | 63     | 59     | 85     | 3 | 7 | 17 | 21 | 27     | 4.5    |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| SUPPORTI |        |        |        |        |   |    |    |                     |                       |           |
|----------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|---------------------|-----------------------|-----------|
| Art.     | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | M  | Per ventosa<br>art. | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
| 00 08 32 | 60     | M12    | --     | 64     | 3 | 10 | -- | 01 85 15            | alluminio             | 80.6      |
| 00 02 36 | 60     | M8     | G1/4"  | 64     | 3 | 10 | 21 | 01 85 16            | alluminio             | 78.1      |
| 00 06 13 | 60     | M12    | G1/4"  | 64     | 3 | 10 | 21 | 01 85 16            | alluminio             | 77.1      |



| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |        |        |    |    |    |        |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|--------|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | H  | M  | O<br>Ø | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 85 15 *           | 14.18       | 69     | M12    | --     | 85     | 10 | 17 | -- | --     | 01 85 15        | 00 08 32         | 110.3     |
| 08 85 16 *           | 14.18       | 69     | M8     | G1/4"  | 85     | 10 | 17 | 21 | 4.5    | 01 85 16        | 00 02 36         | 107.7     |
| 08 85 17 *           | 14.18       | 69     | M12    | G1/4"  | 85     | 10 | 17 | 21 | 4.5    | 01 85 16        | 00 06 13         | 106.7     |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

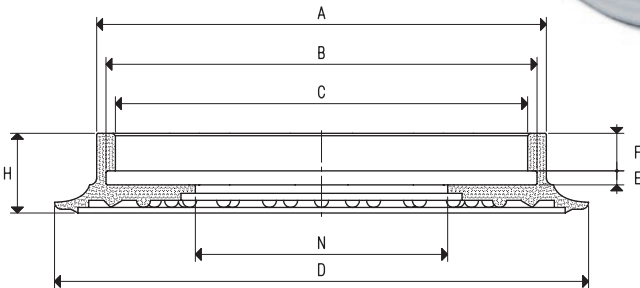
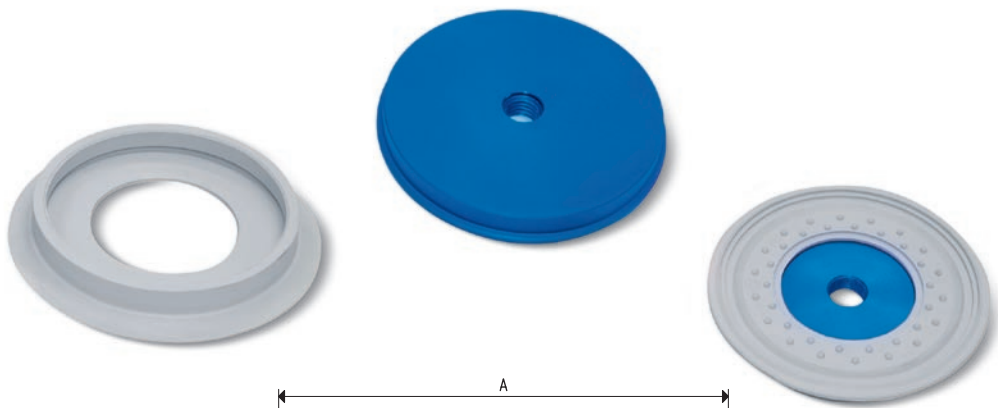
1.20

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

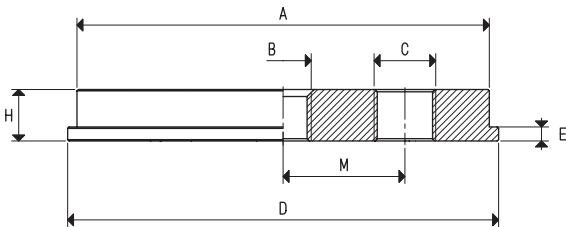


VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI

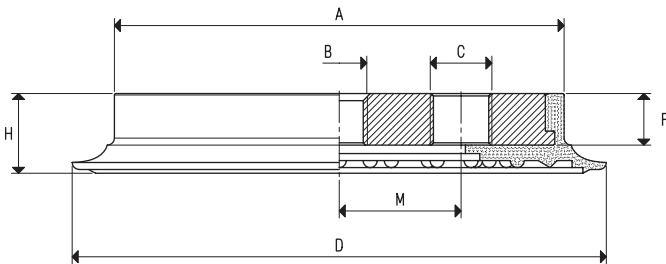


| VENTOSA     |             |        |        |        |        |   |   |    |        |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|---|----|--------|
| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F | H  | N<br>Ø |
| 01 110 10 * | 23.74       | 96     | 91     | 87     | 114    | 3 | 8 | 17 | 54     |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



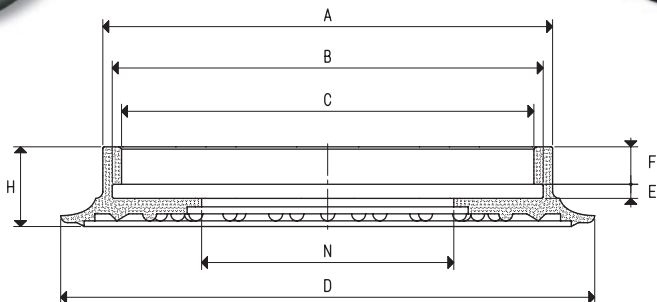
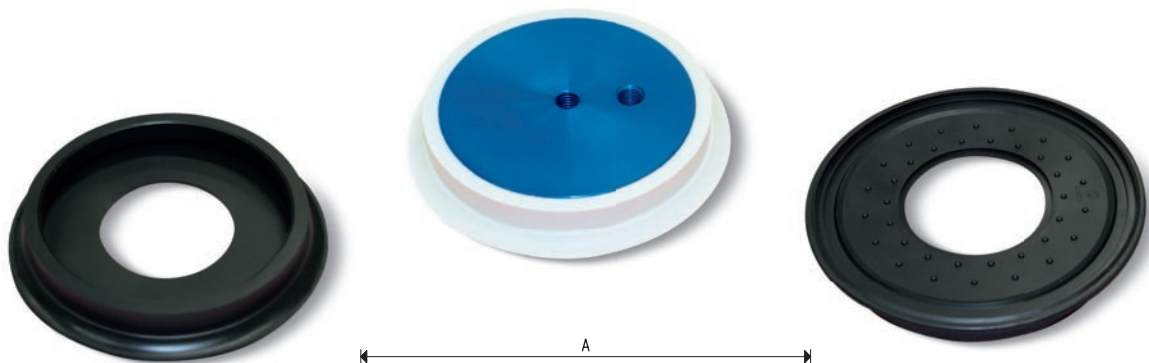
| SUPPORTI  |        |        |        |        |   |    |    |                     |                       |           |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|---------------------|-----------------------|-----------|
| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | M  | Per ventosa<br>art. | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
| 00 08 33  | 88     | M12    | --     | 92     | 3 | 11 | -- | 01 110 10           | alluminio             | 188.9     |
| 00 02 37  | 88     | M8     | G1/4"  | 92     | 3 | 11 | 26 | 01 110 10           | alluminio             | 188.8     |
| 00 06 14  | 88     | M12    | G1/4"  | 92     | 3 | 11 | 26 | 01 110 10           | alluminio             | 185.8     |
| 00 08 123 | 88     | G3/8"  | --     | 92     | 3 | 11 | -- | 01 110 10           | alluminio             | 186.1     |



| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |        |        |    |    |    |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | H  | M  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 110 10 *          | 23.74       | 97     | M12    | --     | 114    | 11 | 17 | -- | 01 110 10       | 00 08 33         | 233.2     |
| 08 110 11 *          | 23.74       | 97     | M8     | G1/4"  | 114    | 11 | 17 | 26 | 01 110 10       | 00 02 37         | 233.1     |
| 08 110 12 *          | 23.74       | 97     | M12    | G1/4"  | 114    | 11 | 17 | 26 | 01 110 10       | 00 06 14         | 230.1     |
| 08 110 13 *          | 23.74       | 97     | G3/8"  | --     | 114    | 11 | 17 | -- | 01 110 10       | 00 08 123        | 230.4     |

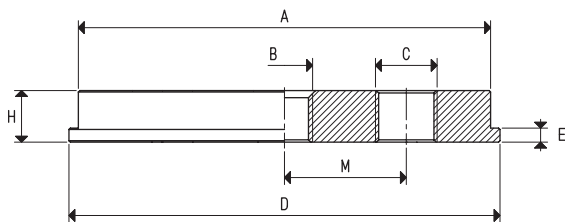
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI

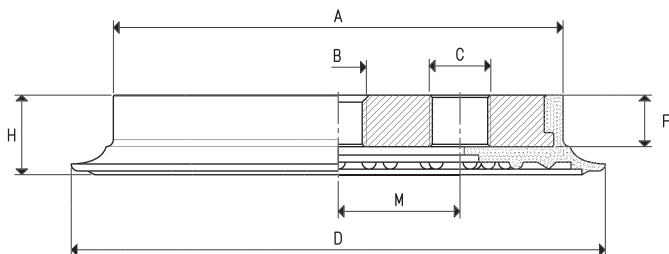


| VENTOSA     |             |        |        |        |        |   |    |    |        |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|--------|
| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | H  | N<br>Ø |
| 01 150 10 * | 45.00       | 133    | 125    | 118    | 154    | 4 | 11 | 23 | 64     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| SUPPORTI  |        |        |        |        |   |    |    |                     |                       |           |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|---------------------|-----------------------|-----------|
| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | M  | Per ventosa<br>art. | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
| 00 08 35  | 120    | M12    | --     | 127    | 4 | 15 | -- | 01 150 10           | alluminio             | 471.3     |
| 00 08 107 | 120    | M12    | G3/8"  | 127    | 4 | 15 | 30 | 01 150 10           | alluminio             | 476.9     |
| 00 08 119 | 120    | G3/8"  | --     | 127    | 4 | 15 | -- | 01 150 10           | alluminio             | 478.9     |
| 00 08 145 | 120    | G3/8"  | G3/8"  | 127    | 4 | 15 | 27 | 01 150 10           | alluminio             | 471.9     |
| 00 06 15  | 120    | M12    | G1/4"  | 127    | 4 | 15 | 30 | 01 150 10           | alluminio             | 476.3     |

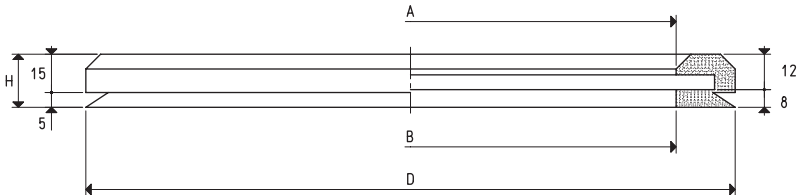


| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |        |        |    |    |    |                 |                  |           |  |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|-----------------|------------------|-----------|--|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | H  | M  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |  |
| 08 150 10 *          | 45.00       | 135    | M12    | --     | 154    | 15 | 23 | -- | 01 150 10       | 00 08 35         | 583.3     |  |
| 08 150 12 *          | 45.00       | 135    | M12    | G3/8"  | 154    | 15 | 23 | 30 | 01 150 10       | 00 08 107        | 588.9     |  |
| 08 150 13 *          | 45.00       | 135    | G3/8"  | --     | 154    | 15 | 23 | -- | 01 150 10       | 00 08 119        | 590.9     |  |
| 08 150 14 *          | 45.00       | 135    | G3/8"  | G3/8"  | 154    | 15 | 23 | 27 | 01 150 10       | 00 08 145        | 583.9     |  |
| 08 150 16 *          | 45.00       | 135    | M12    | G1/4"  | 154    | 15 | 23 | 30 | 01 150 10       | 00 06 15         | 588.3     |  |

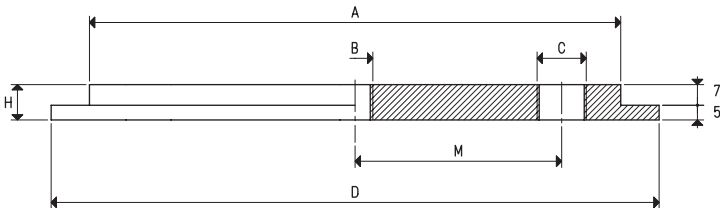
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



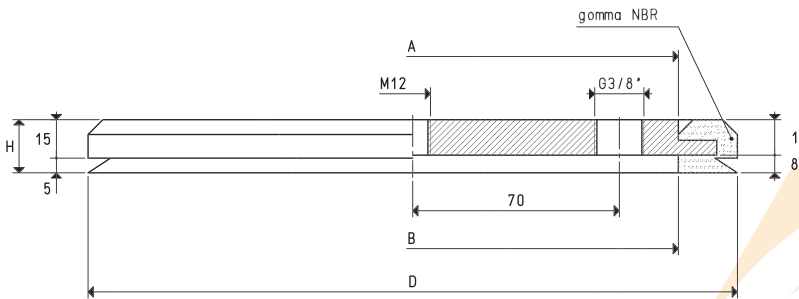
VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVO SUPPORTO



| VENTOSA     |             |        |        |        |    |                |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|----|----------------|
| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | H  | Mescola        |
| 01 220 10 A | 78.5        | 180    | 180    | 220    | 20 | gomma antiolio |



| SUPPORTO |        |        |        |        |    |    |                       |                     |            |
|----------|--------|--------|--------|--------|----|----|-----------------------|---------------------|------------|
| Art.     | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | H  | M  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>Kg |
| 00 08 37 | 180    | M12    | G3/8"  | 206    | 12 | 70 | alluminio             | 01 220 10 A         | 0.95       |



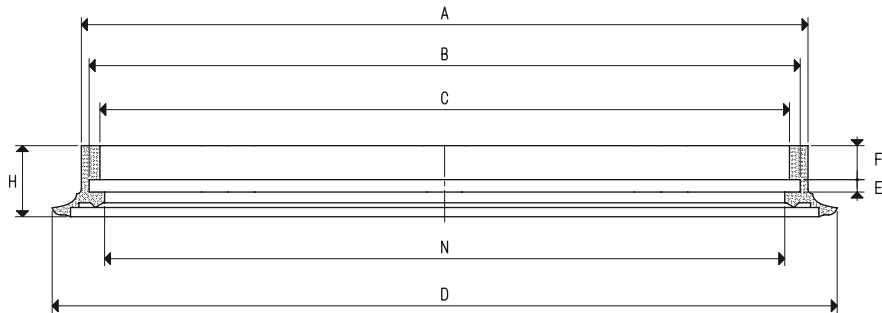
| VENTOSA CON SUPPORTO |             |        |        |        |    |                  |                 |            |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|----|------------------|-----------------|------------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | H  | Art.<br>supporto | Art.<br>ventosa | Peso<br>Kg |
| 08 220 10 A          | 78.5        | 180    | 180    | 220    | 20 | 00 08 37         | 01 220 10 A     | 1.12       |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



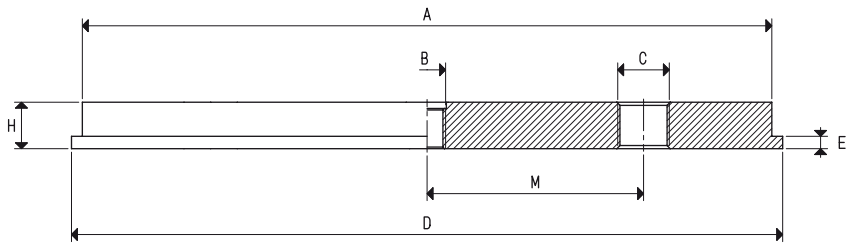


VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVO SUPPORTO

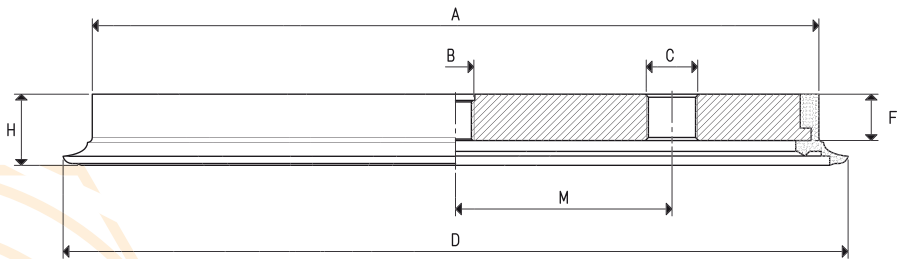


| VENTOSA     |             |        |        |        |        |   |    |    |        |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|--------|
| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | H  | N<br>Ø |
| 01 250 20 * | 122.60      | 235    | 227    | 220    | 254    | 4 | 11 | 23 | 220    |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| SUPPORTO  |        |        |        |        |   |    |    |                     |                       |            |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|---------------------|-----------------------|------------|
| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | M  | Per ventosa<br>art. | Materiale<br>supporto | Peso<br>Kg |
| 00 08 115 | 223    | M12    | G3/8"  | 230    | 4 | 15 | 70 | 01 250 20           | alluminio             | 1.65       |



| VENTOSA CON SUPPORTO |             |        |        |        |        |    |    |    |                 |                  |            |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|-----------------|------------------|------------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | H  | M  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>Kg |
| 08 250 20 *          | 122.60      | 237    | M12    | G3/8"  | 254    | 15 | 23 | 70 | 01 250 20       | 00 08 115        | 1.78       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



VENTOSE ROTONDE PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI



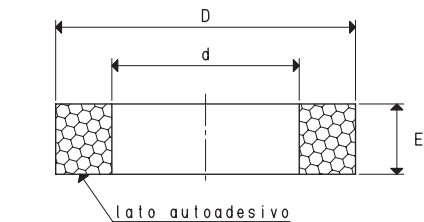
Le ventose in gomma spugna sono realizzate con una speciale miscola denominata "GERANIO", che ha una densità tale da consentire loro la presa anche su superfici irregolari e molto ruvide e di mantenere la propria elasticità anche dopo innumerevoli cicli di lavoro. Per consentire un rapido fissaggio ai relativi supporti, le ventose in gomma spugna hanno un lato autoadesivo. Questa serie di ventose è stata progettata per la movimentazione di carichi con superfici grezze o molto ruvide (marmi segati, bocciardati o fiammati, lamiere bugnate, antisdrucchiolo o grecate, plexiglas striato, manufatti in cemento grezzo, piastrelle da giardino con graniglia in superficie, ecc.) ed in tutti quei casi in cui non è possibile l'impiego delle ventose tradizionali.

In presenza di superfici di presa oleate, si consiglia l'impiego della gomma spugna neoprene NF. I valori della temperatura entro i quali lavorare vanno da -40 °C a +80 °C per la gomma spugna GERANIO OF e da -20 °C a +80 °C per quella neoprene NF. I loro supporti sono realizzati in alluminio anodizzato e sono tutti dotati di un foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo; per quelli più grandi, invece, è previsto anche un foro filettato laterale per la connessione del vuoto.

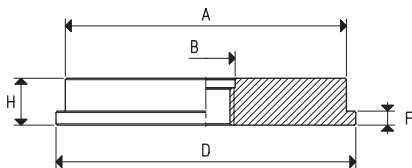
Come ricambio è sufficiente richiedere la sola ventosa in gomma spugna autoadesiva indicata in tabella, nella miscela desiderata.

| VENTOSE    |             |        |        |    |
|------------|-------------|--------|--------|----|
| Art.       | Forza<br>Kg | D<br>Ø | d<br>Ø | E  |
| 01 42 15 * | 0.78        | 40     | 20     | 15 |
| 01 64 15 * | 3.5         | 64     | 40     | 15 |
| 01 92 15 * | 8.5         | 92     | 64     | 15 |

\* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene

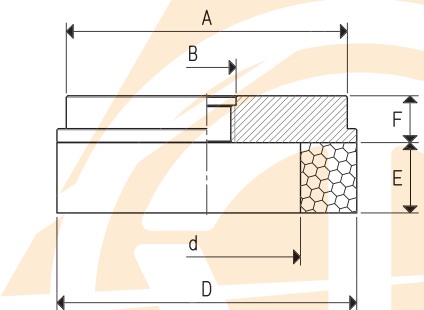


| SUPPORTI  |        |        |        |    |    |                       |                     |           |
|-----------|--------|--------|--------|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | F  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
| 00 08 147 | 40     | M12    | 40     | -- | 10 | alluminio             | 01 42 15            | 32.8      |
| 00 08 32  | 60     | M12    | 64     | 3  | 10 | alluminio             | 01 64 15            | 80.6      |
| 00 08 33  | 88     | M12    | 92     | 3  | 11 | alluminio             | 01 92 15            | 188.9     |
| 00 08 123 | 88     | G3/8"  | 92     | 3  | 11 | alluminio             | 01 92 15            | 186.1     |



| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |        |        |    |    |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | d<br>Ø | E  | F  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 42 15 *           | 0.78        | 40     | M12    | 40     | 20     | 15 | 10 | 01 42 15        | 00 08 147        | 35.6      |
| 08 64 15 *           | 3.5         | 60     | M12    | 64     | 40     | 15 | 10 | 01 64 15        | 00 08 32         | 86.5      |
| 08 92 15 *           | 8.5         | 88     | M12    | 92     | 64     | 15 | 11 | 01 92 15        | 00 08 33         | 199.1     |
| 08 92 15 3/8" *      | 8.5         | 88     | G3/8"  | 92     | 64     | 15 | 11 | 01 92 15        | 00 08 123        | 196.3     |

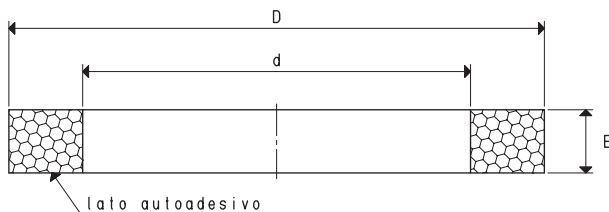
\* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

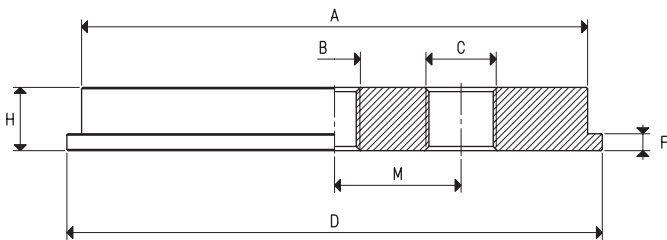


VENTOSE ROTONDE PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI

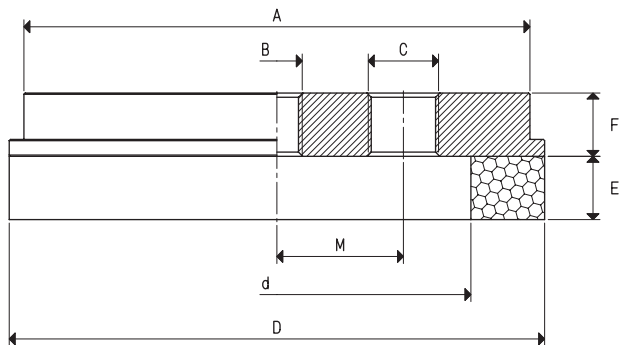


| VENTOSE     |             |        |        |    |
|-------------|-------------|--------|--------|----|
| Art.        | Forza<br>Kg | D<br>Ø | d<br>Ø | E  |
| 01 127 15 * | 17.5        | 127    | 92     | 15 |
| 01 180 15 * | 38.5        | 180    | 140    | 15 |
| 01 220 15 * | 63.6        | 220    | 180    | 15 |

\* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene



| SUPPORTI  |        |        |        |        |   |    |    |                       |                     |            |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|-----------------------|---------------------|------------|
| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F | H  | M  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>Kg |
| 00 08 107 | 120    | M12    | G3/8"  | 127    | 4 | 15 | 30 | alluminio             | 01 127 15           | 0.48       |
| 00 08 58  | 160    | M12    | G3/8"  | 180    | 5 | 12 | 60 | alluminio             | 01 180 15           | 0.74       |



| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |        |        |        |    |    |    |                 |                  |            |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|-----------------|------------------|------------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | d<br>Ø | E  | F  | M  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>Kg |
| 08 127 15 *          | 17.5        | 120    | M12    | G3/8"  | 127    | 92     | 15 | 15 | 30 | 01 127 15       | 00 08 107        | 0.49       |
| 08 180 15 *          | 38.5        | 160    | M12    | G3/8"  | 180    | 140    | 15 | 12 | 60 | 01 180 15       | 00 08 58         | 0.78       |

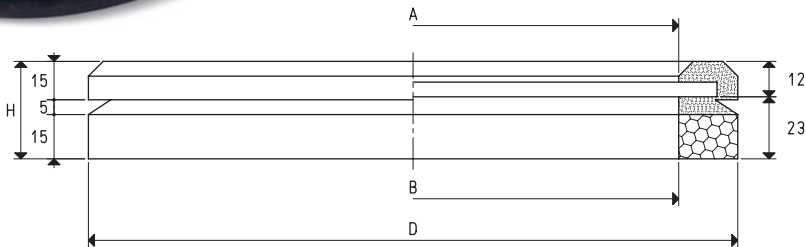
\* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene



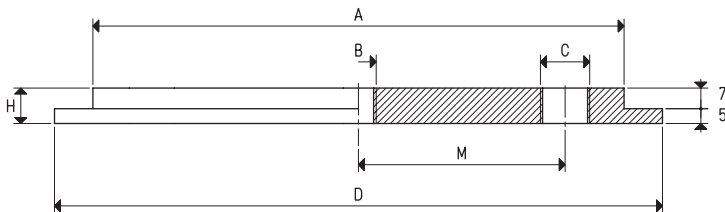
VENTOSE ROTONDE PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI



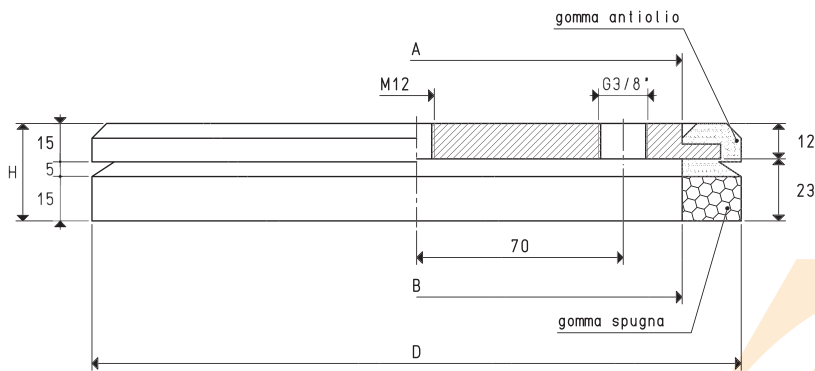
La particolarità che le distingue dalle ventose precedentemente descritte è il labbro, realizzato con gomma nitrilica abbinata a gomme spugnose in mescole "GERANIO" o neopreniche; questa conformazione consente la presa su superfici molto ruvide o addirittura scanalate. Sono particolarmente indicate per la presa e la movimentazione di manufatti in cemento con superfici finite a graniglia, di marmi e di graniti bocciardati o fiammati. I valori della temperatura entro i quali lavorare vanno da -40 °C a +80 °C per la gomma spugna GERANIO OF e da -20 °C a +80 °C per quella neoprene NF. Il supporto è realizzato in alluminio anodizzato, con un foro filettato centrale per il fissaggio all'automatismo ed uno laterale, sempre filettato, per la connessione del vuoto; la ventosa viene calzata a freddo su di esso, senza l'ausilio di collanti. Come ricambio è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



| VENTOSE      |             |        |        |        |    |                       |
|--------------|-------------|--------|--------|--------|----|-----------------------|
| Art.         | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | H  | Mescola               |
| 01 220 10 OF | 63.6        | 180    | 180    | 220    | 35 | gomma spugna geranio  |
| 01 220 10 NF | 63.6        | 180    | 180    | 220    | 35 | gomma spugna neoprene |



| SUPPORTO |        |        |        |        |    |    |                       |                     |            |
|----------|--------|--------|--------|--------|----|----|-----------------------|---------------------|------------|
| Art.     | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | H  | M  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>Kg |
| 00 08 37 | 180    | M12    | G3/8"  | 206    | 12 | 70 | alluminio             | 01 220 10           | 0.95       |



| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |        |    |                  |                 |            |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|----|------------------|-----------------|------------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | H  | Art.<br>supporto | Art.<br>ventosa | Peso<br>Kg |
| 08 220 10 OF         | 63.6        | 180    | 180    | 220    | 35 | 00 08 37         | 01 220 10 OF    | 0.98       |
| 08 220 10 NF         | 63.6        | 180    | 180    | 220    | 35 | 00 08 37         | 01 220 10 NF    | 0.97       |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



VENTOSE ROTONDE PIANE CON SUPPORTO VULCANIZZATO, PER STAFFARE VETRO E MARMO

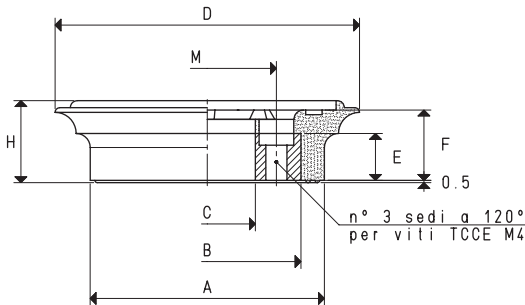
L'esigenza dei costruttori di centri di lavoro per la lavorazione del vetro e del marmo di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri, ci ha indotti a creare questa nuova serie di ventose.

Vulcanizzate su un supporto d'acciaio, hanno un foro centrale per lasciare spazio alla connessione del vuoto o ad una valvola con otturatore a sfera e 3÷4 fori, distribuiti su una circonferenza interna, per l'alloggiamento di viti brugola adatte al loro fissaggio.

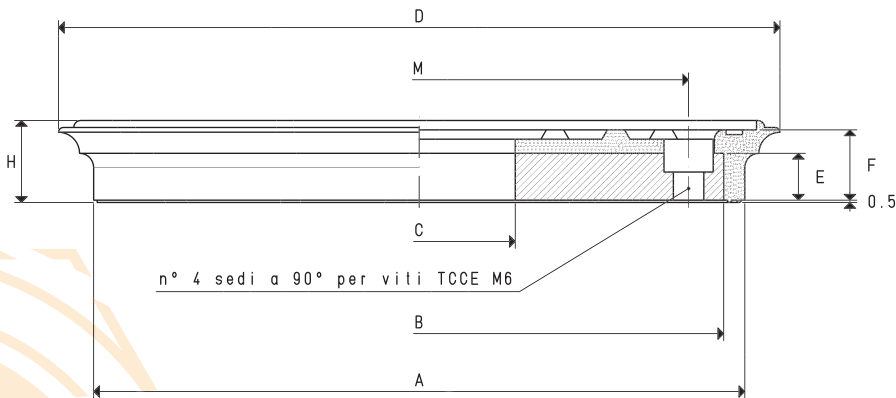
L'estrema flessibilità del labbro consente loro di adattarsi facilmente alle lastre da trattenere, senza alcun rischio di deformazione o rottura, anche per quelle più sottili. La particolare conformazione del piano d'appoggio interno delle ventose è in grado di assicurare un elevato coefficiente d'attrito con la superficie di presa ed in particolare, grazie al drenaggio facilitato dell'acqua, un notevole grip su lastre di vetro o di marmo bagnate, a garanzia di una presa ferma e sicura.

Le caratterizza, inoltre, una elevata precisione del loro spessore, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.

Sono normalmente prodotte con gomma antiolio A, ma a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle in altre mescole, elencate a pagina 21.



| VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO |             |        |        |        |        |    |    |      |        |                       |            |
|-----------------------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|------|--------|-----------------------|------------|
| Art.                              | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | H    | M<br>Ø | Materiale<br>supporto | Peso<br>Kg |
| 08 65 11 A                        | 6.7         | 50     | 40     | 20.5   | 65     | 10 | 15 | 17.5 | 29.5   | acciaio               | 0.09       |
| 08 85 11 A                        | 12.0        | 70     | 60     | 40.5   | 85     | 10 | 15 | 17.5 | 49.5   | acciaio               | 0.14       |



| VENTOSA CON SUPPORTO VULCANIZZATO |             |        |        |        |        |    |    |      |        |                       |            |
|-----------------------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|------|--------|-----------------------|------------|
| Art.                              | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | H    | M<br>Ø | Materiale<br>supporto | Peso<br>Kg |
| 08 150 11 A                       | 42.7        | 139    | 130    | 41     | 150    | 10 | 15 | 17.5 | 115    | acciaio               | 1.0        |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)





VENTOSE ROTONDE PIANE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

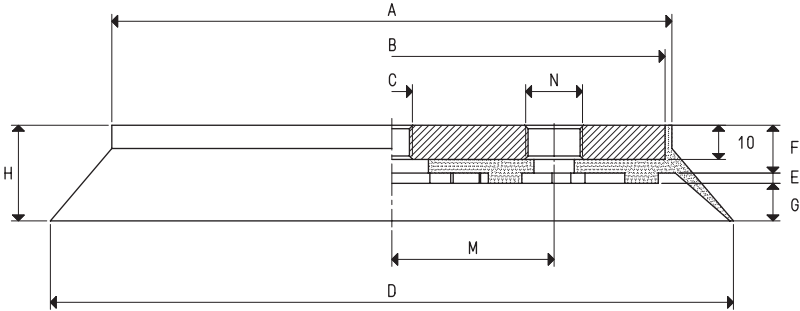
1



Questa serie di ventose è stata progettata per il sollevamento e la movimentazione di grossi carichi, sia in orizzontale che verticale. Vulcanizzate su un supporto d'acciaio, hanno un foro filettato centrale per il fissaggio all'automatismo e uno laterale per la connessione del vuoto.

Sono dotate di un piano d'appoggio, scolpito a labirinto e realizzato nella stessa mescola della ventosa, che consente la presa di vetri e marmi, anche in lastre sottili e fragili, senza creare flessioni nella zona di presa. La conformazione del labbro e la scelta delle varie mescole con cui sono prodotte consentono la presa su superfici irregolari e ondulate.

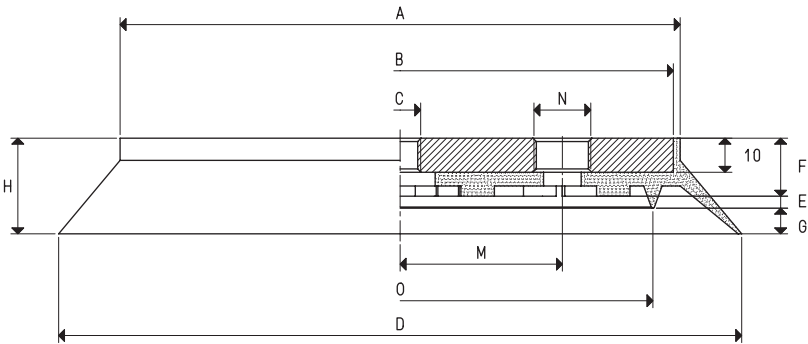
La serie 08 .. 40, oltre le caratteristiche sopra descritte, ha un labbro verticale interno che consente loro la presa anche su superfici particolarmente ruvide come lamiere goffrate o grecate, marmi e graniti segati, tavole di legno grezze, prefabbricati di cemento, ecc.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.           | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | G  | H  | M    | N<br>Ø | Materiale<br>supporto | Peso<br>Kg |
|----------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|----|------|--------|-----------------------|------------|
| 08 110 15 M8 * | 23.7        | 74     | 70     | M8     | 110    | 2 | 14 | 10 | 26 | 26.0 | G1/4"  | acciaio               | 0.35       |
| 08 110 15 *    | 23.7        | 74     | 70     | M12    | 110    | 2 | 14 | 10 | 26 | 26.0 | G1/4"  | acciaio               | 0.33       |
| 08 150 15 *    | 45.0        | 115    | 110    | M12    | 150    | 2 | 14 | 10 | 26 | 40.0 | G3/8"  | acciaio               | 0.83       |
| 08 200 10 *    | 78.5        | 164    | 160    | M12    | 200    | 3 | 14 | 11 | 28 | 47.5 | G3/8"  | acciaio               | 1.75       |
| 08 250 10 *    | 122.6       | 214    | 210    | M12    | 250    | 3 | 14 | 11 | 28 | 72.5 | G3/8"  | acciaio               | 3.00       |
| 08 300 10 *    | 176.6       | 266    | 260    | M16    | 300    | 5 | 15 | 11 | 31 | 89.0 | G1/2"  | acciaio               | 4.70       |
| 08 350 10 *    | 240.4       | 316    | 310    | M16    | 350    | 5 | 15 | 11 | 31 | 89.0 | G1/2"  | acciaio               | 6.60       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.          | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | G  | H  | M    | N<br>Ø | O<br>Ø | Materiale<br>supporto | Peso<br>Kg |
|---------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|----|------|--------|--------|-----------------------|------------|
| 08 110 40 M8* | 15.5        | 74     | 70     | M8     | 110    | 3 | 16 | 7  | 26 | 26.0 | G1/4"  | 68     | acciaio               | 0.36       |
| 08 110 40 *   | 15.5        | 74     | 70     | M12    | 110    | 3 | 16 | 7  | 26 | 26.0 | G1/4"  | 68     | acciaio               | 0.34       |
| 08 150 40 *   | 22.8        | 115    | 110    | M12    | 150    | 3 | 16 | 7  | 26 | 40.0 | G3/8"  | 105    | acciaio               | 0.85       |
| 08 200 40 *   | 45.0        | 164    | 160    | M12    | 200    | 3 | 17 | 8  | 28 | 47.5 | G3/8"  | 148    | acciaio               | 1.70       |
| 08 250 40 *   | 78.5        | 214    | 210    | M12    | 250    | 3 | 17 | 8  | 28 | 72.5 | G3/8"  | 196    | acciaio               | 3.00       |
| 08 300 40 *   | 122.6       | 266    | 260    | M16    | 300    | 3 | 18 | 10 | 31 | 89.0 | G1/2"  | 248    | acciaio               | 4.60       |
| 08 350 40 *   | 176.6       | 316    | 310    | M16    | 350    | 3 | 18 | 10 | 31 | 89.0 | G1/2"  | 298    | acciaio               | 6.50       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{mm}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{g}{453.6}$  =  $\frac{Kg}{0.4536}$       Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

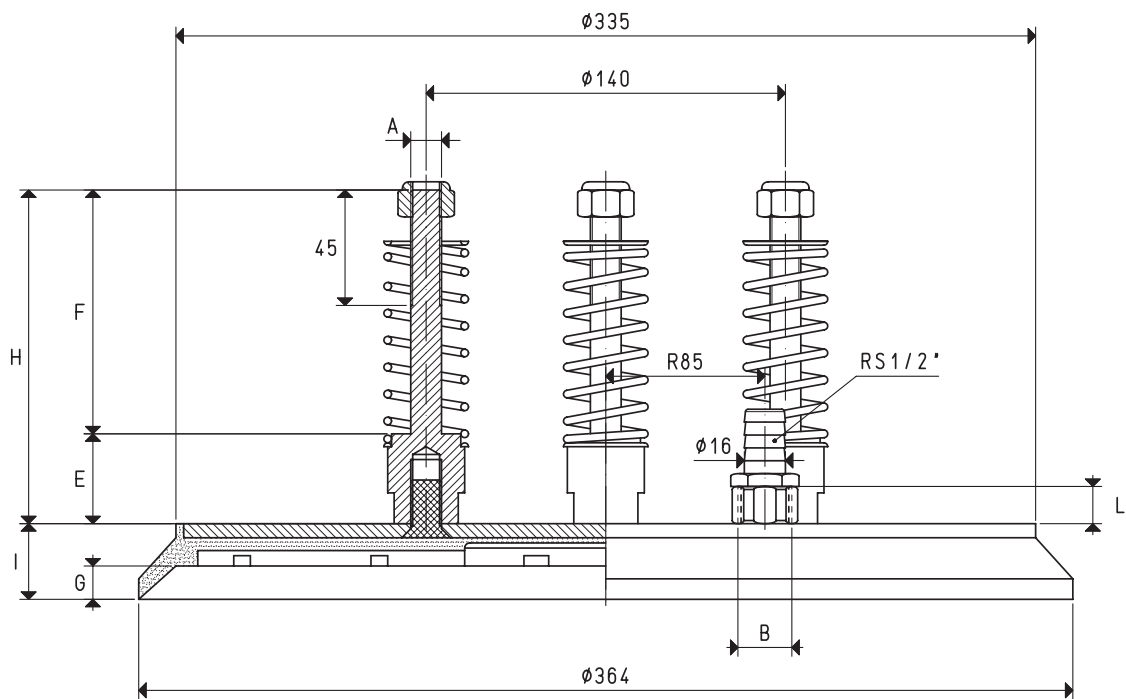
VENTOSA ROTONDA PIANA CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Questa ventosa è consigliata per la movimentazione, orizzontale e verticale, di carichi elevatissimi.

Vulcanizzata su un supporto d'acciaio, ha un piano d'appoggio scolpito a labirinto e realizzato nella stessa mescola della ventosa.

Al supporto sono fissati quattro perni d'acciaio con altrettanti dadi autobloccanti, aventi funzione di guida e di fissaggio della ventosa all'automatismo ed un manicotto filettato per la connessione del vuoto.

La ventosa è inoltre dotata di quattro molle, per ammortizzare l'impatto della stessa con il carico da sollevare. Anche questa ventosa è disponibile nelle tre mescole standard.



VENTOSA CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | E  | F  | G  | H   | I  | L  | Materiale<br>supporto | Peso<br>Kg |
|-------------|-------------|--------|--------|----|----|----|-----|----|----|-----------------------|------------|
| 08 360 10 * | 254.3       | M12    | G1/2"  | 35 | 95 | 13 | 130 | 29 | 16 | acciaio               | 4.75       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

1.30

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

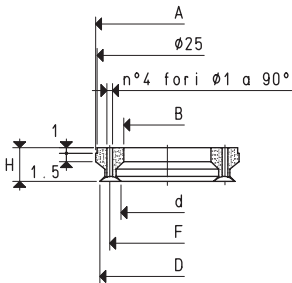


VENTOSE A CORONA CIRCOLARE CON RELATIVI SUPPORTI

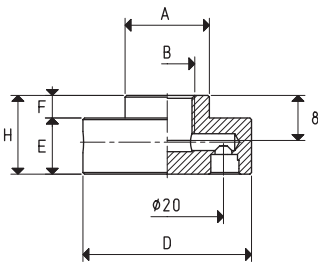


Nate dall'esigenza di dover prendere oggetti con foro centrale, le ventose a corona circolare soddisfano pienamente questa richiesta. Il loro labbro, particolarmente sottile, è in grado di fare presa anche su superfici molto ruvide, come le mole e i dischi abrasivi per flessibili. Sono naturalmente indicate anche per la presa di CD, dischi forati, ingranaggi, pulegge e oggetti simili. I loro supporti, realizzati in alluminio e anodizzati, sono dotati di un foro centrale filettato per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo. Le ventose vengono calzate a freddo su di loro, senza l'ausilio di collanti. Per garantire il massimo della flessibilità, sono realizzate in para naturale N, quelle per la presa dei dischi abrasivi ed in silicone S, quelle adatte per i CD; su richiesta e per quantitativi minimi, possono essere realizzate anche nelle altre mescole elencate a pag. 21. Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

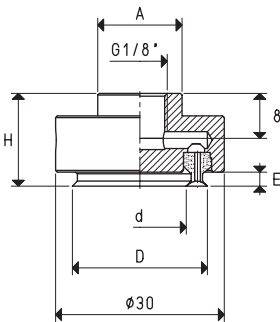
1



| VENTOSA    |             |        |        |        |        |        |   |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | d<br>Ø | F<br>Ø | H |
| 01 24 06 S | 0.6         | 25.5   | 15.5   | 24     | 16.5   | 20     | 6 |

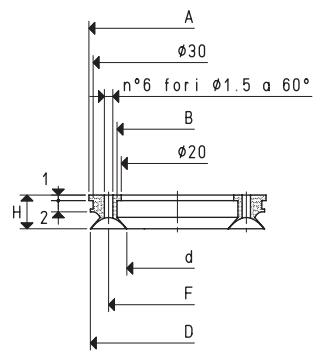


| SUPPORTO  |        |        |        |    |   |    |                       |                     |           |
|-----------|--------|--------|--------|----|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E  | F | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
| 00 08 232 | 15     | G1/8"  | 30     | 10 | 4 | 14 | alluminio             | 01 24 06            | 16.7      |

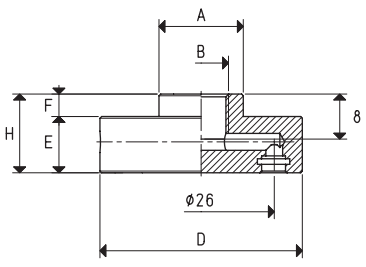


| VENTOSA CON SUPPORTO |        |        |        |     |      |                 |                  |           |  |
|----------------------|--------|--------|--------|-----|------|-----------------|------------------|-----------|--|
| Art.                 | A<br>Ø | D<br>Ø | d<br>Ø | E   | H    | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |  |
| 08 24 06 S           | 15     | 24     | 16.5   | 2.5 | 16.5 | 01 24 06 S      | 00 08 232        | 18.1      |  |

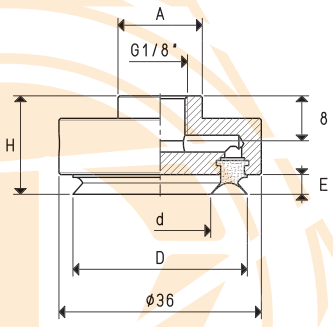
VENTOSA A CORONA CIRCOLARE CON RELATIVO SUPPORTO



| VENTOSA    |             |        |        |        |        |        |   |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | d<br>Ø | F<br>Ø | H |
| 01 31 06 S | 1.25        | 31.5   | 21.5   | 31     | 18     | 24.5   | 6 |



| SUPPORTO  |        |        |        |    |   |    |                       |                     |           |
|-----------|--------|--------|--------|----|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E  | F | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
| 00 08 231 | 15     | G1/8"  | 36     | 10 | 4 | 14 | alluminio             | 01 31 06            | 24.9      |



| VENTOSA CON SUPPORTO |        |        |        |     |      |                 |                  |           |
|----------------------|--------|--------|--------|-----|------|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | A<br>Ø | D<br>Ø | d<br>Ø | E   | H    | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 31 06 S           | 15     | 31     | 18     | 3.6 | 17.6 | 01 31 06 S      | 00 08 231        | 26.6      |

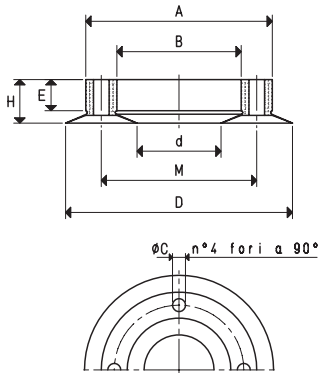
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE A CORONA CIRCOLARE CON RELATIVI SUPPORTI



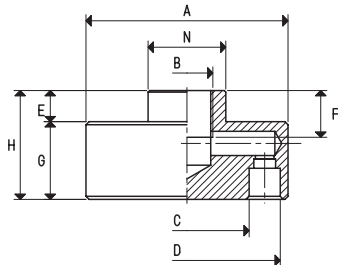
VENTOSE

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | d<br>Ø | E    | H    | M<br>Ø |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|--------|
| 01 46 13 N | 3.87        | 35     | 23     | 3      | 46     | 12     | 8.5  | 12.5 | 29     |
| 01 73 14 N | 9.02        | 60     | 40     | 5      | 73     | 27     | 10.0 | 14.0 | 50     |
| 01 95 14 N | 16.28       | 71     | 51     | 6      | 95     | 27     | 10.0 | 14.5 | 61     |



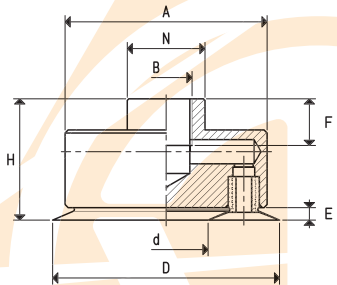
SUPPORTI

| Art.     | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E<br>Ø | F<br>Ø | G<br>Ø | H<br>Ø | N<br>Ø | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 68 | 40     | M12    | 23     | 35     | 7      | 10     | 18     | 25     | 20     | alluminio             | 01 46 13            | 47.2      |
| 00 08 72 | 65     | G3/8"  | 40     | 60     | 10     | 15     | 25     | 35     | 25     | alluminio             | 01 73 14            | 169.1     |
| 00 08 73 | 76     | G3/8"  | 51     | 71     | 10     | 15     | 27     | 37     | 25     | alluminio             | 01 95 14            | 266.0     |



VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | d<br>Ø | E   | F  | H    | N<br>Ø | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|-----|----|------|--------|-----------------|------------------|-----------|
| 08 46 13 N | 3.87        | 40     | M12    | 46     | 12     | 4.5 | 10 | 29.5 | 20     | 01 46 13 N      | 00 08 68         | 53.1      |
| 08 73 14 N | 9.02        | 65     | G3/8"  | 73     | 27     | 4.0 | 15 | 39.0 | 25     | 01 73 14 N      | 00 08 72         | 189.4     |
| 08 95 14 N | 16.28       | 76     | G3/8"  | 95     | 27     | 5.5 | 15 | 42.5 | 25     | 01 95 14 N      | 00 08 73         | 292.9     |



Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

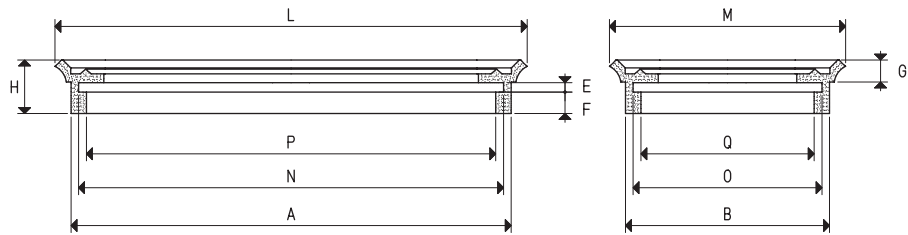
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



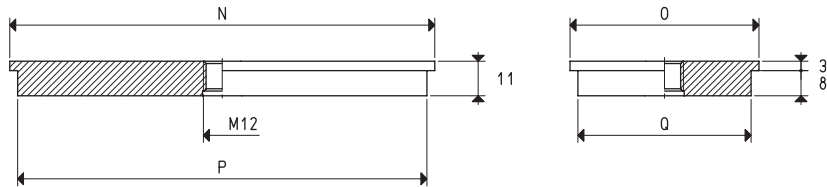
VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON RELATIVI SUPPORTI

Questa serie di ventose è particolarmente indicata per realizzare piani di lavoro per lo staffaggio di pannelli di legno, marmi, graniti, ceramiche, vetri e similari. Naturalmente possono essere impiegate anche per la movimentazione degli stessi materiali. La conformazione del loro labbro, basso e verticale, consente una solida presa alla superficie del carico da staffare o movimentare, elimina le oscillazioni e riduce notevolmente il volume d'aria in esse contenuto, consentendo una maggiore rapidità di presa e di rilascio. Sono normalmente disponibili nelle tre mescole standard, ma, a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle nelle mescole speciali elencate a pag. 21. Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un apposito supporto d'alluminio anodizzato, munito di un foro centrale filettato per facilitarne il fissaggio all'automatismo. I supporti più grandi, inoltre, sono provvisti di due fori filettati equidistanti dal centro, per consentire l'eventuale inserimento di perni guida, antirotazione. La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

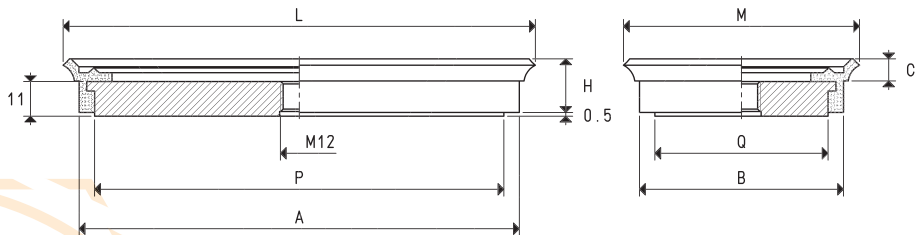


| VENTOSE     |          |     |    |   |     |     |      |     |    |     |    |     |    |
|-------------|----------|-----|----|---|-----|-----|------|-----|----|-----|----|-----|----|
| Art.        | Forza Kg | A   | B  | E | F   | G   | H    | L   | M  | N   | O  | P   | Q  |
| 01 40 75 *  | 6.7      | 64  | 29 | 3 | 7.5 | 6.5 | 16.0 | 75  | 40 | 59  | 24 | 54  | 19 |
| 01 120 90 * | 24.0     | 107 | 78 | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 117 | 87 | 102 | 73 | 97  | 68 |
| 01 150 65 * | 21.5     | 137 | 52 | 3 | 7.5 | 7.5 | 16.5 | 147 | 62 | 132 | 47 | 127 | 42 |
| 01 150 75 * | 25.0     | 137 | 62 | 3 | 7.5 | 7.5 | 16.5 | 147 | 72 | 132 | 57 | 127 | 52 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| SUPPORTI  |     |    |     |    |                    |                  |        |
|-----------|-----|----|-----|----|--------------------|------------------|--------|
| Art.      | N   | O  | P   | Q  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
| 00 08 31  | 60  | 25 | 55  | 20 | alluminio          | 01 40 75         | 34.1   |
| 00 08 34  | 107 | 75 | 102 | 70 | alluminio          | 01 120 90        | 215.5  |
| 00 08 144 | 135 | 50 | 130 | 45 | alluminio          | 01 150 65        | 176.1  |
| 00 08 59  | 135 | 60 | 130 | 55 | alluminio          | 01 150 75        | 218.4  |

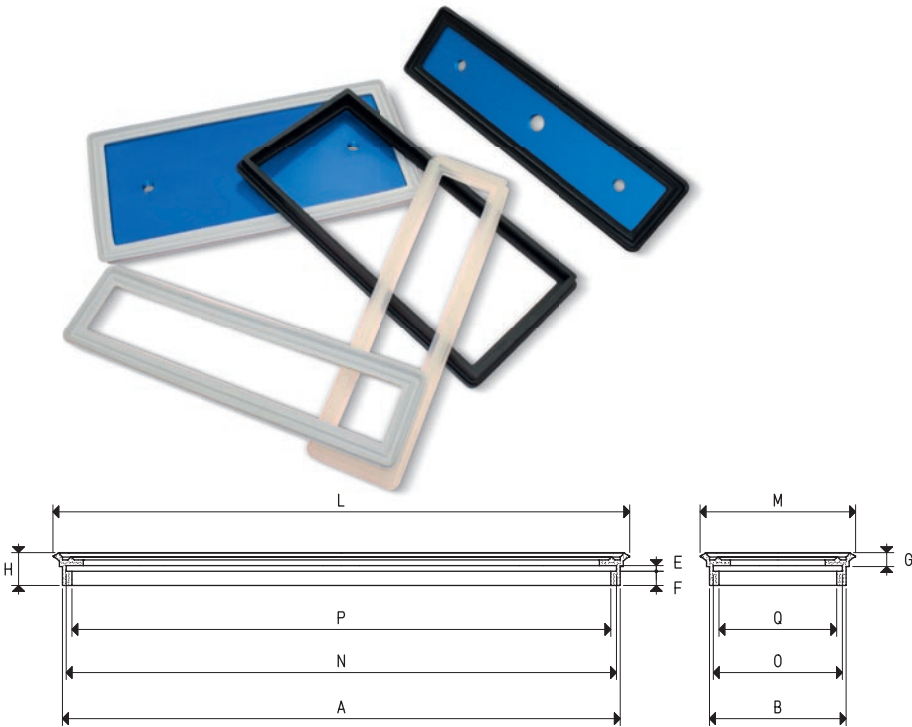


| VENTOSE CON SUPPORTO |          |     |    |     |      |     |    |     |    |              |               |        |
|----------------------|----------|-----|----|-----|------|-----|----|-----|----|--------------|---------------|--------|
| Art.                 | Forza Kg | A   | B  | C   | H    | L   | M  | P   | Q  | Art. ventosa | Art. supporto | Peso g |
| 08 40 75 *           | 6.7      | 66  | 31 | 6.5 | 16.0 | 76  | 41 | 55  | 20 | 01 40 75     | 00 08 31      | 49.7   |
| 08 120 90 *          | 24.0     | 112 | 80 | 7.5 | 17.5 | 120 | 90 | 102 | 70 | 01 120 90    | 00 08 34      | 254.3  |
| 08 150 65 *          | 21.5     | 140 | 55 | 7.5 | 16.5 | 150 | 65 | 130 | 45 | 01 150 65    | 00 08 144     | 217.3  |
| 08 150 75 *          | 25.0     | 140 | 65 | 7.5 | 16.5 | 150 | 75 | 130 | 55 | 01 150 75    | 00 08 59      | 259.6  |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

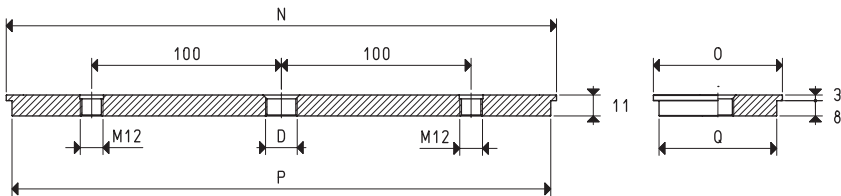


VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON RELATIVI SUPPORTI

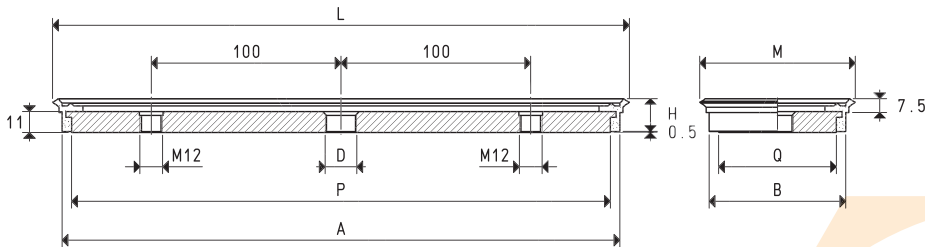


| VENTOSE      |             |     |     |   |     |     |      |     |     |     |     |     |     |
|--------------|-------------|-----|-----|---|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Art.         | Forza<br>Kg | A   | B   | E | F   | G   | H    | L   | M   | N   | O   | P   | Q   |
| 01 300 80 *  | 60.0        | 288 | 68  | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 297 | 77  | 284 | 64  | 278 | 58  |
| 01 300 150 * | 113.0       | 288 | 138 | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 297 | 147 | 284 | 134 | 278 | 128 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| SUPPORTI  |        |     |     |     |     |                       |                     |
|-----------|--------|-----|-----|-----|-----|-----------------------|---------------------|
| Art.      | D<br>Ø | N   | O   | P   | Q   | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. |
| 00 08 116 | G3/8"  | 290 | 68  | 284 | 62  | alluminio             | 01 300 80           |
| 00 08 117 | G1/2"  | 290 | 140 | 284 | 134 | alluminio             | 01 300 150          |



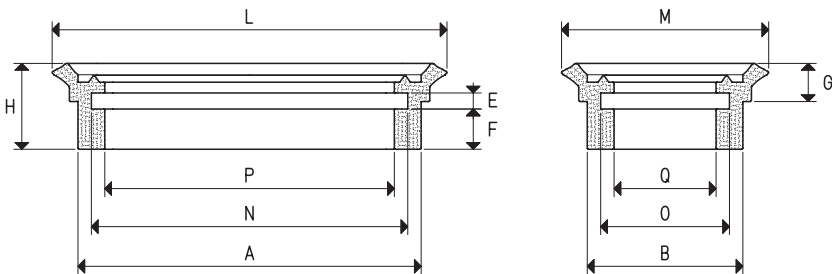
| VENTOSE CON SUPPORTO |             |     |     |        |      |     |     |     |     |                 |                  |            |
|----------------------|-------------|-----|-----|--------|------|-----|-----|-----|-----|-----------------|------------------|------------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A   | B   | D<br>Ø | H    | L   | M   | P   | Q   | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>Kg |
| 08 300 80 *          | 60.0        | 290 | 70  | G3/8"  | 17.5 | 300 | 80  | 284 | 62  | 01 300 80       | 00 08 116        | 0.61       |
| 08 300 150 *         | 113.0       | 290 | 140 | G1/2"  | 17.5 | 300 | 150 | 284 | 134 | 01 300 150      | 00 08 117        | 1.22       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

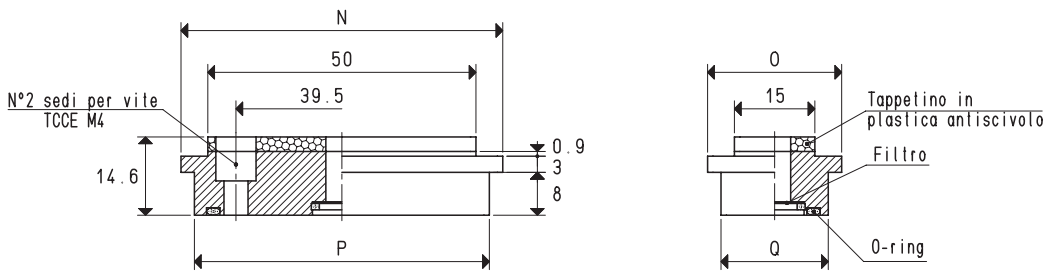
VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON SUPPORTO ANTISCIVOLO

Oltre alle caratteristiche tecniche e meccaniche delle ventose precedentemente descritte, queste hanno il supporto ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente adatto per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio. Un filtro in rete d'acciaio inox integrato nel foro d'aspirazione ed una guarnizione o - ring di tenuta alla base del supporto, completano le peculiarità di queste ventose. Per il loro fissaggio al piano di lavoro, sono previste due o quattro sedi per viti TCCE, a secondo della grandezza.



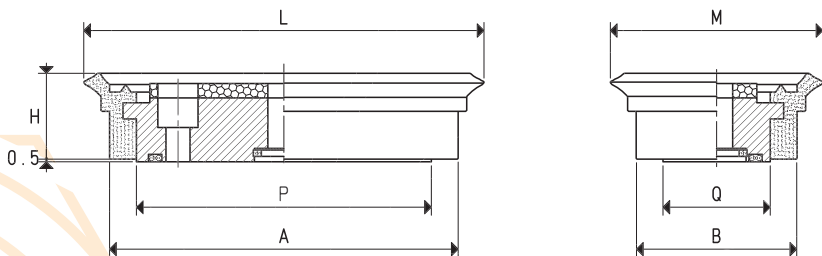
| VENTOSA    |             |    |    |   |     |     |      |    |    |    |    |    |    |
|------------|-------------|----|----|---|-----|-----|------|----|----|----|----|----|----|
| Art.       | Forza<br>Kg | A  | B  | E | F   | G   | H    | L  | M  | N  | O  | P  | Q  |
| 01 40 75 * | 6.7         | 64 | 29 | 3 | 7.5 | 6.5 | 16.0 | 75 | 40 | 59 | 24 | 54 | 19 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| SUPPORTO  |    |    |    |    |                       |                     |
|-----------|----|----|----|----|-----------------------|---------------------|
| Art.      | N  | O  | P  | Q  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. |
| 00 08 184 | 60 | 25 | 55 | 20 | alluminio             | 01 40 75            |

|  |  | Peso |  |
|--|--|------|--|
|  |  | g    |  |
|  |  | 38.7 |  |



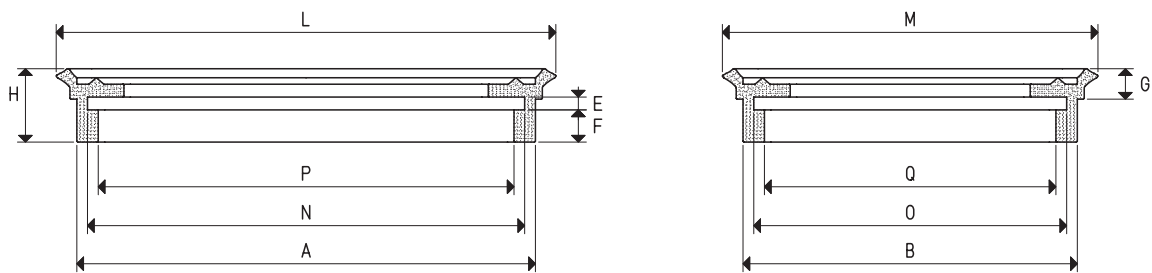
| VENTOSA CON SUPPORTO |             |    |    |      |    |    |    |    |                 |                  |      |  |
|----------------------|-------------|----|----|------|----|----|----|----|-----------------|------------------|------|--|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A  | B  | H    | L  | M  | P  | Q  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso |  |
| 08 40 75 M1 *        | 6.7         | 66 | 31 | 16.0 | 76 | 41 | 55 | 20 | 01 40 75        | 00 08 184        | 53.5 |  |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



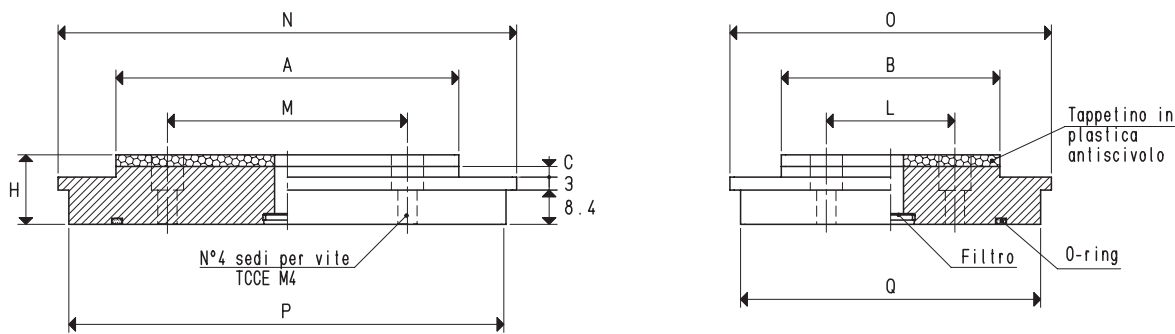
VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON SUPPORTI ANTISCIVOLO



VENTOSE

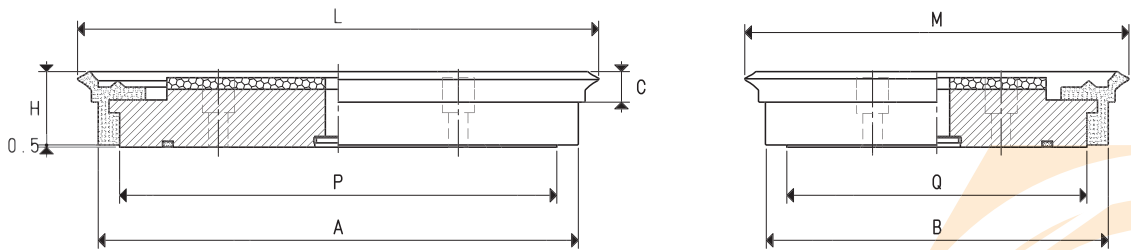
| Art.        | Forza<br>Kg | A   | B  | E | F   | G   | H    | L   | M  | N   | O  | P   | Q  |
|-------------|-------------|-----|----|---|-----|-----|------|-----|----|-----|----|-----|----|
| 01 120 90 * | 24.0        | 107 | 78 | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 117 | 87 | 102 | 73 | 97  | 68 |
| 01 150 75 * | 25.0        | 137 | 62 | 3 | 7.5 | 7.5 | 16.5 | 147 | 72 | 132 | 57 | 127 | 52 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

| Art.      | A   | B  | C   | H    | L  | M  | N   | O  | P   | Q  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|-----|----|-----|------|----|----|-----|----|-----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 256 | 80  | 51 | 2.5 | 16.2 | 30 | 56 | 107 | 75 | 102 | 70 | alluminio             | 01 120 90           | 244.5     |
| 00 08 257 | 110 | 35 | 2.3 | 16.4 | 20 | 92 | 135 | 60 | 130 | 55 | alluminio             | 01 150 75           | 247.9     |



VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.           | Forza<br>Kg | A   | B  | C   | H    | L   | M  | P   | Q  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|----------------|-------------|-----|----|-----|------|-----|----|-----|----|-----------------|------------------|-----------|
| 08 120 90 M1 * | 24.0        | 112 | 80 | 7.5 | 17.5 | 120 | 90 | 102 | 70 | 01 120 90       | 00 08 256        | 283.3     |
| 08 150 75 M1 * | 25.0        | 140 | 65 | 7.5 | 16.5 | 150 | 75 | 130 | 55 | 01 150 75       | 00 08 257        | 289.1     |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

VENTOSE RETTANGOLARI PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI

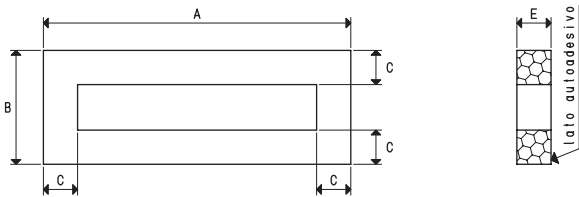
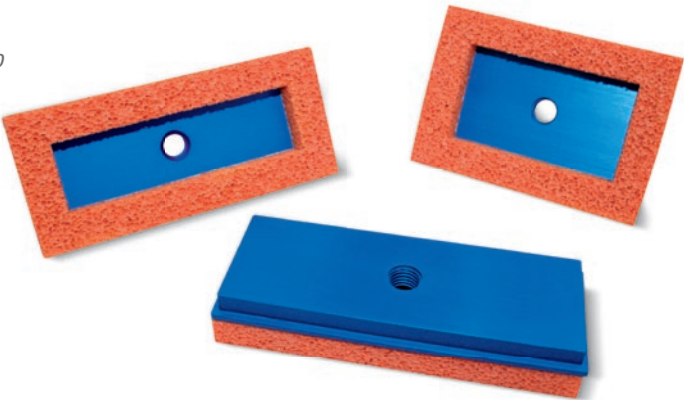
Le ventose in gomma spugna sono realizzate con una speciale miscela denominata "GERANIO", con sigla OF, che ha una densità tale da consentire loro la presa anche su superfici irregolari e molto ruvide e di mantenere la propria elasticità anche dopo innumerevoli cicli di lavoro.

Per consentire un rapido fissaggio ai relativi supporti, le ventose in gomma spugna hanno un lato autoadesivo. Questa serie di ventose è stata progettata per la movimentazione di carichi con superfici grezze o molto ruvide (marmi segati, bocciardati o fiammati, lamiere bugnate, antisdrucciolo o grecate, plexiglas striato, manufatti in cemento grezzo, piastrelle da giardino con graniglia in superficie, ecc.) ed in tutti quei casi in cui non è possibile l'impiego delle ventose tradizionali.

In presenza di superfici di presa oleate, si consiglia l'impiego della gomma spugna neoprene NF.

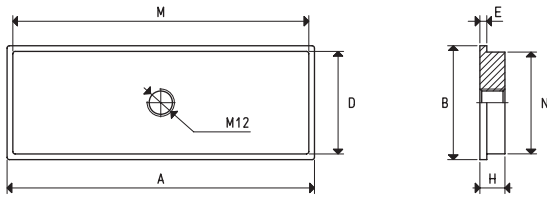
I valori della temperatura entro i quali lavorare, vanno da -40 °C a +80 °C per la gomma spugna ARANCIO OF e da -20 °C a +80 °C per quella neoprene NF. I loro supporti sono realizzati in alluminio anodizzato e sono tutti dotati di un foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo; quelli più grandi, invece, sono provvisti di due fori filettati equidistanti dal centro, per l'eventuale inserimento di perni guida, antirotazione.

Come ricambio è sufficiente richiedere la sola ventosa in gomma spugna autoadesiva, indicata in tabella, nella miscela desiderata.

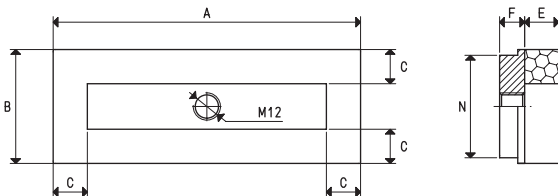


| VENTOSE     |             |     |    |    |    |
|-------------|-------------|-----|----|----|----|
| Art.        | Forza<br>Kg | A   | B  | C  | E  |
| 01 107 75 * | 9.0         | 107 | 75 | 15 | 15 |
| 01 135 50 * | 6.0         | 135 | 50 | 15 | 15 |
| 01 135 60 * | 8.0         | 135 | 60 | 15 | 15 |

\* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene



| SUPPORTI  |     |    |    |   |    |     |    |                       |                     |           |
|-----------|-----|----|----|---|----|-----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| Art.      | A   | B  | D  | E | H  | M   | N  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
| 00 08 34  | 107 | 75 | 70 | 3 | 11 | 102 | 70 | alluminio             | 01 107 75           | 215.5     |
| 00 08 144 | 135 | 50 | 45 | 3 | 11 | 130 | 45 | alluminio             | 01 135 50           | 176.1     |
| 00 08 59  | 135 | 60 | 55 | 3 | 11 | 130 | 55 | alluminio             | 01 135 60           | 218.4     |



| VENTOSE CON SUPPORTO |             |     |    |    |    |    |    |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|-----|----|----|----|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A   | B  | C  | E  | F  | N  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 107 75 *          | 9           | 107 | 75 | 15 | 15 | 11 | 70 | 01 107 75       | 00 08 34         | 229.5     |
| 08 135 50 *          | 6           | 135 | 50 | 15 | 15 | 11 | 45 | 01 135 50       | 00 08 144        | 190.6     |
| 08 135 60 *          | 8           | 135 | 60 | 15 | 15 | 11 | 55 | 01 135 60       | 00 08 59         | 233.0     |

\* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene

1.38

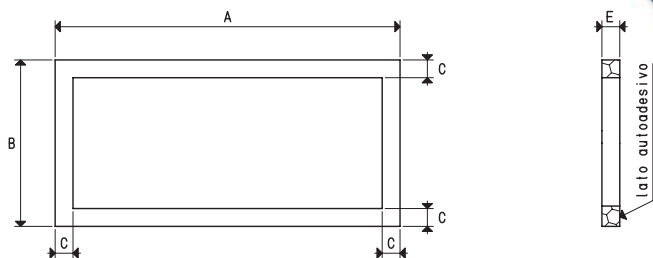
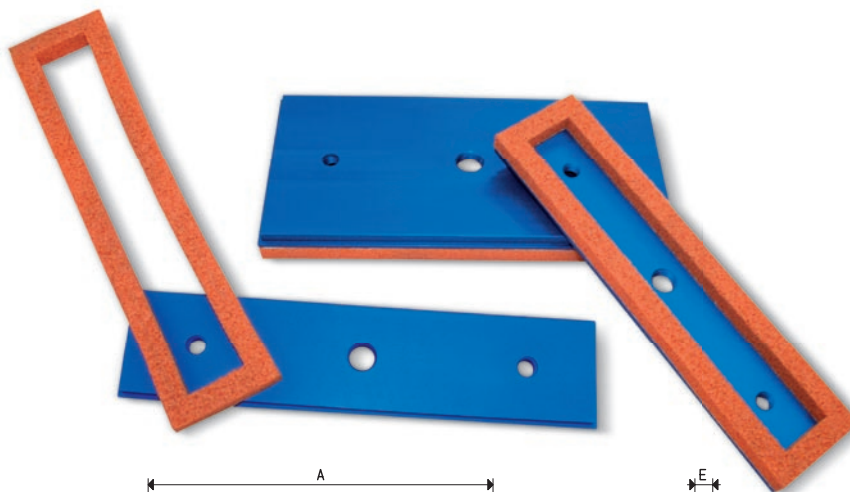
Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$





VENTOSE RETTANGOLARI PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI

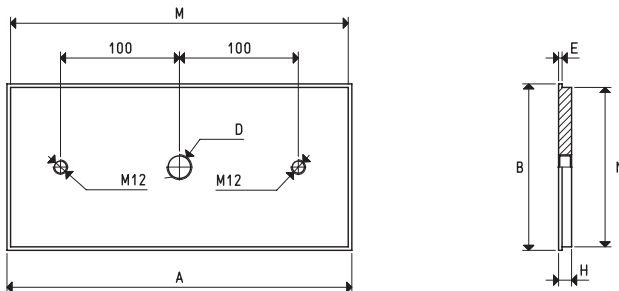
1



VENTOSE

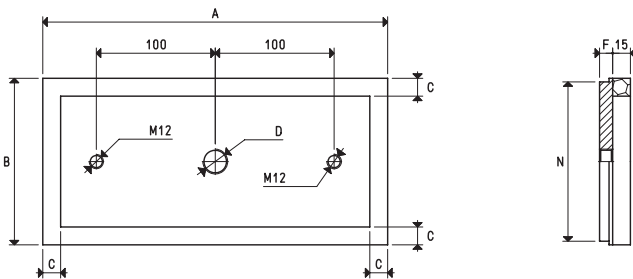
| Art.         | Forza<br>Kg | A   | B   | C  | E  |
|--------------|-------------|-----|-----|----|----|
| 01 290 68 *  | 25          | 290 | 68  | 15 | 15 |
| 01 290 140 * | 72          | 290 | 140 | 15 | 15 |

\* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene



SUPPORTI

| Art.      | A   | B   | D<br>Ø | E | H  | M   | N   | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>Kg |
|-----------|-----|-----|--------|---|----|-----|-----|-----------------------|---------------------|------------|
| 00 08 116 | 290 | 68  | G3/8"  | 3 | 11 | 284 | 62  | alluminio             | 01 290 68           | 0.53       |
| 00 08 117 | 290 | 140 | G1/2"  | 3 | 11 | 284 | 134 | alluminio             | 01 290 140          | 1.13       |



VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.         | Forza<br>Kg | A   | B   | C  | D<br>Ø | F  | N   | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>Kg |
|--------------|-------------|-----|-----|----|--------|----|-----|-----------------|------------------|------------|
| 08 290 68 *  | 25          | 290 | 68  | 15 | G3/8"  | 11 | 62  | 01 290 68       | 00 08 116        | 0.56       |
| 08 290 140 * | 72          | 290 | 140 | 15 | G1/2"  | 11 | 134 | 01 290 140      | 00 08 117        | 1.15       |

\* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

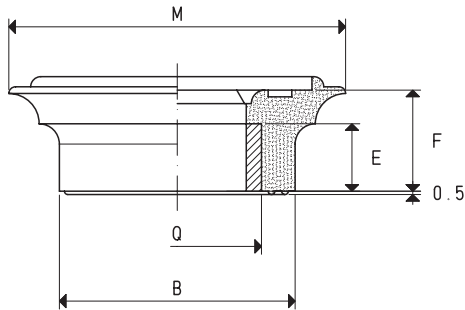
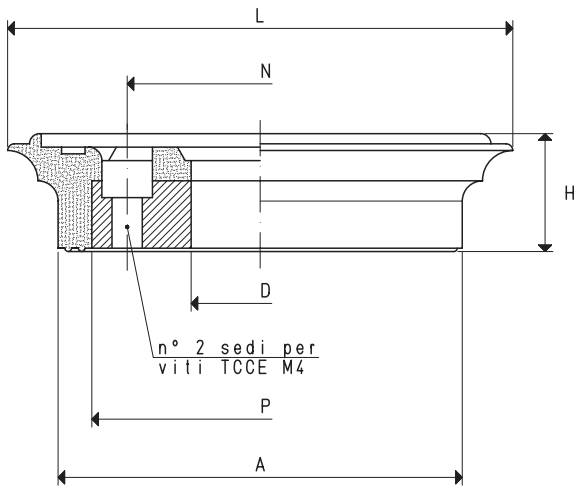
VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON SUPPORTO VULCANIZZATO,  
PER STAFFARE VETRO E MARMO

L'esigenza dei costruttori di centri di lavoro per la lavorazione del vetro e del marmo di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri ci ha indotti a creare questa nuova serie di ventose.

Vulcanizzate su un supporto d'acciaio, hanno un foro centrale per lasciare spazio alla connessione del vuoto o ad una valvola con otturatore a sfera e 2 fori per l'alloggiamento di viti brugola adatte al loro fissaggio.

L'estrema flessibilità del labbro consente loro di adattarsi facilmente alle lastre da trattenere, senza alcun rischio di deformazione o rottura, anche per quelle più sottili.

La particolare conformazione del piano d'appoggio interno delle ventose è in grado di assicurare un elevato coefficiente d'attrito con la superficie di presa ed in particolare, grazie al drenaggio facilitato dell'acqua, un notevole grip su lastre di vetro o di marmo bagnate, a garanzia di una presa ferma e sicura. Le caratterizza, inoltre, una elevata precisione del loro spessore, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro. Sono normalmente prodotte con gomma antiolio A, ma a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle in altre mescole, elencate a pagina 21.



VENTOSA CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.       | Forza<br>Kg | A  | B  | D<br>Ø | E  | F  | H    | L  | M  | N    | P  | Q  | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|----|----|--------|----|----|------|----|----|------|----|----|-----------------------|-----------|
| 08 50 75 A | 7.5         | 60 | 35 | 20.5   | 10 | 15 | 17.5 | 75 | 50 | 39.5 | 50 | 25 | acciaio               | 92        |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



VENTOSE ELLITTICHE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI



Ventose di forma ellittica, incassate nei piani di lavoro delle macchine formatrici, hanno la funzione di trattenere un lato dell'astuccio di cartone durante la sua formatura, che avviene mediante ventose tradizionali in presa sul lato opposto. Assemblate, invece, al loro supporto, possono essere impiegate per la movimentazione di scatole, oggetti di plastica o quant'altro, con superfici di presa limitate. I loro supporti, realizzati in alluminio e anodizzati, hanno un foro centrale filettato, per consentirne il fissaggio all'automatismo; sono integrati da una piastrina in ottone nichelato, per trattenere la ventosa nella sua sede e da una o due viti in acciaio inox, per fissarla. Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

1

| VENTOSA    |             |    |      |    |    |
|------------|-------------|----|------|----|----|
| Art.       | Forza<br>Kg | A  | B    | C  | D  |
| 01 12 20 * | 0.52        | 15 | 11.5 | 17 | 20 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

| SUPPORTO |        |     |     |                       |                     |           |
|----------|--------|-----|-----|-----------------------|---------------------|-----------|
| Art.     | B<br>Ø | E   | F   | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
| 00 08 70 | G1/8"  | 8.5 | 6.5 | alluminio             | 01 12 20            | 5.4       |

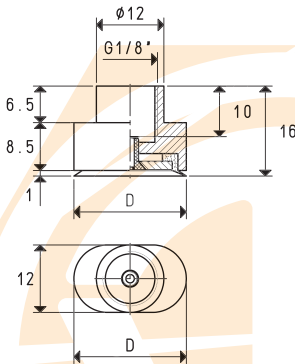
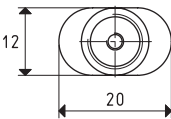
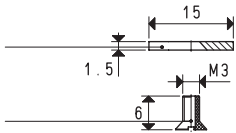
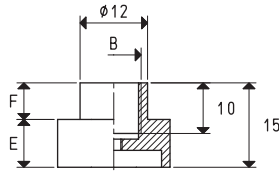
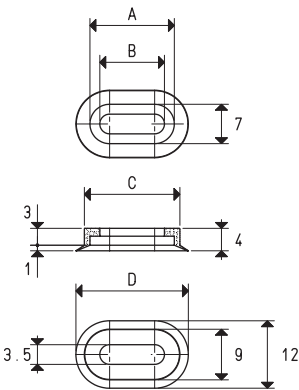
piastrina di fissaggio art. 00 08 97

vite TSP M3x5 forata art. 00 08 103

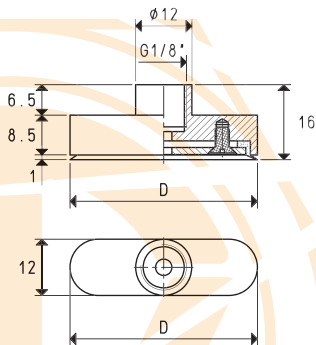
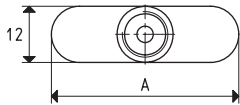
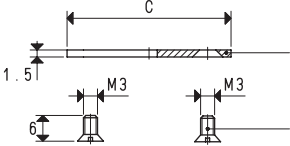
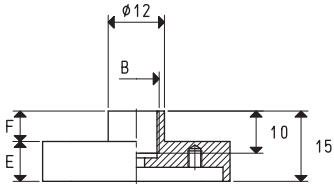
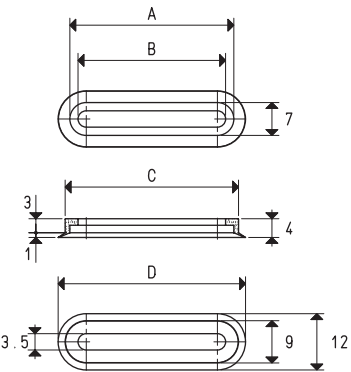
N.B. Ordinando l'art. 00 08 70, vengono forniti automaticamente anche la piastrina di fissaggio e la vite TSP forata

| VENTOSA CON SUPPORTO |             |    |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|----|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | D  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 12 20 *           | 0.52        | 20 | 01 12 20        | 00 08 70         | 5.8       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE ELLITTICHE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI



VENTOSE

| Art.       | Forza<br>Kg | A  | B    | C  | D  |
|------------|-------------|----|------|----|----|
| 01 12 30 * | 0.82        | 25 | 21.5 | 27 | 30 |
| 01 12 40 * | 1.12        | 35 | 31.5 | 37 | 40 |
| 01 12 50 * | 1.57        | 50 | 46.5 | 52 | 55 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

SUPPORTI

| Art.     | A  | B<br>Ø | C  | E   | F   | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|----|--------|----|-----|-----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 71 | 30 | G1/8"  | 25 | 8.5 | 6.5 | alluminio             | 01 12 30            | 7.8       |
| 00 08 75 | 40 | G1/8"  | 35 | 8.5 | 6.5 | alluminio             | 01 12 40            | 11.4      |
| 00 08 76 | 55 | G1/8"  | 50 | 8.5 | 6.5 | alluminio             | 01 12 50            | 15.5      |

piastrina di fissaggio art. 00 08 98 per supp. 00 08 71  
art. 00 08 99 per supp. 00 08 75  
art. 00 08 100 per supp. 00 08 76

n° 2 viti TSP M3x5 art. 00 08 102

N.B. Ordinando l'art. relativo al supporto, vengono forniti automaticamente anche la piastrina di fissaggio e le viti TSP

VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.       | Forza<br>Kg | D  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|----|-----------------|------------------|-----------|
| 08 12 30 * | 0.82        | 30 | 01 12 30        | 00 08 71         | 8.3       |
| 08 12 40 * | 1.12        | 40 | 01 12 40        | 00 08 75         | 12.0      |
| 08 12 50 * | 1.57        | 55 | 01 12 50        | 00 08 76         | 16.2      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



VENTOSE ELLITTICHE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

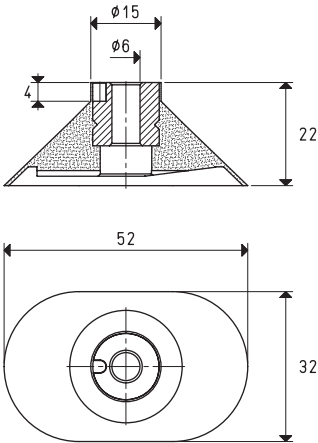


Le ventose illustrate in questa pagina sono state studiate per prendere e sfogliare lastre radiografiche in ambito ospedaliero e pellicole in genere, molto caricate elettrostaticamente. La loro originale conformazione consente di prelevare una lastra per volta, senza deformare o stropicciare la superficie di presa e senza lasciare aloni o impronte, grazie alla speciale mescola con cui sono prodotte. I supporti, in alluminio, sono vulcanizzati sulle ventose; uno è con foro liscio, per consentire il fissaggio della ventosa all'automatismo mediante una vite brugola, con sede al suo interno ed uno è con foro filettato. Una scanalatura laterale, ricavata nel supporto, ha la funzione di impedire la rotazione della ventosa. Queste ventose sono consigliate anche per la presa ed il trascinamento di lamierini magnetici, lastre di laminati plastici, fogli di gomma sottili, cartoncini plastificati, ecc.

VENTOSA CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.       | Forza<br>Kg | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|-----------------------|-----------|
| 08 32 52 * | 3.00        | alluminio             | 12.1      |

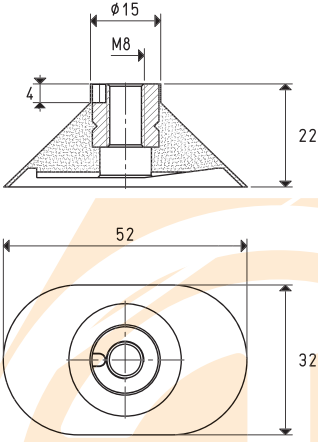
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSA CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.       | Forza<br>Kg | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|-----------------------|-----------|
| 08 32 99 * | 3.00        | alluminio             | 11.9      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



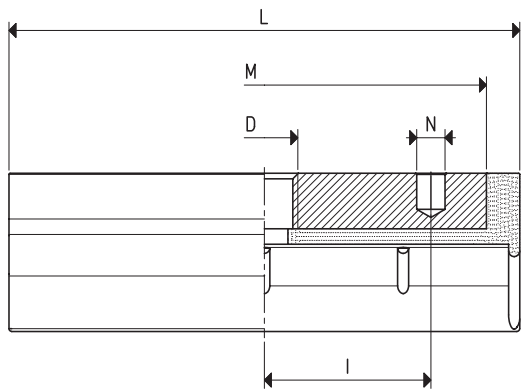
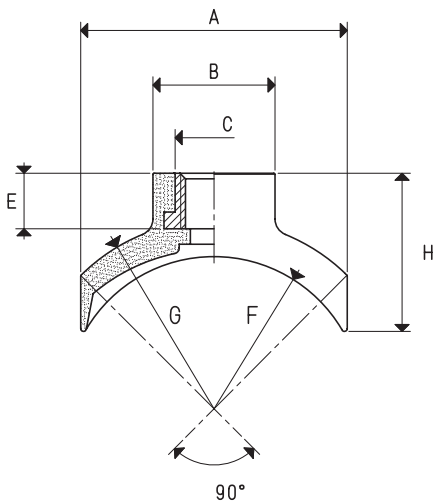
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)





VENTOSE CONCAVE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Le ventose illustrate in questa pagina sono state studiate per la presa e la movimentazione di oggetti cilindrici come tubi, bottiglie, profilati tondi, ecc.  
Il supporto, vulcanizzato sulla ventosa, è in alluminio ed è dotato di un foro centrale filettato per facilitarne il fissaggio all'automatismo e di uno laterale per consentire l'eventuale inserimento di un perno guida, antirotazione.  
Anche queste ventose sono fornibili nelle tre mescole standard, gomma antiolio A, para naturale N e silicone S.



VENTOSE CONCAVE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

| Art.       | Forza<br>Kg | Ø di presa |     | A  | B  | C  | D   | E  | F  | G  | H    | I  | L  | M  | N<br>Ø | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|------------|-----|----|----|----|-----|----|----|----|------|----|----|----|--------|-----------------------|-----------|
|            |             | min        | max |    |    |    |     |    |    |    |      |    |    |    |        |                       |           |
| 08 30 60 * | 3.5         | 30         | 45  | 26 | 15 | 10 | M8  | 8  | 16 | 19 | 20.0 | 20 | 60 | 50 | 4.1    | alluminio             | 20.3      |
| 08 40 90 * | 8.6         | 50         | 80  | 40 | 20 | 14 | M12 | 10 | 23 | 28 | 25.0 | 30 | 92 | 80 | 5.1    | alluminio             | 54.8      |
| 08 50 90 * | 10.5        | 60         | 95  | 48 | 22 | 14 | M12 | 10 | 28 | 34 | 28.5 | 30 | 92 | 80 | 5.1    | alluminio             | 62.5      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)





LASTRE E STRISCE IN GOMMA SPUGNA



La stessa gomma spugna impiegata per la realizzazione delle nostre ventose può essere fornita in lastre o in strisce, nelle dimensioni elencate in tabella.

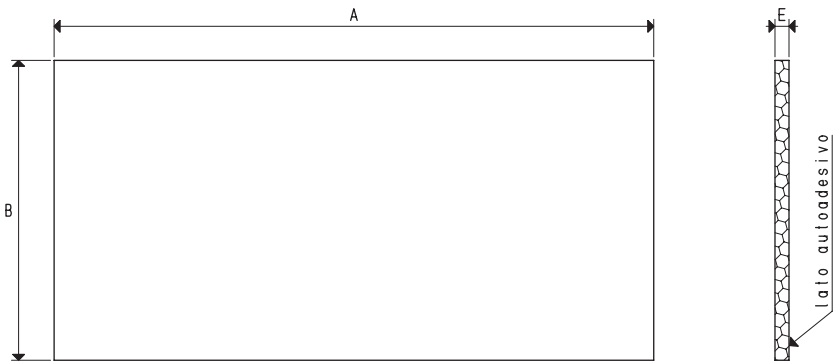
Per consentire un facile e rapido fissaggio al supporto metallico, sia le lastre che le strisce di gomma spugna, hanno un lato autoadesivo.

Con le lastre e le strisce, si possono realizzare ventose nelle forme più svariate e movimentare carichi con superfici grezze o molto ruvide. Su richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere fornite con dimensioni e densità diverse.

I valori della temperatura entro i quali la gomma spugna può lavorare vanno da -40 °C a +80 °C.

N.B. La gomma spugna GERANIO è ottenuta dall'espansione di una gomma naturale, sottoposta a lievitazione mediante un trattamento chimico-termico.

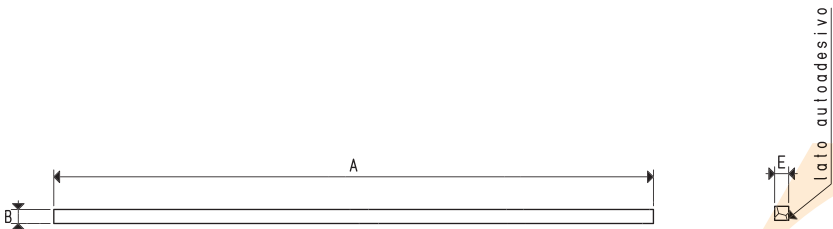
La porosità superficiale, pertanto, a parità di densità, può variare, non pregiudicandone l'efficacia.



LASTRE IN GOMMA SPUGNA

| Art.      | A    | B   | E  |
|-----------|------|-----|----|
| LGS 10 OF | 2000 | 900 | 10 |
| LGS 15 OF | 2000 | 900 | 15 |
| LGS 20 OF | 2000 | 900 | 20 |
| LGS 25 OF | 2000 | 900 | 25 |
| LGS 30 OF | 2000 | 900 | 30 |
| LGS 40 OF | 2000 | 900 | 40 |
| LGS 45 OF | 2000 | 900 | 45 |

N.B. Formato minimo fornibile mm 1000 x 900



STRISCE IN GOMMA SPUGNA

| Art.         | A    | B  | E  |
|--------------|------|----|----|
| SGS 10 10 OF | 2000 | 10 | 10 |
| SGS 15 10 OF | 2000 | 15 | 10 |
| SGS 20 10 OF | 2000 | 20 | 10 |
| SGS 20 15 OF | 2000 | 20 | 15 |

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

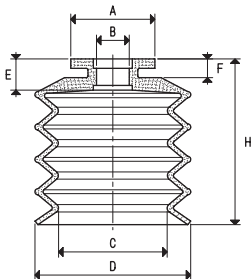


VENTOSE A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI MASCHIO E FEMMINA

Le ventose a soffietto illustrate in questa pagina e nella successiva sono state appositamente studiate per la presa di prodotti alimentari da forno quali biscotti, pane, pizze, brioches, ecc., oppure, sacchetti di carta o di plastica, contenenti cioccolatini, caramelle, pasta, farine, polveri, ecc. Per la loro grande flessibilità, possono anche essere impiegate per compensare errori di planarità o per la presa su superfici inclinate. I loro supporti, realizzati in alluminio e anodizzati sono dotati di un perno centrale, filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo.

Le ventose possono essere calzate su di essi, senza l'ausilio di collanti.

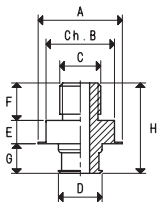
Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



VENTOSE

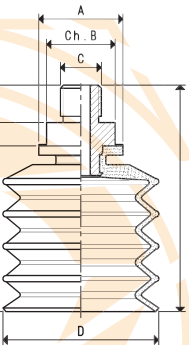
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F | H  |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|---|----|
| 01 20 23 * | 0.78        | 14.5   | 5.0    | 14     | 20     | 5  | 4 | 23 |
| 01 30 32 * | 1.76        | 20.0   | 6.5    | 21     | 30     | 7  | 5 | 32 |
| 01 40 42 * | 3.14        | 20.0   | 6.5    | 28     | 40     | 7  | 5 | 42 |
| 01 50 53 * | 4.90        | 27.0   | 10.5   | 35     | 50     | 10 | 6 | 53 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI MASCHIO

| Art.      | A<br>Ø | B  | C<br>Ø | D<br>Ø | E   | F  | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art.  | Peso<br>g |
|-----------|--------|----|--------|--------|-----|----|-----|------|-----------------------|----------------------|-----------|
| 00 08 133 | 14.5   | 13 | G1/8"  | 8.5    | 5.5 | 8  | 5.0 | 18.5 | alluminio             | 01 20 23             | 3.5       |
| 00 08 135 | 20.0   | 17 | G1/4"  | 10.0   | 7.5 | 12 | 7.5 | 27.0 | alluminio             | 01 30 32<br>01 40 42 | 9.5       |
| 00 08 142 | 27.0   | 22 | G1/4"  | 14.0   | 7.5 | 12 | 9.5 | 29.0 | alluminio             | 01 50 53             | 15.7      |



VENTOSE CON SUPPORTO MASCHIO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B  | C<br>Ø | D<br>Ø | E   | F  | G  | H    | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|----|--------|--------|-----|----|----|------|-----------------|------------------|-----------|
| 08 20 23 * | 0.78        | 14.5   | 13 | G1/8"  | 20     | 5.5 | 8  | 23 | 36.5 | 01 20 23        | 00 08 133        | 5.3       |
| 08 30 32 * | 1.76        | 20.0   | 17 | G1/4"  | 30     | 7.5 | 12 | 32 | 51.5 | 01 30 32        | 00 08 135        | 15.1      |
| 08 40 42 * | 3.14        | 20.0   | 17 | G1/4"  | 40     | 7.5 | 12 | 42 | 61.5 | 01 40 42        | 00 08 135        | 21.1      |
| 08 50 53 * | 4.90        | 27.0   | 22 | G1/4"  | 50     | 7.5 | 12 | 53 | 72.5 | 01 50 53        | 00 08 142        | 40.1      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

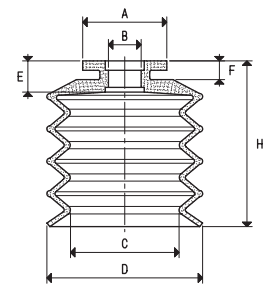


VENTOSE A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI FEMMINA

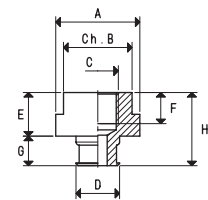


| VENTOSE    |             |        |        |        |        |    |   |    |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|---|----|
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F | H  |
| 01 20 23 * | 0.78        | 14.5   | 5.0    | 14     | 20     | 5  | 4 | 23 |
| 01 30 32 * | 1.76        | 20.0   | 6.5    | 21     | 30     | 7  | 5 | 32 |
| 01 40 42 * | 3.14        | 20.0   | 6.5    | 28     | 40     | 7  | 5 | 42 |
| 01 50 53 * | 4.90        | 27.0   | 10.5   | 35     | 50     | 10 | 6 | 53 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

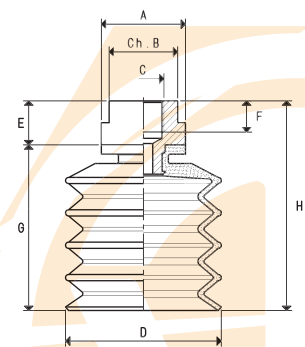


| SUPPORTI FEMMINA |        |    |        |        |    |    |     |      |                       |                     |           |
|------------------|--------|----|--------|--------|----|----|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| Art.             | A<br>Ø | B  | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
| 00 08 132        | 14.5   | 13 | G1/8"  | 8.5    | 12 | 8  | 5.0 | 17.0 | alluminio             | 01 20 23            | 3.8       |
| 00 08 134        | 20.0   | 17 | G1/4"  | 10.0   | 14 | 10 | 7.5 | 21.5 | alluminio             | 01 30 32            | 8.3       |
|                  |        |    |        |        |    |    |     |      |                       | 01 40 42            |           |
| 00 08 141        | 27.0   | 22 | G1/4"  | 14.0   | 14 | 10 | 9.5 | 23.5 | alluminio             | 01 50 53            | 19.7      |



| VENTOSE CON SUPPORTO FEMMINA |             |        |        |        |        |    |    |    |    |                 |                  |           |
|------------------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                         | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | G  | H  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 20 23 F *                 | 0.78        | 14.5   | 13     | G1/8"  | 20     | 12 | 8  | 23 | 35 | 01 20 23        | 00 08 132        | 5.6       |
| 08 30 32 F *                 | 1.76        | 20.0   | 17     | G1/4"  | 30     | 14 | 10 | 32 | 46 | 01 30 32        | 00 08 134        | 13.9      |
| 08 40 42 F *                 | 3.14        | 20.0   | 17     | G1/4"  | 40     | 14 | 10 | 42 | 56 | 01 40 42        | 00 08 134        | 19.9      |
| 08 50 53 F *                 | 4.90        | 27.0   | 22     | G1/4"  | 50     | 14 | 10 | 53 | 67 | 01 50 53        | 00 08 141        | 44.1      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



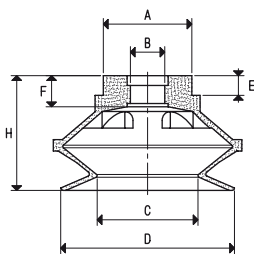
VENTOSE A SOFFIETTO RINFORZATO  
CON RELATIVI SUPPORTI MASCHIO E FEMMINA

La particolare conformazione delle ventose a soffietto fa sì che, a contatto con la superficie del carico da prendere ed in presenza di vuoto, si accartocci rapidamente, sollevando il carico di qualche centimetro, indipendentemente dai movimenti dell'automatismo; questo rapido movimento impedisce al carico sottostante di rimanere attaccato a quello sollevato.

Per questa loro caratteristica, le ventose a soffietto sono consigliate in tutti quei casi in cui occorra sfogliare e movimentare fogli di carta e cartone, lamiere sottili, pannelli di legno, lastre di vetro, ecc.

Per la loro grande flessibilità, possono anche essere impiegate per compensare errori di planarità o per la presa su superfici inclinate. I loro supporti, realizzati in alluminio e anodizzati, sono dotati di un perno centrale, filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo. Le ventose possono essere calzate su di essi, senza l'ausilio di collanti.

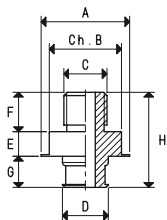
Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella miscela desiderata.



VENTOSE

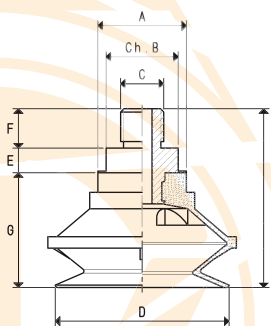
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F   | H  |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|-----|----|
| 01 22 19 * | 0.95        | 14.5   | 5.0    | 11.0   | 22     | 4 | 5.5 | 19 |
| 01 34 26 * | 2.26        | 14.5   | 5.0    | 17.0   | 34     | 4 | 5.5 | 26 |
| 01 43 28 * | 3.62        | 20.0   | 6.5    | 21.5   | 43     | 4 | 7.0 | 28 |
| 01 53 35 * | 5.51        | 27.0   | 10.5   | 30.5   | 53     | 6 | 9.5 | 35 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI MASCHIO

| Art.      | A<br>Ø | B  | C<br>Ø | D<br>Ø | E   | F  | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art.  | Peso<br>g |
|-----------|--------|----|--------|--------|-----|----|-----|------|-----------------------|----------------------|-----------|
| 00 08 133 | 14.5   | 13 | G1/8"  | 8.5    | 5.5 | 8  | 5.0 | 18.5 | alluminio             | 01 22 19<br>01 34 26 | 3.5       |
| 00 08 135 | 20.0   | 17 | G1/4"  | 10.0   | 7.5 | 12 | 7.5 | 27.0 | alluminio             | 01 43 28             | 9.5       |
| 00 08 142 | 27.0   | 22 | G1/4"  | 14.0   | 7.5 | 12 | 9.5 | 29.0 | alluminio             | 01 53 35             | 15.7      |



VENTOSE CON SUPPORTO MASCHIO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E   | F  | G  | H    | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|-----|----|----|------|-----------------|------------------|-----------|
| 08 22 19 * | 0.95        | 14.5   | 13     | G1/8"  | 22     | 5.5 | 8  | 19 | 32.5 | 01 22 19        | 00 08 133        | 6.2       |
| 08 34 26 * | 2.26        | 14.5   | 13     | G1/8"  | 34     | 5.5 | 8  | 26 | 39.5 | 01 34 26        | 00 08 133        | 15.2      |
| 08 43 28 * | 3.62        | 20.0   | 17     | G1/4"  | 43     | 7.5 | 12 | 28 | 47.5 | 01 43 28        | 00 08 135        | 18.5      |
| 08 53 35 * | 5.51        | 27.0   | 22     | G1/4"  | 53     | 7.5 | 12 | 35 | 54.5 | 01 53 35        | 00 08 142        | 33.3      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



VENTOSE A SOFFIETTO RINFORZATO CON RELATIVI SUPPORTI FEMMINA

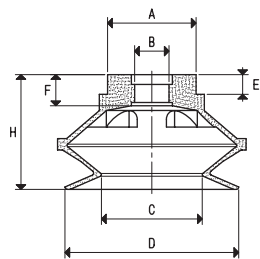
1



VENTOSE

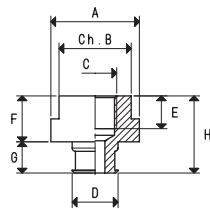
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F   | H  |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|-----|----|
| 01 22 19 * | 0.95        | 14.5   | 5.0    | 11.0   | 22     | 4 | 5.5 | 19 |
| 01 34 26 * | 2.26        | 14.5   | 5.0    | 17.0   | 34     | 4 | 5.5 | 26 |
| 01 43 28 * | 3.62        | 20.0   | 6.5    | 21.5   | 43     | 4 | 7.0 | 28 |
| 01 53 35 * | 5.51        | 27.0   | 10.5   | 30.5   | 53     | 6 | 9.5 | 35 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI FEMMINA

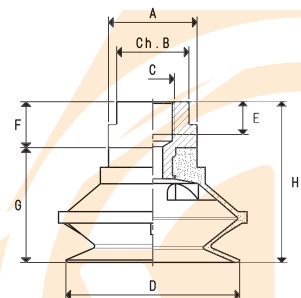
| Art.      | A<br>Ø | B  | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art.  | Peso<br>g |
|-----------|--------|----|--------|--------|----|----|-----|------|-----------------------|----------------------|-----------|
| 00 08 132 | 14.5   | 13 | G1/8"  | 8.5    | 8  | 12 | 5.0 | 17.0 | alluminio             | 01 22 19<br>01 34 26 | 3.8       |
| 00 08 134 | 20.0   | 17 | G1/4"  | 10.0   | 10 | 14 | 7.5 | 21.5 | alluminio             | 01 43 28             | 8.3       |
| 00 08 141 | 27.0   | 22 | G1/4"  | 14.0   | 10 | 14 | 9.5 | 23.5 | alluminio             | 01 53 35             | 19.7      |



VENTOSE CON SUPPORTO FEMMINA

| Art.         | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B  | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | G  | H  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|--------------|-------------|--------|----|--------|--------|----|----|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| 08 22 19 F * | 0.95        | 14.5   | 13 | G1/8"  | 22     | 8  | 12 | 19 | 31 | 01 22 19        | 00 08 132        | 6.5       |
| 08 34 26 F * | 2.26        | 14.5   | 13 | G1/8"  | 34     | 8  | 12 | 26 | 38 | 01 34 26        | 00 08 132        | 9.5       |
| 08 43 28 F * | 3.62        | 20.0   | 17 | G1/4"  | 43     | 10 | 14 | 28 | 42 | 01 43 28        | 00 08 134        | 17.3      |
| 08 53 35 F * | 5.51        | 27.0   | 22 | G1/4"  | 53     | 10 | 14 | 35 | 49 | 01 53 35        | 00 04 141        | 37.3      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

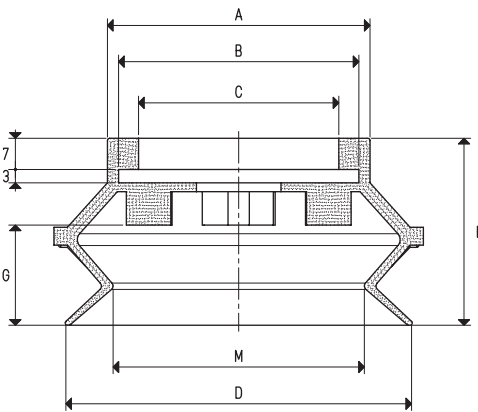
Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



VENTOSE A SOFFIETTO RINFORZATO CON RELATIVI SUPPORTI

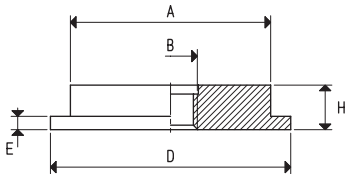
Le ventose illustrate in questa pagina hanno le stesse caratteristiche delle ventose a soffietto descritte nelle pagine precedenti; si distinguono per le maggiori dimensioni, che consentono loro di sollevare carichi nettamente superiori e per il supporto che, anziché a perno, è a disco, sempre in alluminio anodizzato, con foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo e, per quelli più grandi, di uno laterale, per la connessione del vuoto. Le ventose possono essere calzate a freddo sul proprio supporto, senza l'ausilio di collanti. Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



VENTOSA

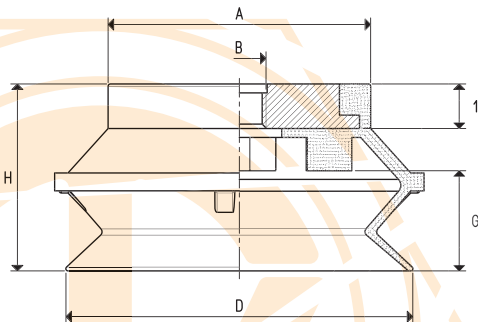
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | G    | H  | M<br>Ø |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|------|----|--------|
| 01 75 42 * | 11.93       | 59     | 54     | 45     | 78     | 22.5 | 42 | 56     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 126 | 45     | M12    | 54     | 3 | 10 | alluminio             | 01 75 42            | 45.5      |
| 00 08 143 | 45     | G1/2"  | 54     | 3 | 10 | alluminio             | 01 75 42            | 41.5      |



VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.            | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | G    | H  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|--------|--------|--------|------|----|-----------------|------------------|-----------|
| 08 75 42 *      | 11.93       | 59     | M12    | 78     | 22.5 | 42 | 01 75 42        | 00 08 126        | 94.8      |
| 08 75 42 1/2" * | 11.93       | 59     | G1/2"  | 78     | 22.5 | 42 | 01 75 42        | 00 08 143        | 90.8      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

1.50

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



1



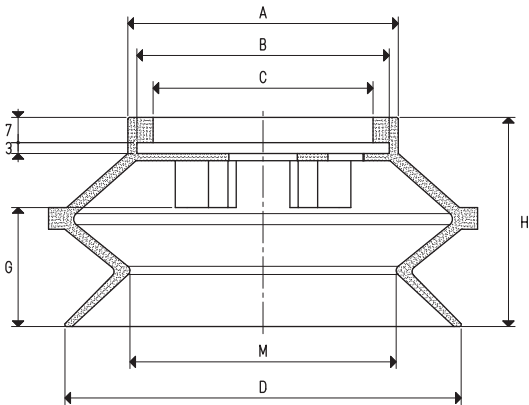


VENTOSE A SOFFIETTO RINFORZATO CON RELATIVI SUPPORTI

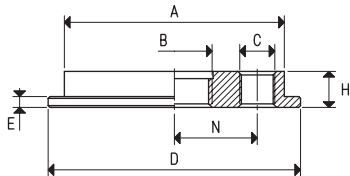


| VENTOSE     |             |        |        |        |        |    |    |     |   |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|-----|---|
| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | G  | H  | M   | Ø |
| 01 110 58 * | 23.70       | 75     | 70     | 61     | 110    | 33 | 58 | 74  |   |
| 01 150 74 * | 45.00       | 112    | 107    | 98     | 150    | 49 | 74 | 103 |   |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

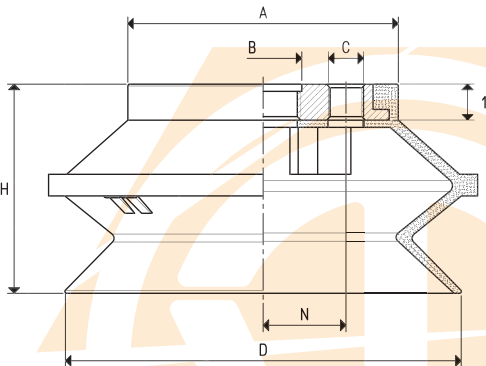


| SUPPORTI  |        |        |        |        |   |    |    |                       |                     |           |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | N  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
| 00 08 162 | 61     | G1/2"  | G1/8"  | 70     | 3 | 23 | 10 | alluminio             | 01 110 58           | 78.9      |
| 00 08 163 | 98     | G1/2"  | G1/8"  | 107    | 3 | 35 | 10 | alluminio             | 01 150 74           | 211.8     |



| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |        |        |    |    |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | H  | N  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 110 58 *          | 23.70       | 75     | G1/2"  | G1/8"  | 110    | 58 | 23 | 01 110 58       | 00 08 162        | 190.7     |
| 08 150 74 *          | 45.00       | 112    | G1/2"  | G1/8"  | 150    | 74 | 35 | 01 150 74       | 00 08 163        | 458.7     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

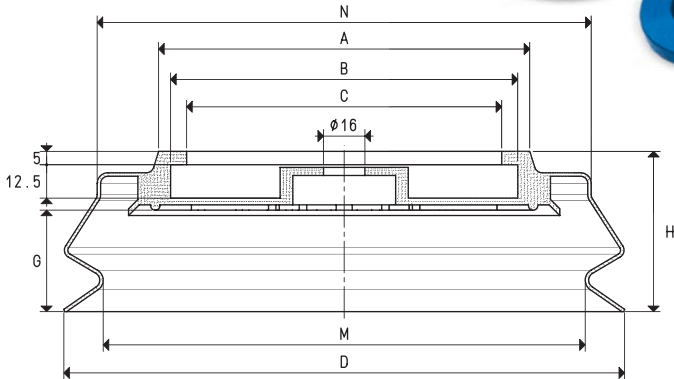


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



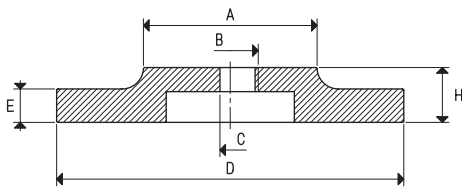
VENTOSE A SOFFIETTO PER VETRO CON RELATIVI SUPPORTI

Questa serie di ventose è stata progettata e realizzata per la presa di lastre di vetro immagazzinate verticalmente. Appoggiando la ventosa alla superficie del vetro e aprendo il vuoto, la lastra verrà attirata verso di essa, posizionandosi ortogonalmente al pavimento ed aderendo perfettamente al suo piano interno; dopodiché, la si potrà movimentare in tutte le direzioni, con la massima sicurezza. Il supporto è in alluminio con il foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo e l'allacciamento al vuoto. Le ventose possono essere calzate a freddo sul proprio supporto, senza l'ausilio di collanti.

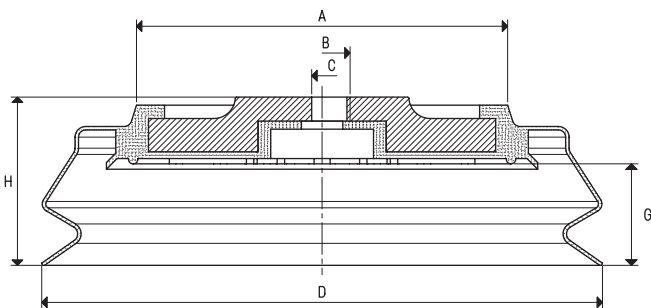


| VENTOSE     |             |        |        |        |        |    |    |        |        |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|--------|--------|
| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | G  | H  | M<br>Ø | N<br>Ø |
| 01 150 55 * | 45.00       | 78     | 70     | 58     | 150    | 33 | 55 | 120    | 125    |
| 01 210 60 * | 86.50       | 138    | 130    | 118    | 210    | 38 | 61 | 180    | 185    |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| SUPPORTI  |        |        |        |        |      |      |                       |                     |           |
|-----------|--------|--------|--------|--------|------|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E    | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
| 00 08 280 | 35     | G1/2"  | --     | 70     | 12.5 | 22.5 | alluminio             | 01 150 55           | 120       |
| 00 08 281 | 65     | G1/2"  | --     | 130    | 12.5 | 23.5 | alluminio             | 01 210 60           | 465       |
| 00 08 286 | 35     | ---    | 8      | 70     | 12.5 | 22.5 | alluminio             | 01 150 55           | 125       |
| 00 08 287 | 65     | ---    | 8      | 130    | 12.5 | 23.5 | alluminio             | 01 210 60           | 470       |



| VENTOSE CON SUPPORTO |             |        |        |        |        |    |    |                 |                  |           |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| Art.                 | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | G  | H  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 150 55 *          | 45.00       | 78     | G1/2"  | --     | 150    | 33 | 60 | 01 150 55       | 00 08 280        | 245       |
| 08 210 60 *          | 86.50       | 138    | G1/2"  | --     | 210    | 38 | 67 | 01 210 60       | 00 08 281        | 650       |
| 08 150 56 *          | 45.00       | 78     | ---    | 8      | 150    | 33 | 60 | 01 150 55       | 00 08 286        | 250       |
| 08 210 61 *          | 86.50       | 138    | ---    | 8      | 210    | 38 | 67 | 01 210 60       | 00 08 287        | 655       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

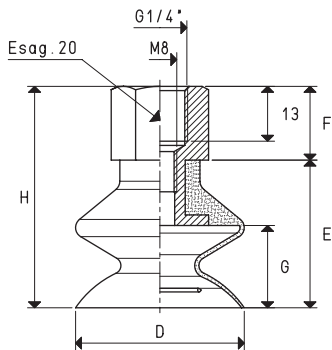
VENTOSE A UN SOFFIETTO CON SUPPORTO VULCANIZZATO



Le ventose descritte in questa pagina, a differenza di quelle descritte in precedenza, sono vulcanizzate su un supporto d'alluminio esagonale, con attacco filettato maschio o femmina, al cui interno è ricavato un foro filettato M8, per l'eventuale inserimento di un grano con foro calibrato (vedi pag. 1.118). La principale caratteristica delle ventose a soffietto è quella di accartocciarsi rapidamente in fase di presa, sollevando, in tal modo, il carico da prelevare di qualche centimetro, indipendentemente dai movimenti dell'automatismo; questo rapido movimento, impedisce al carico sottostante di rimanere attaccato a quello sollevato.

Per questa loro caratteristica sono particolarmente indicate per sfogliare e prelevare fogli di lamiera sottili, lastre di vetro, pannelli di legno truciolare o pressato, laminati plastici, ecc. Per la loro grande flessibilità, possono anche essere impiegate per compensare errori di planarità o per la presa su superfici inclinate.

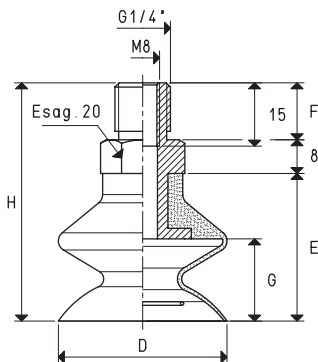
Queste ventose sono disponibili nelle mescole standard e, per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere fornite anche in mescole speciali, elencate a pagina 21.



VENTOSE A UN SOFFIETTO CON SUPPORTO VULCANIZZATO FEMMINA

| Art.       | Forza<br>Kg | D<br>Ø | E  | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|----|----|----|----|-----------------------|-----------|
| 08 40 30 * | 3.14        | 40     | 35 | 17 | 18 | 52 | alluminio             | 32.4      |
| 08 50 30 * | 4.90        | 50     | 37 | 17 | 20 | 54 | alluminio             | 40.9      |
| 08 60 30 * | 7.06        | 60     | 39 | 17 | 21 | 56 | alluminio             | 53.6      |
| 08 85 30 * | 14.08       | 85     | 50 | 17 | 31 | 67 | alluminio             | 122.0     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE A UN SOFFIETTO CON SUPPORTO VULCANIZZATO MASCHIO

| Art.         | Forza<br>Kg | D<br>Ø | E  | F    | G  | H    | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|--------------|-------------|--------|----|------|----|------|-----------------------|-----------|
| 08 40 30 M * | 3.14        | 40     | 35 | 13.5 | 18 | 56.5 | alluminio             | 29.1      |
| 08 50 30 M * | 4.90        | 50     | 37 | 13.5 | 20 | 58.5 | alluminio             | 39.0      |
| 08 60 30 M * | 7.06        | 60     | 39 | 13.5 | 21 | 60.5 | alluminio             | 51.2      |
| 08 85 30 M * | 14.08       | 85     | 50 | 13.5 | 31 | 71.5 | alluminio             | 115.0     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

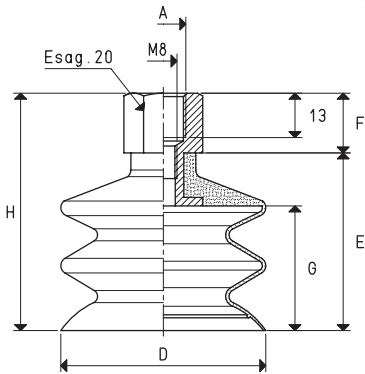
Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6}$  =  $\frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE A DUE SOFFIETTI CON SUPPORTO VULCANIZZATO

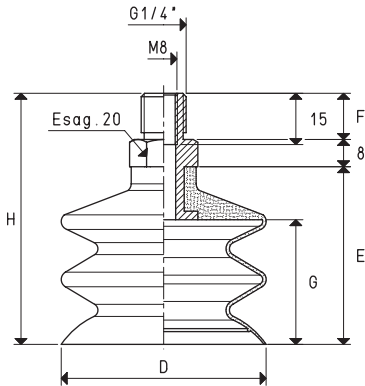
Sono le stesse ventose descritte nella pagina precedente, ma con un soffietto in più.  
Le caratteristiche tecniche e la disponibilità sono le stesse.



VENTOSE A DUE SOFFIETTI CON SUPPORTO VULCANIZZATO FEMMINA

| Art.          | Forza<br>Kg | A<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|---------------|-------------|--------|--------|----|----|----|----|-----------------------|-----------|
| 08 40 60 *    | 3.14        | G1/4"  | 40     | 52 | 17 | 35 | 69 | alluminio             | 39.6      |
| 08 50 50 *    | 4.90        | G1/4"  | 50     | 55 | 17 | 38 | 72 | alluminio             | 49.6      |
| 08 60 50 *    | 7.06        | G1/4"  | 60     | 58 | 17 | 41 | 75 | alluminio             | 72.4      |
| 08 60 50M12 * | 7.06        | M12    | 60     | 58 | 17 | 41 | 75 | alluminio             | 73.0      |
| 08 85 50 *    | 14.08       | G1/4"  | 85     | 78 | 17 | 58 | 95 | alluminio             | 168.0     |
| 08 85 50M12 * | 14.08       | M12    | 85     | 78 | 17 | 58 | 95 | alluminio             | 169.0     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE A DUE SOFFIETTI CON SUPPORTO VULCANIZZATO MASCHIO

| Art.        | Forza<br>Kg | D<br>Ø | E  | F    | G  | H    | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------|----|------|----|------|-----------------------|-----------|
| 08 40 60M * | 3.14        | 40     | 52 | 13.5 | 35 | 73.5 | alluminio             | 35.5      |
| 08 50 50M * | 4.90        | 50     | 55 | 13.5 | 38 | 76.5 | alluminio             | 49.3      |
| 08 60 50M * | 7.06        | 60     | 58 | 13.5 | 41 | 79.5 | alluminio             | 66.0      |
| 08 85 50M * | 14.08       | 85     | 78 | 13.5 | 58 | 99.5 | alluminio             | 157.0     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

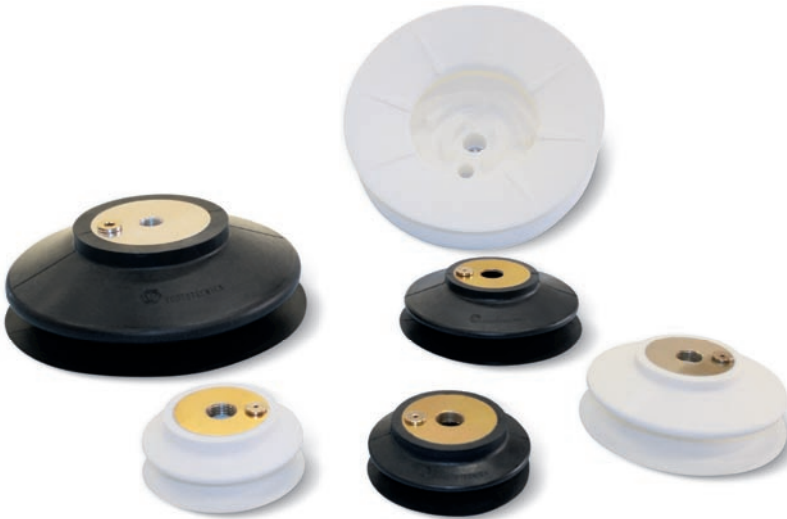
1.54

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



VENTOSE A SOFFIETTO CON SUPPORTO VULCANIZZATO

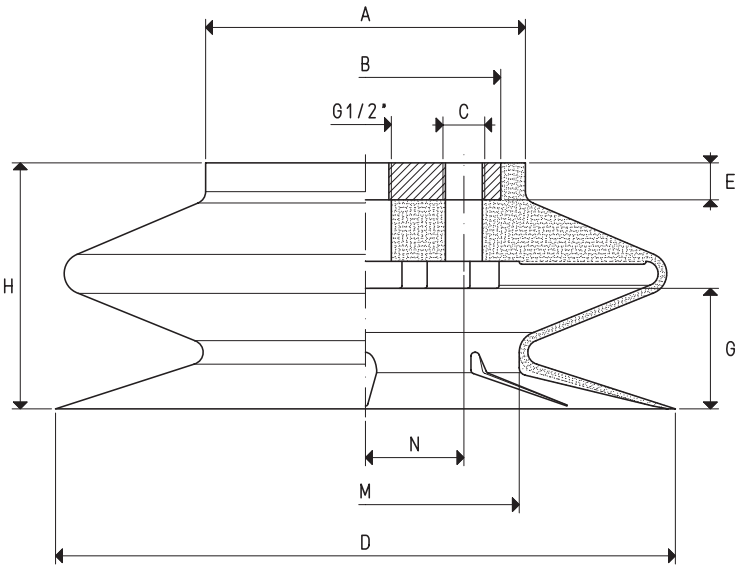


La principale caratteristica delle ventose a soffietto è quella di accartocciarsi rapidamente durante la presa sollevando, in tal modo, il carico di qualche centimetro, indipendentemente dai movimenti dell'automatismo; questo rapido movimento, impedisce al carico sottostante di rimanere attaccato a quello sollevato.

Per questa loro caratteristica sono particolarmente indicate per sfogliare e prelevare fogli di lamiera sottili, lastre di vetro, pannelli di legno truciolare o pressato, laminati plastici, ecc.

Per la loro grande flessibilità, possono anche essere impiegate per compensare errori di planarità o per la presa su superfici inclinate. Queste ventose a soffietto sono vulcanizzate su un supporto d'acciaio zincato o d'alluminio, con un foro filettato centrale per il fissaggio all'automatismo e uno laterale per la connessione o il rilevamento del grado di vuoto.

Anche questa serie di ventose è disponibile nelle tre mescole standard.



| VENTOSE A SOFFIETTO CON SUPPORTO VULCANIZZATO |             |        |        |        |        |    |    |     |        |    |                       |            |
|-----------------------------------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|-----|--------|----|-----------------------|------------|
| Art.                                          | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | G  | H   | M<br>Ø | N  | Materiale<br>supporto | Peso<br>Kg |
| 08 110 30 *                                   | 23.7        | 78     | 65     | G1/8"  | 110    | 10 | 23 | 45  | 55     | 23 | acciaio               | 0.35       |
| 08 150 30 *                                   | 45.0        | 78     | 65     | G1/8"  | 150    | 10 | 33 | 60  | 75     | 23 | acciaio               | 0.49       |
| 08 180 30 *                                   | 63.5        | 94     | 80     | G1/8"  | 180    | 10 | 33 | 70  | 84     | 30 | acciaio               | 0.81       |
| 08 250 30 *                                   | 122.6       | 130    | 100    | G3/8"  | 250    | 15 | 49 | 100 | 125    | 35 | alluminio             | 1.54       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

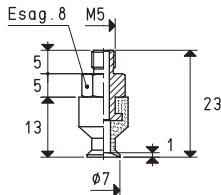
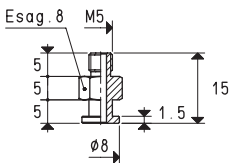
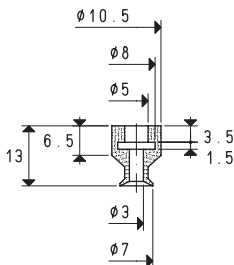




VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI

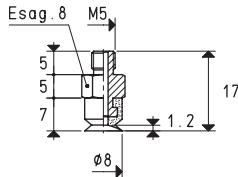
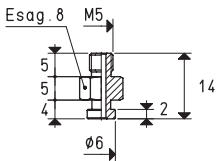
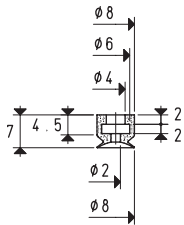
Le ventose illustrate in questa pagina e nelle successive sono state studiate e realizzate per risolvere gli innumerevoli problemi di presa e di manipolazione che ci sono stati sottoposti in oltre trent'anni di attività; si distinguono da tutte le altre ventose per la varietà della loro conformazione. Sono adatte per la presa di CD, etichette, buste, cioccolatini, biscotti, fogli di carta o di plastica, figurine, praline, cartoni, piastrelle, minuterie metalliche, oggetti in plastica, ecc. I loro supporti, realizzati in ottone nichelato o alluminio anodizzato, sono dotati di un perno centrale, filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo.

Le ventose possono essere calzate su di essi manualmente, con una semplice pressione e senza l'ausilio di collanti. Sono disponibili nelle mescole standard e, per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere realizzate con mescole speciali, elencate a pagina 21.



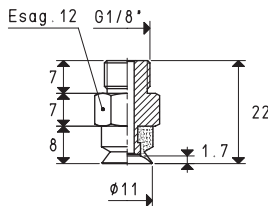
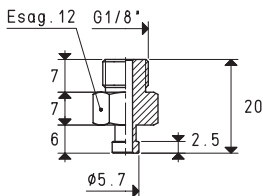
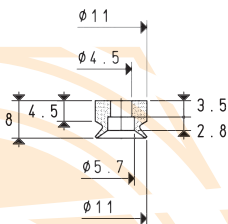
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 07 13 *   | 0.10     | 00 08 236     | ottone             | 3      | 08 07 13 *                | 3.6    |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 08 07 *   | 0.13     | 00 08 237     | ottone             | 3      | 08 08 07 *                | 3.1    |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 11 08 *   | 0.24     | 00 08 238     | ottone             | 7      | 08 11 08 *                | 7.6    |

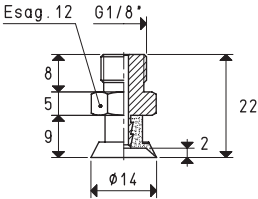
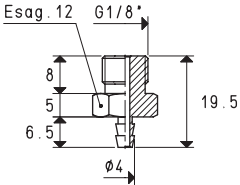
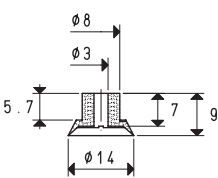
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



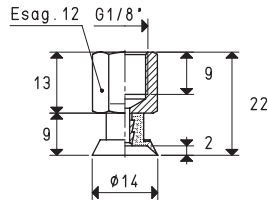
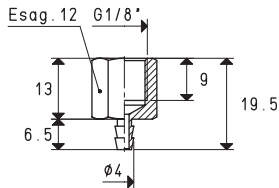
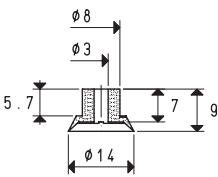
VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI

1



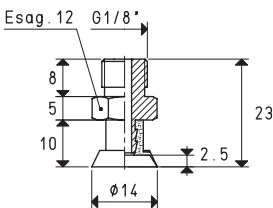
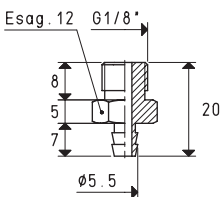
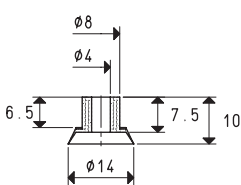
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 14 09 *   | 0.38     | 00 08 239     | ottone             | 8.0    | 08 14 09 *                | 8.3    |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



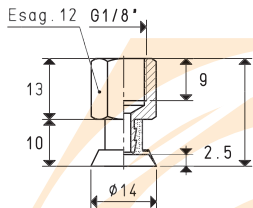
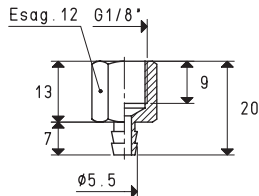
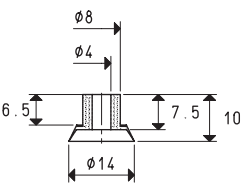
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 14 09 *   | 0.38     | 00 08 240     | ottone             | 7.0    | 08 14 09 F *              | 7.3    |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 14 10 *   | 0.38     | 00 08 03      | ottone             | 9.0    | 08 14 10 *                | 9.4    |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 14 10 *   | 0.38     | 00 08 04      | ottone             | 8.1    | 08 14 10 F *              | 8.5    |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

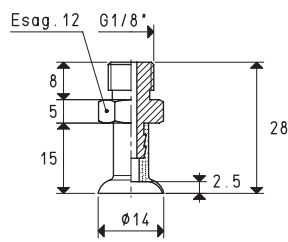
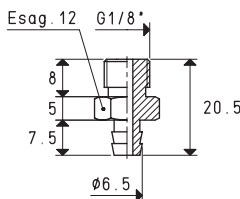
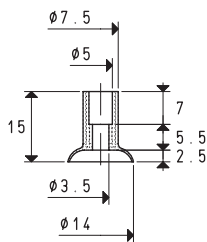
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

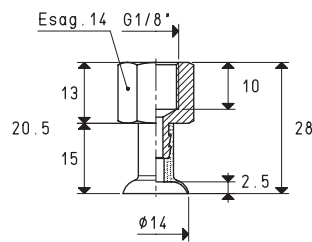
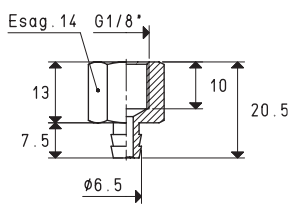
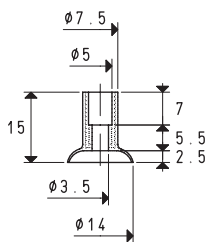


VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



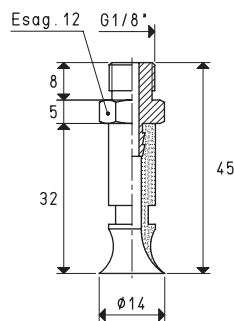
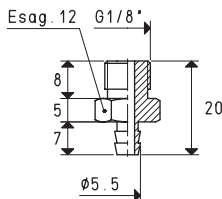
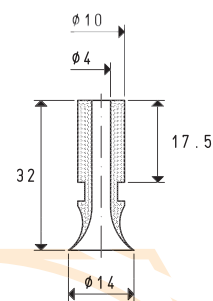
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 14 15 *   | 0.38     | 00 08 67      | ottone             | 11.4   | 08 14 15 *                | 11.9   |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 14 15 *   | 0.38     | 00 08 64      | ottone             | 13.9   | 08 14 15 F *              | 14.4   |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 14 32 *   | 0.38     | 00 08 03      | ottone             | 9.0    | 08 14 32 *                | 10.9   |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

1.58

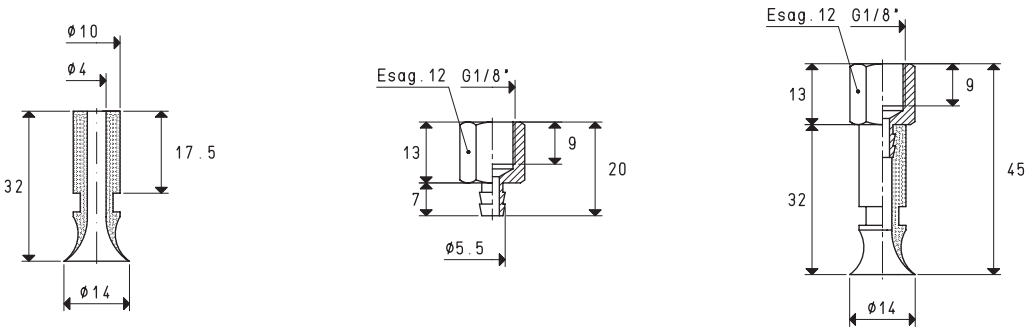
Rapporti di trasformazione:  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



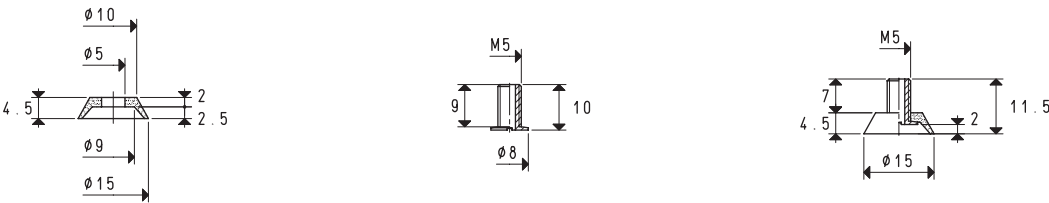
1

VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



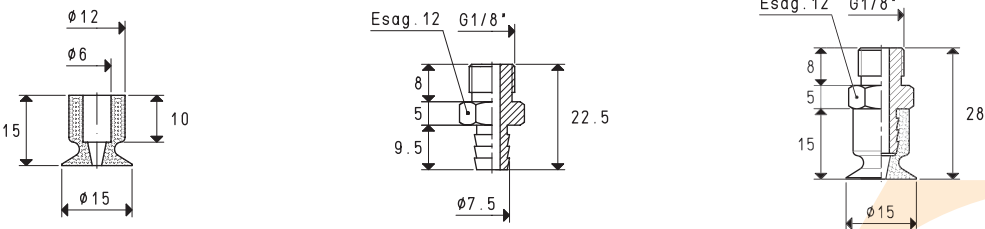
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 14 32 *      | 0.38        | 00 08 04         | ottone                | 8.1       | 08 14 32 F *                 | 10.0      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 15 04 *      | 0.44        | 00 08 241        | ottone                | 1.5       | 08 15 04 *                   | 1.7       |

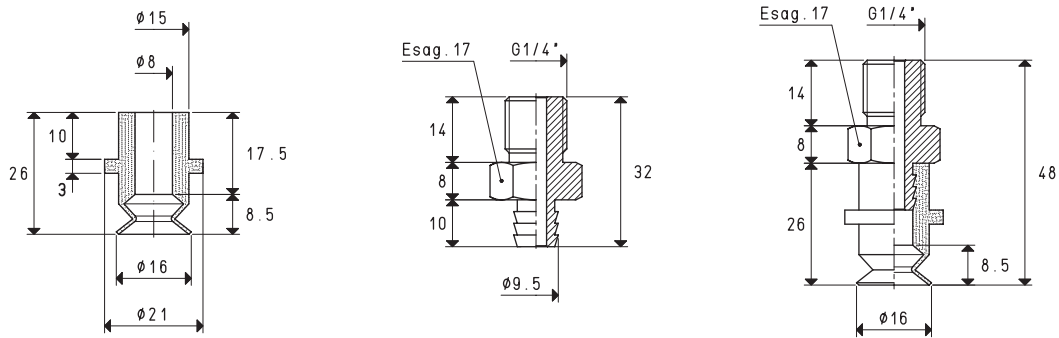
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 15 15 *      | 0.03        | 00 08 05         | ottone                | 10.4      | 08 15 15 *                   | 11.7      |

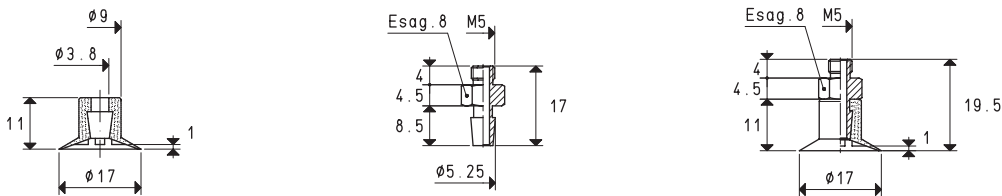
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



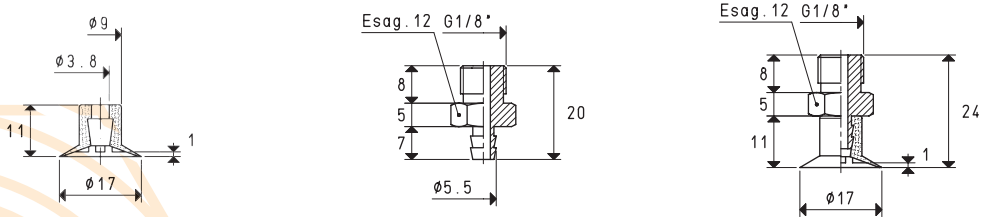
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 16 26 *      | 0.50        | 00 08 18         | alluminio             | 10.3      | 08 16 26 *                   | 13.7      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 17 12 *      | 0.60        | 00 08 06         | ottone                | 2.6       | 08 17 12 *                   | 3.3       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



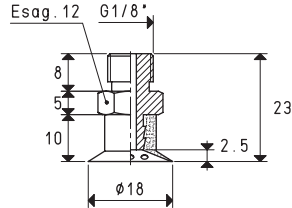
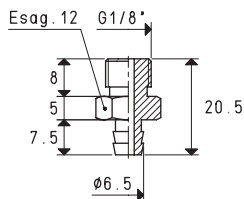
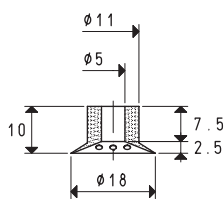
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 17 12 *      | 0.60        | 00 08 03         | ottone                | 9.0       | 08 17 13 *                   | 9.7       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

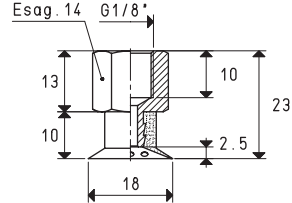
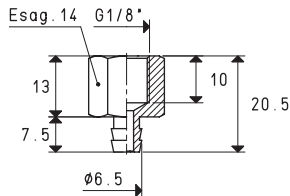
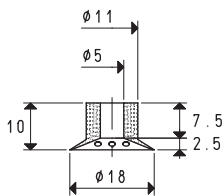






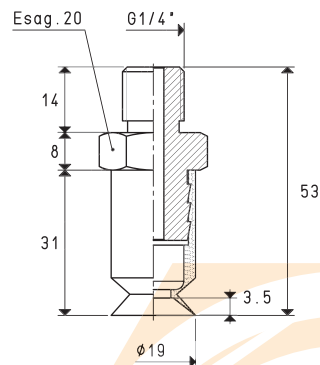
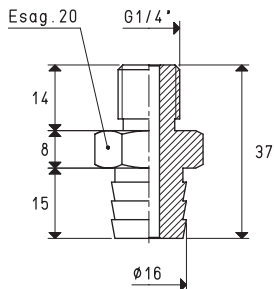
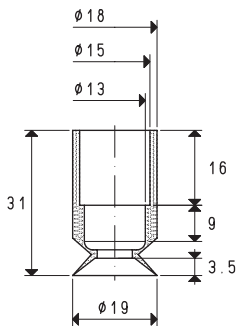
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 12 * | 0.63  | 00 08 67 | ottone    | 11.4 | 08 18 12 *           | 12.2 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 12 * | 0.63  | 00 08 64 | ottone    | 13.9 | 08 18 12 F *         | 14.7 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

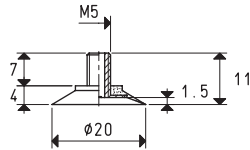
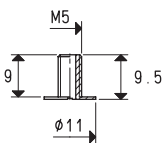
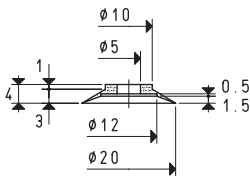


| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 19 31 * | 0.70  | 00 08 09 | alluminio | 18.1 | 08 19 31 *           | 20.9 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

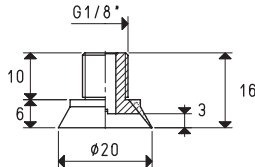
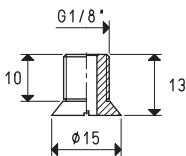
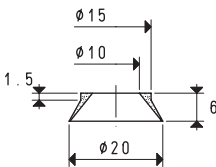
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



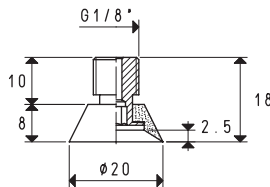
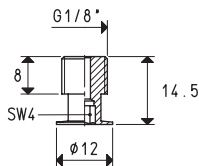
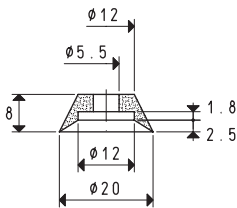
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 20 04 *      | 0.78        | 00 08 242        | ottone                | 1.8       | 08 20 04 *                   | 2.0       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



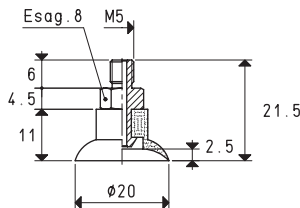
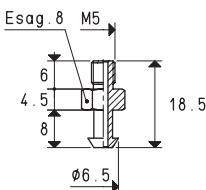
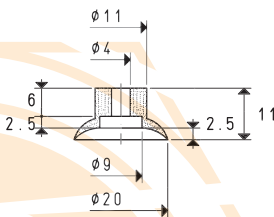
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 20 06 *      | 0.78        | 00 08 243        | ottone                | 6.0       | 08 20 06 *                   | 6.3       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 20 08 *      | 0.78        | 00 08 60         | ottone                | 5.6       | 08 20 08 *                   | 6.4       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 20 11 *      | 0.78        | 00 08 245        | ottone                | 2.7       | 08 20 11 *                   | 3.7       |

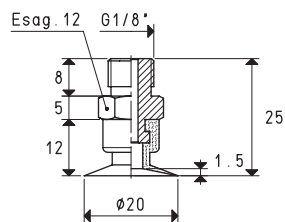
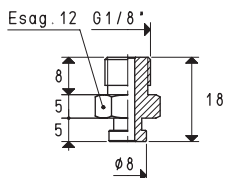
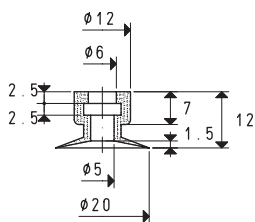
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



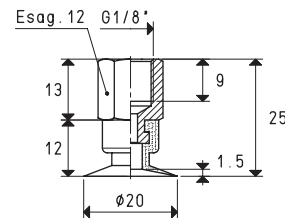
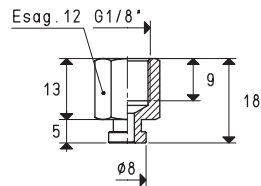
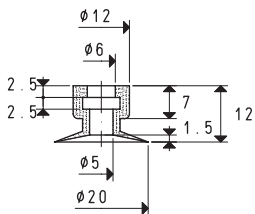
VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI

1



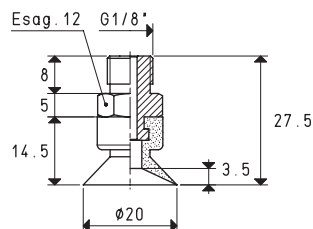
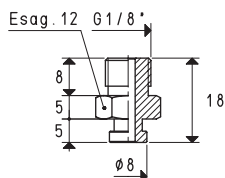
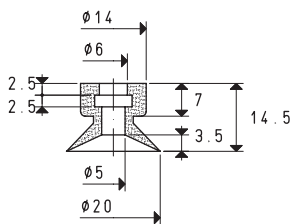
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 20 12 *   | 0.78     | 00 08 146     | ottone             | 9.8    | 08 20 12 *                | 10.7   |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



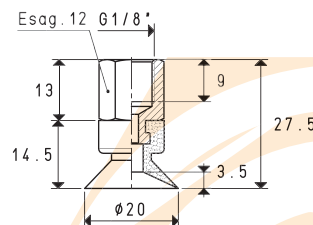
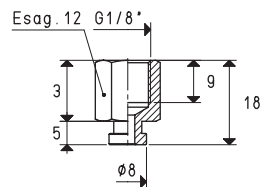
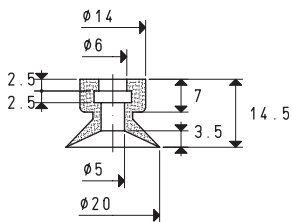
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 20 12 *   | 0.78     | 00 08 155     | ottone             | 9.1    | 08 20 12 F *              | 10.0   |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 20 14 *   | 0.78     | 00 08 146     | ottone             | 9.8    | 08 20 14 *                | 11.3   |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 20 14 *   | 0.78     | 00 08 155     | ottone             | 9.1    | 08 20 14 F *              | 10.6   |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

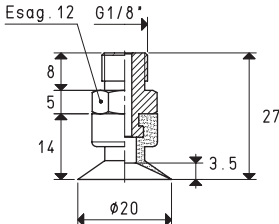
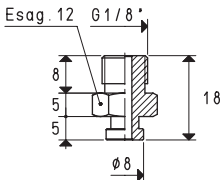
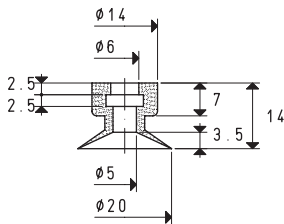
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

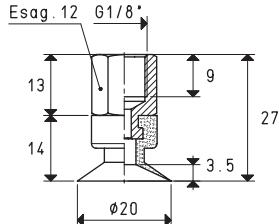
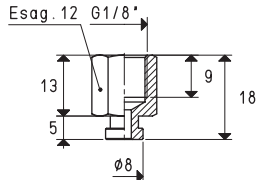
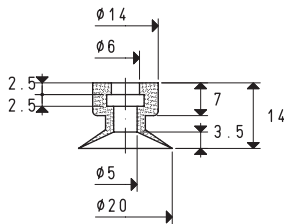


VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



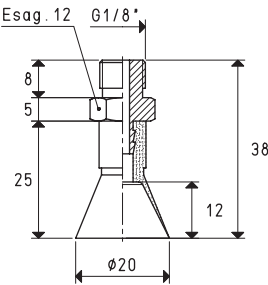
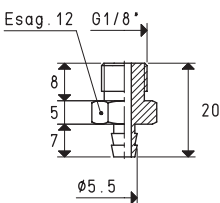
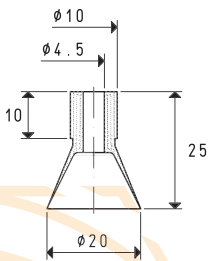
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 20 15 *      | 0.78        | 00 08 146        | ottone                | 9.8       | 08 20 15 *                   | 11.0      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 20 15 *      | 0.78        | 00 08 155        | ottone                | 9.1       | 08 20 15 F *                 | 10.3      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



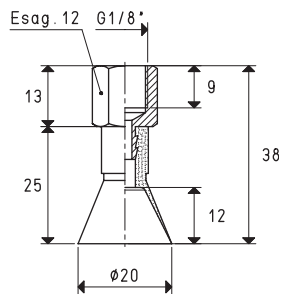
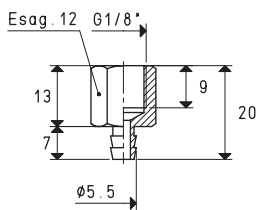
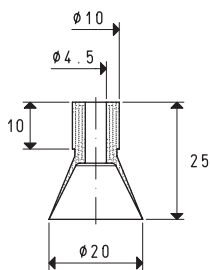
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 20 24 *      | 0.78        | 00 08 03         | ottone                | 9.0       | 08 20 24 *                   | 10.2      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

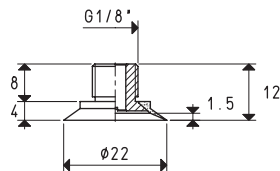
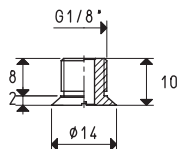
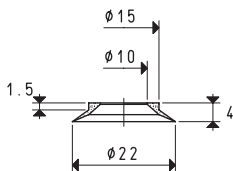


VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



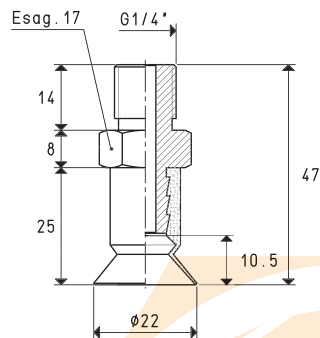
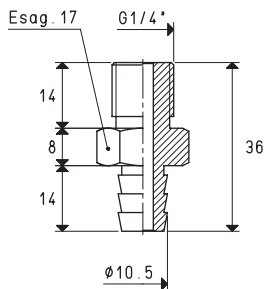
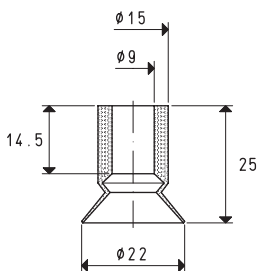
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 20 24 *      | 0.78        | 00 08 04         | ottone                | 8.1       | 08 20 24 F *                 | 9.3       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 22 06 *      | 0.95        | 00 08 246        | ottone                | 5.0       | 08 22 06 *                   | 5.3       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

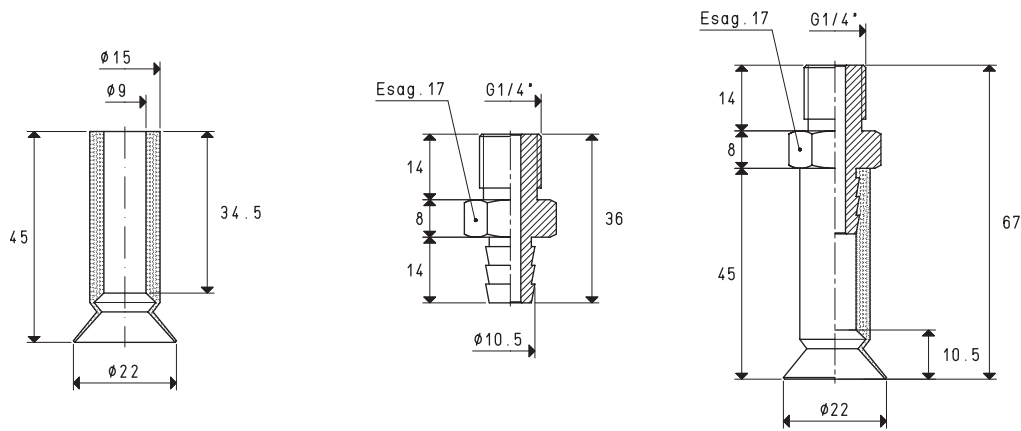


| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 22 24 *      | 0.95        | 00 08 10         | ottone                | 30.3      | 08 22 24 *                   | 32.9      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

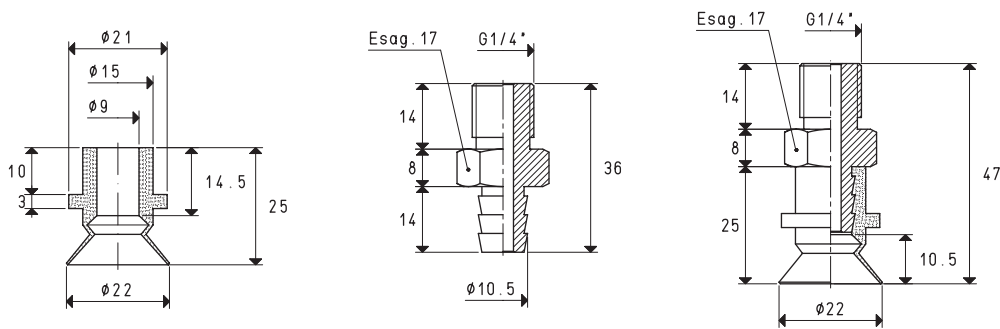
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



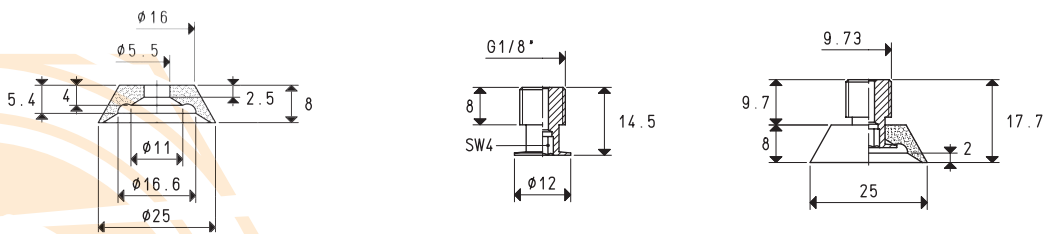
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 22 45 * | 0.95  | 00 08 10 | ottone    | 30.3 | 08 22 45 *           | 35.4 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 22 99 * | 0.95  | 00 08 10 | ottone    | 30.3 | 08 22 29 *           | 33.1 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 25 08 * | 1.23  | 00 08 60 | ottone    | 5.6  | 08 25 08 *           | 7.4  |

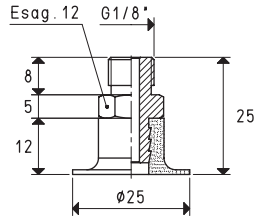
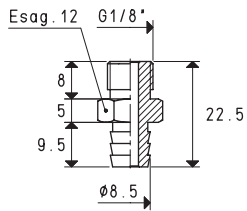
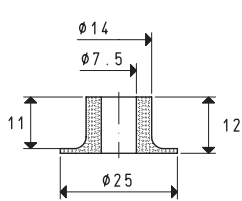
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



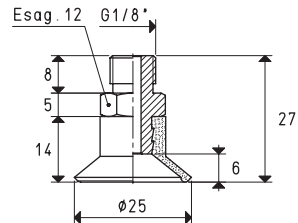
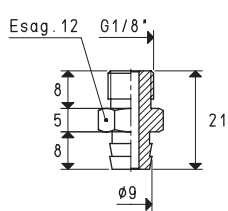
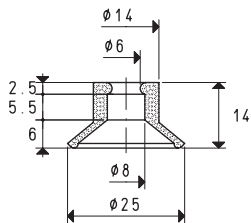


VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



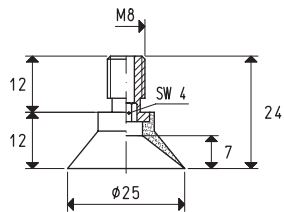
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 25 12 *   | 0.11     | 00 08 82      | ottone             | 11.2   | 08 25 12 *                | 12.7   |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



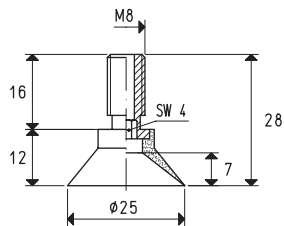
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 25 14 *   | 1.23     | 00 08 101     | ottone             | 10.8   | 08 25 14 *                | 12.6   |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Ventosa con supporto vulcanizzato art. | Forza Kg | Materiale supporto | Peso g |
|----------------------------------------|----------|--------------------|--------|
| 08 25 22 *                             | 1.23     | acciaio            | 5.0    |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Ventosa con supporto vulcanizzato art. | Forza Kg | Materiale supporto | Peso g |
|----------------------------------------|----------|--------------------|--------|
| 08 25 27 *                             | 1.23     | acciaio            | 5.2    |

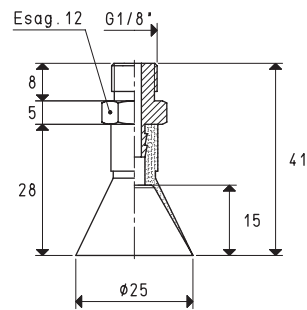
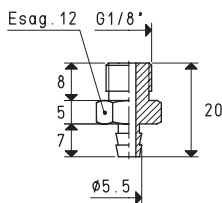
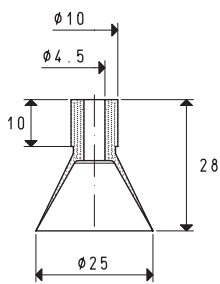
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{mm}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{g}{453.6}$  =  $\frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

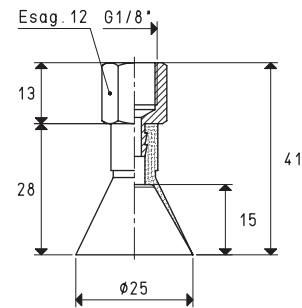
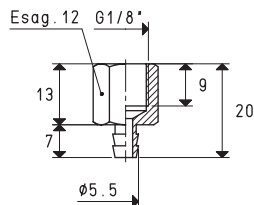
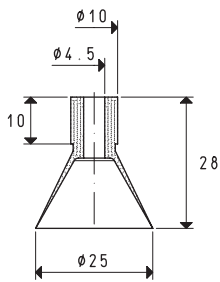
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



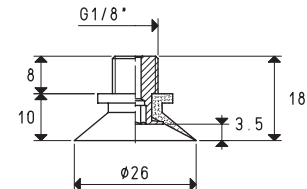
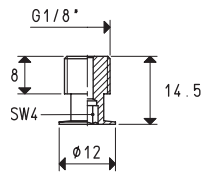
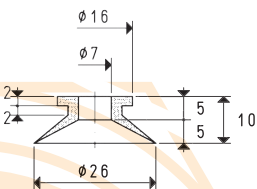
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 25 28 * | 1.23  | 00 08 03 | ottone    | 9.0  | 08 25 28 *           | 10.7 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 25 28 * | 1.23  | 00 08 04 | ottone    | 8.1  | 08 25 28 F *         | 9.8  |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 26 10 * | 1.33  | 00 08 60 | ottone    | 5.6  | 08 26 10 *           | 6.5  |

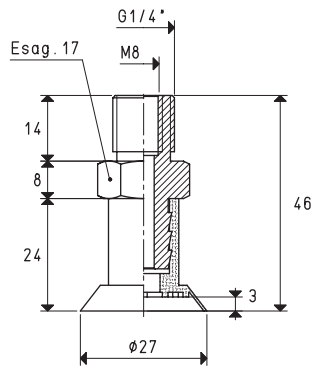
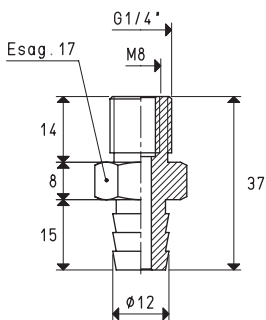
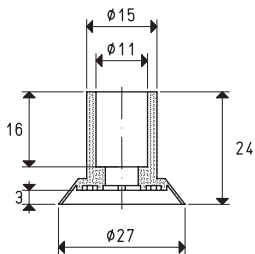
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



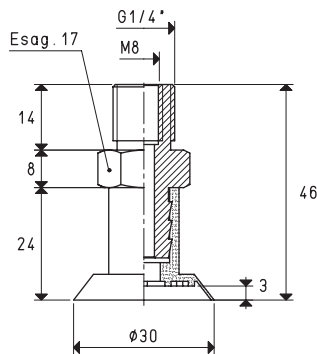
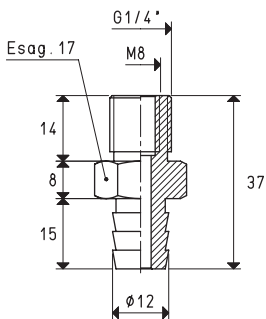
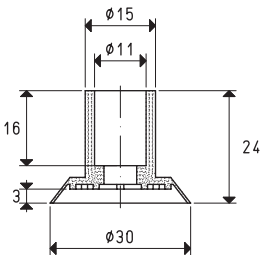
VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI

1



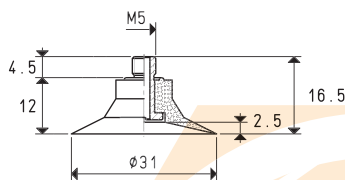
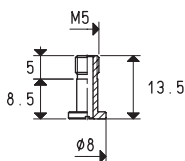
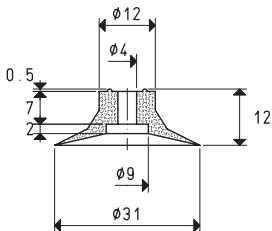
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 27 24 *      | 1.43        | 00 08 15         | alluminio             | 12.3      | 08 27 24 *                   | 15.1      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 30 24 *      | 1.76        | 00 08 15         | alluminio             | 12.3      | 08 30 24 *                   | 15.2      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 31 12 *      | 1.89        | 00 08 249        | ottone                | 1.8       | 08 31 12 *                   | 3.4       |

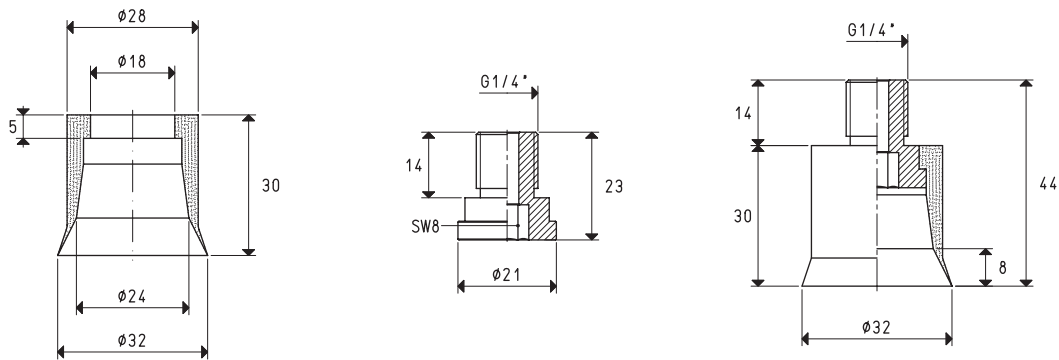
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

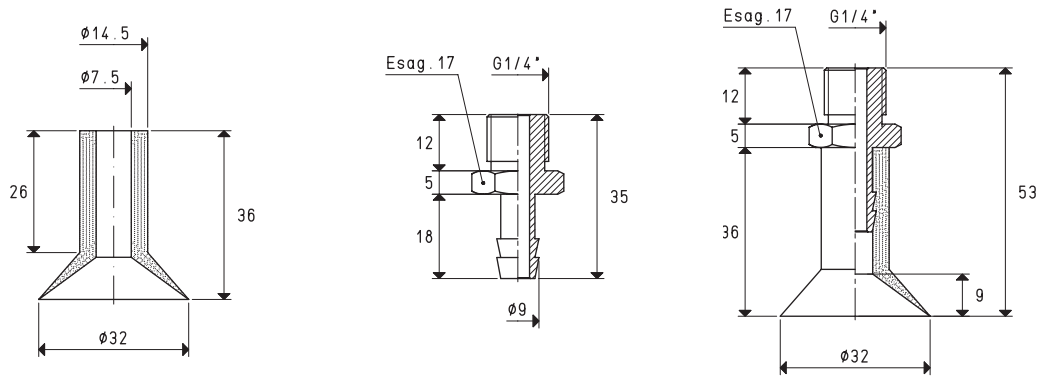
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



| Art.       | Forza | Art.      | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|-----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto  | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 32 30 * | 2.00  | 00 08 250 | alluminio | 8.6  | 08 32 30 *           | 14.5 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



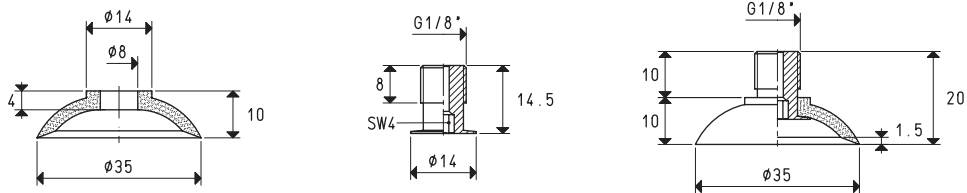
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 32 36 * | 2.00  | 00 08 19 | ottone    | 22.7 | 08 32 36 *           | 27.8 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

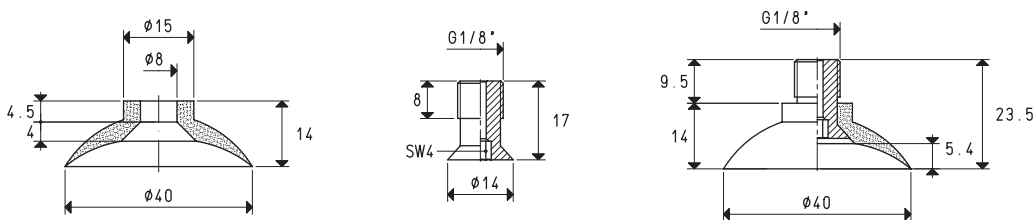


VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



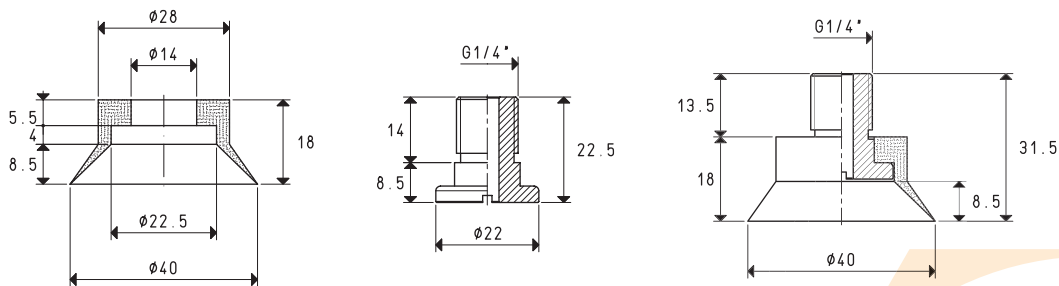
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 35 12 *      | 2.40        | 00 08 244        | ottone                | 5.9       | 08 35 12 *                   | 8.8       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 40 14 *      | 3.14        | 00 08 247        | ottone                | 8.4       | 08 40 14 *                   | 12.7      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

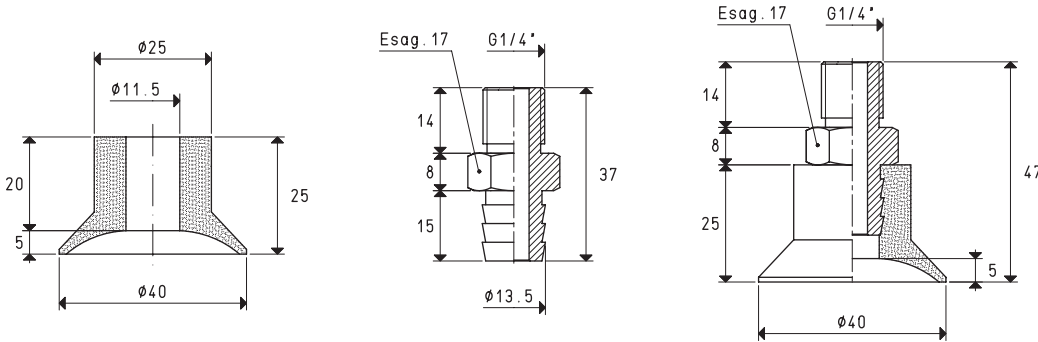


| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 40 18 *      | 3.14        | 00 08 81         | alluminio             | 8.8       | 08 40 18 *                   | 15.0      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

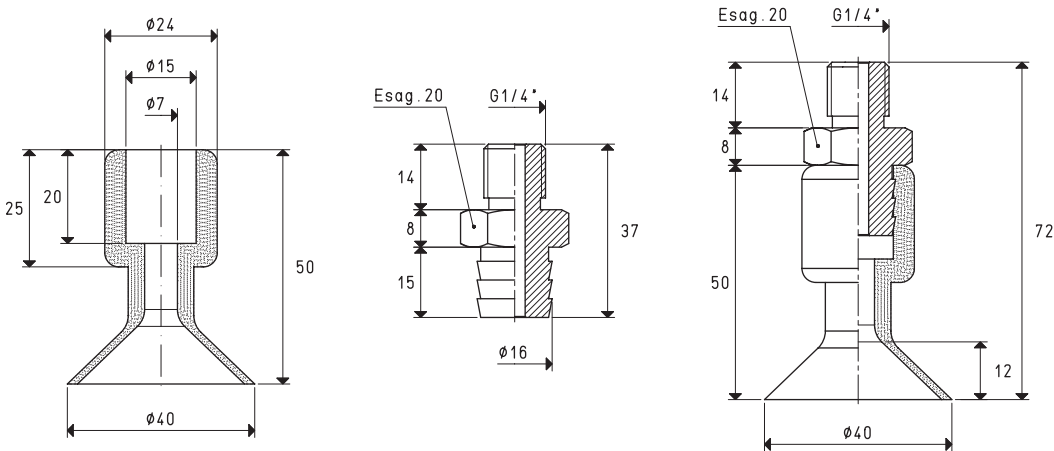
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 40 25 *      | 3.14        | 00 08 127        | alluminio             | 15.2      | 08 40 24 *                   | 24.7      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



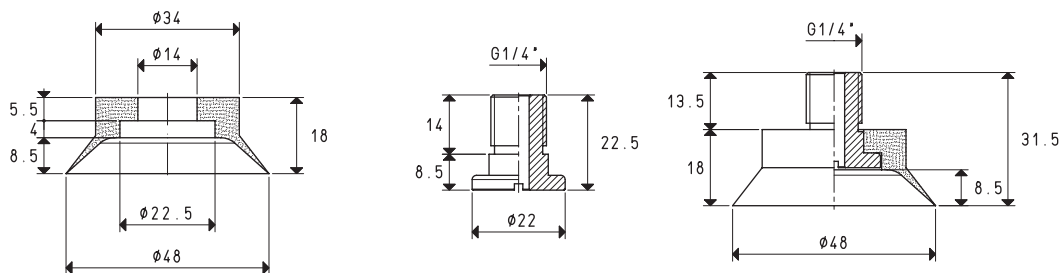
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 40 70 *      | 3.14        | 00 08 09         | alluminio             | 18.1      | 08 40 70 *                   | 32.0      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

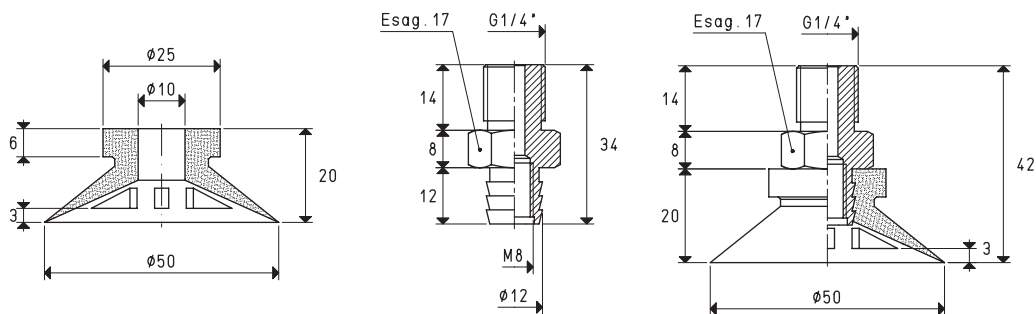






| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 48 18 *      | 4.52        | 00 08 81         | alluminio             | 8.8       | 08 48 18 *                   | 17.5      |

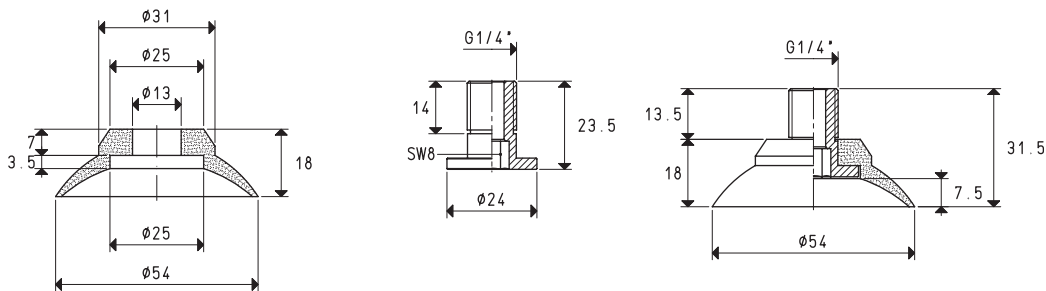
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 50 20 *      | 4.90        | 00 08 24         | alluminio             | 10.3      | 08 50 20 *                   | 20.3      |

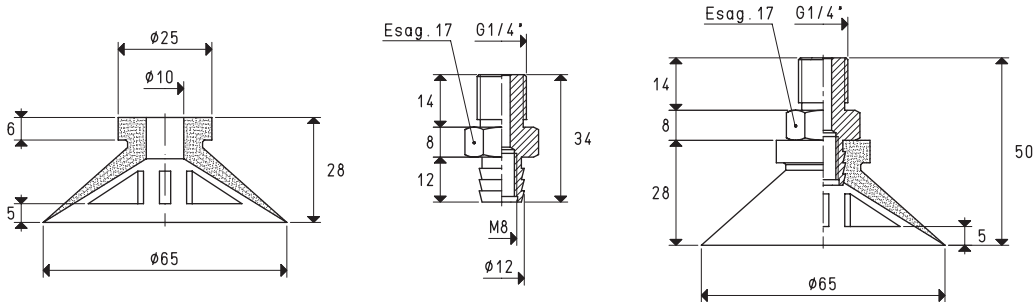
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



| Art.       | Forza | Art.      | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|-----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto  | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 54 18 * | 5.72  | 00 08 248 | alluminio | 5.8  | 08 54 18 *           | 16.4 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 65 28 * | 8.20  | 00 08 24 | alluminio | 10.3 | 08 65 28 *           | 26.0 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



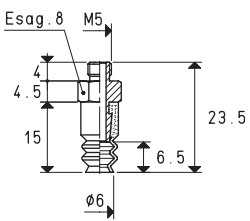
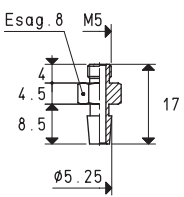
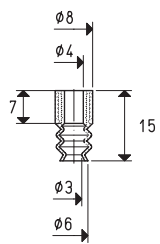
VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



Le ventose a soffietto hanno la caratteristica di accartocciarsi a contatto della superficie da prendere ed in presenza di vuoto, creando un rapido movimento di sollevamento, indipendentemente dai movimenti dell'automatismo: questo rapido movimento impedisce al foglio o al carico sottostante di rimanere attaccato a quello sollevato. Per la loro grande flessibilità possono anche essere impiegate per compensare errori di planarità o per prendere su superfici inclinate.

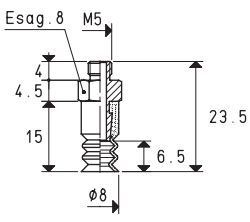
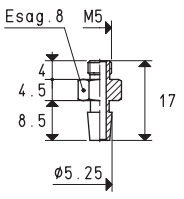
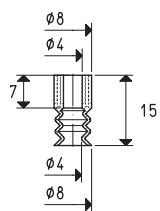
Le ventose illustrate in questa pagina e nelle successive sono il risultato di innumerevoli soluzioni offerte alla nostra clientela per la soluzione dei loro problemi; sono state infatti studiate per la presa di biscotti, figurine, schiacciatine, lamierini, etichette, minuterie metalliche e plastiche, cartoncini, sacchetti di carta e plastica, prodotti friabili, uova di cioccolata e di gallina, laminati plastici, ecc. I loro supporti, realizzati in ottone nichelato o alluminio anodizzato, sono dotati di un perno centrale, filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo.

Le ventose possono essere calzate su di essi manualmente, con una semplice pressione e senza l'impiego di collanti. Sono disponibili nelle mescole standard e, per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere realizzate con mescole speciali, elencate a pagina 21.



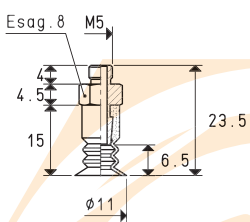
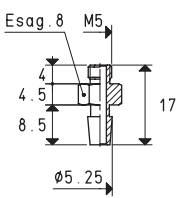
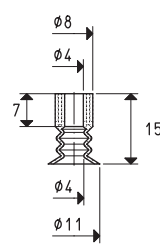
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 06 50 *   | 0.07     | 00 08 06      | ottone             | 2.6    | 08 06 50 *                | 3.0    |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 08 50 *   | 0.12     | 00 08 06      | ottone             | 2.6    | 08 08 50 *                | 3.1    |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



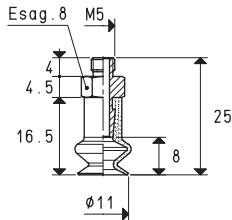
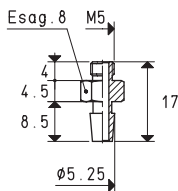
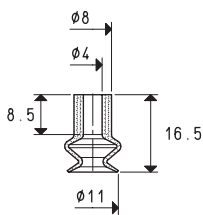
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 11 50 *   | 0.23     | 00 08 06      | ottone             | 2.6    | 08 11 50 *                | 3.2    |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch = mm / 25.4 ; pounds = g / 453.6 = Kg / 0.4536

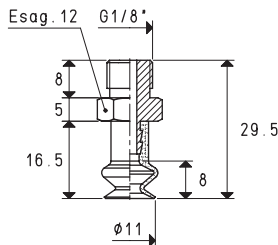
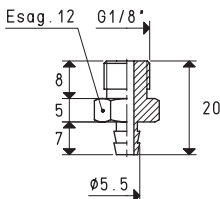
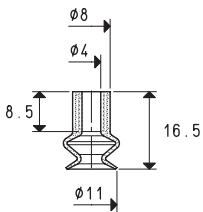
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



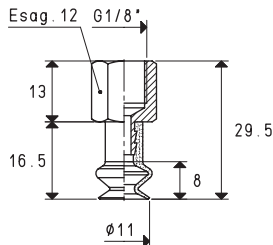
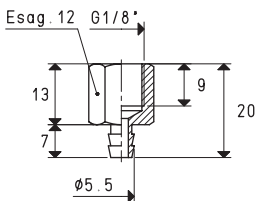
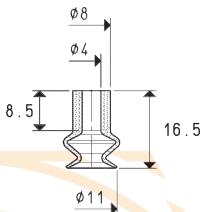
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 11 16 * | 0.23  | 00 08 06 | ottone    | 2.6  | 08 11 16 *           | 3.3  |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 11 16 * | 0.23  | 00 08 03 | ottone    | 9.0  | 08 11 17 *           | 9.7  |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



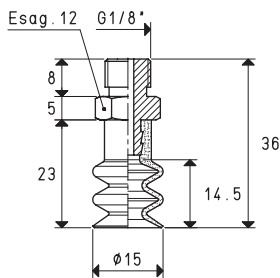
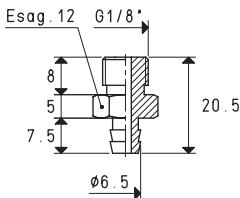
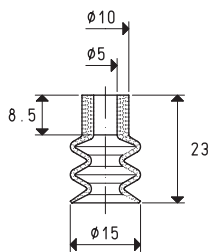
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 11 16 * | 0.23  | 00 08 04 | ottone    | 8.1  | 08 11 17 F *         | 8.8  |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

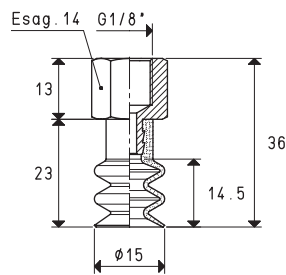
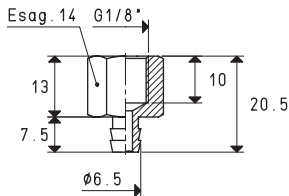
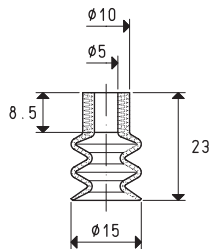


VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



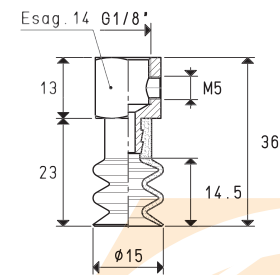
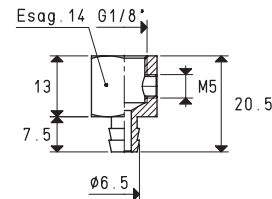
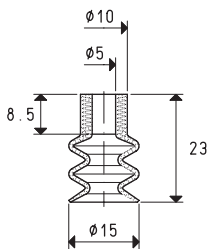
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 15 23 * | 0.44  | 00 08 67 | ottone    | 11.4 | 08 15 23 *           | 12.7 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 15 23 * | 0.44  | 00 08 64 | ottone    | 13.9 | 08 15 23 F *         | 15.2 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

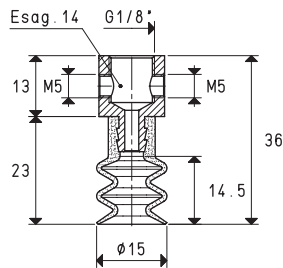
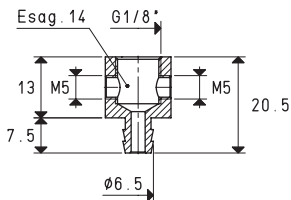
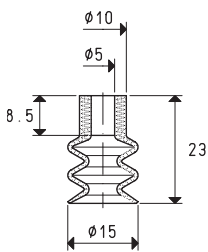


| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 15 23 * | 0.44  | 00 08 65 | ottone    | 13.7 | 08 15 24 F *         | 15.0 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

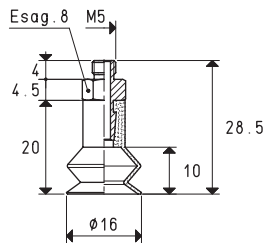
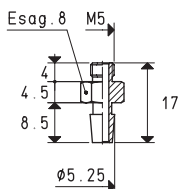
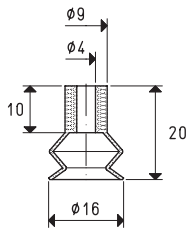
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



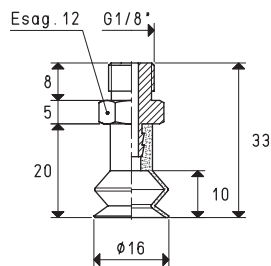
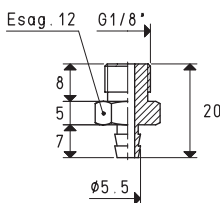
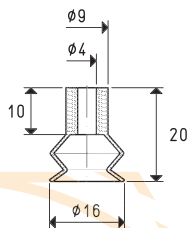
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 15 23 *      | 0.44        | 00 08 66         | ottone                | 13.5      | 08 15 26 F *                 | 14.8      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 16 20 *      | 0.50        | 00 08 06         | ottone                | 2.6       | 08 16 20 *                   | 3.6       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



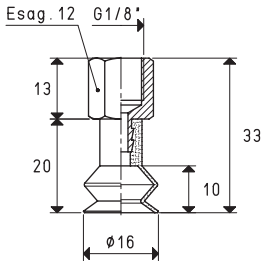
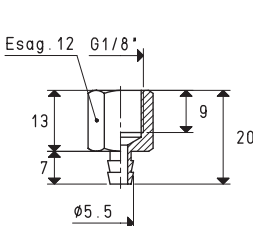
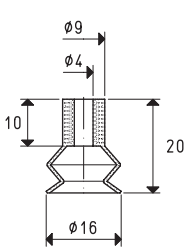
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 16 20 *      | 0.50        | 00 08 03         | ottone                | 9.0       | 08 16 21 *                   | 10.0      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

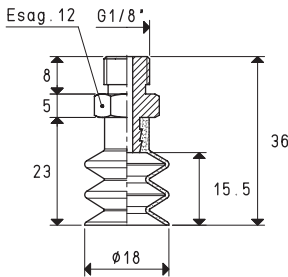
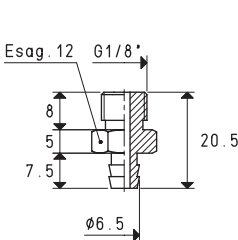
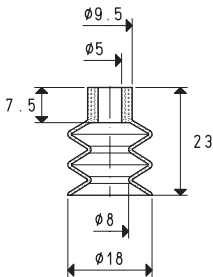






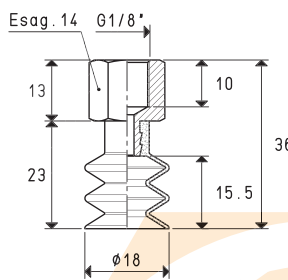
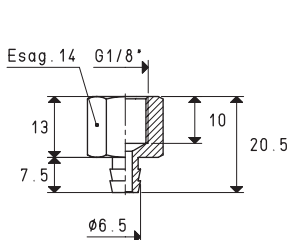
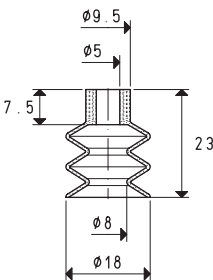
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 16 20 *   | 0.50     | 00 08 04      | ottone             | 8.1    | 08 16 21 F *              | 9.1    |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 18 23 *   | 0.63     | 00 08 67      | ottone             | 11.4   | 08 18 23 *                | 12.9   |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



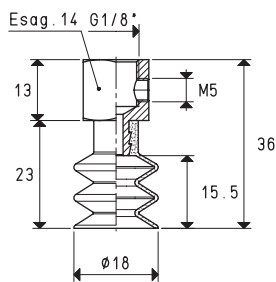
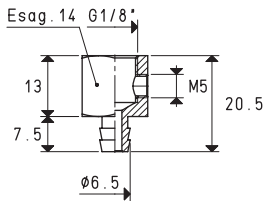
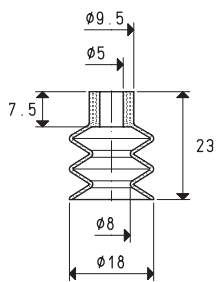
| Art. ventosa | Forza Kg | Art. supporto | Materiale supporto | Peso g | Art. ventosa con supporto | Peso g |
|--------------|----------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 18 23 *   | 0.63     | 00 08 64      | ottone             | 13.9   | 08 18 23 F *              | 15.4   |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

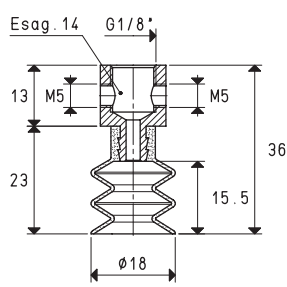
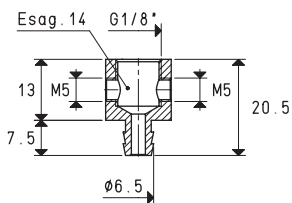
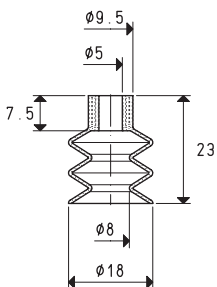


VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



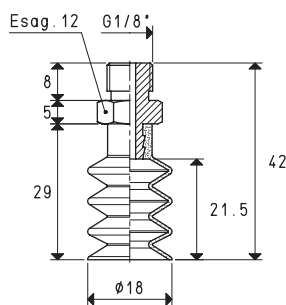
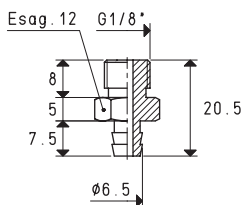
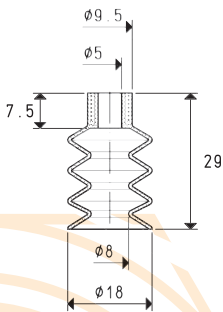
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 23 * | 0.63  | 00 08 65 | ottone    | 13.7 | 08 18 24 F *         | 15.2 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 23 * | 0.63  | 00 08 66 | ottone    | 13.5 | 08 18 26 F *         | 15.0 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 29 * | 0.63  | 00 08 67 | ottone    | 11.4 | 08 18 29 *           | 13.2 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

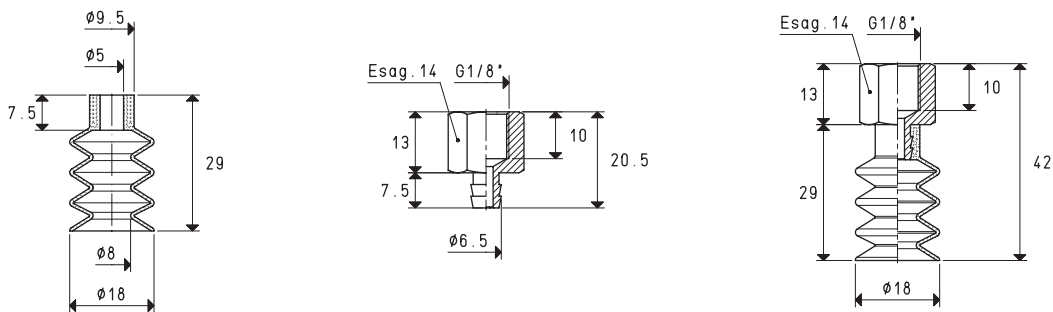
1.80

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

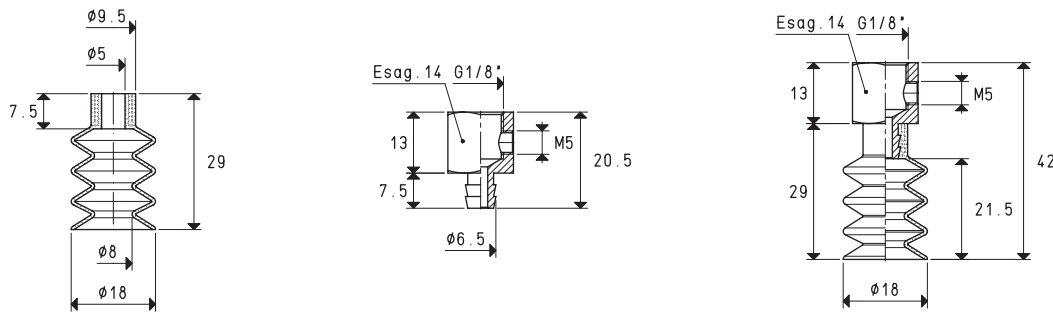


VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



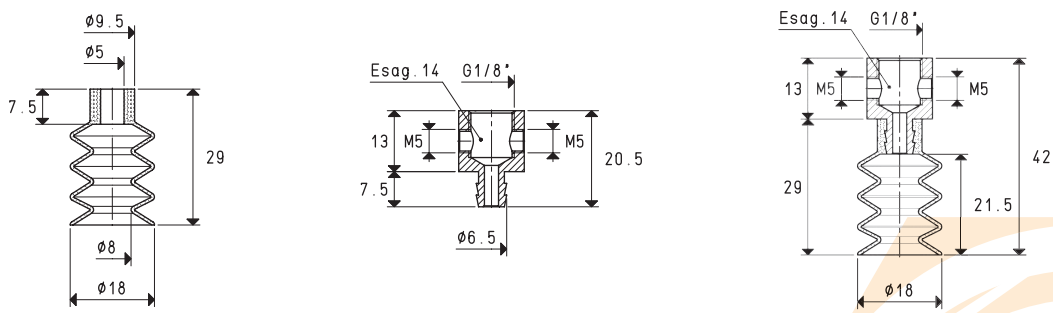
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 29 * | 0.63  | 00 08 64 | ottone    | 13.9 | 08 18 29 F *         | 15.7 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 29 * | 0.63  | 00 08 65 | ottone    | 13.7 | 08 18 30 F *         | 15.5 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

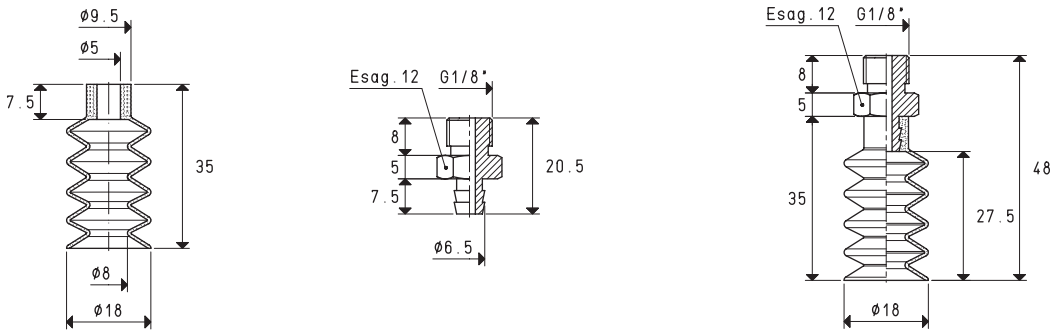


| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 29 * | 0.63  | 00 08 66 | ottone    | 13.5 | 08 18 31 F *         | 15.3 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

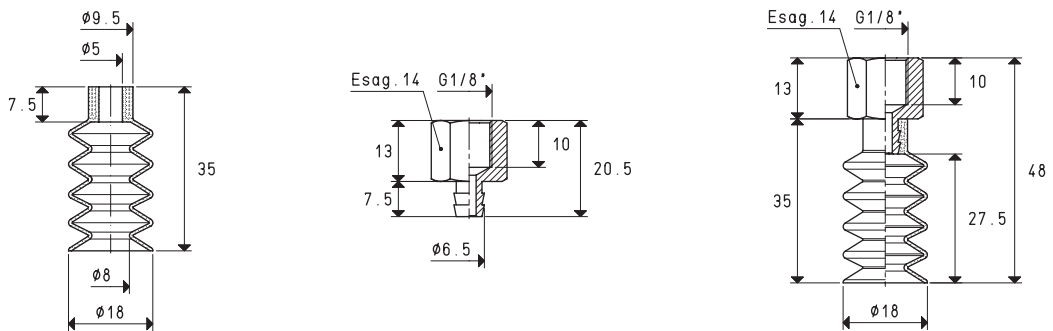
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



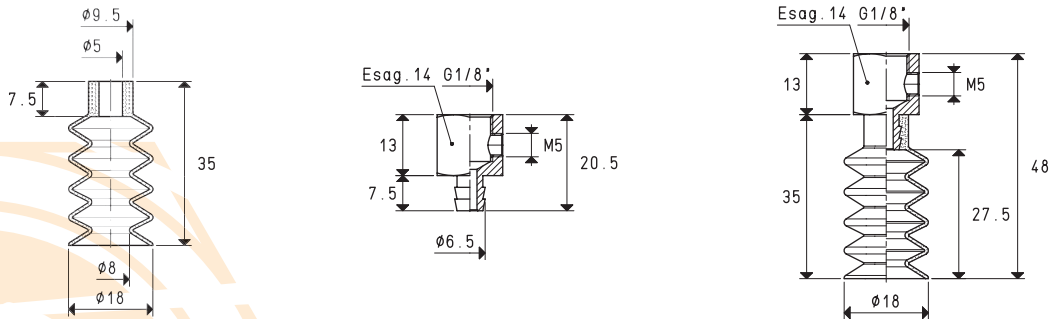
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 35 * | 0.63  | 00 08 67 | ottone    | 11.4 | 08 18 35 *           | 13.7 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 35 * | 0.63  | 00 08 64 | ottone    | 13.9 | 08 18 35 F *         | 16.2 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



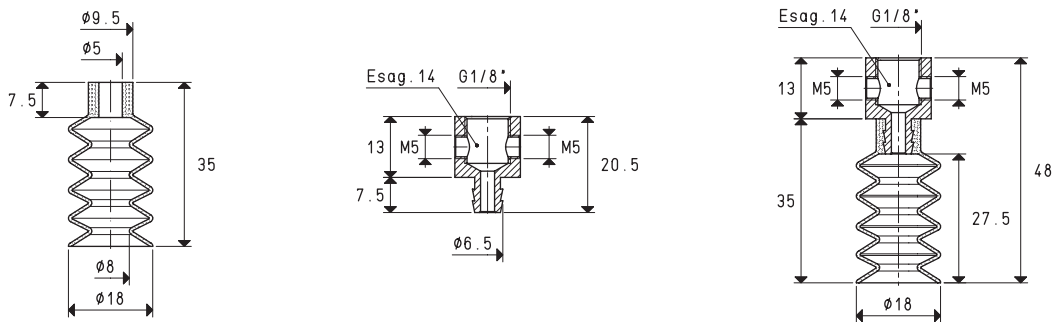
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 35 * | 0.63  | 00 08 65 | ottone    | 13.7 | 08 18 36 F *         | 16.0 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

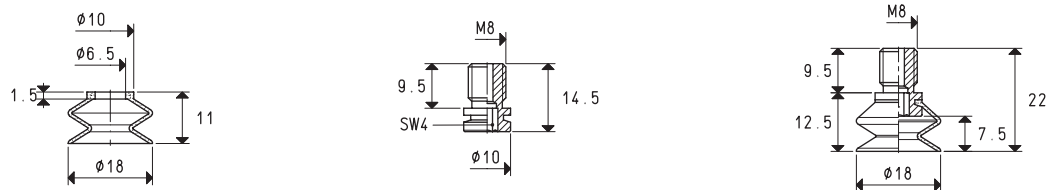


VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



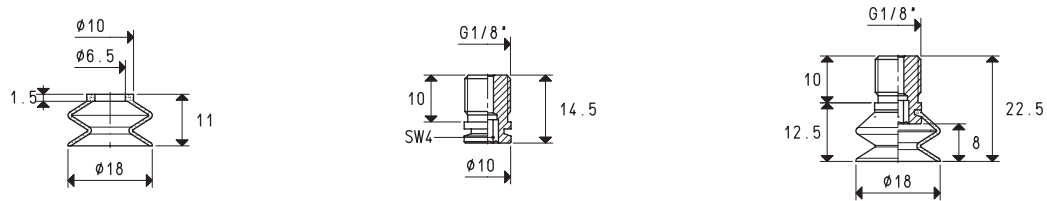
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 35 * | 0.63  | 00 08 66 | ottone    | 13.5 | 08 18 37 F *         | 15.8 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



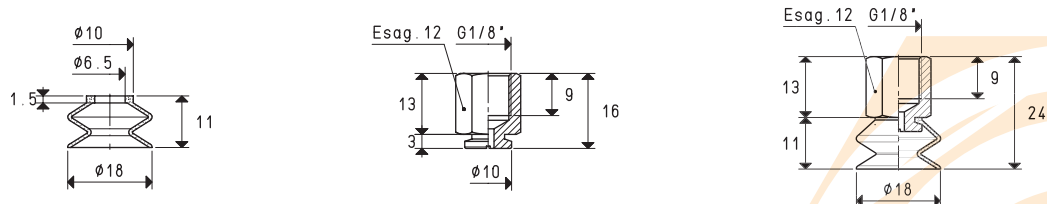
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 50 * | 0.63  | 00 08 07 | ottone    | 4.8  | 08 18 50 *           | 5.5  |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 50 * | 0.63  | 00 08 61 | ottone    | 6.5  | 08 18 51 *           | 7.2  |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



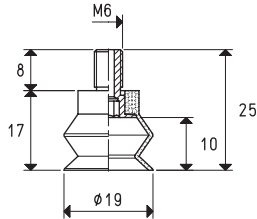
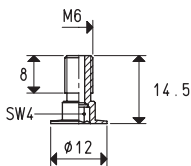
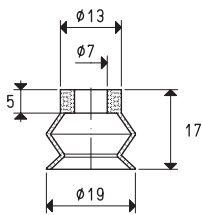
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 18 50 * | 0.63  | 00 08 62 | ottone    | 9.4  | 08 18 52 *           | 10.1 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

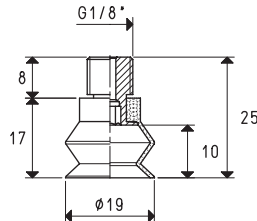
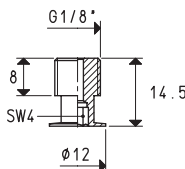
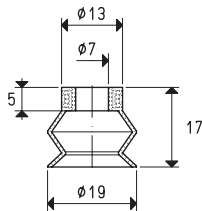
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



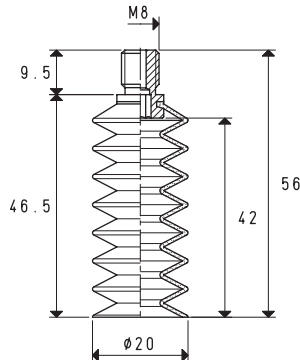
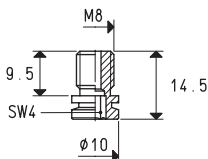
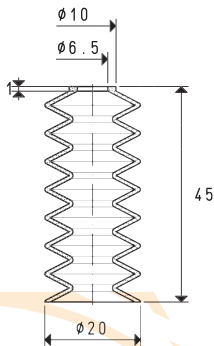
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 19 17 *      | 0.70        | 00 08 08         | ottone                | 2.7       | 08 19 17 *                   | 4.0       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 19 17 *      | 0.70        | 00 08 60         | ottone                | 5.6       | 08 19 18*                    | 6.9       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



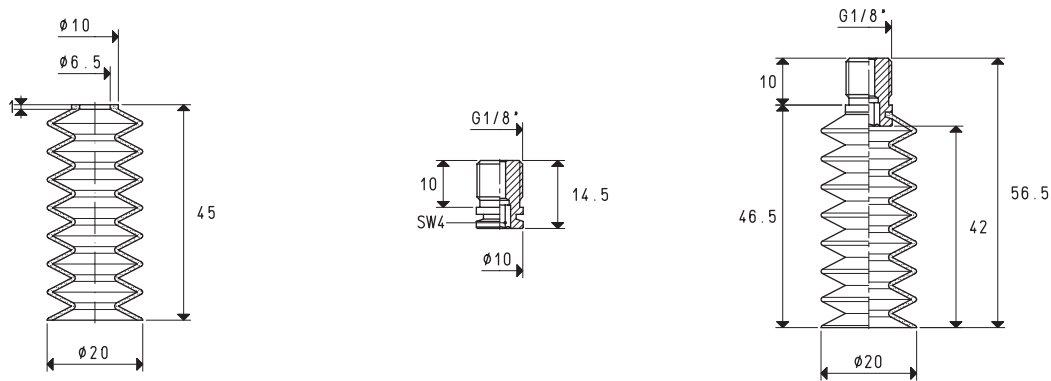
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 20 60 *      | 0.78        | 00 08 07         | ottone                | 4.8       | 08 20 60 *                   | 9.0       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

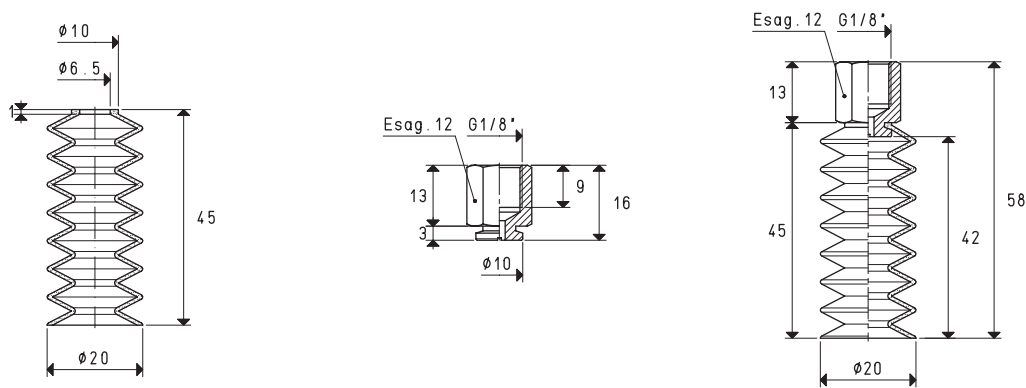






| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 20 60 *      | 0.78        | 00 08 61         | ottone                | 6.5       | 08 20 61 *                   | 10.7      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



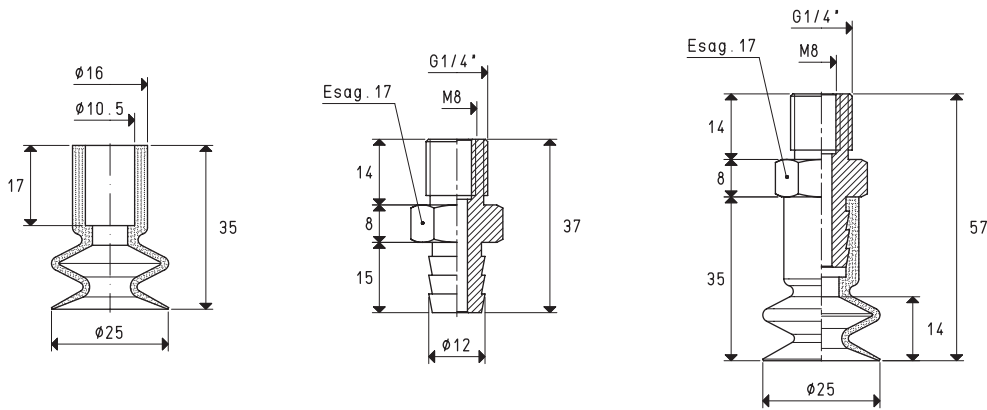
| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 20 60 *      | 0.78        | 00 08 62         | ottone                | 4.4       | 08 20 62 *                   | 8.6       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

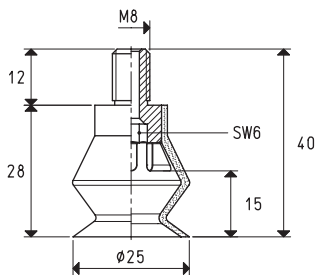


VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



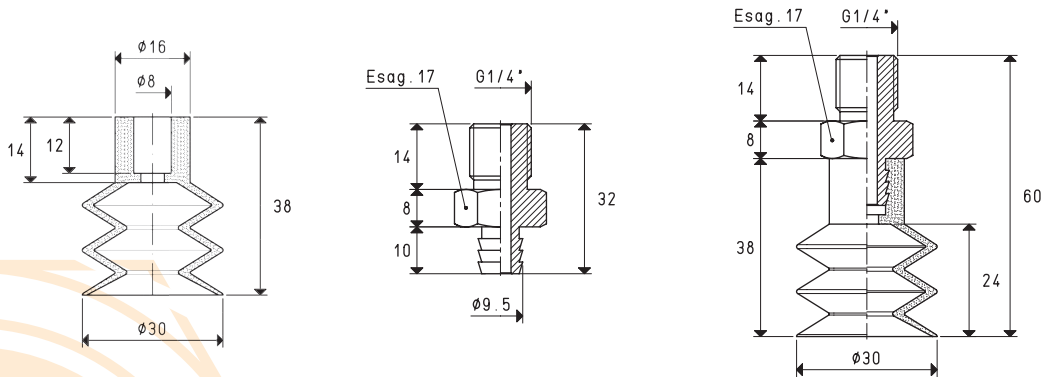
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 25 35 * | 1.23  | 00 08 15 | alluminio | 12.3 | 08 25 35 *           | 17.3 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Ventosa con supporto vulcanizzato | Forza | Materiale | Peso |
|-----------------------------------|-------|-----------|------|
| art.                              | Kg    | supporto  | g    |
| 08 25 40 *                        | 1.23  | acciaio   | 13.0 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



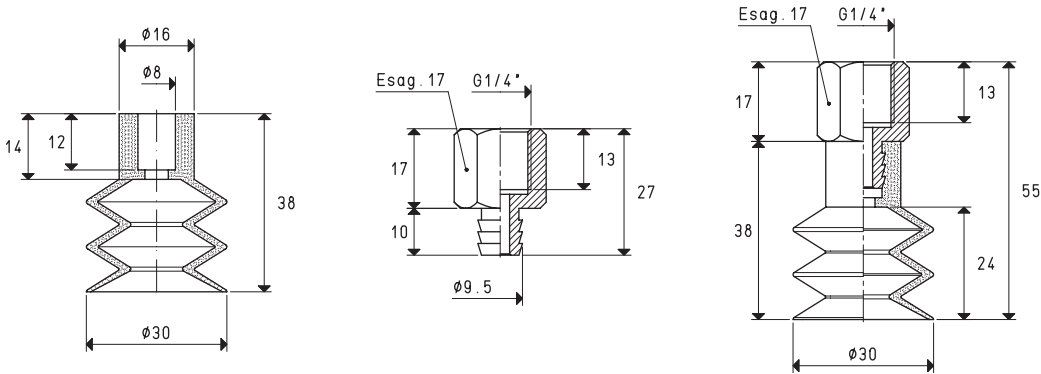
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 30 50 * | 1.76  | 00 08 18 | alluminio | 10.3 | 08 30 50 *           | 17.9 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

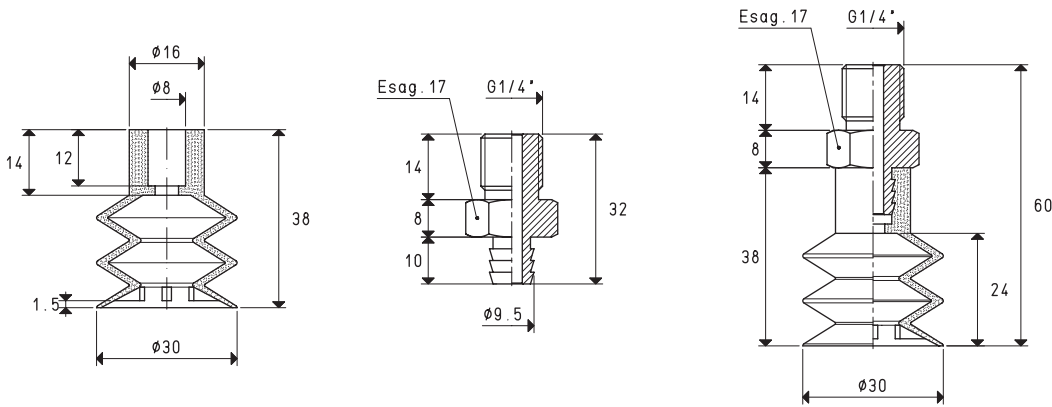


VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 30 50 * | 1.76  | 00 08 50 | alluminio | 8.5  | 08 30 50 F *         | 16.1 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



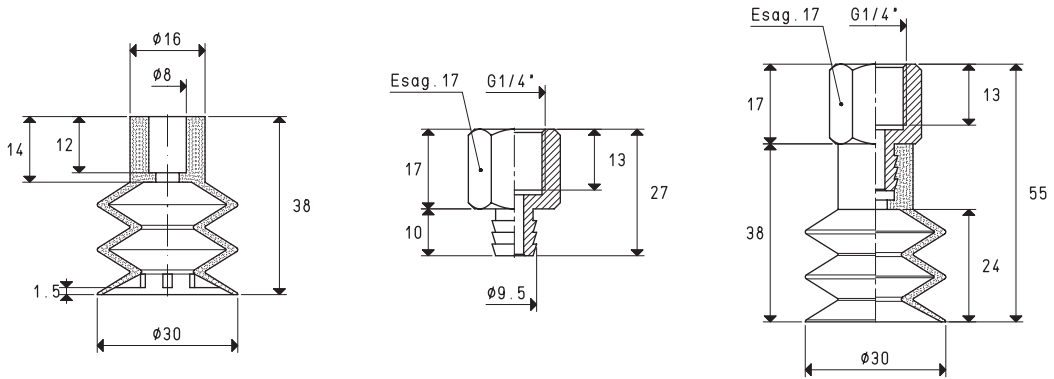
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 30 99 * | 1.76  | 00 08 18 | alluminio | 10.3 | 08 30 99 *           | 18.5 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

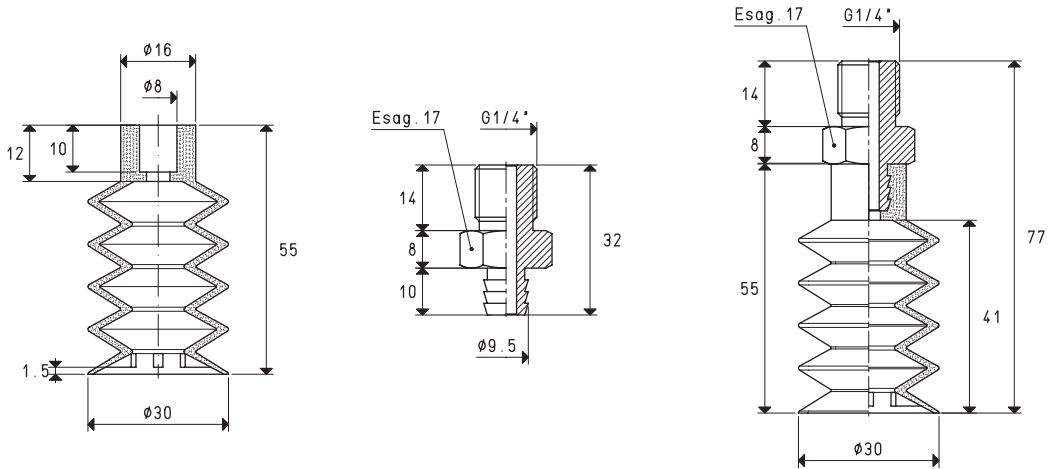


VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 30 99 * | 1.76  | 00 08 50 | alluminio | 8.5  | 08 30 99 F *         | 16.7 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

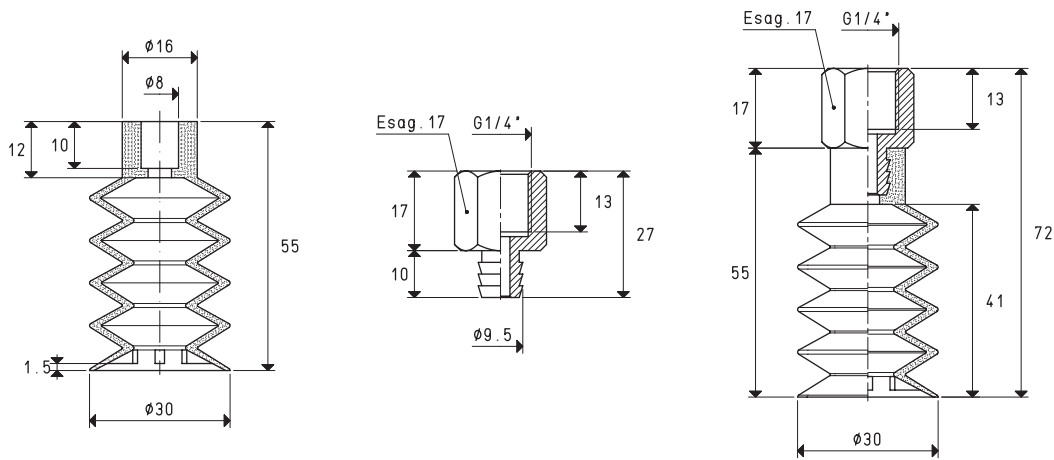


| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 30 55 * | 1.76  | 00 08 18 | alluminio | 10.3 | 08 30 55 *           | 23.1 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

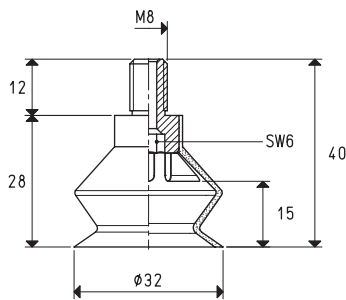
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)





| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 30 55 * | 1.76  | 00 08 50 | alluminio | 8.5  | 08 30 55 F *         | 21.3 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

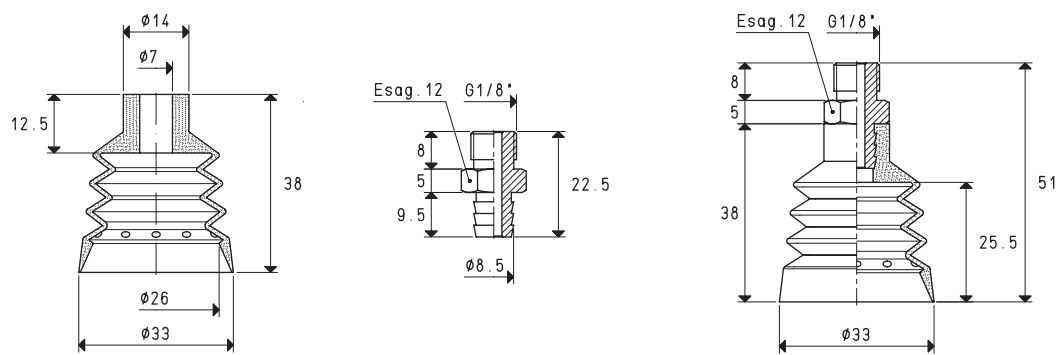


| Ventosa con supporto vulcanizzato | Forza | Materiale | Peso |
|-----------------------------------|-------|-----------|------|
| art.                              | Kg    | supporto  | g    |
| 08 32 40 *                        | 2.00  | acciaio   | 14.0 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

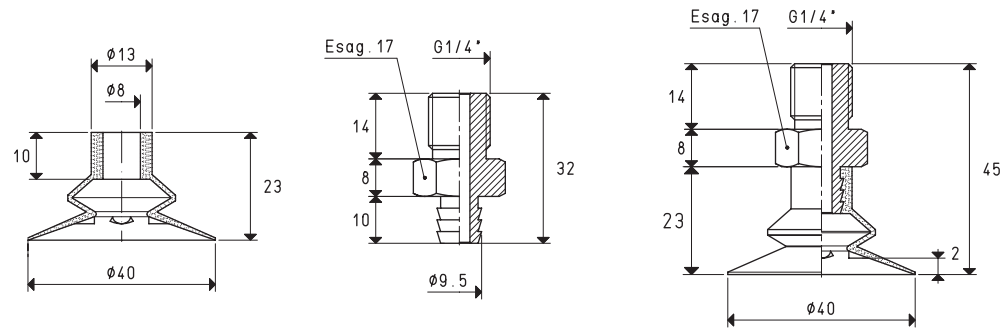


VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



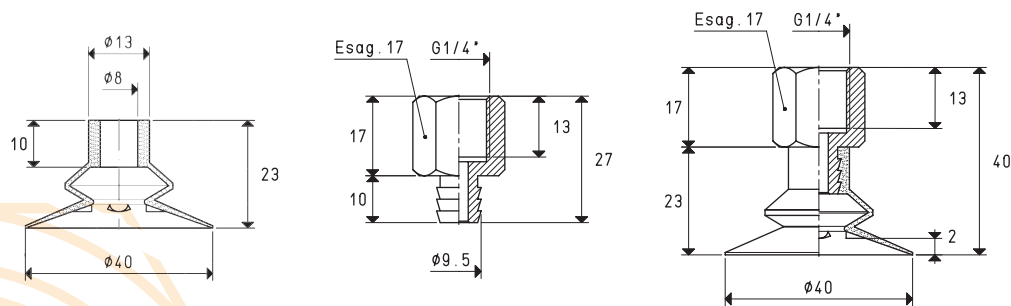
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 33 50 * | 2.13  | 00 08 82 | ottone    | 11.2 | 08 33 50 *           | 18.8 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 40 50 * | 2.40  | 00 08 18 | alluminio | 10.3 | 08 40 50 *           | 14.9 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



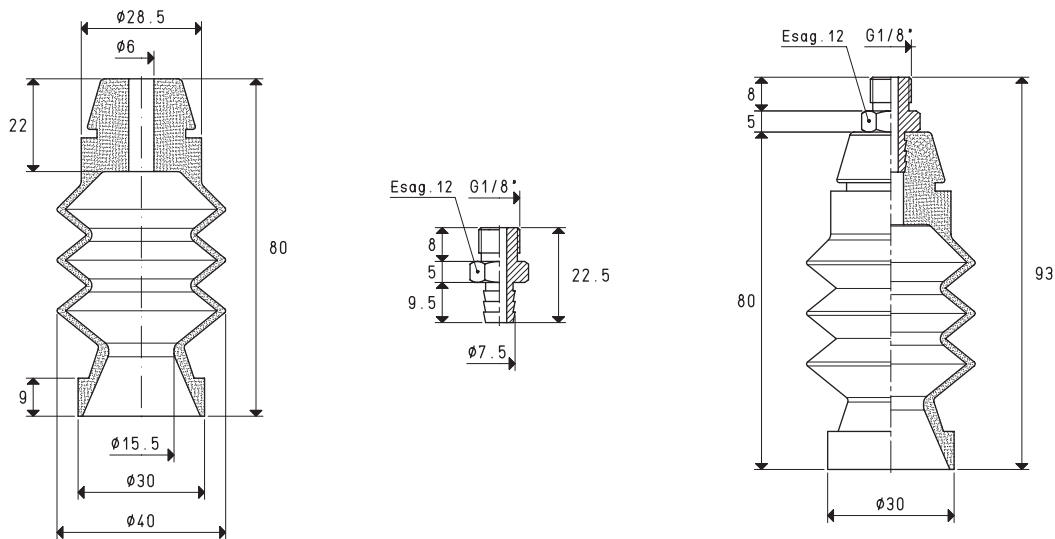
| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 40 50 * | 2.40  | 00 08 50 | alluminio | 8.5  | 08 40 50 F *         | 13.1 |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

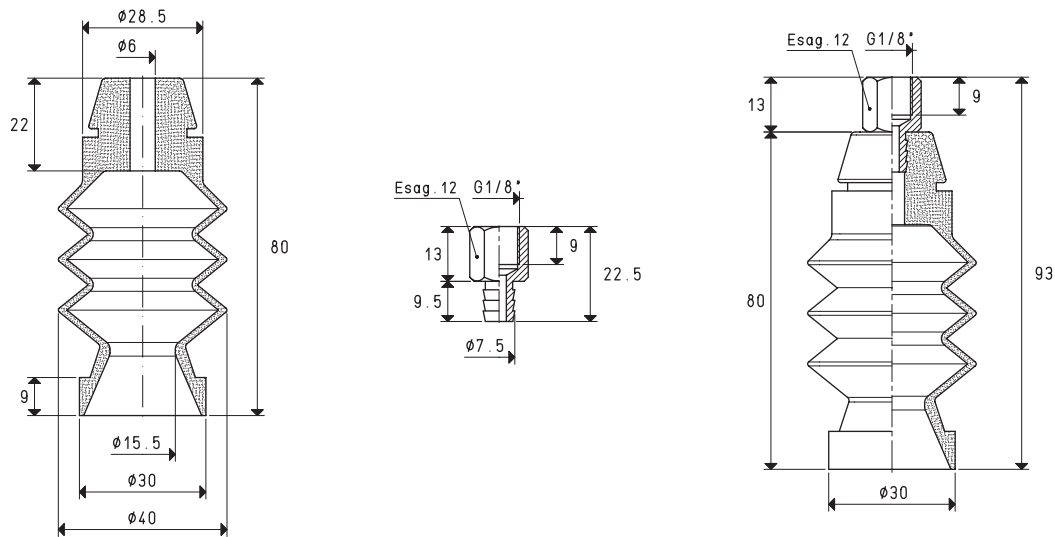






| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 40 80 *      | 1.76        | 00 08 05         | ottone                | 10.0      | 08 40 80 *                   | 38.7      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

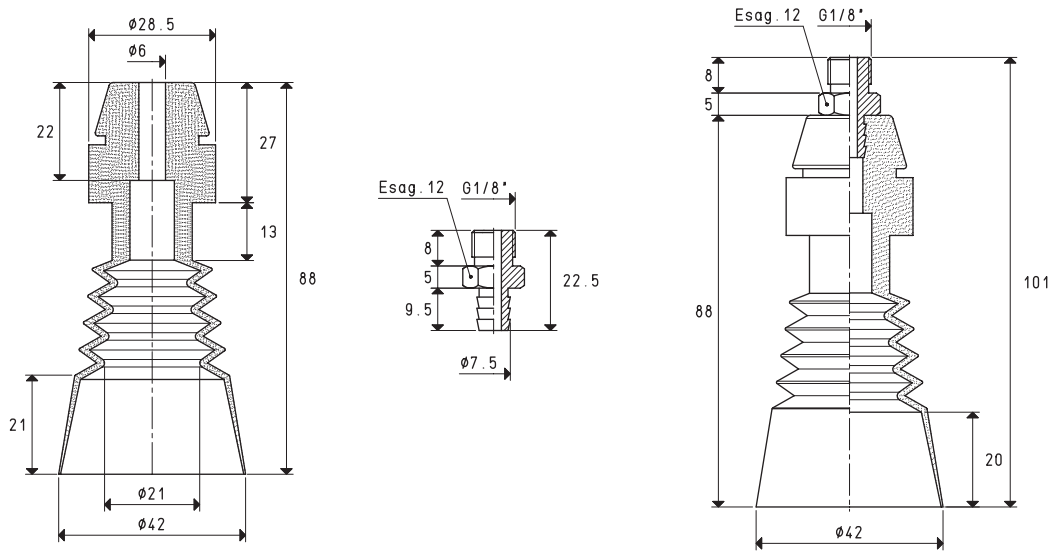


| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 40 80 *      | 1.76        | 00 08 14         | ottone                | 9.8       | 08 40 80 F *                 | 38.5      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

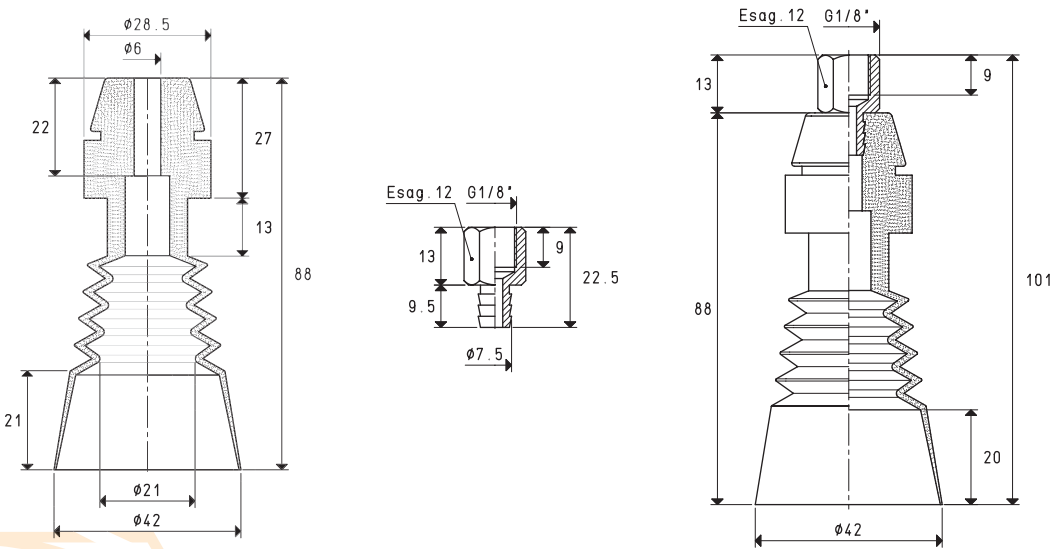
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 42 90 * | 3.00  | 00 08 05 | ottone    | 10.0 | 08 42 90 *           | 34.5 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

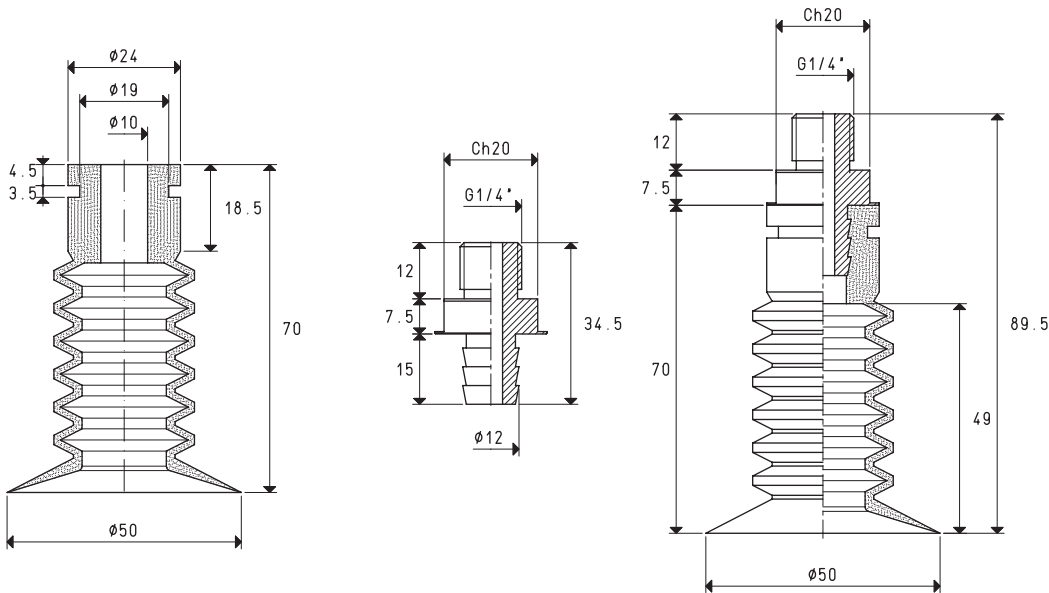


| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 42 90 * | 3.00  | 00 08 14 | ottone    | 9.8  | 08 42 90 F *         | 34.3 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

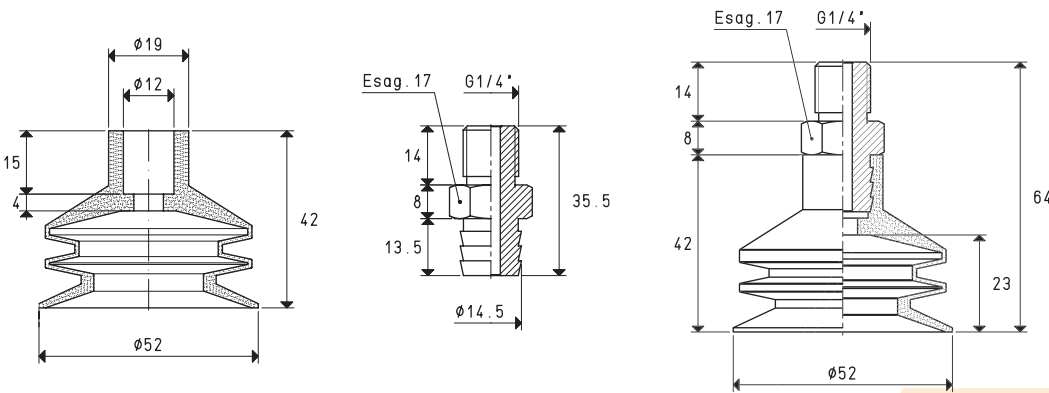
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)





| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 50 70 *      | 4.90        | 00 08 148        | alluminio             | 14.5      | 08 50 70 *                   | 36.8      |

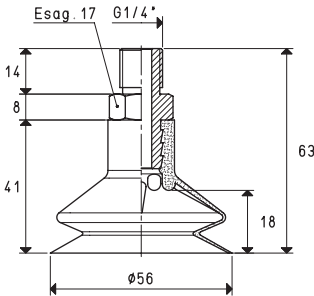
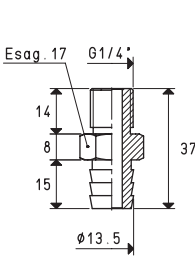
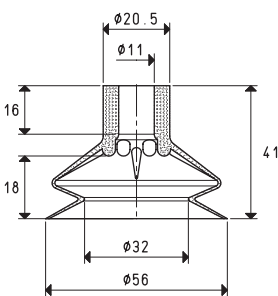
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.<br>ventosa | Forza<br>Kg | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g | Art.<br>ventosa con supporto | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 01 52 50 *      | 5.30        | 00 08 26         | alluminio             | 13.5      | 08 52 50 *                   | 38.2      |

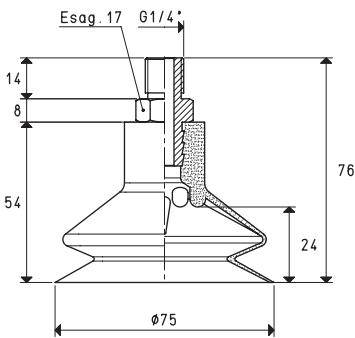
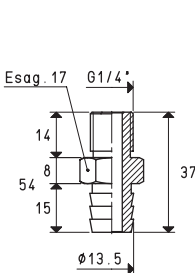
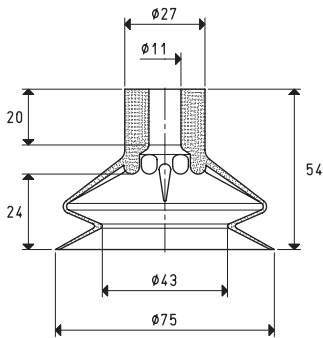
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



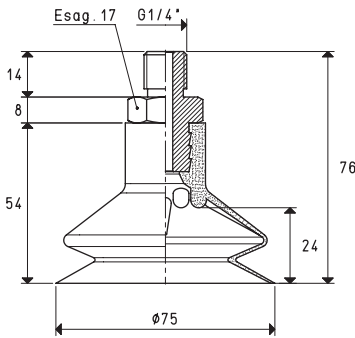
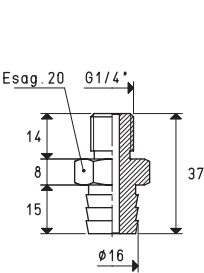
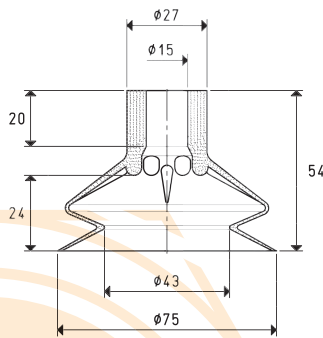
| Art.       | Forza | Art.      | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|-----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto  | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 56 30 * | 6.15  | 00 08 127 | alluminio | 11.5 | 08 56 30 *           | 28.5 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.      | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|-----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto  | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 75 30 * | 11.04 | 00 08 127 | alluminio | 11.5 | 08 75 30 *           | 48.1 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



| Art.       | Forza | Art.     | Materiale | Peso | Art.                 | Peso |
|------------|-------|----------|-----------|------|----------------------|------|
| ventosa    | Kg    | supporto | supporto  | g    | ventosa con supporto | g    |
| 01 75 31 * | 11.04 | 00 08 09 | alluminio | 18.1 | 08 75 31 *           | 54.7 |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



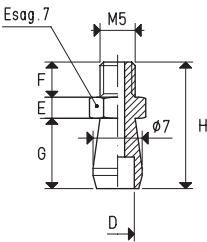


I supporti e gli accessori illustrati e descritti in questa pagina e nelle successive sono gli stessi già descritti nelle pagine precedenti, al fianco delle rispettive ventose; quello che il cliente può trovare in più in queste pagine è l'elenco delle ventose per le quali ogni supporto è idoneo.

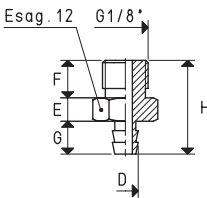
Appositamente sagomati per aderire perfettamente al profilo interno delle ventose, sono dotati di un perno assiale filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo.

Le ventose possono essere calzate su di essi manualmente, con una semplice pressione e senza l'impiego di collanti. Sono prodotti in ottone nichelato, alluminio anodizzato e, a richiesta, con materiali speciali.

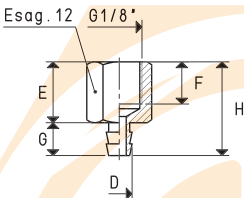
| Art.     | D<br>Ø | E | F | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|---|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 01 | 2.90   | 3 | 5 | 10 | 18 | ottone                | 01 04 10            | 4.0       |
|          |        |   |   |    |    |                       | 01 05 10            |           |
|          |        |   |   |    |    |                       | 01 06 10            |           |
|          |        |   |   |    |    |                       | 01 08 10            |           |
| 00 08 02 | 4.75   | 3 | 5 | 10 | 18 | ottone                | 01 09 07            | 4.0       |
|          |        |   |   |    |    |                       |                     |           |



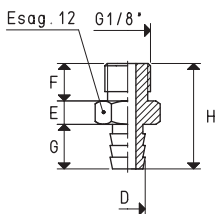
| Art.     | D<br>Ø | E | F | G | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|---|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 03 | 5.5    | 5 | 8 | 7 | 20 | ottone                | 01 10 10            | 9.0       |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 11 16            |           |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 12 10            |           |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 14 10            |           |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 14 32            |           |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 15 10            |           |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 16 20            |           |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 17 12            |           |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 18 10            |           |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 20 10            |           |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 20 24            |           |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 22 10            |           |
|          |        |   |   |   |    |                       | 01 25 28            |           |



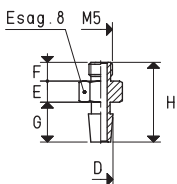
| Art.     | D<br>Ø | E  | F | G | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|----|---|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 04 | 5.5    | 13 | 9 | 7 | 20 | ottone                | 01 10 10            | 8.1       |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 11 16            |           |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 12 10            |           |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 14 10            |           |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 14 32            |           |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 15 10            |           |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 16 20            |           |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 17 12            |           |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 18 10            |           |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 20 10            |           |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 20 24            |           |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 22 10            |           |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 25 28            |           |



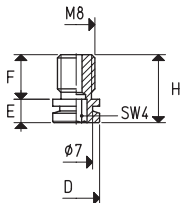
SUPPORTI PER VENTOSE



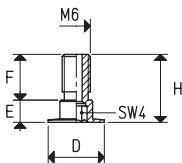
| Art.     | D<br>Ø | E | F | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|---|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 05 | 7.5    | 5 | 8 | 9.5 | 22.5 | ottone                | 01 15 15            | 10.0      |
|          |        |   |   |     |      |                       | 01 25 15            |           |
|          |        |   |   |     |      |                       | 01 30 15            |           |
|          |        |   |   |     |      |                       | 01 40 80            |           |
|          |        |   |   |     |      |                       | 01 42 90            |           |



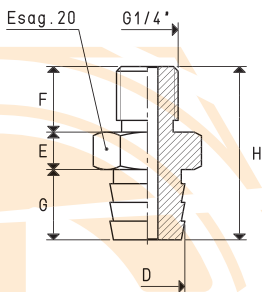
| Art.     | D<br>Ø | E   | F | G   | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|-----|---|-----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 06 | 5.25   | 4.5 | 4 | 8.5 | 17 | ottone                | 01 06 50            | 2.6       |
|          |        |     |   |     |    |                       | 01 08 50            |           |
|          |        |     |   |     |    |                       | 01 11 50            |           |
|          |        |     |   |     |    |                       | 01 11 16            |           |
|          |        |     |   |     |    |                       | 01 16 20            |           |
|          |        |     |   |     |    |                       | 01 17 12            |           |



| Art.     | D<br>Ø | E | F   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 07 | 10     | 5 | 9.5 | 14.5 | ottone                | 01 18 50            | 4.8       |
|          |        |   |     |      |                       | 01 20 60            |           |



| Art.     | D<br>Ø | E   | F  | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|-----|----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 08 | 12     | 4.5 | 10 | 14.5 | ottone                | 01 19 17            | 2.7       |
|          |        |     |    |      |                       | 01 25 10            |           |
|          |        |     |    |      |                       | 01 30 10            |           |
|          |        |     |    |      |                       | 01 35 10            |           |

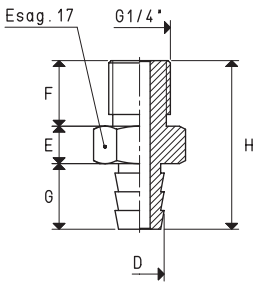


| Art.     | D<br>Ø | E | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|----|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 09 | 16     | 8 | 14 | 15 | 37 | alluminio             | 01 19 31            | 18.1      |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 40 70            |           |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 75 31            |           |

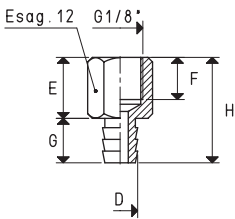
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



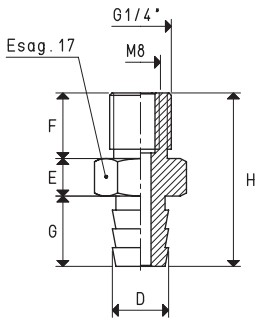
| Art.     | D<br>Ø | E | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|----|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 10 | 10.5   | 8 | 14 | 14 | 36 | ottone                | 01 22 24            | 30.3      |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 22 45            |           |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 22 99            |           |



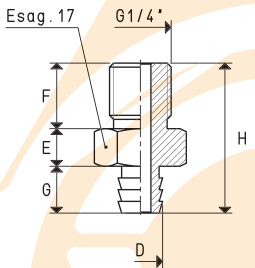
| Art.     | D<br>Ø | E  | F | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|----|---|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 14 | 7.5    | 13 | 9 | 9.5 | 22.5 | ottone                | 01 25 15            | 9.8       |
|          |        |    |   |     |      |                       | 01 30 15            |           |
|          |        |    |   |     |      |                       | 01 40 80            |           |
|          |        |    |   |     |      |                       | 01 42 90            |           |



| Art.     | D<br>Ø | E | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|----|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 15 | 12     | 8 | 14 | 15 | 37 | alluminio             | 01 25 35            | 12.3      |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 27 24            |           |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 30 24            |           |



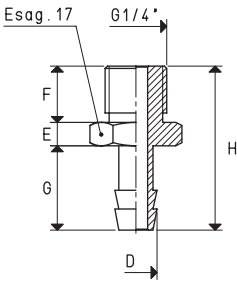
| Art.     | D<br>Ø | E | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|----|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 18 | 9.5    | 8 | 14 | 10 | 32 | alluminio             | 01 16 26            | 10.3      |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 30 50            |           |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 30 55            |           |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 30 99            |           |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 40 50            |           |



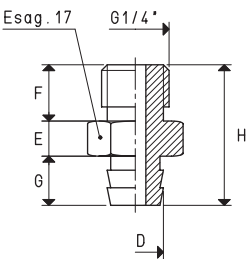
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



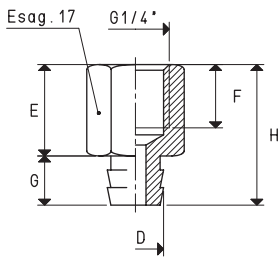
SUPPORTI PER VENTOSE



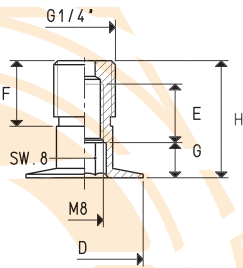
| Art.     | D<br>Ø | E | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|----|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 19 | 9      | 5 | 12 | 18 | 35 | ottone                | 01 32 36            | 22.7      |



| Art.     | D<br>Ø | E | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|----|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 20 | 12     | 8 | 14 | 10 | 32 | alluminio             | 01 35 15            | 11.0      |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 40 15            |           |
|          |        |   |    |    |    |                       | 01 45 15            |           |



| Art.     | D<br>Ø | E  | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|----|----|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 21 | 12     | 17 | 13 | 10 | 27 | alluminio             | 01 35 15            | 9.3       |
|          |        |    |    |    |    |                       | 01 40 15            |           |
|          |        |    |    |    |    |                       | 01 45 15            |           |

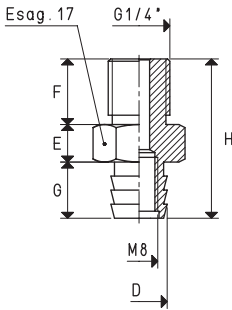


| Art.     | D<br>Ø | E  | F  | G   | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|----|----|-----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 22 | 25     | 10 | 14 | 7.5 | 25 | alluminio             | 01 45 10            | 5.9       |
|          |        |    |    |     |    |                       | 01 60 10            |           |

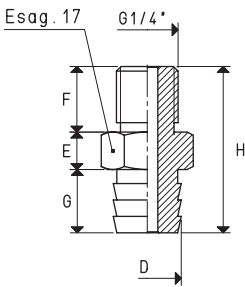
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



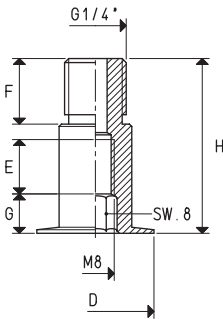
| Art.     | D<br>Ø | E | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art.  | Peso<br>g |
|----------|--------|---|----|----|----|-----------------------|----------------------|-----------|
| 00 08 24 | 12     | 8 | 14 | 12 | 34 | alluminio             | 01 50 20<br>01 65 28 | 10.3      |



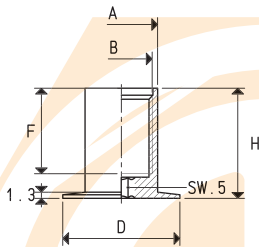
| Art.     | D<br>Ø | E | F  | G    | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|----|------|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 26 | 14.5   | 8 | 14 | 13.5 | 35.5 | alluminio             | 01 52 50            | 13.5      |



| Art.     | D<br>Ø | E  | F  | G | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|----|----|---|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 28 | 25     | 12 | 14 | 8 | 37.3 | alluminio             | 01 85 10            | 13.4      |

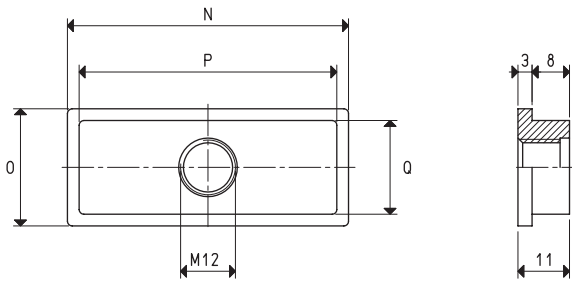


| Art.     | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | F  | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|--------|--------|----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 29 | 15.5   | M12    | 25     | 18 | 23.5 | alluminio             | 01 85 10            | 6.6       |

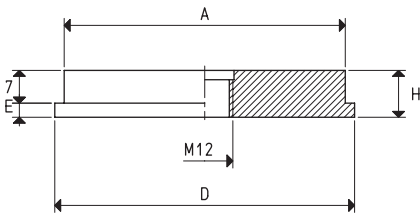


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

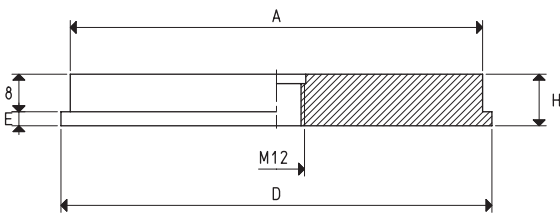
SUPPORTI PER VENTOSE



| Art.     | N  | O  | P  | Q  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|----------|----|----|----|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 31 | 60 | 25 | 55 | 20 | alluminio          | 01 40 75         | 34.1   |



| Art.     | A Ø | D Ø | E | H  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|----------|-----|-----|---|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 32 | 60  | 64  | 3 | 10 | alluminio          | 01 64 15         | 80.6   |
|          |     |     |   |    |                    | 01 65 15         |        |
|          |     |     |   |    |                    | 01 85 15         |        |



| Art.     | A Ø | D Ø | E | H  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|----------|-----|-----|---|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 33 | 88  | 92  | 3 | 11 | alluminio          | 01 92 15         | 188.9  |
|          |     |     |   |    |                    | 01 110 10        |        |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

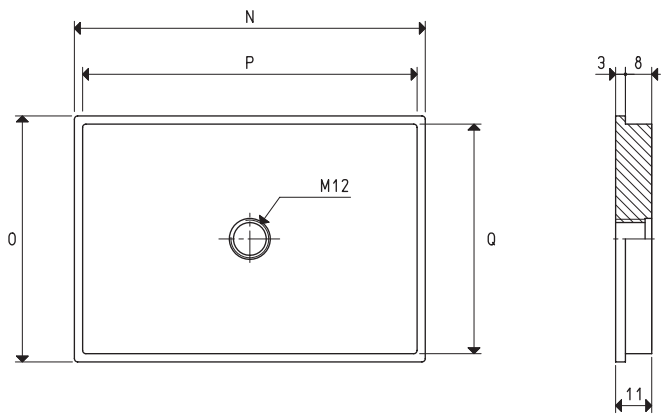
1.100

Rapporti di trasformazione:  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

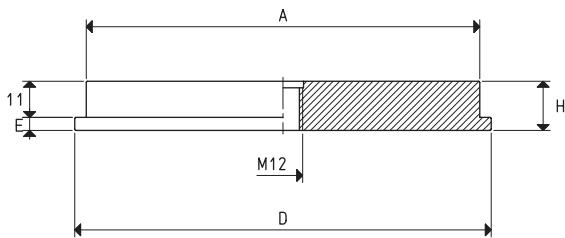


1

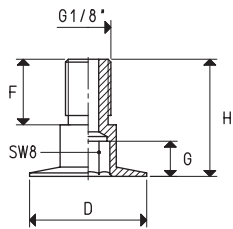




| Art.     | N   | Ø  | P   | Q  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|----------|-----|----|-----|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 34 | 107 | 75 | 102 | 70 | alluminio          | 01 107 75        | 215.5  |
|          |     |    |     |    |                    | 01 120 90        |        |



| Art.     | A   | D   | E | H  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|----------|-----|-----|---|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 35 | 120 | 127 | 4 | 15 | alluminio          | 01 150 10        | 471.3  |

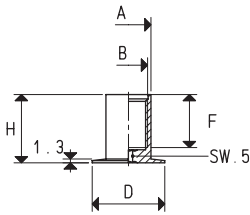


| Art.     | D  | F  | G   | H  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|----------|----|----|-----|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 44 | 25 | 14 | 7.5 | 25 | alluminio          | 01 45 10         | 5.1    |
|          |    |    |     |    |                    | 01 60 10         |        |

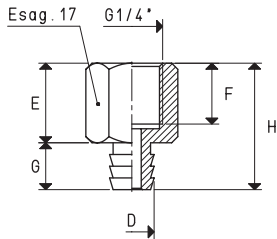
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



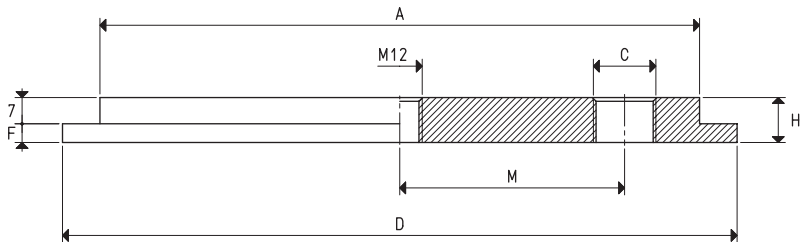
SUPPORTI PER VENTOSE



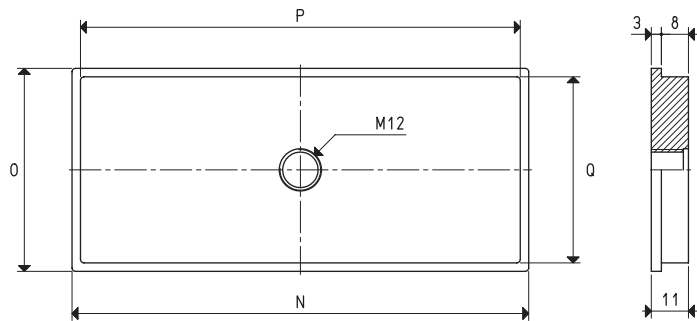
| Art.     | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | F  | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|--------|--------|----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 46 | 15.5   | G1/4"  | 25     | 18 | 23.5 | alluminio             | 01 85 10            | 6.5       |



| Art.     | D<br>Ø | E  | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|----|----|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 50 | 9.5    | 17 | 13 | 10 | 27 | alluminio             | 01 16 26            | 8.5       |
|          |        |    |    |    |    |                       | 01 30 50            |           |
|          |        |    |    |    |    |                       | 01 30 55            |           |
|          |        |    |    |    |    |                       | 01 30 99            |           |
|          |        |    |    |    |    |                       | 01 40 50            |           |



| Art.     | A<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F | H  | M  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|--------|--------|---|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 58 | 160    | G3/8"  | 180    | 5 | 12 | 60 | alluminio             | 01 180 15           | 740.0     |

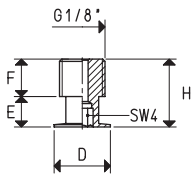


| Art.     | N   | O  | P   | Q  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|-----|----|-----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 59 | 135 | 60 | 130 | 55 | alluminio             | 01 135 60           | 218.4     |
|          |     |    |     |    |                       | 01 150 75           |           |

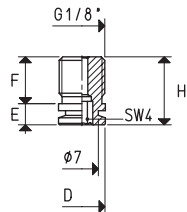
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



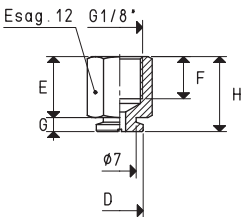
| Art.     | D<br>Ø | E   | F | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|-----|---|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 60 | 12     | 6.5 | 8 | 14.5 | ottone                | 01 19 17            | 5.6       |
|          |        |     |   |      |                       | 01 20 08            |           |
|          |        |     |   |      |                       | 01 20 60            |           |
|          |        |     |   |      |                       | 01 25 08            |           |
|          |        |     |   |      |                       | 01 25 10            |           |
|          |        |     |   |      |                       | 01 26 10            |           |
|          |        |     |   |      |                       | 01 30 10            |           |
|          |        |     |   |      |                       | 01 35 10            |           |



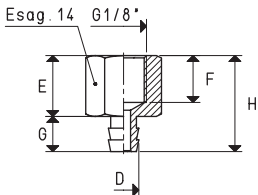
| Art.     | D<br>Ø | E   | F  | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|-----|----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 61 | 10     | 4.5 | 10 | 14.5 | ottone                | 01 18 50            | 6.5       |
|          |        |     |    |      |                       | 01 20 60            |           |



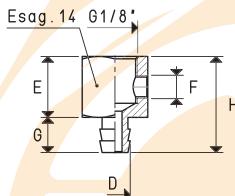
| Art.     | D<br>Ø | E  | F | G | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|----|---|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 62 | 10     | 13 | 9 | 3 | 16 | ottone                | 01 18 50            | 9.4       |
|          |        |    |   |   |    |                       | 01 20 60            |           |



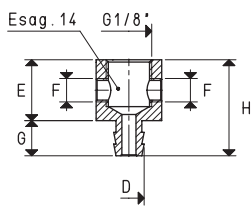
| Art.     | D<br>Ø | E  | F  | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|----|----|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 64 | 6.5    | 13 | 10 | 7.5 | 20.5 | ottone                | 01 14 15            | 13.9      |
|          |        |    |    |     |      |                       | 01 15 23            |           |
|          |        |    |    |     |      |                       | 01 18 12            |           |
|          |        |    |    |     |      |                       | 01 18 23            |           |
|          |        |    |    |     |      |                       | 01 18 29            |           |
|          |        |    |    |     |      |                       | 01 18 35            |           |



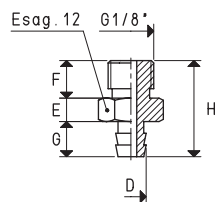
| Art.     | D<br>Ø | E  | F<br>Ø | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|----|--------|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 65 | 6.5    | 13 | M5     | 7.5 | 20.5 | ottone                | 01 14 15            | 13.7      |
|          |        |    |        |     |      |                       | 01 15 23            |           |
|          |        |    |        |     |      |                       | 01 18 12            |           |
|          |        |    |        |     |      |                       | 01 18 23            |           |
|          |        |    |        |     |      |                       | 01 18 29            |           |
|          |        |    |        |     |      |                       | 01 18 35            |           |



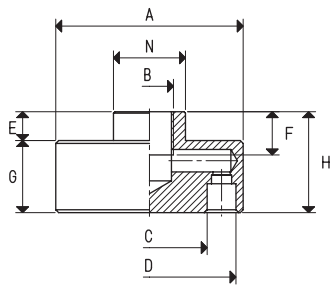
SUPPORTI PER VENTOSE



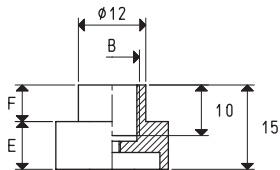
| Art.     | D   | E  | F  | G   | H    | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|----------|-----|----|----|-----|------|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 66 | 6.5 | 13 | M5 | 7.5 | 20.5 | ottone             | 01 14 15         | 13.5   |
|          |     |    |    |     |      |                    | 01 15 23         |        |
|          |     |    |    |     |      |                    | 01 18 12         |        |
|          |     |    |    |     |      |                    | 01 18 23         |        |
|          |     |    |    |     |      |                    | 01 18 29         |        |
|          |     |    |    |     |      |                    | 01 18 35         |        |



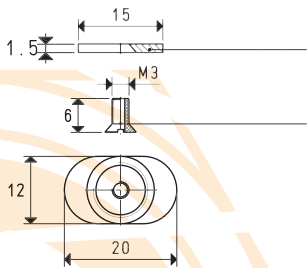
| Art.     | D   | E | F | G   | H    | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|----------|-----|---|---|-----|------|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 67 | 6.5 | 5 | 8 | 7.5 | 20.5 | ottone             | 01 14 15         | 11.4   |
|          |     |   |   |     |      |                    | 01 15 23         |        |
|          |     |   |   |     |      |                    | 01 18 12         |        |
|          |     |   |   |     |      |                    | 01 18 23         |        |
|          |     |   |   |     |      |                    | 01 18 29         |        |
|          |     |   |   |     |      |                    | 01 18 35         |        |



| Art.     | A  | B     | C  | D  | E  | F  | G  | H  | N  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|----------|----|-------|----|----|----|----|----|----|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 68 | 40 | M12   | 23 | 35 | 7  | 10 | 18 | 25 | 20 | alluminio          | 01 46 13         | 47.2   |
| 00 08 72 | 65 | G3/8" | 40 | 60 | 10 | 15 | 25 | 35 | 25 | alluminio          | 01 73 14         | 169.1  |
| 00 08 73 | 76 | G3/8" | 51 | 71 | 10 | 15 | 27 | 37 | 25 | alluminio          | 01 95 14         | 266.0  |



| Art.     | B     | E   | F   | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|----------|-------|-----|-----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 70 | G1/8" | 8.5 | 6.5 | alluminio          | 01 12 20         | 5.4    |



Piastrina di fissaggio art. 00 08 97

vite TSP M3x5 forata art. 00 08 103

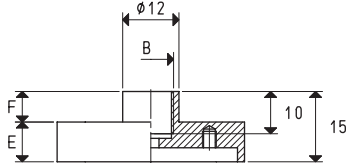
N.B. Ordinando l'art. 00 08 70 vengono forniti automaticamente anche la piastrina di fissaggio e la vite TSP forata

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)





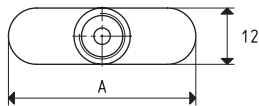
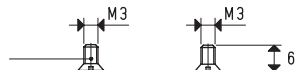
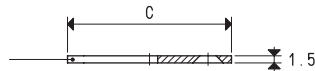
| Art.     | A  | B<br>Ø | C  | E   | F   | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|----|--------|----|-----|-----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 71 | 30 | G1/8"  | 25 | 8.5 | 6.5 | alluminio             | 01 12 30            | 7.8       |
| 00 08 75 | 40 | G1/8"  | 35 | 8.5 | 6.5 | alluminio             | 01 12 40            | 11.4      |
| 00 08 76 | 55 | G1/8"  | 50 | 8.5 | 6.5 | alluminio             | 01 12 50            | 15.5      |



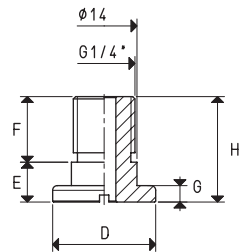
Piastrina di fissaggio art. 00 08 98 per supp. 00 08 71  
art. 00 08 99 per supp. 00 08 75  
art. 00 08 100 per supp. 00 08 76

n° 2 viti TSP M3x5 art. 00 08 102

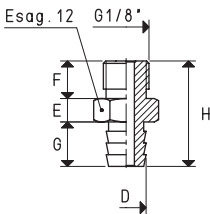
N.B. Ordinando l'art. relativo al supporto vengono forniti la piastrina di fissaggio e le viti TSP



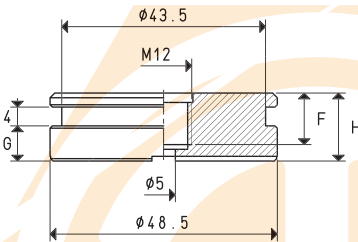
| Art.     | D<br>Ø | E   | F  | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|-----|----|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 81 | 22     | 8.5 | 14 | 3.5 | 22.5 | alluminio             | 01 40 18            | 8.8       |
|          |        |     |    |     |      |                       | 01 48 18            |           |
|          |        |     |    |     |      |                       | 01 54 18            |           |



| Art.     | D<br>Ø | E | F | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|--------|---|---|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 82 | 8.5    | 5 | 8 | 9.5 | 22.5 | ottone                | 01 25 12            | 11.2      |
|          |        |   |   |     |      |                       | 01 33 50            |           |



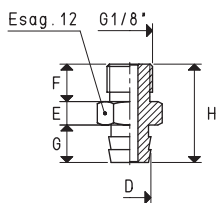
| Art.     | F  | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|----------|----|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 83 | 11 | 7.5 | 14.5 | alluminio             | 01 56 15            | 67.4      |



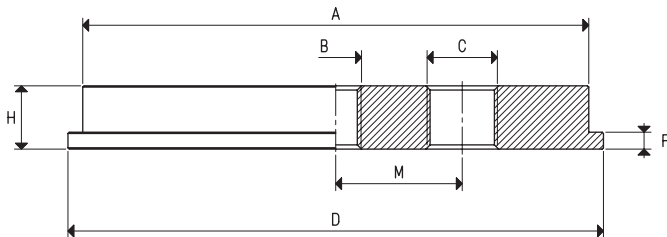
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



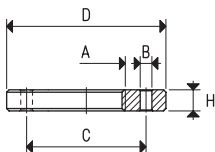
SUPPORTI PER VENTOSE



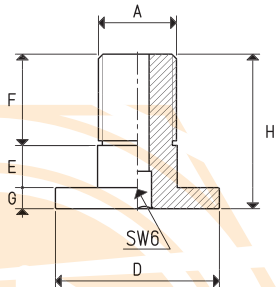
| Art.      | D<br>Ø | E | F | G | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|---|---|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 101 | 9      | 5 | 8 | 8 | 21 | ottone                | 01 25 14            | 10.8      |



| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F | H  | M  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art.    | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|-----------------------|------------------------|-----------|
| 00 08 107 | 120    | M12    | G3/8"  | 127    | 4 | 15 | 30 | alluminio             | 01 127 15<br>01 150 10 | 476.9     |



| GHIERA    |        |        |        |        |     |                     |                      |           |  |
|-----------|--------|--------|--------|--------|-----|---------------------|----------------------|-----------|--|
| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | H   | Materiale<br>ghiera | Per supporto<br>art. | Peso<br>g |  |
| 00 08 109 | G1/4"  | 2.5    | 25.5   | 34     | 4.5 | alluminio           | 00 08 108            | 9.8       |  |
| 00 08 111 | G3/8"  | 2.5    | 25.5   | 34     | 4.5 | alluminio           | 00 08 110            | 8.7       |  |
| 00 08 113 | G3/8"  | 4.0    | 45.0   | 69     | 6.0 | alluminio           | 00 08 112            | 58.2      |  |



| SUPPORTO  |        |        |    |      |     |      |                       |                                   |           |
|-----------|--------|--------|----|------|-----|------|-----------------------|-----------------------------------|-----------|
| Art.      | A<br>Ø | D<br>Ø | E  | F    | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art.               | Peso<br>g |
| 00 08 108 | G1/4"  | 35     | 9  | 19.5 | 4.5 | 33.0 | alluminio             | 01 76 24<br>01 90 24<br>01 110 24 | 21.4      |
| 00 08 110 | G3/8"  | 35     | 9  | 19.5 | 4.5 | 33.0 | alluminio             | 01 76 24<br>01 90 24<br>01 110 24 | 25.0      |
| 00 08 112 | G3/8"  | 69     | 15 | 22.0 | 5.5 | 42.5 | alluminio             | 01 150 36                         | 73.9      |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

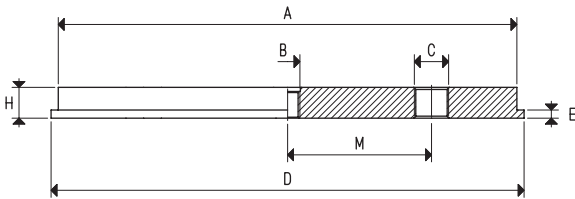
**N.B.** Ordinando il supporto con il proprio articolo, la ghiera viene fornita automaticamente

1.106

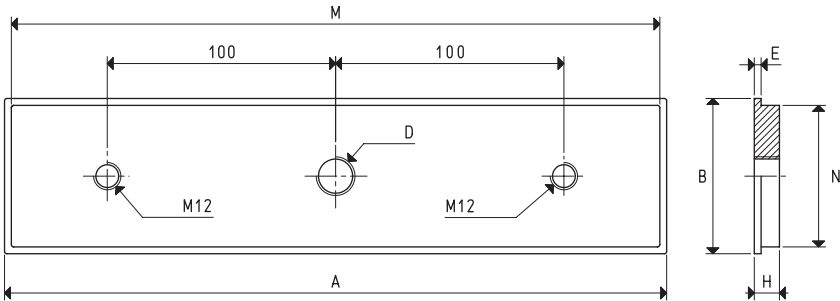
Rapporti di trasformazione:  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6}$ ;  $\text{Kg} = \frac{\text{g}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

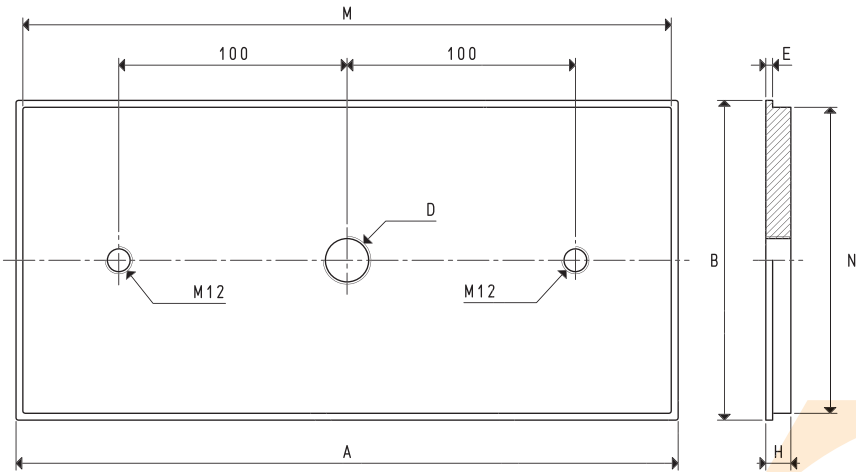




| Art.      | A   | B   | C     | D   | E | H  | M  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso Kg |
|-----------|-----|-----|-------|-----|---|----|----|--------------------|------------------|---------|
| 00 08 115 | 223 | M12 | G3/8" | 230 | 5 | 15 | 70 | alluminio          | 01 250 20        | 1.65    |



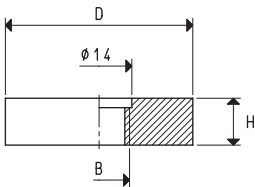
| Art.      | A   | B  | D     | E | H  | M   | N  | Materiale supporto | Per ventosa art.       | Peso Kg |
|-----------|-----|----|-------|---|----|-----|----|--------------------|------------------------|---------|
| 00 08 116 | 290 | 68 | G3/8" | 3 | 11 | 284 | 62 | alluminio          | 01 290 68<br>01 300 80 | 0.53    |



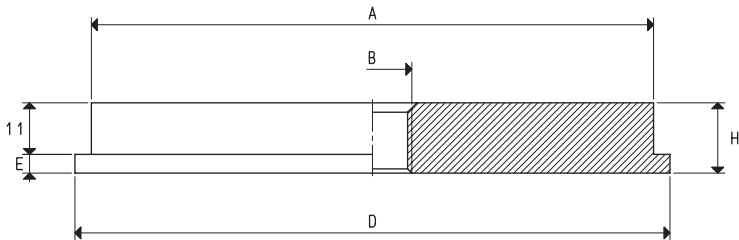
| Art.      | A   | B   | D     | E | H  | M   | N   | Materiale supporto | Per ventosa art.         | Peso Kg |
|-----------|-----|-----|-------|---|----|-----|-----|--------------------|--------------------------|---------|
| 00 08 117 | 290 | 140 | G1/2" | 3 | 11 | 284 | 134 | alluminio          | 01 290 140<br>01 300 150 | 1.13    |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

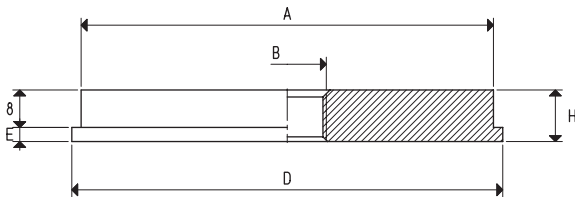
SUPPORTI PER VENTOSE



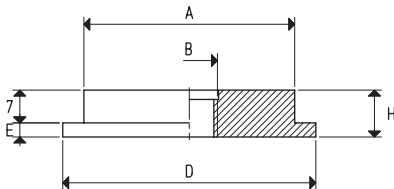
| Art.      | B<br>Ø | D<br>Ø | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 118 | G1/4"  | 40     | 10 | alluminio             | 01 42 15            | 32.1      |



| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 119 | 120    | G3/8"  | 127    | 4 | 15 | alluminio             | 01 150 10           | 478.9     |



| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art.   | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|---|----|-----------------------|-----------------------|-----------|
| 00 08 123 | 88     | G3/8"  | 92     | 3 | 11 | alluminio             | 01 110 10<br>01 92 15 | 186.1     |

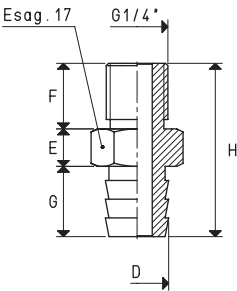


| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art.  | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|---|----|-----------------------|----------------------|-----------|
| 00 08 126 | 45     | M12    | 54     | 3 | 10 | alluminio             | 01 75 42<br>01 80 20 | 45.5      |

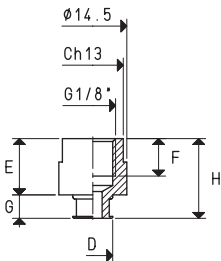
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



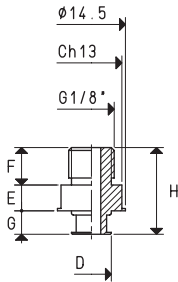
| Art.      | D<br>Ø | E | F  | G  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|---|----|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 127 | 13.5   | 8 | 14 | 15 | 37 | alluminio             | 01 40 25            | 24.7      |
|           |        |   |    |    |    |                       | 01 56 30            |           |
|           |        |   |    |    |    |                       | 01 75 30            |           |



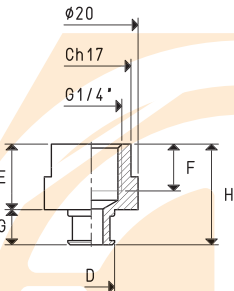
| Art.      | D<br>Ø | E  | F | G | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|----|---|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 132 | 8.5    | 12 | 8 | 5 | 17 | alluminio             | 01 20 23            | 3.8       |
|           |        |    |   |   |    |                       | 01 22 19            |           |
|           |        |    |   |   |    |                       | 01 34 26            |           |



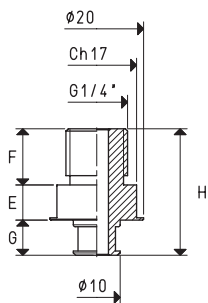
| Art.      | D<br>Ø | E   | F | G | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|-----|---|---|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 133 | 8.5    | 5.5 | 8 | 5 | 18.5 | alluminio             | 01 20 23            | 3.5       |
|           |        |     |   |   |      |                       | 01 22 19            |           |
|           |        |     |   |   |      |                       | 01 34 26            |           |



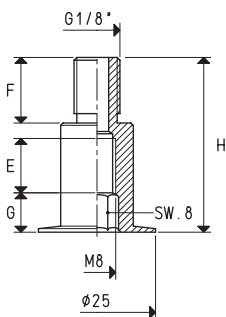
| Art.      | D<br>Ø | E  | F  | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|----|----|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 134 | 10     | 14 | 10 | 7.5 | 21.5 | alluminio             | 01 30 32            | 8.3       |
|           |        |    |    |     |      |                       | 01 40 42            |           |
|           |        |    |    |     |      |                       | 01 43 28            |           |



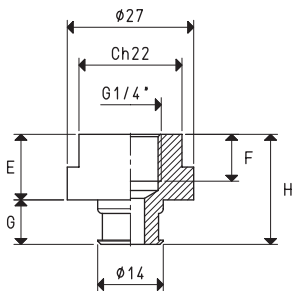
SUPPORTI PER VENTOSE



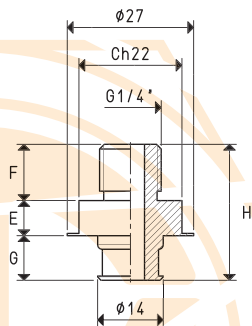
| Art.      | E   | F  | G   | H  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|-----|----|-----|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 135 | 7.5 | 12 | 7.5 | 27 | alluminio          | 01 30 32         | 9.5    |
|           |     |    |     |    |                    | 01 40 42         |        |
|           |     |    |     |    |                    | 01 43 28         |        |



| Art.      | E  | F  | G | H    | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|----|----|---|------|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 136 | 12 | 14 | 8 | 37.3 | alluminio          | 01 85 10         | 9.2    |



| Art.      | E  | F  | G   | H    | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|----|----|-----|------|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 141 | 14 | 10 | 9.5 | 23.5 | alluminio          | 01 50 53         | 19.7   |
|           |    |    |     |      |                    | 01 53 35         |        |



| Art.      | E   | F  | G   | H  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|-----|----|-----|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 142 | 7.5 | 12 | 9.5 | 29 | alluminio          | 01 50 53         | 15.7   |
|           |     |    |     |    |                    | 01 53 35         |        |

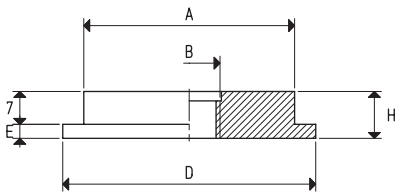
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

1.110

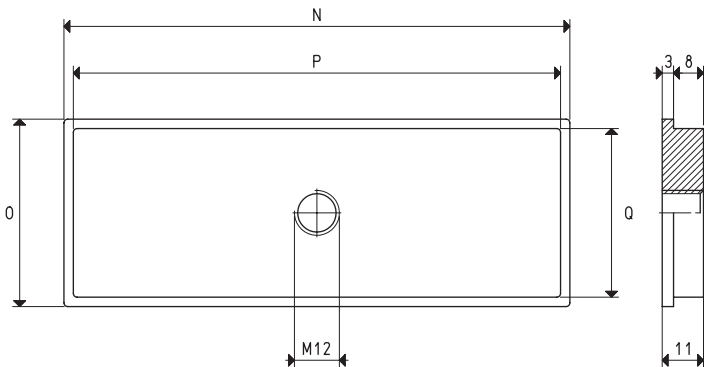
Rapporti di trasformazione:  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

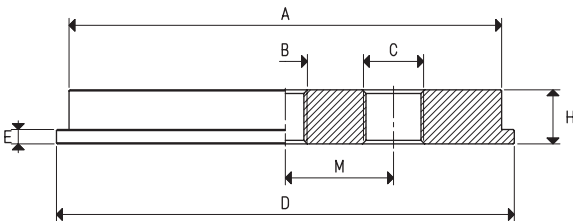




| Art.      | A  | B     | D  | E | H  | Materiale supporto | Per ventosa art.     | Peso g |
|-----------|----|-------|----|---|----|--------------------|----------------------|--------|
| 00 08 143 | 45 | G1/2" | 54 | 3 | 10 | alluminio          | 01 75 42<br>01 80 20 | 41.5   |

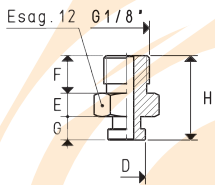


| Art.      | N   | O  | P   | Q  | Materiale supporto | Per ventosa art.       | Peso g |
|-----------|-----|----|-----|----|--------------------|------------------------|--------|
| 00 08 144 | 135 | 50 | 130 | 45 | alluminio          | 01 135 50<br>01 150 65 | 176.1  |



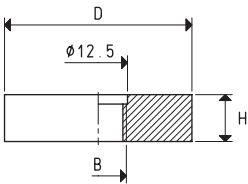
| Art.      | A   | B     | C     | D   | E | H  | M  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|-----|-------|-------|-----|---|----|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 145 | 120 | G3/8" | G3/8" | 127 | 4 | 15 | 27 | alluminio          | 01 150 10        | 471.9  |

| Art.      | D | E | F | G | H  | Materiale supporto | Per ventosa art.                 | Peso g |
|-----------|---|---|---|---|----|--------------------|----------------------------------|--------|
| 00 08 146 | 8 | 5 | 8 | 5 | 18 | ottone             | 01 20 12<br>01 20 14<br>01 20 15 | 9.8    |

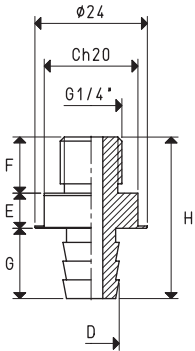




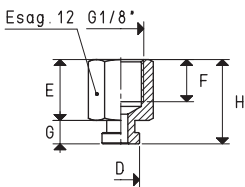
SUPPORTI PER VENTOSE



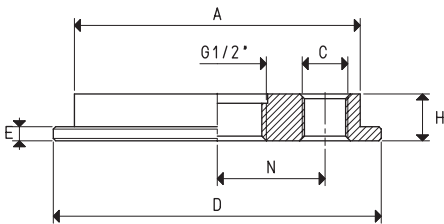
| Art.      | B   | D  | H  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|-----|----|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 147 | M12 | 40 | 10 | alluminio          | 01 42 15         | 32.8   |



| Art.      | D  | E   | F  | G  | H    | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|----|-----|----|----|------|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 148 | 12 | 7.5 | 12 | 15 | 34.5 | alluminio          | 01 50 70         | 14.5   |



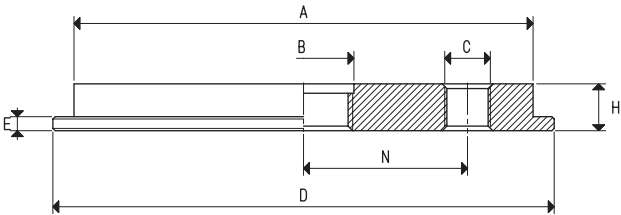
| Art.      | D | E  | F | G | H  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|---|----|---|---|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 155 | 8 | 13 | 9 | 5 | 18 | ottone             | 01 20 12         | 9.1    |
|           |   |    |   |   |    |                    | 01 20 14         |        |
|           |   |    |   |   |    |                    | 01 20 15         |        |



| Art.      | A  | C     | D  | E | N  | H  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|----|-------|----|---|----|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 162 | 61 | G1/8" | 70 | 3 | 23 | 10 | alluminio          | 01 110 58        | 78.9   |

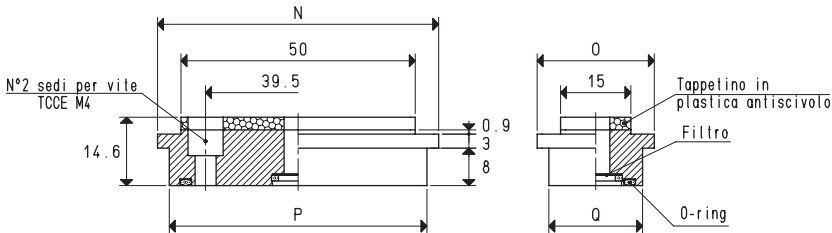
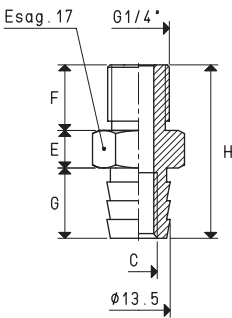
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



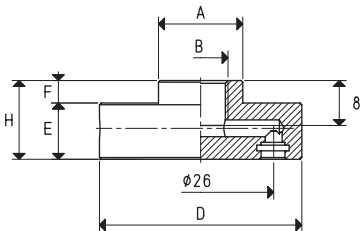


| Art.      | A  | B     | C     | D   | E | N  | H  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|----|-------|-------|-----|---|----|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 163 | 98 | G1/2" | G1/8" | 107 | 3 | 35 | 10 | alluminio          | 01 150 74        | 211.8  |

| Art.      | C  | E | F  | G  | H  | Materiale supporto | Per ventosa art.                 | Peso g |
|-----------|----|---|----|----|----|--------------------|----------------------------------|--------|
| 00 08 172 | M8 | 8 | 14 | 15 | 37 | alluminio          | 01 40 25<br>01 56 30<br>01 75 30 | 15.2   |



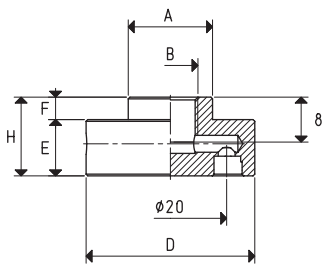
| Art.      | N  | 0  | P  | Q  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|----|----|----|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 184 | 60 | 25 | 55 | 20 | alluminio          | 01 40 75         | 38.7   |



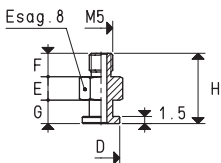
| Art.      | A  | B     | D  | E  | F | H  | Materiale supporto | Per ventosa art. | Peso g |
|-----------|----|-------|----|----|---|----|--------------------|------------------|--------|
| 00 08 231 | 15 | G1/8" | 36 | 10 | 4 | 14 | alluminio          | 01 31 06         | 24.9   |



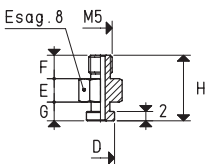
SUPPORTI PER VENTOSE



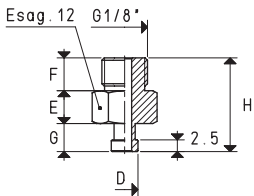
| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E  | F | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|----|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 232 | 15     | G1/8"  | 30     | 10 | 4 | 14 | alluminio             | 01 24 06            | 16.7      |



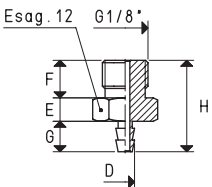
| Art.      | D<br>Ø | E | F | G | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|---|---|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 236 | 8      | 5 | 5 | 5 | 15 | ottone                | 01 07 13            | 3.0       |



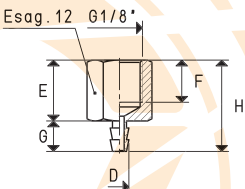
| Art.      | D<br>Ø | E | F | G | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|---|---|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 237 | 6      | 5 | 5 | 4 | 14 | ottone                | 01 08 07            | 3.0       |



| Art.      | D<br>Ø | E | F | G | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|---|---|---|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 238 | 5.7    | 7 | 7 | 6 | 20 | ottone                | 01 11 08            | 7.0       |



| Art.      | D<br>Ø | E | F | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|---|---|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 239 | 4      | 5 | 8 | 6.5 | 19.5 | ottone                | 01 14 09            | 8.0       |

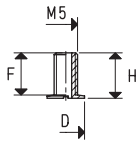


| Art.      | D<br>Ø | E  | F | G   | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|----|---|-----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 240 | 4      | 13 | 9 | 6.5 | 19.5 | ottone                | 01 14 09            | 7.0       |

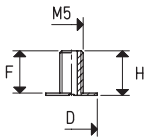
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



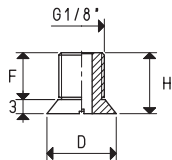
| Art.      | D<br>Ø | F | H  | Materiale<br>supporto | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|-----------|--------|---|----|-----------------------|-----------------|-----------|
| 00 08 241 | 8      | 9 | 10 | ottone                | 01 15 04        | 1.5       |



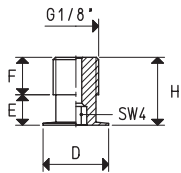
| Art.      | D<br>Ø | F | H   | Materiale<br>supporto | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|-----------|--------|---|-----|-----------------------|-----------------|-----------|
| 00 08 242 | 11     | 9 | 9.5 | ottone                | 01 20 04        | 1.8       |



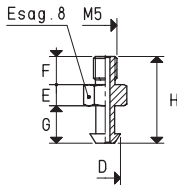
| Art.      | D<br>Ø | F  | H  | Materiale<br>supporto | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|-----------|--------|----|----|-----------------------|-----------------|-----------|
| 00 08 243 | 15     | 10 | 13 | ottone                | 01 20 06        | 6.0       |



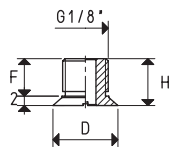
| Art.      | D<br>Ø | E   | F | H    | Materiale<br>supporto | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|-----------|--------|-----|---|------|-----------------------|-----------------|-----------|
| 00 08 244 | 14     | 6.5 | 8 | 14.5 | ottone                | 01 35 12        | 5.9       |



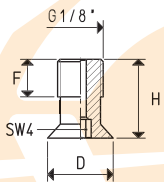
| Art.      | D<br>Ø | E   | F | G | H    | Materiale<br>supporto | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|-----------|--------|-----|---|---|------|-----------------------|-----------------|-----------|
| 00 08 245 | 6.5    | 4.5 | 6 | 8 | 18.5 | ottone                | 01 20 11        | 2.7       |



| Art.      | D<br>Ø | F | H  | Materiale<br>supporto | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|-----------|--------|---|----|-----------------------|-----------------|-----------|
| 00 08 246 | 14     | 8 | 10 | ottone                | 01 22 06        | 5.0       |



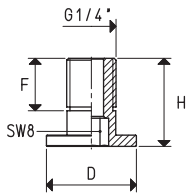
| Art.      | D<br>Ø | F | H  | Materiale<br>supporto | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|-----------|--------|---|----|-----------------------|-----------------|-----------|
| 00 08 247 | 14     | 8 | 17 | ottone                | 01 40 14        | 8.4       |



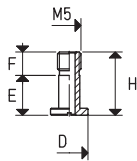
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



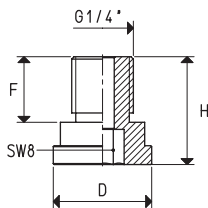
SUPPORTI PER VENTOSE



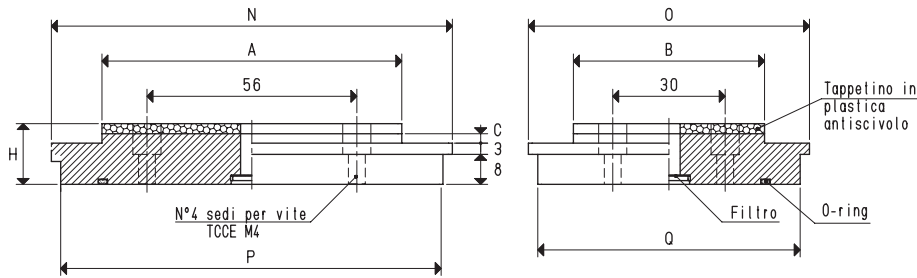
| Art.      | D<br>Ø | F  | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|----|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 248 | 24     | 14 | 23.5 | alluminio             | 01 54 18            | 5.8       |



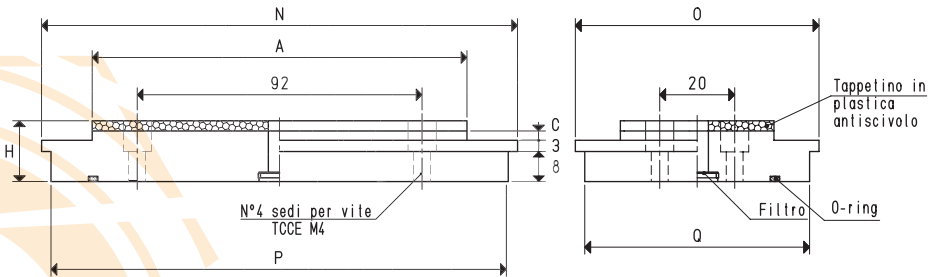
| Art.      | D<br>Ø | E   | F | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|-----|---|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 249 | 8      | 8.5 | 5 | 13.5 | ottone                | 01 31 12            | 1.8       |



| Art.      | D<br>Ø | F  | H  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 250 | 21     | 14 | 23 | alluminio             | 01 32 30            | 8.6       |



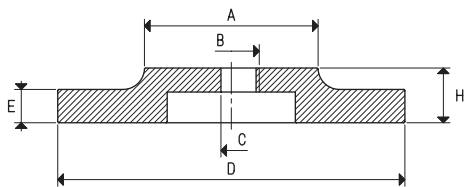
| Art.      | A  | B  | C   | H    | N   | O  | P   | Q  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|----|----|-----|------|-----|----|-----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 256 | 80 | 51 | 2.5 | 16.6 | 107 | 75 | 102 | 70 | alluminio             | 01 120 90           | 244.5     |



| Art.      | A   | B  | C   | H    | N   | O  | P   | Q  | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|-----|----|-----|------|-----|----|-----|----|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 257 | 110 | 35 | 2.3 | 16.4 | 135 | 60 | 130 | 55 | alluminio             | 01 150 75           | 247.9     |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)





SUPPORTI

| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E    | H    | Materiale<br>supporto | Per ventosa<br>art. | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|--------|------|------|-----------------------|---------------------|-----------|
| 00 08 280 | 35     | G1/2"  | --     | 70     | 12.5 | 22.5 | alluminio             | 01 150 55           | 120       |
| 00 08 281 | 65     | G1/2"  | --     | 130    | 12.5 | 23.5 | alluminio             | 01 210 60           | 465       |
| 00 08 286 | 35     | --     | 8      | 70     | 12.5 | 22.5 | alluminio             | 01 150 55           | 125       |
| 00 08 287 | 65     | --     | 8      | 130    | 12.5 | 23.5 | alluminio             | 01 210 60           | 470       |

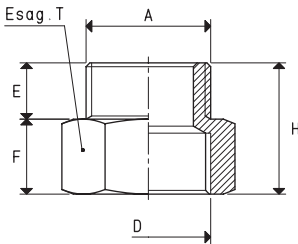


ADATTATORI GAS - NPT

Gli adattatori sono pratici accessori che consentono di utilizzare raccorderia con filettatura NPT su componenti per il vuoto, quali supporti per ventose, valvole ed elettrovalvole, filtri, ecc., aventi filettature gas.

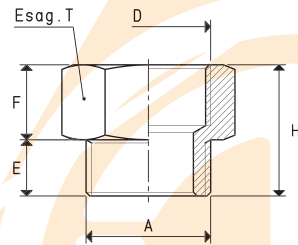
ADATTATORE FEMMINA GAS - MASCHIO NPT

| Art.      | A<br>Ø     | D<br>Ø  | E  | F  | H  | T  | Materiale<br>adattatore | Peso<br>g |
|-----------|------------|---------|----|----|----|----|-------------------------|-----------|
| 00 08 259 | 1/8" NPT   | G1/8"   | 10 | 12 | 22 | 14 | ottone                  | 10        |
| 00 08 260 | 1/4" NPT   | G1/4"   | 11 | 13 | 24 | 20 | ottone                  | 15        |
| 00 08 261 | 3/8" NPT   | G3/8"   | 12 | 14 | 26 | 22 | ottone                  | 28        |
| 00 08 262 | 1/2" NPT   | G1/2"   | 14 | 16 | 30 | 25 | ottone                  | 47        |
| 00 08 263 | 3/4" NPT   | G3/4"   | 14 | 16 | 30 | 34 | ottone                  | 60        |
| 00 08 264 | 1" NPT     | G1"     | 15 | 20 | 35 | 42 | ottone                  | 92        |
| 00 08 265 | 1" 1/4 NPT | G1" 1/4 | 15 | 20 | 35 | 52 | ottone                  | 132       |
| 00 08 266 | 1" 1/2 NPT | G1" 1/2 | 16 | 20 | 36 | 60 | ottone                  | 200       |
| 00 08 267 | 2" NPT     | G2"     | 16 | 20 | 36 | 72 | ottone                  | 277       |



ADATTATORE MASCHIO GAS - FEMMINA NPT

| Art.      | A<br>Ø  | D<br>Ø     | E  | F  | H  | T  | Materiale<br>adattatore | Peso<br>g |
|-----------|---------|------------|----|----|----|----|-------------------------|-----------|
| 00 08 268 | G1/8"   | 1/8" NPT   | 10 | 12 | 22 | 14 | ottone                  | 10        |
| 00 08 269 | G1/4"   | 1/4" NPT   | 11 | 13 | 24 | 20 | ottone                  | 15        |
| 00 08 270 | G3/8"   | 3/8" NPT   | 12 | 14 | 26 | 22 | ottone                  | 28        |
| 00 08 271 | G1/2"   | 1/2" NPT   | 14 | 16 | 30 | 25 | ottone                  | 47        |
| 00 08 272 | G3/4"   | 3/4" NPT   | 14 | 16 | 30 | 34 | ottone                  | 60        |
| 00 08 273 | G1"     | 1" NPT     | 15 | 20 | 35 | 42 | ottone                  | 92        |
| 00 08 274 | G1" 1/4 | 1" 1/4 NPT | 15 | 20 | 35 | 52 | ottone                  | 132       |
| 00 08 275 | G1" 1/2 | 1" 1/2 NPT | 16 | 20 | 36 | 60 | ottone                  | 200       |
| 00 08 276 | G2"     | 2" NPT     | 16 | 20 | 36 | 72 | ottone                  | 277       |

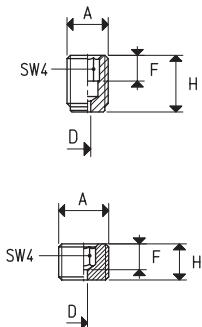


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



GRANI FILETTATI CON FORO CALIBRATO

I grani filettati con foro calibrato hanno la funzione di ridurre la sezione d'aspirazione delle ventose, riducendo così le perdite di vuoto in caso di mancata presa della ventosa. Sono realizzati in ottone e possono essere inseriti in tutti i supporti delle ventose predisposti per tale applicazione.



| Art.      | A<br>Ø | D<br>Ø | F | H  | Materiale<br>grano | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|---|----|--------------------|-----------|
| 00 08 122 | M8     | 0.9    | 5 | 11 | ottone             | 2.5       |
| 00 08 121 | M8     | 1.2    | 5 | 11 | ottone             | 2.4       |
| 00 08 120 | M8     | 1.5    | 5 | 11 | ottone             | 2.3       |

| Art.      | A<br>Ø | D<br>Ø | F | H  | Materiale<br>grano | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|---|----|--------------------|-----------|
| 00 08 164 | G1/8"  | 1.2    | 5 | 11 | ottone             | 3.0       |
| 00 08 165 | G1/8"  | 1.5    | 5 | 11 | ottone             | 3.0       |
| 00 08 176 | G1/4"  | 1.2    | 5 | 11 | ottone             | 4.0       |

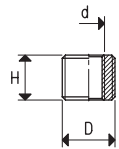
RIDUZIONI

Questi accessori standard offrono all'utilizzatore differenti opzioni di assemblaggio delle ventose. Le riduzioni, in acciaio zincato od ottone, avvitate sulle connessioni dei supporti standard delle ventose, possono variare le filettature da gas a metrica o viceversa, da maschio a femmina o viceversa, oltre, naturalmente, ad aumentare o diminuire la grandezza del loro diametro filettato.



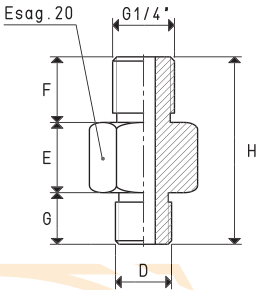
RIDUZIONE MF

| Art.      | D<br>Ø   | d<br>Ø | H  | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|-----------|----------|--------|----|-----------------------|-----------|
| 00 08 130 | G1/4"    | M10    | 14 | acciaio               | 4.0       |
| 00 08 131 | G3/8"    | M10    | 14 | acciaio               | 12.0      |
| 00 08 230 | G3/8"    | G1/4"  | 14 | acciaio               | 6.0       |
| 00 08 254 | 1/4" NPT | M10    | 14 | acciaio               | 3.9       |
| 00 08 255 | 3/8" NPT | M10    | 14 | acciaio               | 11.9      |
| 00 08 258 | 3/8" NPT | G1/4"  | 14 | acciaio               | 5.9       |



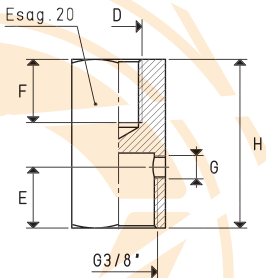
RIDUZIONE MM

| Art.      | D<br>Ø | E  | F  | G  | H  | Materiale<br>riduzione | Peso<br>g |
|-----------|--------|----|----|----|----|------------------------|-----------|
| 00 08 129 | M12    | 15 | 14 | 11 | 40 | ottone                 | 4.0       |



RIDUZIONE FF PER GIUNTI A SNODO GS

| Art.      | D<br>Ø | E  | F    | G<br>Ø | H  | Materiale<br>riduzione | Peso<br>g |
|-----------|--------|----|------|--------|----|------------------------|-----------|
| 00 08 54  | M10    | 13 | 13.5 | M5     | 36 | ottone                 | 72        |
| 00 08 251 | M8     | 16 | 15.0 | G1/8"  | 48 | ottone                 | 102       |
| 00 08 252 | M12    | 16 | 15.0 | G1/8"  | 48 | ottone                 | 90        |



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

1.118

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



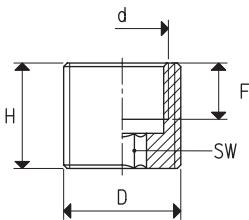
1





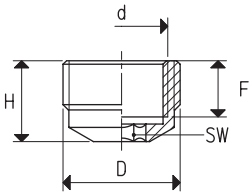
RIDUZIONE MF PER VENTOSE VRP

| Art.      | D<br>Ø | d<br>Ø | F | H  | SW | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|---|----|----|-----------|
| 00 08 215 | G3/8"  | G1/4"  | 8 | 14 | 6  | 11.5      |



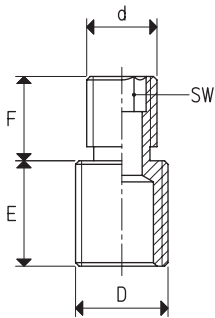
RIDUZIONE MF PER VENTOSE VRS - VEP - VES

| Art.      | D<br>Ø | d<br>Ø | F | H    | SW | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|---|------|----|-----------|
| 00 08 216 | G3/8"  | G1/4"  | 8 | 11.5 | 6  | 6.0       |



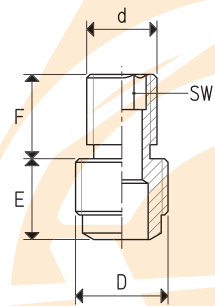
RIDUZIONE MM PER VENTOSE VRP

| Art.      | D<br>Ø | d<br>Ø    | E  | F  | SW | Peso<br>g |
|-----------|--------|-----------|----|----|----|-----------|
| 00 08 217 | G1/4"  | G1/4"     | 15 | 10 | 6  | 16.7      |
| 00 08 218 | G1/4"  | M10 x 1.5 | 15 | 12 | 6  | 10.2      |
| 00 08 219 | G1/4"  | M14 x 1.5 | 15 | 12 | 6  | 16.0      |
| 00 08 220 | G3/8"  | G1/4"     | 14 | 10 | 6  | 18.4      |
| 00 08 221 | G3/8"  | M10 x 1.5 | 14 | 12 | 6  | 16.3      |
| 00 08 222 | G3/8"  | M14 x 1.5 | 14 | 12 | 6  | 22.5      |



RIDUZIONE MM PER VENTOSE VRS - VEP - VES

| Art.      | D<br>Ø | d<br>Ø    | E    | F  | SW | Peso<br>g |
|-----------|--------|-----------|------|----|----|-----------|
| 00 08 223 | G1/4"  | G1/4"     | 11.5 | 10 | 6  | 13.9      |
| 00 08 224 | G1/4"  | M10 x 1.5 | 13.0 | 12 | 6  | 10.1      |
| 00 08 225 | G1/4"  | M14 x 1.5 | 13.0 | 12 | 6  | 15.8      |
| 00 08 226 | G3/8"  | G1/4"     | 10.5 | 11 | 6  | 16.6      |
| 00 08 227 | G3/8"  | M10 x 1.5 | 10.5 | 13 | 6  | 14.2      |
| 00 08 228 | G3/8"  | M14 x 1.5 | 10.5 | 13 | 6  | 20.2      |



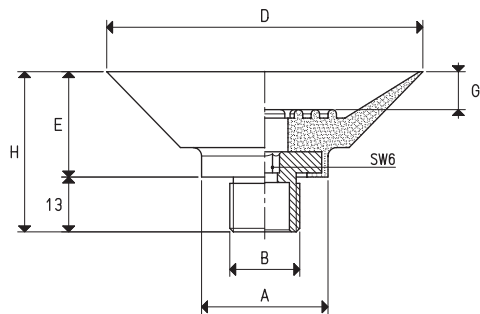
Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE AUTOBLOCCANTI CON SBLOCCO A TRAZIONE

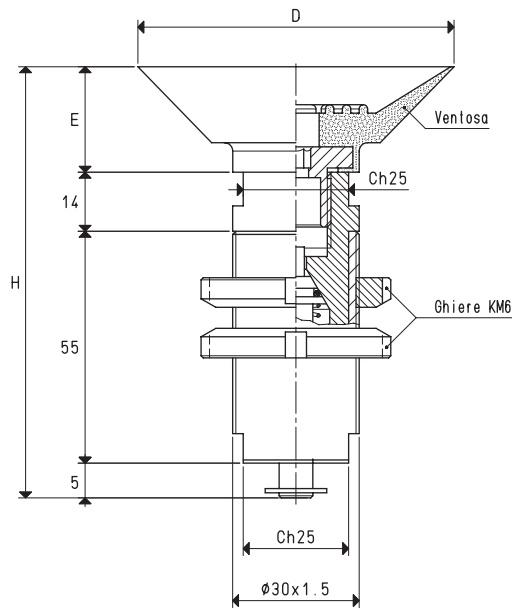
Il loro impiego non richiede il collegamento ad una fonte di vuoto poiché è l'oggetto stesso che, appoggiato su di esse, fa evacuare l'aria dal loro interno; una valvola di ritegno integrata ne impedisce poi il rientro, mantenendole così in vuoto. Per sbloccare il pezzo trattenuto è sufficiente sollevarlo di qualche millimetro; si apre così la valvola di ritegno che, immettendo aria nella ventosa, ripristina la pressione atmosferica al suo interno e, quindi, il rilascio del pezzo. Non potendo recuperare eventuali perdite, se ne consiglia l'uso solamente per trattenere oggetti con superfici lisce ed impermeabili come vetri, lamiere lucide, marmi levigati e similari. Sono particolarmente indicate per carrelli porta-vetri, di alimentazione ai sistemi robotizzati. Sono realizzati in ottone nichelato e con la bussola di guida in acciaio; a richiesta, si possono offrire nella versione antirotativa.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO, DI RICAMBIO

| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E    | G    | H    | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|------|------|------|-----------------------|-----------|
| 08 50 40 *  | 4.90        | 31     | G3/8"  | 50     | 16.0 | 6.5  | 29.0 | acciaio               | 38.5      |
| 08 75 40 *  | 11.04       | 31     | G3/8"  | 75     | 25.0 | 9.0  | 38.0 | acciaio               | 57.9      |
| 08 100 40 * | 19.62       | 32     | G3/8"  | 100    | 26.0 | 9.0  | 39.0 | acciaio               | 78.3      |
| 08 100 50 * | 19.62       | 32     | G3/8"  | 100    | 30.5 | 15.0 | 43.5 | acciaio               | 74.8      |

\* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

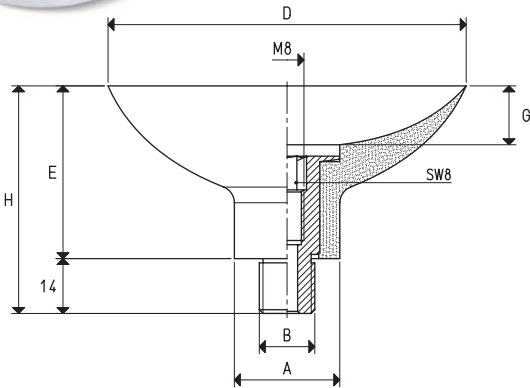


VENTOSE AUTOBLOCCANTI CON SBLOCCO A TRAZIONE

| Art.        | Forza<br>Kg | D<br>Ø | E  | H   | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------|----|-----|-----------------|-----------|
| 17 50 40 *  | 4.90        | 50     | 16 | 90  | 08 50 40        | 436       |
| 17 75 40 *  | 11.04       | 75     | 25 | 99  | 08 75 40        | 458       |
| 17 100 40 * | 19.62       | 100    | 26 | 100 | 08 100 40       | 474       |
| 17 100 50 * | 19.62       | 100    | 30 | 104 | 08 100 50       | 473       |

\* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

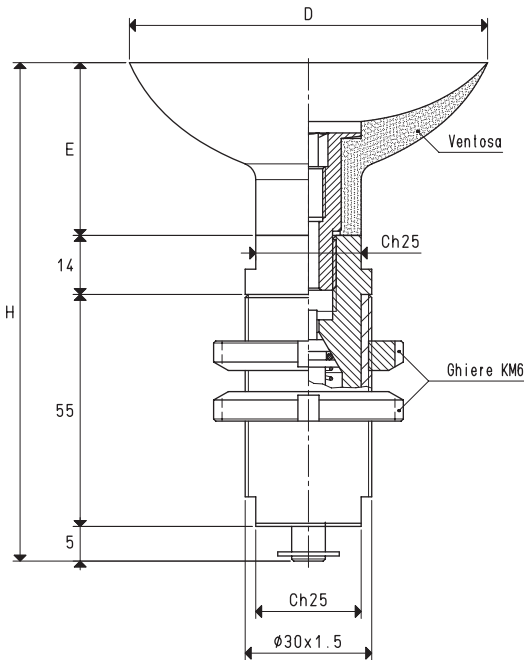
VENTOSE AUTOBLOCCANTI CON SBLOCCO A TRAZIONE



VENTOSE CON SUPPORTO DI RICAMBIO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E  | G    | H  | Art.<br>ventosa | Art.<br>supporto | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|--------|--------|----|------|----|-----------------|------------------|-----------------------|-----------|
| 08 60 10 * | 7.06        | 15     | G1/4"  | 60     | 22 | 9.5  | 36 | 01 60 10        | 00 08 22         | alluminio             | 20.8      |
| 08 85 10 * | 14.18       | 25     | G1/4"  | 85     | 41 | 14.0 | 55 | 01 85 10        | 00 08 28         | alluminio             | 49.3      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE AUTOBLOCCANTI CON SBLOCCO A TRAZIONE

| Art.       | Forza<br>Kg | D<br>Ø | E  | H   | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|----|-----|-----------------|-----------|
| 17 60 10 * | 7.06        | 60     | 22 | 96  | 08 60 10        | 415       |
| 17 85 10 * | 14.18       | 85     | 41 | 115 | 08 85 10        | 444       |

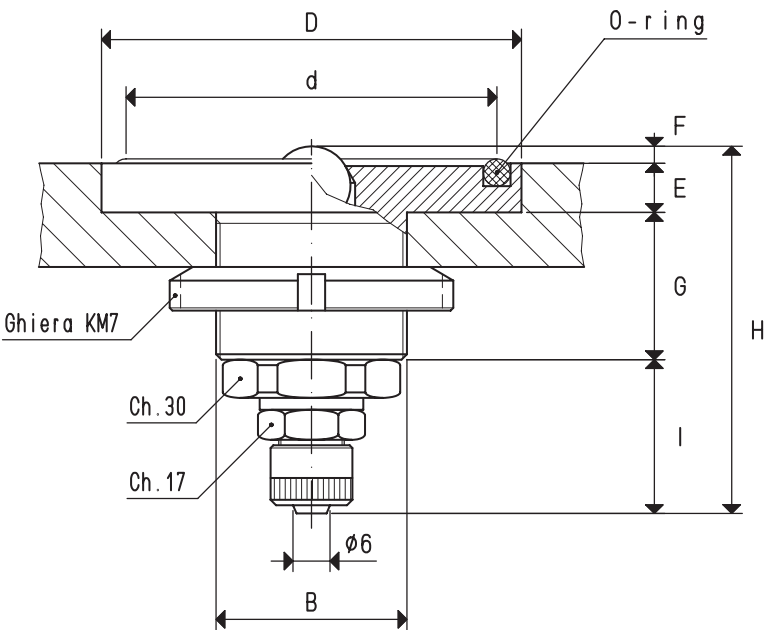
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE DA INCASSO CON OTTURATORE A SFERA

Queste ventose hanno la caratteristica di aprire l'aspirazione e quindi di creare il vuoto solamente quando il carico da trattenere va ad azionare la sfera di tenuta dell'otturatore. La superficie di presa, in questa versione, è delimitata da una guarnizione O-ring in silicone, che ne garantisce anche la tenuta del vuoto.

Studiate appositamente per la realizzazione di piani di lavoro a depressione, queste ventose da incasso sono interamente costruite in alluminio anodizzato.



VENTOSE DA INCASSO CON OTTURATORE A SFERA

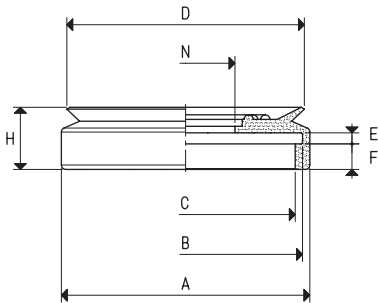
| Art.     | Forza<br>Kg | B<br>Ø   | d<br>Ø | D<br>Ø | E | F | G  | H  | I  | Art.<br>O-ring | Peso<br>g |
|----------|-------------|----------|--------|--------|---|---|----|----|----|----------------|-----------|
| 05 01 10 | 9.80        | 35 x 1.5 | 50     | 59     | 9 | 3 | 27 | 66 | 27 | 00 05 14       | 248       |
| 05 02 10 | 13.60       | 35 x 1.5 | 59     | 68     | 9 | 3 | 27 | 66 | 27 | 00 05 15       | 268       |
| 05 03 10 | 18.10       | 35 x 1.5 | 68     | 77     | 9 | 3 | 27 | 66 | 27 | 00 05 16       | 294       |
| 05 04 10 | 29.70       | 35 x 1.5 | 87     | 96     | 9 | 3 | 27 | 66 | 27 | 00 05 19       | 358       |

VENTOSE DA INCASSO CON OTTURATORE A SFERA

1



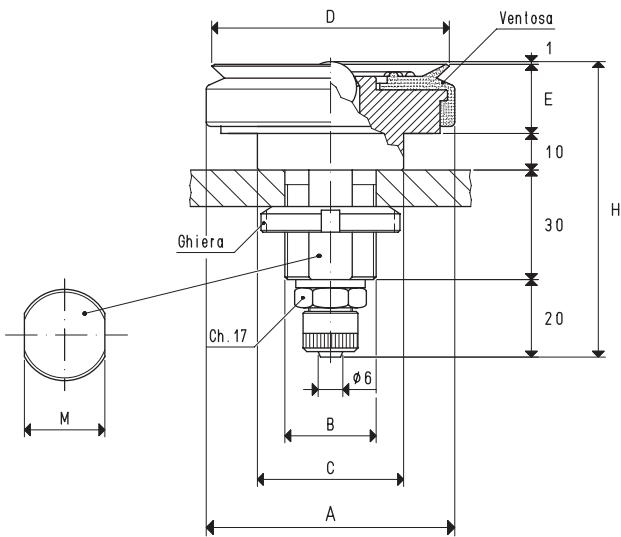
Il funzionamento di queste ventose è uguale a quelle precedentemente descritte; si differenziano solamente per la guarnizione di tenuta che, in queste, è costituita dalle ventose piane elencate in tabella. Sono particolarmente consigliate per l'industria vetraria e in tutti quei casi in cui non è possibile l'impiego di piani magnetici. Sono realizzate in alluminio anodizzato ma, a richiesta, possono essere prodotte con altri metalli.



VENTOSA DI RICAMBIO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F | H  | N<br>Ø | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|---|----|--------|-----------|
| 01 65 15 * | 8.29        | 68     | 63     | 59     | 65     | 3 | 7 | 17 | 27     | 21.4      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE DA INCASSO CON OTTURATORE A SFERA

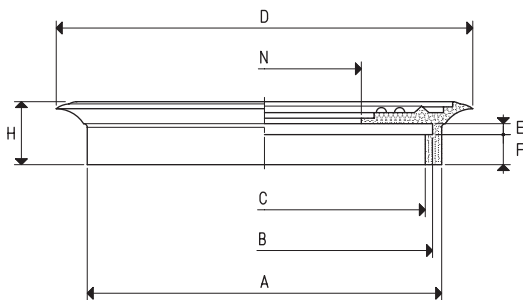
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø   | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | H  | M  | Ghiera | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|----------|--------|--------|----|----|----|--------|-----------------|-----------|
| 05 65 15 * | 8.29        | 69     | 25 x 1.5 | 40     | 65     | 19 | 80 | 22 | KM 5   | 01 65 15        | 262       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

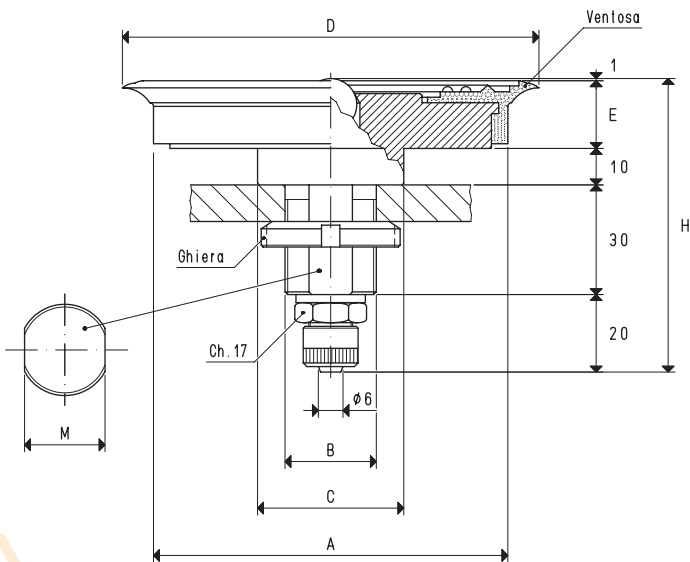
VENTOSE DA INCASSO CON OTTURATORE A SFERA



VENTOSE DI RICAMBIO

| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | H  | N<br>Ø | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|--------|-----------|
| 01 85 15 *  | 14.18       | 68     | 63     | 59     | 85     | 3 | 7  | 17 | 27     | 29.7      |
| 01 110 10 * | 23.74       | 96     | 91     | 87     | 114    | 3 | 8  | 17 | 54     | 44.3      |
| 01 150 10 * | 45.00       | 133    | 125    | 118    | 154    | 4 | 11 | 23 | 64     | 112.0     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE DA INCASSO CON OTTURATORE A SFERA

| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø   | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | H  | M  | Ghiera | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------|----------|--------|--------|----|----|----|--------|-----------------|-----------|
| 05 85 15 *  | 14.18       | 69     | 25 x 1.5 | 40     | 85     | 19 | 80 | 22 | KM 5   | 01 85 15        | 272       |
| 05 110 10 * | 23.74       | 97     | 25 x 1.5 | 40     | 114    | 19 | 80 | 22 | KM 5   | 01 110 10       | 422       |
| 05 150 10 * | 45.00       | 135    | 35 x 1.5 | 80     | 154    | 25 | 86 | 32 | KM 7   | 01 150 10       | 894       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

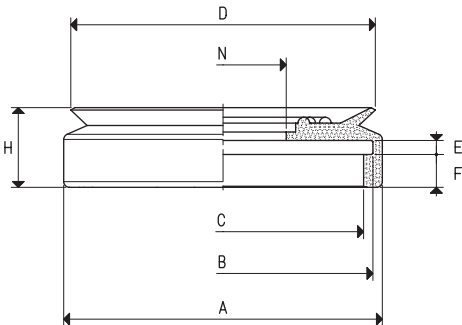




VENTOSE DA INCASSO SPECIALI, CON OTTURATORE A SFERA



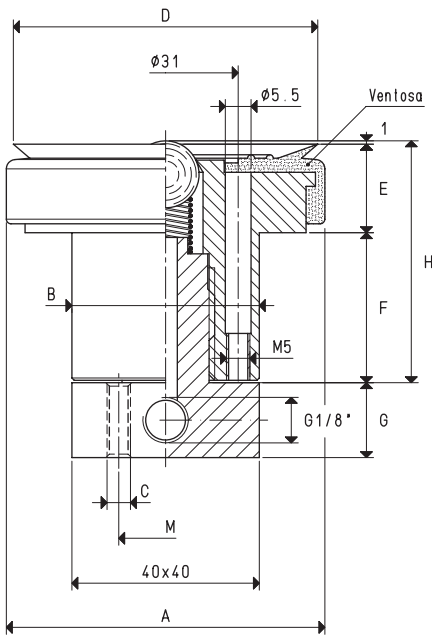
La loro caratteristica è quella di aprire l'aspirazione, e quindi di creare il vuoto, solamente quando il carico da trattenere va ad azionare la sfera di tenuta dell'otturatore. Studiate appositamente per i piani di lavoro a depressione delle macchine per la lavorazione del legno, si differenziano da quelle precedentemente descritte per la precisione del loro supporto cilindrico, che è rettificato, e per il blocchetto di chiusura di cui sono dotate, che ha la duplice funzione di impedire alla ventosa di ruotare e di consentire il collegamento all'aspirazione. Le ventose, calzate a freddo, sono quelle piane elencate in tabella, nelle varie mescole. Il supporto di queste ventose è realizzato in alluminio anodizzato, mentre il blocchetto di chiusura è in ottone.



VENTOSA DI RICAMBIO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F | H  | N<br>Ø | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|---|----|--------|-----------|
| 01 65 15 * | 8.29        | 68     | 63     | 59     | 65     | 3 | 7 | 17 | 27     | 21.4      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE DA INCASSO SPECIALI, CON OTTURATORE A SFERA

| Art.         | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F    | G    | H    | M  | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|--------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|------|------|------|----|-----------------|-----------|
| 05 65 15 M * | 8.29        | 69     | 40     | M5     | 65     | 19 | 31.5 | 16.0 | 51.5 | 20 | 01 65 15        | 456       |

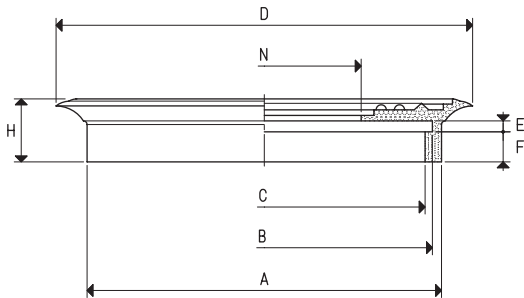
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$



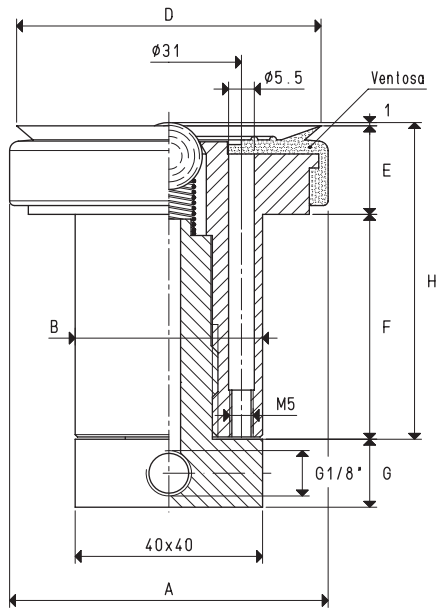
VENTOSE DA INCASSO SPECIALI, CON OTTURATORE A SFERA



VENTOSA DI RICAMBIO

| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F | H  | N<br>Ø | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|---|----|--------|-----------|
| 01 65 15 * | 8.29        | 68     | 63     | 59     | 65     | 3 | 7 | 17 | 27     | 21.4      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE DA INCASSO SPECIALI, CON OTTURATORE A SFERA

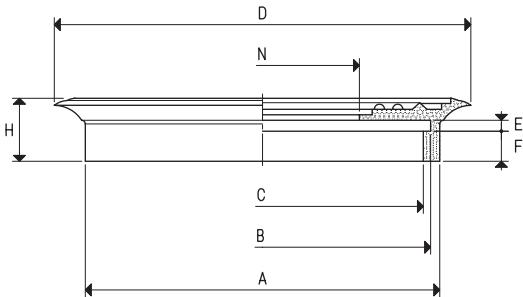
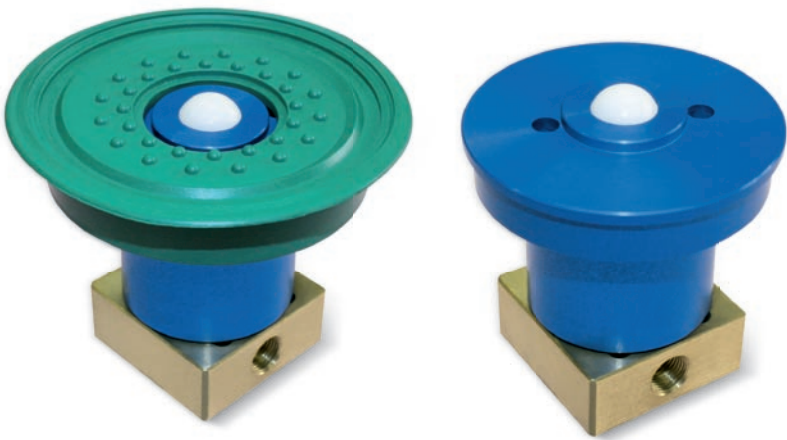
| Art.       | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E  | F    | G    | H    | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|------------|-------------|--------|--------|--------|----|------|------|------|-----------------|-----------|
| 05 65 65 * | 8.29        | 69     | 40     | 65     | 19 | 47.5 | 14.5 | 67.5 | 01 65 15        | 528       |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



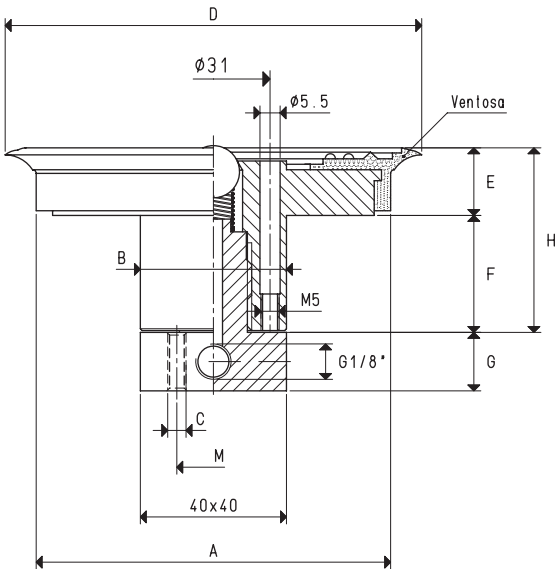
VENTOSE DA INCASSO SPECIALI, CON OTTURATORE A SFERA



VENTOSE DI RICAMBIO

| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F | H  | N<br>Ø | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|---|----|--------|-----------|
| 01 85 15 *  | 14.18       | 68     | 63     | 59     | 85     | 3 | 7 | 17 | 27     | 29.7      |
| 01 110 10 * | 23.74       | 96     | 91     | 87     | 114    | 3 | 8 | 17 | 54     | 44.3      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE DA INCASSO SPECIALI, CON OTTURATORE A SFERA

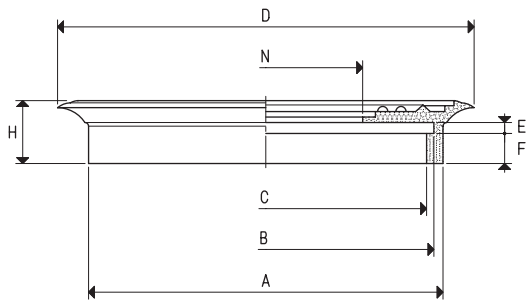
| Art.          | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F    | G    | H    | M  | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|---------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|------|------|------|----|-----------------|-----------|
| 05 85 15 M *  | 14.18       | 69     | 40     | M5     | 85     | 19 | 31.5 | 16.0 | 51.5 | 20 | 01 85 15        | 466       |
| 05 110 10 M * | 23.74       | 97     | 40     | M5     | 114    | 19 | 32.0 | 16.0 | 52.0 | 20 | 01 110 10       | 614       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

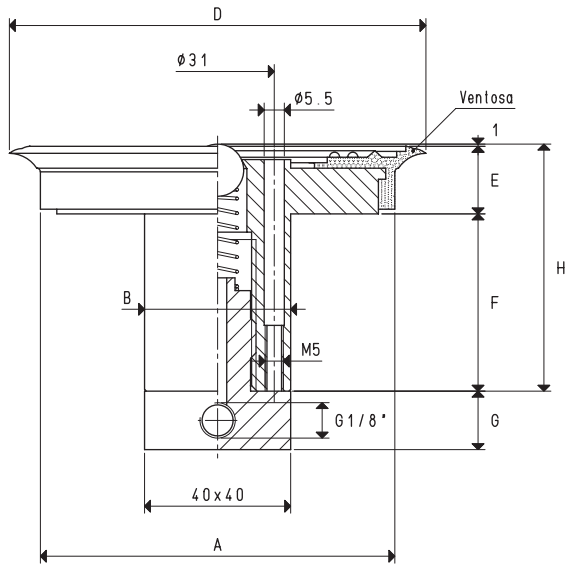
VENTOSE DA INCASSO SPECIALI, CON OTTURATORE A SFERA



VENTOSE DI RICAMBIO

| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F | H  | N<br>Ø | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|---|----|--------|-----------|
| 01 85 15 *  | 14.18       | 68     | 63     | 59     | 85     | 3 | 7 | 17 | 27     | 29.7      |
| 01 110 10 * | 23.74       | 96     | 91     | 87     | 114    | 3 | 8 | 17 | 54     | 44.3      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE DA INCASSO SPECIALI, CON OTTURATORE A SFERA

| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | D<br>Ø | E  | F    | G    | H    | Art.<br>ventosa | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|----|------|------|------|-----------------|-----------|
| 05 85 65 *  | 14.18       | 69     | 40     | 85     | 19 | 47.5 | 14.5 | 67.5 | 01 85 15        | 536       |
| 05 110 65 * | 23.74       | 97     | 40     | 114    | 19 | 48.0 | 14.5 | 68.0 | 01 110 10       | 674       |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

1.128

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$



SUPPORTI CON PERNO DI RISCONTRO A SCOMPARSA



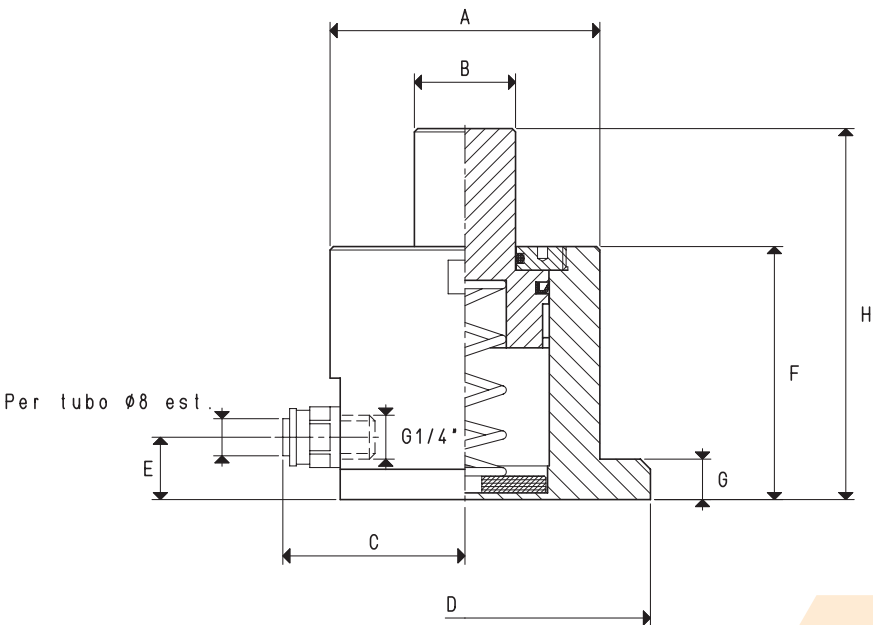
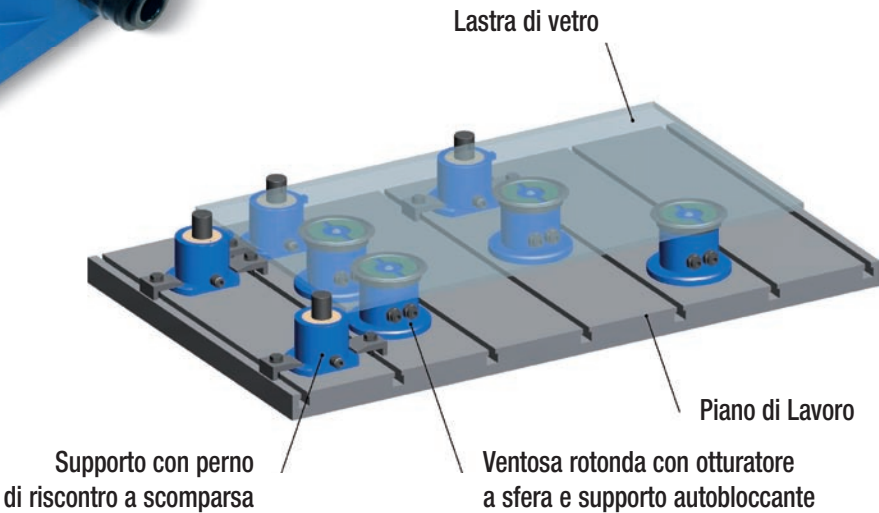
I supporti con perno di riscontro sono stati progettati per consentire un rapido centraggio del carico da staffare con le ventose, al piano delle macchine.

Il perno di riscontro, solidale ad un pistone, è azionato dal vuoto nella fase di rientro e di permanenza nella propria sede e da una molla in acciaio inox per la sua fuoriuscita.

Il fissaggio di questi supporti al piano di lavoro è di tipo meccanico.

Il perno di riscontro è realizzato con materiale plastico, mentre il supporto è in alluminio anodizzato.

Di serie, sono dotati di un raccordo rapido per il collegamento al vuoto.



| SUPPORTI CON PERNO DI RISCONTRO A SCOMPARSA |        |        |    |        |    |     |    |     |            |
|---------------------------------------------|--------|--------|----|--------|----|-----|----|-----|------------|
| Art.                                        | A<br>Ø | B<br>Ø | C  | D<br>Ø | E  | F   | G  | H   | Peso<br>Kg |
| 23 01 10                                    | 80     | 30     | 53 | 110    | 18 | 45  | 12 | 63  | 0.690      |
| 23 01 15                                    | 80     | 30     | 53 | 110    | 13 | 64  | 12 | 99  | 0.846      |
| 23 02 10                                    | 80     | 30     | 53 | 110    | 18 | 75  | 12 | 110 | 0.956      |
| 23 05 10                                    | 80     | 30     | 53 | 110    | 18 | 110 | 12 | 180 | 1.280      |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

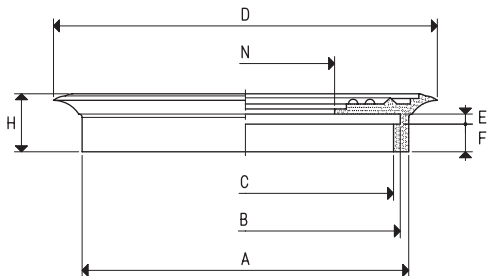
VENTOSE ROTONDE CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili. Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

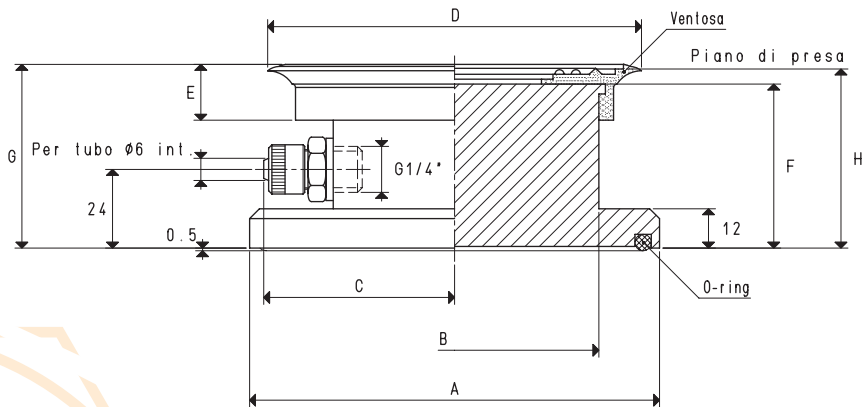
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.



VENTOSE DI RICAMBIO

| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | H  | N<br>Ø | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|--------|-----------|
| 01 85 15 *  | 14.18       | 68     | 63     | 59     | 85     | 3 | 7  | 17 | 27     | 29.7      |
| 01 110 10 * | 23.74       | 96     | 91     | 87     | 114    | 3 | 8  | 17 | 54     | 44.3      |
| 01 150 10 * | 45.00       | 133    | 125    | 118    | 154    | 4 | 11 | 23 | 64     | 112.0     |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C  | D<br>Ø | E  | F    | G    | H    | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |
|-------------|-------------|--------|--------|----|--------|----|------|------|------|-----------------|----------------|------------|
| 16 85 15 *  | 14.5        | 98     | 60     | 41 | 85     | 17 | 49.0 | 56.0 | 54.5 | 01 85 15        | 00 16 06       | 0.542      |
| 16 110 10 * | 24.0        | 125    | 88     | 58 | 114    | 17 | 50.0 | 56.0 | 54.5 | 01 110 10       | 00 16 07       | 1.056      |
| 16 150 10 * | 45.0        | 165    | 120    | 76 | 154    | 23 | 49.5 | 57.5 | 54.5 | 01 150 10       | 00 16 08       | 1.858      |

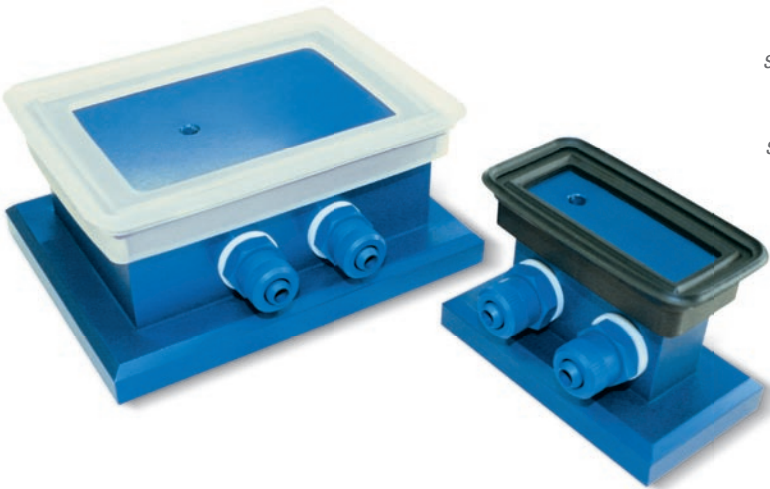
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

1.130

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$



VENTOSE RETTANGOLARI CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

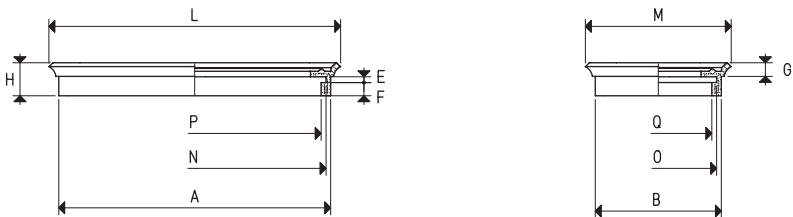


Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili. Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico, può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

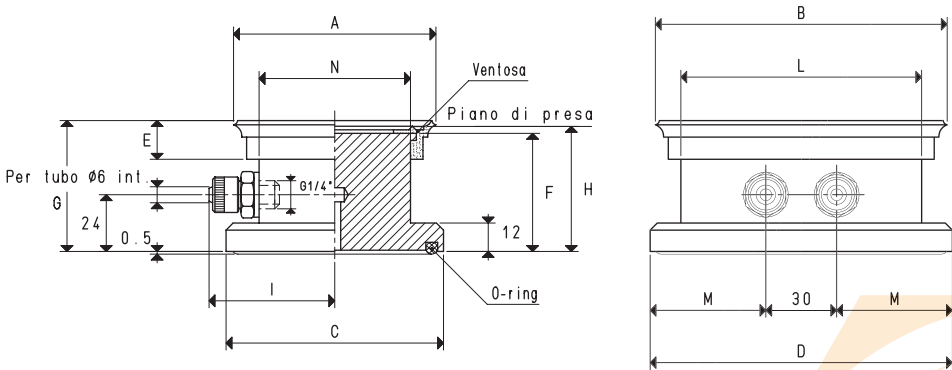
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.



VENTOSE DI RICAMBIO

| Art.        | Forza<br>Kg | A   | B  | E | F   | G   | H    | L   | M  | N   | O  | P   | Q  | Peso<br>g |
|-------------|-------------|-----|----|---|-----|-----|------|-----|----|-----|----|-----|----|-----------|
| 01 40 75 *  | 6.7         | 64  | 29 | 3 | 7.5 | 6.5 | 16.0 | 75  | 40 | 59  | 24 | 54  | 19 | 15.6      |
| 01 120 90 * | 24.0        | 107 | 78 | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 117 | 87 | 102 | 73 | 97  | 68 | 38.8      |
| 01 150 75 * | 25.0        | 137 | 62 | 3 | 7.5 | 7.5 | 16.5 | 147 | 72 | 132 | 57 | 127 | 52 | 41.2      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

| Art.        | Forza<br>Kg | A  | B   | C  | D   | E    | F  | G    | H    | I    | L   | M    | N  | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |
|-------------|-------------|----|-----|----|-----|------|----|------|------|------|-----|------|----|-----------------|----------------|------------|
| 16 40 75 *  | 6.7         | 41 | 76  | 48 | 83  | 16.0 | 51 | 56.5 | 54.5 | 30.5 | 55  | 26.5 | 20 | 01 40 75        | 00 16 09       | 0.260      |
| 16 120 90 * | 24.0        | 90 | 120 | 98 | 128 | 17.5 | 50 | 57.0 | 54.5 | 56.0 | 102 | 49.0 | 70 | 01 120 90       | 00 16 10       | 1.166      |
| 16 150 75 * | 25.0        | 75 | 150 | 83 | 144 | 16.5 | 50 | 57.0 | 54.5 | 48.0 | 130 | 57.0 | 55 | 01 150 75       | 00 16 10       | 1.177      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

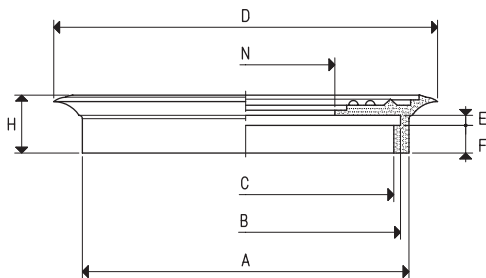


VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili. Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

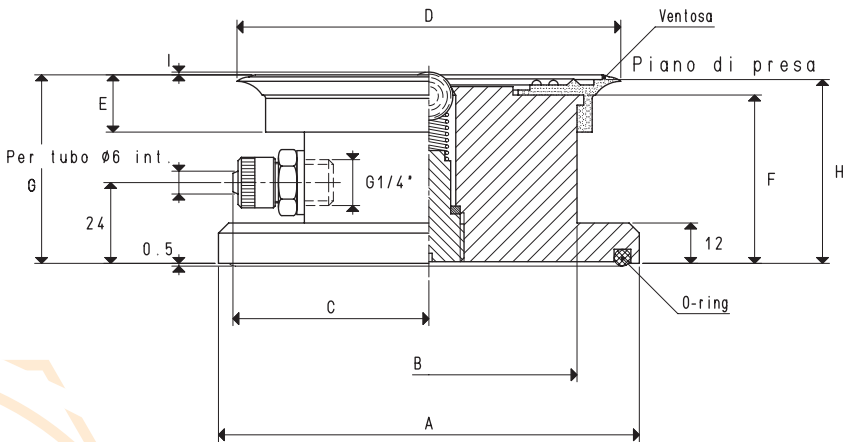
L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie. Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.



VENTOSE DI RICAMBIO

| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | H  | N<br>Ø | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|--------|-----------|
| 01 85 15 *  | 14.18       | 68     | 63     | 59     | 85     | 3 | 7  | 17 | 27     | 29.7      |
| 01 110 10 * | 23.74       | 96     | 91     | 87     | 114    | 3 | 8  | 17 | 54     | 44.3      |
| 01 150 10 * | 45.00       | 133    | 125    | 118    | 154    | 4 | 11 | 23 | 64     | 112.0     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

| Art.        | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C  | D<br>Ø | E  | F    | G    | H    | I | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |
|-------------|-------------|--------|--------|----|--------|----|------|------|------|---|-----------------|----------------|------------|
| 18 85 15 *  | 14.5        | 98     | 60     | 41 | 85     | 17 | 49.0 | 56.0 | 54.5 | 1 | 01 85 15        | 00 16 06       | 0.580      |
| 18 110 10 * | 24.0        | 125    | 88     | 58 | 114    | 17 | 50.0 | 56.0 | 54.5 | 1 | 01 110 10       | 00 16 07       | 1.106      |
| 18 150 10 * | 45.0        | 165    | 120    | 76 | 154    | 23 | 49.5 | 57.5 | 54.5 | 1 | 01 150 10       | 00 16 08       | 1.926      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

1.132

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$



1





VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

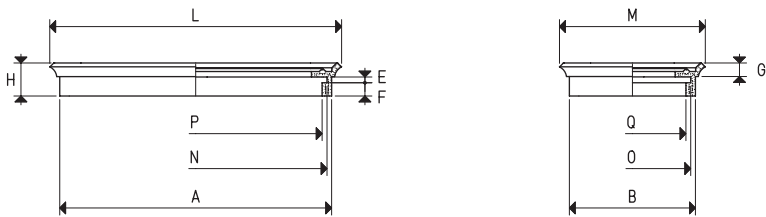


Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili. Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

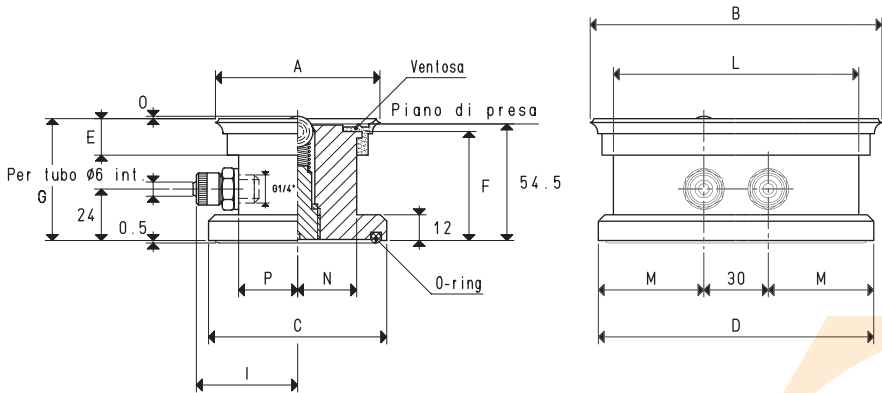
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.



VENTOSE DI RICAMBIO

| Art.        | Forza<br>Kg | A   | B  | E | F   | G   | H    | L   | M  | N   | O  | P   | Q  | Peso<br>g |
|-------------|-------------|-----|----|---|-----|-----|------|-----|----|-----|----|-----|----|-----------|
| 01 40 75 *  | 6.7         | 64  | 29 | 3 | 7.5 | 6.5 | 16.0 | 75  | 40 | 59  | 24 | 54  | 19 | 15.6      |
| 01 120 90 * | 24.0        | 107 | 78 | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 117 | 87 | 102 | 73 | 97  | 68 | 38.8      |
| 01 150 75 * | 25.0        | 137 | 62 | 3 | 7.5 | 7.5 | 16.5 | 147 | 72 | 132 | 57 | 127 | 52 | 41.2      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

| Art.        | Forza<br>Kg | A  | B   | C  | D   | E    | F  | G    | I    | L   | M    | N    | O | P    | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |
|-------------|-------------|----|-----|----|-----|------|----|------|------|-----|------|------|---|------|-----------------|----------------|------------|
| 18 40 75 *  | 6.7         | 41 | 76  | 48 | 83  | 16.0 | 51 | 56.5 | 41.5 | 55  | 26.5 | 15.0 | 2 | 21.0 | 01 40 75        | 00 16 09       | 0.352      |
| 18 120 90 * | 24.0        | 90 | 120 | 98 | 128 | 17.5 | 50 | 57.0 | 56.0 | 102 | 49.0 | 35.0 | 1 | 35.0 | 01 120 90       | 00 16 10       | 1.224      |
| 18 150 75 * | 25.0        | 75 | 150 | 83 | 144 | 16.5 | 50 | 57.0 | 48.0 | 130 | 57.0 | 27.5 | 1 | 27.5 | 01 150 75       | 00 16 10       | 1.194      |

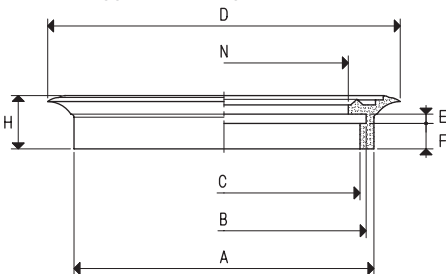
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch = mm / 25.4 ; pounds = g / 453.6 = Kg / 0.4536

VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

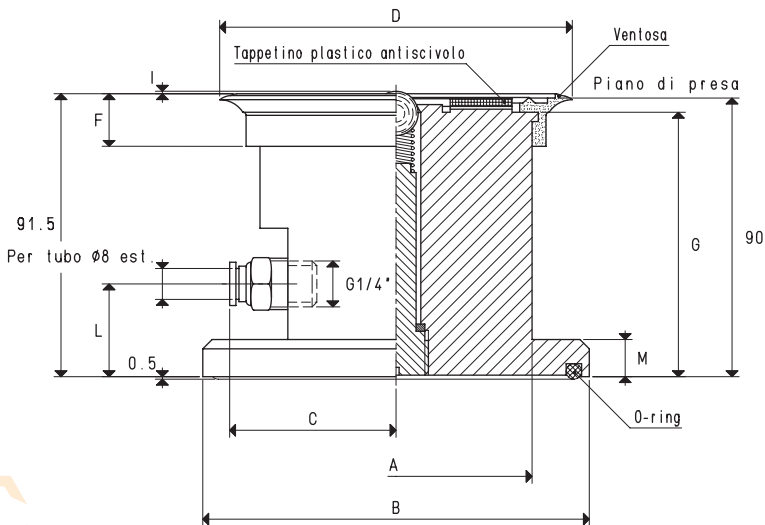
- Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili. Sono costituite da:
- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
  - Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
  - Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
  - Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

Le ventose hanno il piano di presa ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente indicato per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio. L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico, può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie. Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione. **N.B.** Con il codice 28, anziché 18, sono disponibili con il supporto adatto per il fissaggio meccanico.



| VENTOSE DI RICAMBIO |             |        |        |        |        |   |    |    |        |           |
|---------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|--------|-----------|
| Art.                | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | H  | N<br>Ø | Peso<br>g |
| 01 85 15 M *        | 14.18       | 68     | 63     | 59     | 85     | 3 | 7  | 17 | 53     | 26.2      |
| 01 110 10 M *       | 23.74       | 96     | 91     | 87     | 114    | 3 | 8  | 17 | 80     | 40.1      |
| 01 150 10 M *       | 45.00       | 133    | 125    | 118    | 154    | 4 | 11 | 23 | 117    | 98.3      |
| 01 250 20 *         | 122.60      | 235    | 227    | 220    | 254    | 4 | 11 | 23 | 220    | 188.6     |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia



| VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE |             |        |        |        |        |    |      |   |    |    |                 |                |            |  |
|---------------------------------------------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|------|---|----|----|-----------------|----------------|------------|--|
| Art.                                                    | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | G    | I | L  | M  | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |  |
| 18 85 15/90 MT *                                        | 14.18       | 60     | 98     | 42     | 85     | 17 | 85.0 | 1 | 30 | 12 | 01 85 15 M      | 00 16 06       | 0.880      |  |
| 18 110 10/90 MT *                                       | 23.74       | 88     | 125    | 51     | 114    | 17 | 85.5 | 1 | 30 | 12 | 01 110 10 M     | 00 16 07       | 1.704      |  |
| 18 150 10/90 MT *                                       | 45.00       | 120    | 165    | 68     | 154    | 23 | 85.0 | 1 | 30 | 12 | 01 150 10 M     | 00 16 08       | 3.158      |  |
| 18 250 20/90 MT *                                       | 122.60      | 223    | 270    | 121    | 254    | 23 | 85.0 | 1 | 33 | 15 | 01 250 20       | 00 18 09       | 10.322     |  |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia

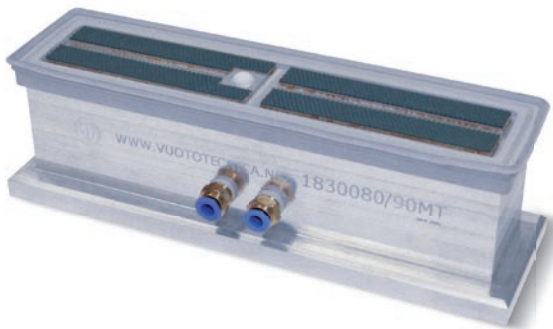


VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.

Sono costituite da:

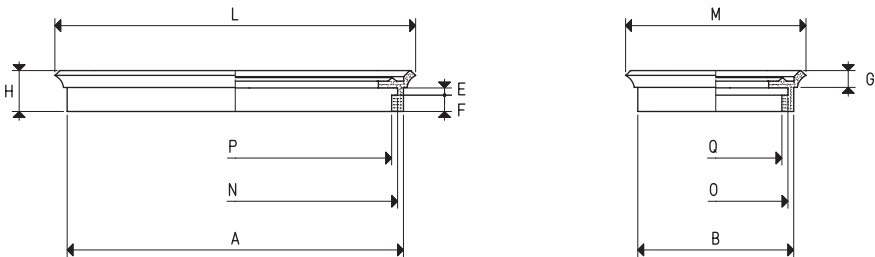
- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.



Le ventose hanno il piano di presa ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente indicato per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio. L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

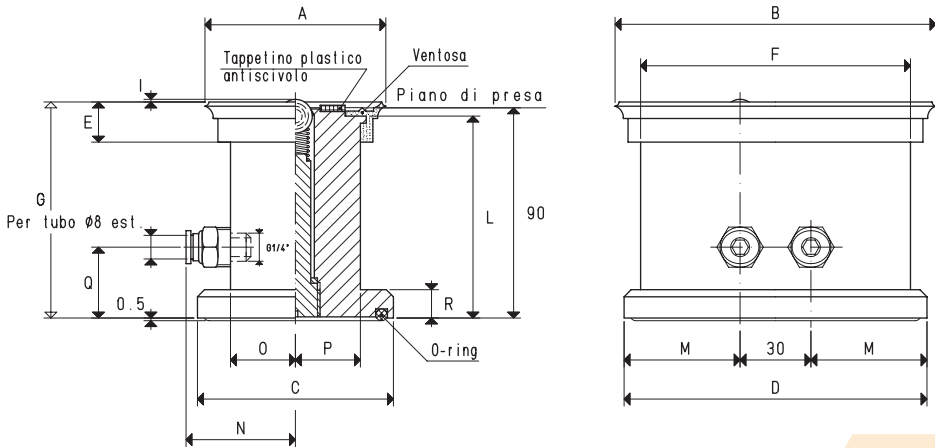
**N.B.** Con il codice 28, anziché 18, sono disponibili con il supporto adatto per il fissaggio meccanico.



VENTOSE DI RICAMBIO

| Art.         | Forza<br>Kg | A   | B   | E | F   | G   | H    | L   | M   | N   | O   | P   | Q   | Peso<br>g |
|--------------|-------------|-----|-----|---|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 01 40 75 *   | 6.7         | 64  | 29  | 3 | 7.5 | 6.5 | 16.0 | 75  | 40  | 59  | 24  | 54  | 19  | 15.6      |
| 01 120 90 *  | 24.0        | 107 | 78  | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 117 | 87  | 102 | 73  | 97  | 68  | 38.8      |
| 01 150 75 *  | 25.0        | 137 | 62  | 3 | 7.5 | 7.5 | 16.5 | 147 | 72  | 132 | 57  | 127 | 52  | 41.2      |
| 01 300 80 *  | 60.0        | 288 | 68  | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 297 | 77  | 284 | 64  | 278 | 58  | 80.0      |
| 01 300 150 * | 113.0       | 288 | 138 | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 297 | 147 | 284 | 134 | 278 | 128 | 90.0      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

| Art.               | Forza<br>Kg | A   | B   | C   | D   | E    | F   | G    | I | L    | M     | N    | O    | P    | Q  | R  | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |
|--------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|---|------|-------|------|------|------|----|----|-----------------|----------------|------------|
| 18 40 75/90 MT *   | 6.7         | 41  | 76  | 48  | 83  | 16.0 | 55  | 92.0 | 2 | 86.5 | 26.5  | 37.0 | 21.0 | 15.0 | 30 | 17 | 01 40 75        | 00 16 09       | 0.570      |
| 18 120 90/90 MT *  | 24.0        | 90  | 120 | 98  | 128 | 17.5 | 102 | 92.5 | 1 | 85.5 | 49.0  | 51.0 | 35.0 | 35.0 | 30 | 12 | 01 120 90       | 00 16 10       | 1.898      |
| 18 150 75/90 MT *  | 25.0        | 75  | 150 | 83  | 144 | 16.5 | 130 | 92.5 | 1 | 85.5 | 57.0  | 43.5 | 27.5 | 27.5 | 30 | 12 | 01 150 75       | 00 16 10       | 1.924      |
| 18 300 80/90 MT *  | 60.0        | 80  | 300 | 90  | 310 | 17.5 | 284 | 92.5 | 1 | 85.5 | 140.0 | 47.0 | 31.0 | 31.0 | 33 | 15 | 01 300 80       | 00 18 10       | 4.632      |
| 18 300 150/90 MT * | 113.0       | 150 | 300 | 160 | 310 | 17.5 | 284 | 92.5 | 1 | 85.5 | 140.0 | 83.0 | 67.0 | 67.0 | 33 | 15 | 01 300 150      | 00 18 11       | 9.534      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia

Rapporti di trasformazione: inch = mm / 25.4 ; pounds = g / 453.6 = Kg / 0.4536

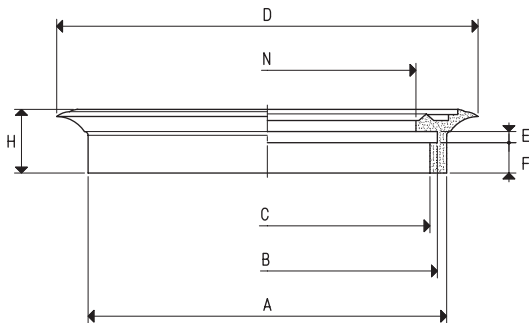
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE ALTO

- Anche queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili; si distinguono dalle precedenti descritte per la loro eccezionale altezza. Sono costituite da:
- Un robusto e alto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
  - Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
  - Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
  - Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

Le ventose hanno il piano di presa ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente indicato per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio. L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie. Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

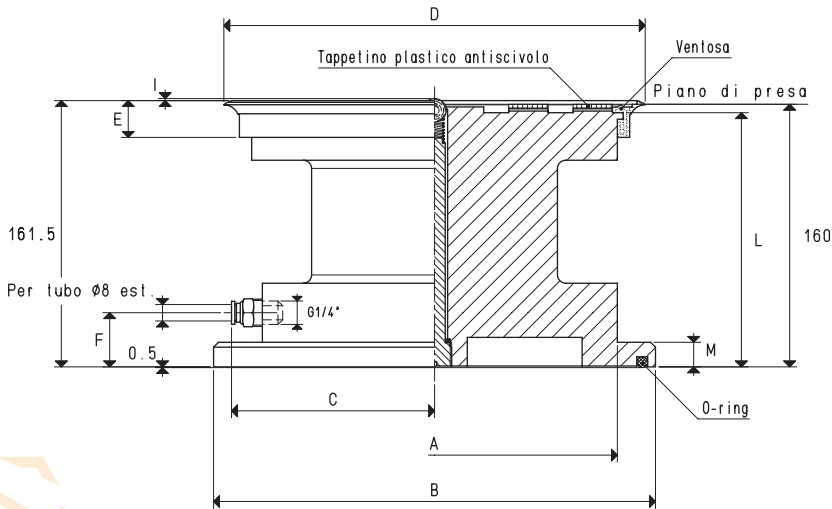
**N.B.** Con il codice 28, anziché 18, sono disponibili con il supporto adatto per il fissaggio meccanico.



VENTOSE DI RICAMBIO

| Art.          | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | H  | N<br>Ø | Peso<br>g |
|---------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|--------|-----------|
| 01 110 10 M * | 23.74       | 96     | 91     | 87     | 114    | 3 | 8  | 17 | 80     | 40.1      |
| 01 150 10 M * | 45.00       | 133    | 125    | 118    | 154    | 4 | 11 | 23 | 117    | 98.3      |
| 01 250 20 *   | 122.60      | 235    | 227    | 220    | 254    | 4 | 11 | 23 | 220    | 188.6     |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE ALTO

| Art.               | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | I | L     | M  | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |
|--------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|---|-------|----|-----------------|----------------|------------|
| 18 110 10/160 MT * | 24.0        | 88     | 125    | 51     | 114    | 17 | 30 | 1 | 155.5 | 12 | 01 110 10 M     | 00 16 07       | 2.986      |
| 18 150 10/160 MT * | 45.0        | 120    | 165    | 68     | 154    | 23 | 30 | 1 | 155.5 | 12 | 01 150 10 M     | 00 16 08       | 5.042      |
| 18 250 20/160 MT * | 122.6       | 223    | 270    | 121    | 254    | 23 | 33 | 1 | 155.5 | 15 | 01 250 20       | 00 18 09       | 12.634     |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia



VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE ALTO

1



Anche queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili; si distinguono dalle precedenti descritte per la loro eccezionale altezza.

Sono costituite da:

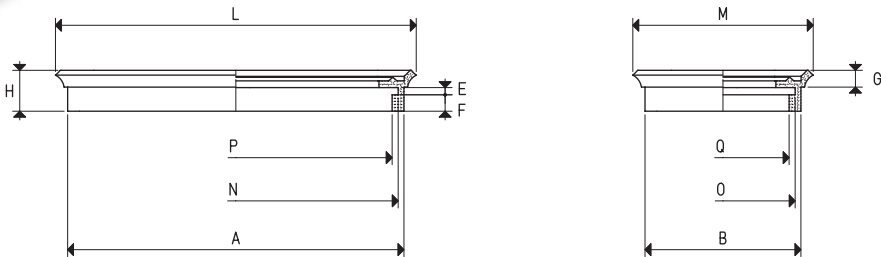
- Un robusto e alto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

Le ventose hanno il piano di presa ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente indicato per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

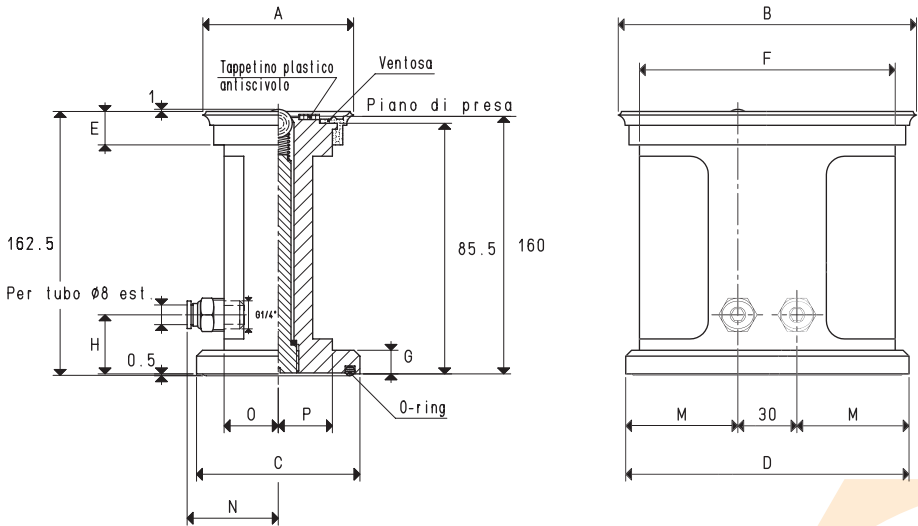
**N.B.** Con il codice 28, anziché 18, sono disponibili con il supporto adatto per il fissaggio meccanico.



VENTOSE DI RICAMBIO

| Art.         | Forza<br>Kg | A   | B   | E | F   | G   | H    | L   | M   | N   | O   | P   | Q   | Peso<br>g |
|--------------|-------------|-----|-----|---|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 01 120 90 *  | 24.0        | 107 | 78  | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 117 | 87  | 102 | 73  | 97  | 68  | 38.8      |
| 01 150 75 *  | 25.0        | 137 | 62  | 3 | 7.5 | 7.5 | 16.5 | 147 | 72  | 132 | 57  | 127 | 52  | 41.2      |
| 01 300 80 *  | 60.0        | 288 | 68  | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 297 | 77  | 284 | 64  | 278 | 58  | 80.0      |
| 01 300 150 * | 113.0       | 288 | 138 | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 297 | 147 | 284 | 134 | 278 | 128 | 90.0      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE ALTO

| Art.                | Forza<br>Kg | A   | B   | C   | D   | E    | F   | G  | H  | M    | N    | O    | P    | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |
|---------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|----|----|------|------|------|------|-----------------|----------------|------------|
| 18 120 90/160 MT *  | 24.0        | 90  | 120 | 98  | 128 | 17.5 | 102 | 12 | 30 | 49.0 | 51.0 | 35.0 | 35.0 | 01 120 90       | 00 16 10       | 3.450      |
| 18 150 75/160 MT *  | 25.0        | 75  | 150 | 83  | 144 | 16.5 | 130 | 12 | 30 | 57.0 | 43.5 | 27.5 | 27.5 | 01 150 75       | 00 16 10       | 3.262      |
| 18 300 80/160 MT *  | 60.0        | 80  | 300 | 90  | 310 | 17.5 | 284 | 15 | 33 | 140  | 47.0 | 31.0 | 31.0 | 01 300 80       | 00 18 10       | 7.906      |
| 18 300 150/160 MT * | 113.0       | 150 | 300 | 160 | 310 | 17.5 | 284 | 15 | 33 | 140  | 83.0 | 67.0 | 67.0 | 01 300 150      | 00 18 11       | 13.110     |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



# VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, PER VETRO

L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri, ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose.

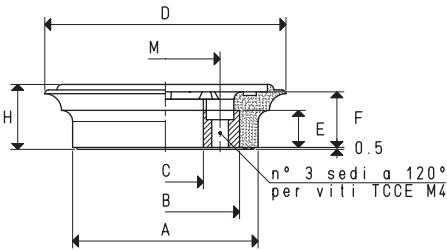
Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.

Sono anch'esse costituite da:

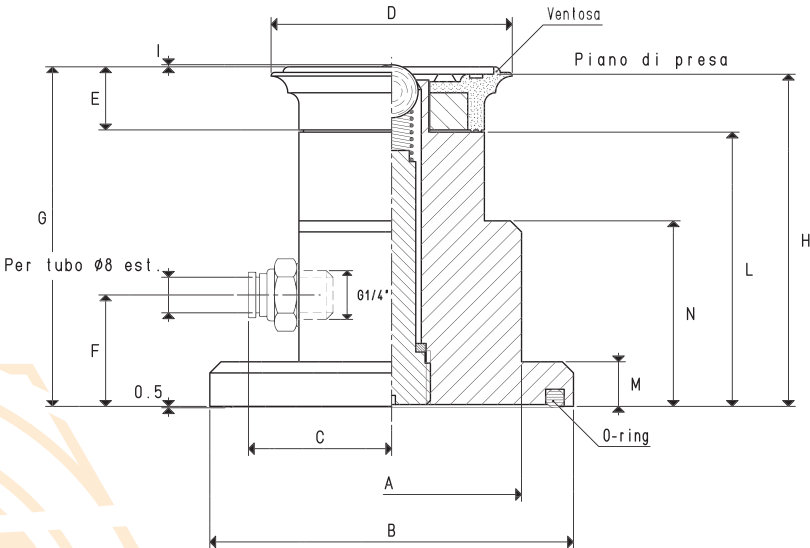
- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.

- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.



| VENTOSA DI RICAMBIO |             |        |        |        |        |    |    |      |        |                       |           |
|---------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|------|--------|-----------------------|-----------|
| Art.                | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | H    | M<br>Ø | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
| 08 65 11 A          | 6.7         | 50     | 40     | 20.5   | 65     | 10 | 15 | 17.5 | 29.5   | acciaio               | 90        |



| VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE |  |             |        |        |    |        |      |    |      |    |   |    |    |    |                 |                |            |
|---------------------------------------------------------|--|-------------|--------|--------|----|--------|------|----|------|----|---|----|----|----|-----------------|----------------|------------|
| Art.                                                    |  | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C  | D<br>Ø | E    | F  | G    | H  | I | L  | M  | N  | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |
| 18 65 11/90 A                                           |  | 6.7         | 70     | 98     | 45 | 65     | 17.5 | 30 | 92.5 | 90 | 1 | 75 | 12 | 50 | 08 65 11 A      | 00 16 06       | 1.090      |

1.138

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$



VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E  
SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, PER VETRO

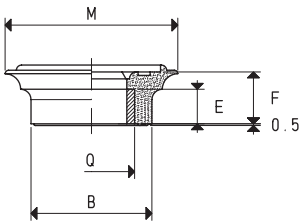
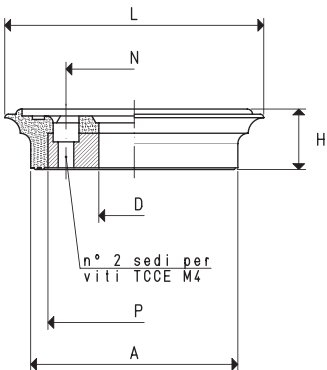


L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose.

Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.

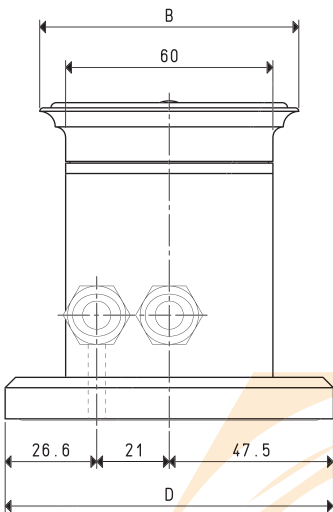
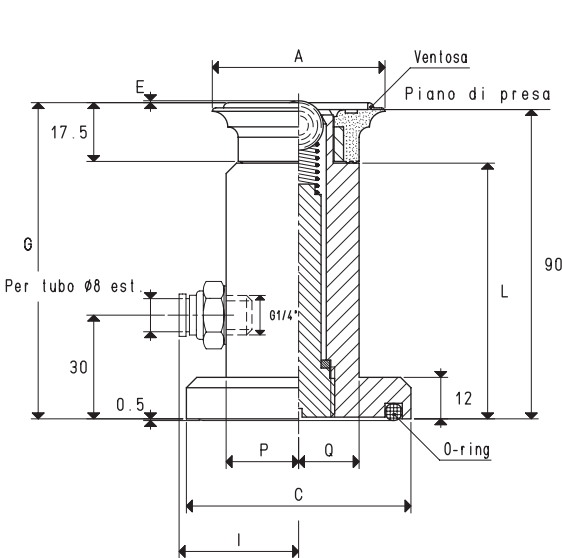
Sono anch'esse costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
  - Una ventosa piana rettangolare, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
  - Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
  - Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.
- L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.



VENTOSA DI RICAMBIO

| Art.       | Forza<br>Kg | A  | B  | D<br>Ø | E  | F  | H    | L  | M  | N    | P  | Q  | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|------------|-------------|----|----|--------|----|----|------|----|----|------|----|----|-----------------------|-----------|
| 08 50 75 A | 7.5         | 60 | 35 | 20.5   | 10 | 15 | 17.5 | 75 | 50 | 39.5 | 50 | 25 | acciaio               | 92        |



VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

| Art.          | Forza<br>Kg | A  | B  | C  | D  | E | G    | I  | L  | P  | Q    | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |
|---------------|-------------|----|----|----|----|---|------|----|----|----|------|-----------------|----------------|------------|
| 18 50 75/90 A | 7.5         | 50 | 75 | 65 | 95 | 1 | 92.5 | 41 | 75 | 21 | 17.5 | 08 50 75 A      | 00 16 06       | 0.762      |

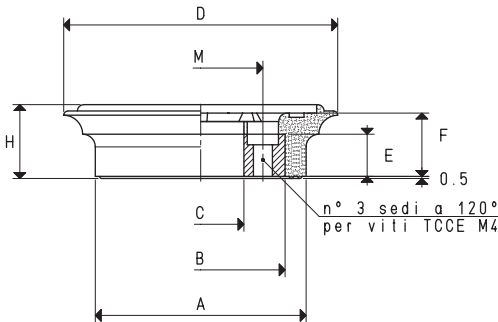
Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



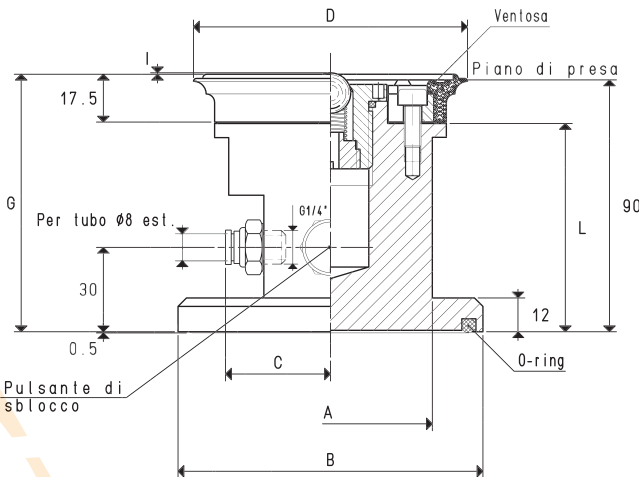
VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA,
SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO, PER VETRO

L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose.
Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.
Sono anch'esse costituite da:
- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Un pulsante di sblocco, che consente di posizionare il supporto anche con il vuoto inserito.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.
L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.



VENTOSA DI RICAMBIO

| Art.       | Forza Kg | A Ø | B Ø | C Ø  | D Ø | E  | F  | H    | M Ø  | Materiale supporto | Peso g |
|------------|----------|-----|-----|------|-----|----|----|------|------|--------------------|--------|
| 08 85 11 A | 12       | 70  | 60  | 40.5 | 85  | 10 | 15 | 17.5 | 49.5 | acciaio            | 92     |



VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

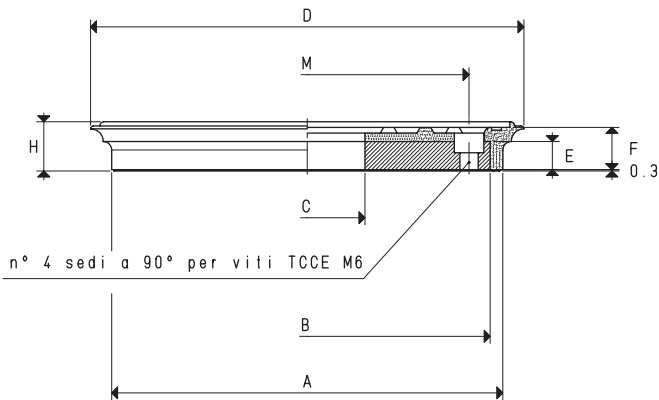
| Art.          | Forza Kg | A Ø | B Ø | C  | D Ø | G    | I | L  | Art. ventosa | Art. O-ring | Peso Kg |
|---------------|----------|-----|-----|----|-----|------|---|----|--------------|-------------|---------|
| 21 85 11/90 A | 12.0     | 70  | 98  | 42 | 85  | 92.5 | 1 | 75 | 08 85 11 A   | 00 16 06    | 1.090   |

1.140

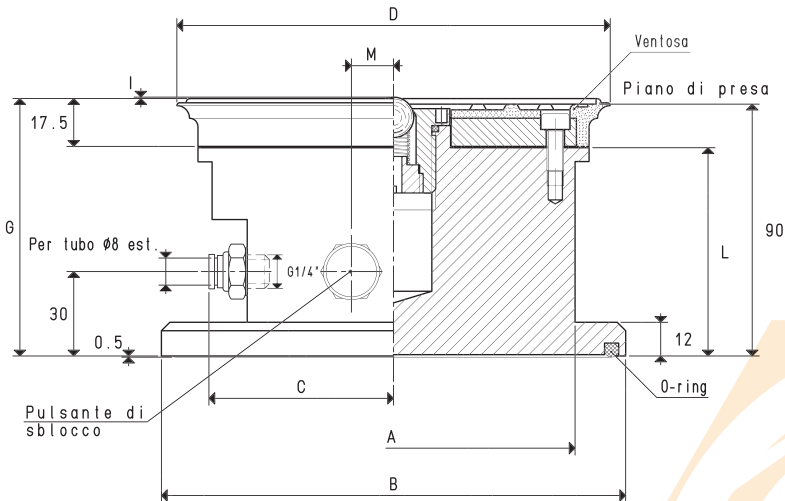
Rapporti di trasformazione: inch = mm / 25.4 ; pounds = g / 453.6 = Kg / 0.4536



VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA,  
SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO, PER VETRO



| VENTOSA DI RICAMBIO |             |        |        |        |        |    |    |      |        |                       |            |
|---------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|----|----|------|--------|-----------------------|------------|
| Art.                | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | H    | M<br>Ø | Materiale<br>supporto | Peso<br>Kg |
| 08 150 11 A         | 42.7        | 139    | 130    | 41.0   | 150    | 10 | 15 | 17.5 | 115.0  | acciaio               | 1.0        |



| VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO |             |        |        |    |        |      |   |    |    | Art.        | Art.     | Peso  |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------|--------|----|--------|------|---|----|----|-------------|----------|-------|
| Art.                                                                         | Forza<br>Kg | A<br>Ø | B<br>Ø | C  | D<br>Ø | G    | I | L  | M  | ventosa     | O-ring   | Kg    |
| 21 150 11/90 A                                                               | 42.7        | 129    | 165    | 73 | 150    | 92.5 | 1 | 75 | 15 | 08 150 11 A | 00 16 08 | 3.938 |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA,
SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.
Sono costituite da:
- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Un pulsante di sblocco, che consente di posizionare il supporto anche con il vuoto inserito.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.
L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

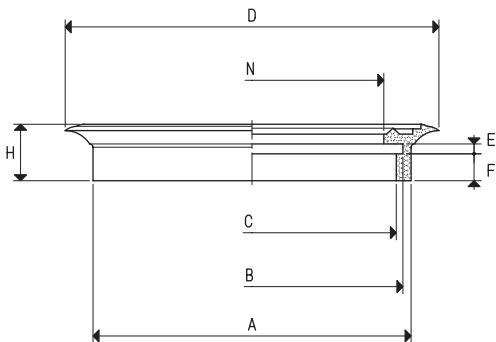


Table with 11 columns: Art., Forza Kg, A Ø, B Ø, C Ø, D Ø, E, F, H, N Ø, Peso g. It lists two models: 01 110 10 M and 01 150 10 M.

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

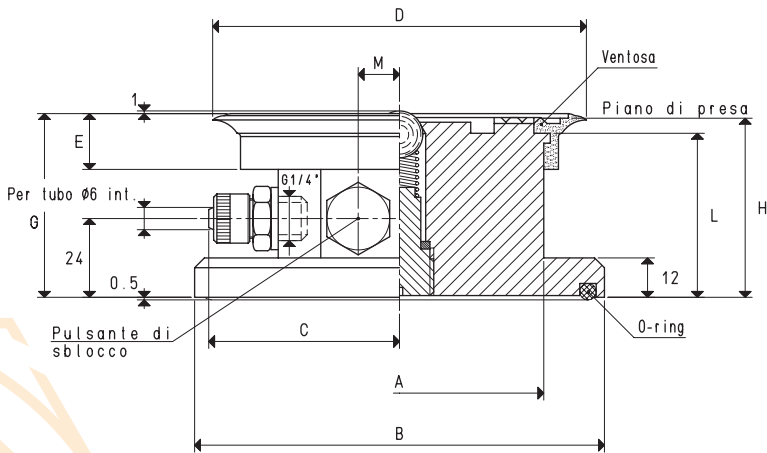
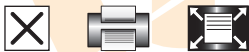


Table with 14 columns: Art., Forza Kg, A Ø, B Ø, C, D Ø, E, G, H, L, M, Art. ventosa, Art. O-ring, Peso Kg. It lists two models: 21 110 10 and 21 150 10.

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

1.142

Rapporti di trasformazione: inch = mm / 25.4 ; pounds = g / 453.6 = Kg / 0.4536



VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA,
SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO



Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.

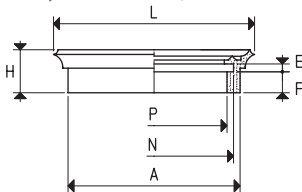
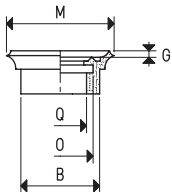
Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Un pulsante di sblocco, che consente di posizionare il supporto anche con il vuoto inserito.

- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

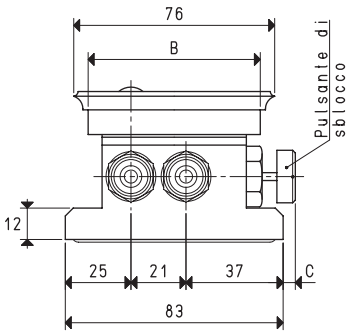
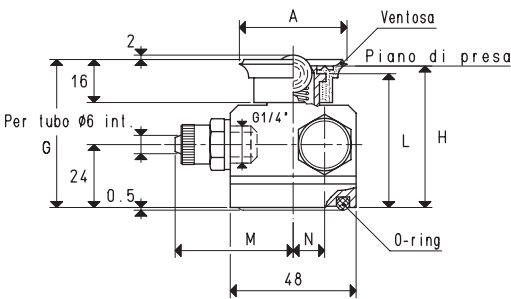


VENTOSE DI RICAMBIO

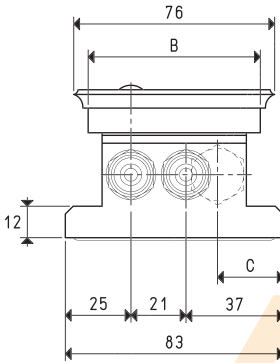
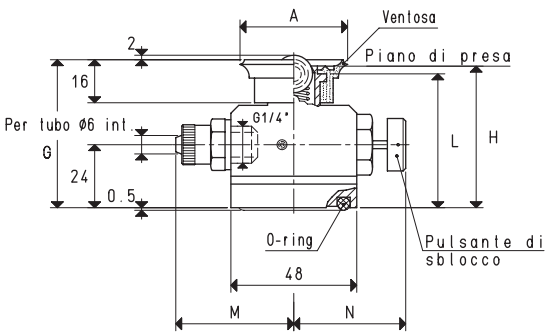
| Art.       | Forza<br>Kg | A  | B  | E | F   | G   | H    | L  | M  | N  | O  | P  | Q  | Peso<br>g |
|------------|-------------|----|----|---|-----|-----|------|----|----|----|----|----|----|-----------|
| 01 40 75 * | 6.7         | 64 | 29 | 3 | 7.5 | 6.5 | 16.0 | 75 | 40 | 59 | 24 | 54 | 19 | 15.6      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Art. 21 40 75 PL



Art. 21 40 75 PP



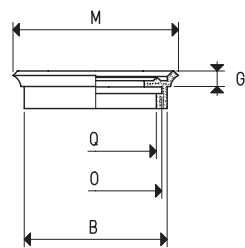
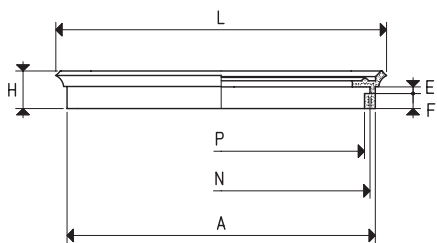
VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

| Art.              | Forza<br>Kg | A  | B  | C  | G    | H    | L  | M    | N  | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |
|-------------------|-------------|----|----|----|------|------|----|------|----|-----------------|----------------|------------|
| 21 40 75 PL       | 6.7         | 41 | 55 | 7  | 56.5 | 54.5 | 51 | 45.5 | 12 | 01 40 75        | 00 16 09       | 0.460      |
| 21 40 75/84 PL *  | 6.7         | 41 | 55 | 7  | 86.5 | 84.0 | 81 | 45.5 | 12 | 01 40 75        | 00 16 09       | 0.702      |
| 21 40 75 PP *     | 6.7         | 41 | 55 | 25 | 56.5 | 54.5 | 51 | 45.5 | 45 | 01 40 75        | 00 16 09       | 0.460      |
| 21 40 75/ 84 PP * | 6.7         | 41 | 55 | 25 | 86.5 | 84.0 | 81 | 45.5 | 45 | 01 40 75        | 00 16 09       | 0.702      |

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch = mm / 25.4 ; pounds = g / 453.6 = Kg / 0.4536

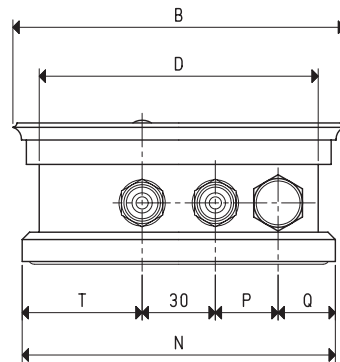
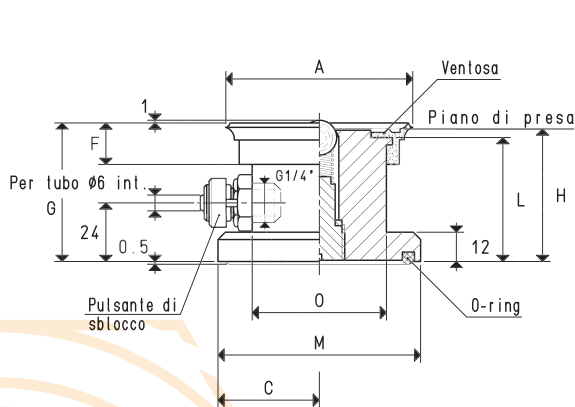
VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA,
SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO



VENTOSE DI RICAMBIO

| Art.        | Forza<br>Kg | A   | B  | E | F   | G   | H    | L   | M  | N   | O  | P   | Q  | Peso<br>g |
|-------------|-------------|-----|----|---|-----|-----|------|-----|----|-----|----|-----|----|-----------|
| 01 120 90 * | 24.0        | 107 | 78 | 3 | 7.5 | 7.5 | 17.5 | 117 | 87 | 102 | 73 | 97  | 68 | 38.8      |
| 01 150 75 * | 25.0        | 137 | 62 | 3 | 7.5 | 7.5 | 16.5 | 147 | 72 | 132 | 57 | 127 | 52 | 41.2      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

| Art.           | Forza<br>Kg | A  | B   | C  | D   | F    | G    | H    | L  | M  | N   | O  | P  | Q  | T  | Art.<br>ventosa | Art.<br>O-ring | Peso<br>Kg |
|----------------|-------------|----|-----|----|-----|------|------|------|----|----|-----|----|----|----|----|-----------------|----------------|------------|
| 21 120 90 *    | 24          | 90 | 120 | 56 | 102 | 17.5 | 57.0 | 54.5 | 50 | 98 | 128 | 70 | 24 | 25 | 49 | 01 120 90       | 00 16 10       | 1.320      |
| 21 150 75 *    | 25          | 75 | 120 | 48 | 130 | 16.5 | 57.0 | 54.5 | 50 | 83 | 144 | 55 | 25 | 32 | 57 | 01 150 75       | 00 16 10       | 1.236      |
| 21 150 75/84 * | 25          | 75 | 150 | 48 | 130 | 16.5 | 86.5 | 84.0 | 80 | 83 | 144 | 55 | 25 | 32 | 57 | 01 150 75       | 00 16 10       | 1.924      |

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

1.144

Rapporti di trasformazione: inch = mm / 25.4 ; pounds = g / 453.6 = Kg / 0.4536





VENTOSE BASATE SUL TEOREMA DI BERNOULLI



In base al teorema di Bernoulli, si possono interpretare fenomeni quali il sostentamento di un'ala d'aeroplano o di un leggero disco posto di fronte all'estremità di un tubo da cui defluisca velocemente aria.

Quest' ultimo fenomeno, in apparenza paradossale, viene sfruttato nella fabbricazione di sistemi di presa a depressione (ventose ), per la manipolazione, senza alcun contatto, di oggetti fragilissimi quali piastrine di semiconduttori, dischi in silicio, celle solari, lamine di metalli preziosi, pellicole e quant'altro debba essere movimentato con la massima delicatezza.

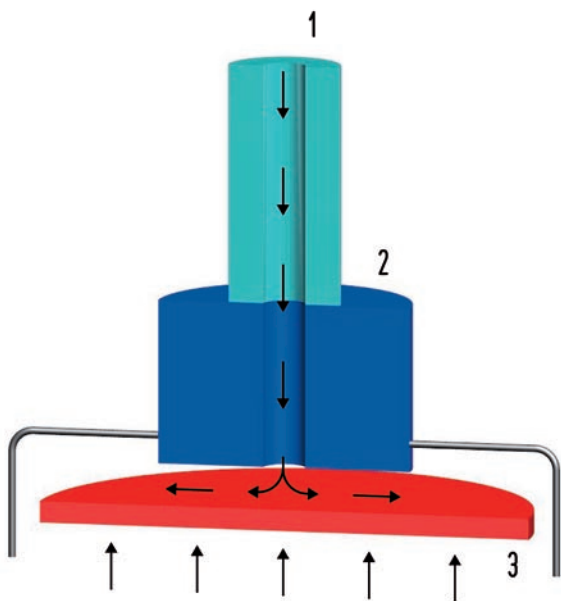
Le ventose di nostra produzione, basate sul principio Bernoulli, sono realizzate in alluminio anodizzato, con il dischetto centrale di contrasto in acciaio inox.

I distanziali in silicone antistatico, posti sul piano di presa delle ventose, hanno la funzione di impedire i movimenti trasversali dell'oggetto in presa.

Le connessioni per l'aria compressa d'alimentazione possono essere assiali e radiali e il raccordo rapido per il tubo flessibile, è compreso nella confezione.

I fori inutilizzati sono chiusi con tappi filettati in ottone.

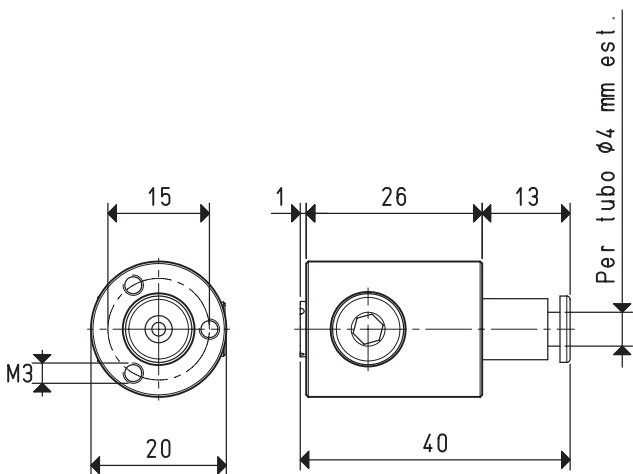
Per il loro fissaggio all'automatismo, sono previsti 3 o 4 fori filettati, ricavati nella parte posteriore della ventosa.



TEOREMA DI BERNOULLI

Sostentamento di un disco leggero posto di fronte all'estremità di un tubo, dal quale effluisce aria a velocità elevata:

- 1) Condotto aria
- 2) Corpo dell'apparecchio
- 3) Disco da sollevare



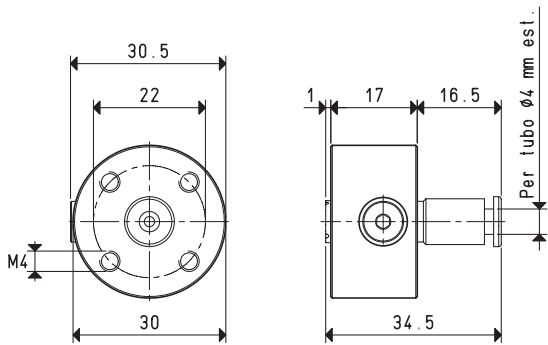
| Art.   | Forza max<br>g | Forza trasversale<br>g | Pressione d'esercizio<br>bar | Consumo d'aria<br>NI/s | Livello di rumorosità<br>dB(A) | Peso<br>g | Raccordo compreso<br>art. | Ricambio gommino distanziale<br>art. |
|--------|----------------|------------------------|------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|---------------------------|--------------------------------------|
| BEC 20 | 220            | 145                    | 5                            | 2.3                    | 66                             | 21        | 00 BEC 13                 | 00 BEC 10                            |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

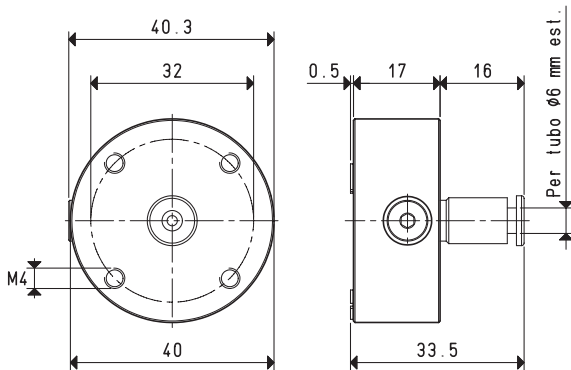
Rapporti di trasformazione: inch =  $\frac{mm}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{g}{453.6}$  =  $\frac{Kg}{0.4536}$



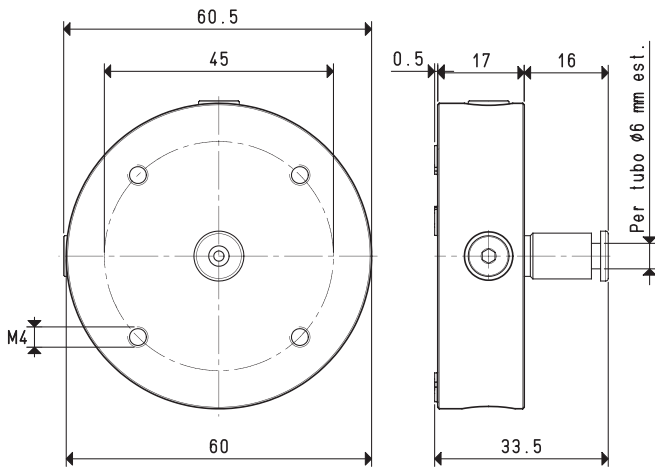
VENTOSE BASATE SUL TEOREMA DI BERNOULLI



| Art.   | Forza<br>max<br>g | Forza<br>trasversale<br>g | Pressione<br>d'esercizio<br>bar | Consumo<br>d'aria<br>l/s | Livello<br>di rumorosità<br>dB(A) | Peso<br>g | Raccordo<br>compreso<br>art. | Ricambio gommino<br>distanziale<br>art. |
|--------|-------------------|---------------------------|---------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|-----------|------------------------------|-----------------------------------------|
| BEC 30 | 380               | 250                       | 5                               | 2.5                      | 72                                | 31        | 00 BEC 13                    | 00 BEC 10                               |



| Art.   | Forza<br>max<br>g | Forza<br>trasversale<br>g | Pressione<br>d'esercizio<br>bar | Consumo<br>d'aria<br>l/s | Livello<br>di rumorosità<br>dB(A) | Peso<br>g | Raccordo<br>compreso<br>art. | Ricambio gommino<br>distanziale<br>art. |
|--------|-------------------|---------------------------|---------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|-----------|------------------------------|-----------------------------------------|
| BEC 40 | 680               | 450                       | 5                               | 3.0                      | 74                                | 51        | 00 BEC 14                    | 00 BEC 09                               |



| Art.   | Forza<br>max<br>g | Forza<br>trasversale<br>g | Pressione<br>d'esercizio<br>bar | Consumo<br>d'aria<br>l/s | Livello<br>di rumorosità<br>dB(A) | Peso<br>g | Raccordo<br>compreso<br>art. | Ricambio gommino<br>distanziale<br>art. |
|--------|-------------------|---------------------------|---------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|-----------|------------------------------|-----------------------------------------|
| BEC 60 | 900               | 600                       | 5                               | 4.4                      | 75                                | 121       | 00 BEC 14                    | 00 BEC 09                               |

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)





Azienda

## QUESTIONARIO VENTOSE

Indirizzo

C.A.P. / Città

Paese

Persona da contattare:

Telefono

Fax

E-mail

Per poter dimensionare correttamente un movimentatore a ventose, è necessario conoscere e valutare le caratteristiche del carico da "prendere".

Per questo motivo Vi chiediamo cortesemente di compilare il seguente modulo e di farcelo pervenire tramite mail o fax. Vi consiglieremo le ventose più idonee a risolvere il Vostro problema.

Un disegno del prodotto da movimentare o il prodotto stesso, ci consentirebbe di offrirVi la soluzione migliore.

E-mail: [tecnico@vuototecnica.net](mailto:tecnico@vuototecnica.net)

Fax: +39 039 5320015

1) In quale settore dell'industria vengono impiegate le ventose?

- |                                      |                                           |                                                |                                              |
|--------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Plastica    | <input type="checkbox"/> Imballaggio      | <input type="checkbox"/> Lavorazione del legno | <input type="checkbox"/> Cosmetica           |
| <input type="checkbox"/> CD/DVD      | <input type="checkbox"/> Vetro/Solare     | <input type="checkbox"/> Marmo/Pietra          | <input type="checkbox"/> Automotive          |
| <input type="checkbox"/> Elettronica | <input type="checkbox"/> Arti grafiche    | <input type="checkbox"/> Medicale/Farmaceutico | <input type="checkbox"/> Ceramica/Porcellana |
| <input type="checkbox"/> Alimentare  | <input type="checkbox"/> Imbottigliamento | <input type="checkbox"/> Altri settori .....   |                                              |

2) Con quale materiale è realizzato il prodotto da movimentare?

- |                                   |                                        |                                |                                        |
|-----------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Plastica | <input type="checkbox"/> Vetro         | <input type="checkbox"/> Legno | <input type="checkbox"/> Carta/Cartone |
| <input type="checkbox"/> Lamiera  | <input type="checkbox"/> Marmo/Granito | <input type="checkbox"/> Gomma | <input type="checkbox"/> Altro .....   |

3) Com'è la superficie del prodotto da prendere?

- |                                   |                                    |                                 |                                  |                                      |
|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Asciutta | <input type="checkbox"/> Umida     | <input type="checkbox"/> Liscia | <input type="checkbox"/> Ruvida  | <input type="checkbox"/> Rugosa      |
| <input type="checkbox"/> Ondulata | <input type="checkbox"/> A scaglie | <input type="checkbox"/> Porosa | <input type="checkbox"/> Bugnata | <input type="checkbox"/> Boccia data |

4) Sulla superficie di presa vi può essere la presenza di sostanze quali:

- |                                  |                                |                               |                                   |                                      |
|----------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Polvere | <input type="checkbox"/> Acqua | <input type="checkbox"/> Olio | <input type="checkbox"/> Solventi | <input type="checkbox"/> Altro ..... |
|----------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|

5) Quale forma ha il prodotto da movimentare?

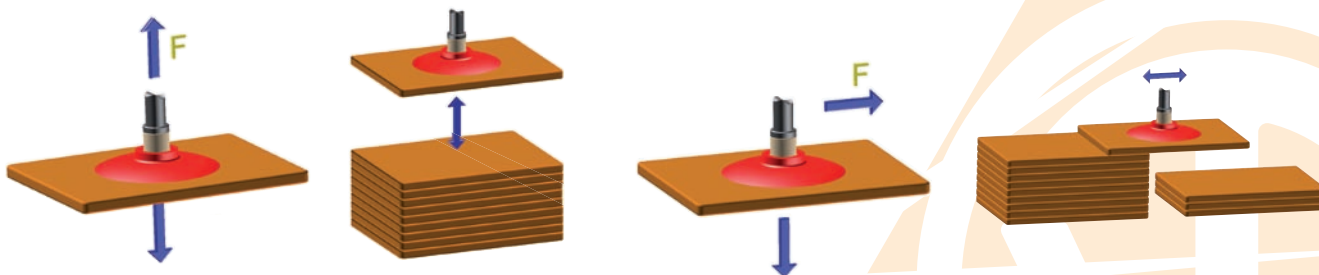
- |                                     |                                       |                                      |                                  |
|-------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Quadrata   | <input type="checkbox"/> Rettangolare | <input type="checkbox"/> Triangolare | <input type="checkbox"/> Rotonda |
| <input type="checkbox"/> Irregolare | <input type="checkbox"/> Altro .....  |                                      |                                  |

6) Quali dimensioni e peso ha?

- |                                             |                                             |                                            |                                        |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Lunghezza mm ..... | <input type="checkbox"/> Larghezza mm ..... | <input type="checkbox"/> Spessore mm ..... | <input type="checkbox"/> Peso Kg ..... |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------------|

7) Quale posizione devono avere le ventose rispetto la forza di sollevamento?

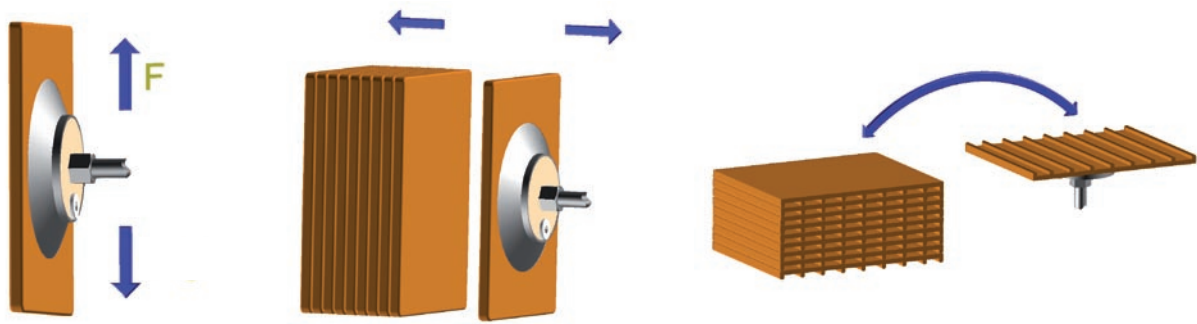
- |                                                               |                                                                 |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Ventose orizzontali, forza verticale | <input type="checkbox"/> Ventose orizzontali, forza orizzontale |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|



QUESTIONARIO VENTOSE

☐ Ventose verticali, forza verticale

☐ Ribaltamento



8) Qual'è la temperatura dell'oggetto da sollevare?

Da- ..... °C a + ..... °C    ☐ Per breve tempo °C .....    ☐ In continuo °C .....

9) Altri dati tecnici

☐ Tempo di presa sec .....    ☐ Tempo ciclo sec .....    ☐ Accelerazione m/s² .....

10) A quale altezza sul livello del mare viene installato il movimentatore a ventose?

☐ m .....

11) Con quale mezzo vorreste generare il vuoto?

- ☐ Pompa per vuoto elettrica (a secco o lubrificata)
- ☐ Generatore di vuoto pneumatico monostadio o
- ☐ Soffiante a canali laterali
- ☐ Multistadio

12) Impianto con ventose già operante

☐ Costruttore .....    ☐ Paese .....

13) Modelli di ventose applicati in precedenza

☐ Produttore .....    ☐ Codice .....

14) Quantità annuale stimata e termine di consegna richiesto

☐ Circa n° ..... pezzi    ☐ Periodo fissato .....

15) Prove di presa e campioni

Possiamo effettuare gratuitamente prove di presa e movimentazione su campioni di prodotti da Voi forniti; in alternativa, potrete richiedere campioni di ventose per eseguire le prove presso di Voi.

16) Contatto

- ☐ Desiderate essere richiamati?    Si ☐    No ☐
- ☐ Siete interessati ad una visita?    Si ☐    No ☐    Se si, in quale data? .....

